

TENTO MANUÁL JE PŘEKLADEM ORIGINÁLNÍ PŘÍRUČKY



AUTOMATICKÁ VYVAŽOVAČKA KOL

NÁVOD K

OBSLUZE



MODEL W-250

PŘED SPUŠTĚNÍM A POUŽÍVÁNÍM TOHOTO ZAŘÍZENÍ SI MANUÁL POZORNĚ PŘEČTĚTE
DODAVATEL NERUČÍ ZA ŠKODY VZNIKLÉ V DŮSLEDKU NESPRÁVNÉHO POUŽÍVÁNÍ ZAŘÍZENÍ.

Obsah

1.	Základní informace	3
2.	Technické údaje.....	3
3.	Bezpečnost	3
3.1.	Před použitím zařízení	3
3.2.	Během používání zařízení	3
3.3.	Po použití zařízení.....	3
4.	Kontrolní panel	4
5.	Přeprava	4
6.	Elektrické připojení.....	4
7.	Upevnění kola.....	4
8.	Přednastavení rozměrů	4
8.1.	Standardní kola.....	5
8.2.	Kola s vnitřními závažími („s“)	5
8.3.	Ruční úprava rozměrů „s“	6
8.4.	Ruční přednastavení s prodloužením měřidla (volitelné).....	7
8.5.	Volitelné funkce.....	7
9.	Vyvažování kol.....	8
9.1.	Měření nevyváženosti	8
9.2.	Zobrazení nevyváženosti	8
9.3.	Přepočítání nevyváženosti.....	8
9.4.	Minimalizace statické nevyváženosti.....	8
9.5.	Automatické polohování kol.....	8
9.6.	Statická korekce – „ALU“	8
10.	Vlastní kalibrace	9
10.1.	Kalibrace zařízení.....	9
10.2.	Automatická měřidla.....	11
10.3.	Autodiagnostika	11
11.	Problémy.....	12
11.1.	Nekonzistentní hodnoty nevyváženosti	12
12.	Údržba.....	12
12.1.	Kontrola a kalibrace automatického měřidla vzdálenosti / průměru	14
12.2.	Kalibrace vzdálenosti u potenciometru.....	14
12.3.	Kalibrace průměru u potenciometru.....	14
13.	Sekvence řešení problémů.....	14
14.	Podmínky záruky.....	21
15.	Prohlášení o shodě.....	22

1. Základní informace

Tato plně automatická vyvažovačka kol je navržena tak, aby vyvažovala kola s maximální hmotností 70 kg / 154 lbs. Zařízení je určeno k vyvažování kol osobních automobilů a dodávek.

2. Technické údaje

Maximální hmotnost kola	70 kg
Napájení	230 V, 50 Hz
Spotřeba energie	250 W
Průměr ráfku	10 – 22"
Přesnost vyvážení (Minimální práh nevyváženosti)	1 g
Rychlost otáčení	200 ot. / min
Hlučnost	<70 dB
Hmotnost zařízení	85 kg
Rozměry zařízení	1160 x 980 x 1220 mm

(Před použitím zkontrolujte motor zařízení)

3. Bezpečnost

3.1. Před použitím zařízení

- Zařízení smí obsluhovat pouze kvalifikovaný personál, který si prostudoval tento manuál.
- Pracoviště musí být vybaveno ochrannými prostředky v souladu s platnými normami.
- Zkontrolujte a zajistěte vhodné napájecí napětí pro toto zařízení – 230 V.
- Nikdy nepřipojujte zařízení k síti, pokud je poškozený zemnicí vodič. Zapojení musí být opatřeno ochrannými zařízeními, jako je pojistka nebo jistič.
- Nepoužívejte zařízení na místech s vysokou vlhkostí a prachem. Nepoužívejte zařízení na dešti. V blízkosti pracoviště nesmějí být skladovány hořlavé materiály, kapaliny a plyny.
- Umístěte zařízení na rovný a pevný povrch.

3.2. Během používání zařízení

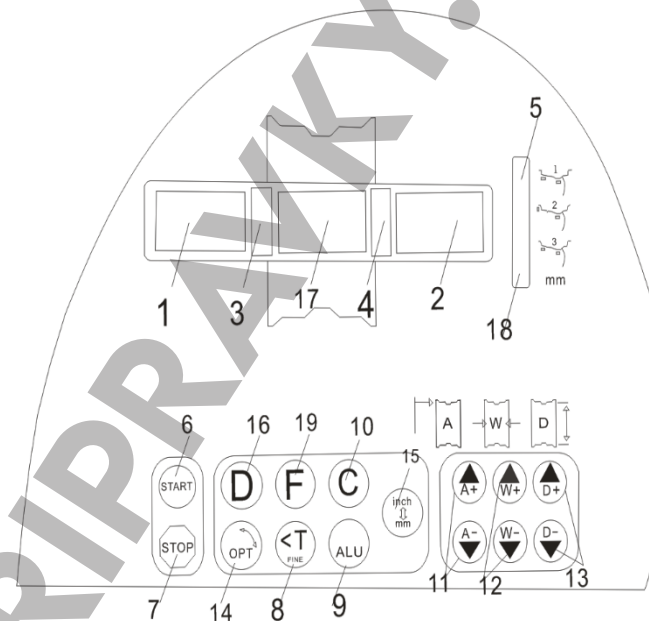
- Zařízení se smí používat pouze k jasně předepsaným účelům.
- Noste vhodný oděv pro práci s tímto zařízením.

3.3. Po použití zařízení

- Zařízení nijak neupravujte ani nevylepšujte.
- Opravy a údržbu vnitřních částí zařízení smí provádět pouze kvalifikovaný personál.
- K čištění nepoužívejte silný proud stlačeného vzduchu.
- K čištění plastových panelů použijte alkohol, vyvarujte se znečištění důležité vnitřní desky.
- Pokud zařízení nepoužíváte, odpojte zařízení od napájení a vyprázdněte olejovou nádrž.

4. Kontrolní panel

1. Zobrazení hodnoty nevyváženosti – vzdálenost, vnitřní
2. Zobrazení hodnoty nevyváženosti – průměr, vnější
3. Indikátor polohy nevyváženosti, vnitřní
4. Indikátor polohy nevyváženosti, vnější
5. Indikátor, režim „ALU“
6. Tlačítko START
7. Tlačítko nouzového zastavení („STOP“)
8. Tlačítko zobrazení hodnot nevyváženosti („FINE“)
9. Tlačítko režimu „ALU“
10. Tlačítko pro přepočet / vlastní kalibraci
11. Tlačítka pro ruční zadání vzdálenosti „a“
12. Tlačítka pro ruční zadání šířky „d“
13. Tlačítka pro ruční zadání průměru „c“
14. Tlačítko pro optimalizaci nevyváženosti
15. Tlačítko pro výběr rozměrů v palcích (inch) / mm
16. Tlačítko pro autodiagnostiku a autokalibraci
17. Zobrazení hodnoty statické nevyváženosti nebo šířky
18. Ukazatel rozměrů (mm, palec)
19. Tlačítko pro statickou nebo dynamickou nevyváženost



Obr. 1

5. Přeprava

- Zařízení musí být přepravováno/přesouváno v původním obalu.
- Zařízení lze zvedat/přesouvat pouze vysokozdvihnými vozíky nebo jeřáby.

6. Elektrické připojení



POZOR! Práci s elektřinou smí provádět pouze kvalifikovaný personál.

- Před připojením zařízení k napájecímu zdroji zkontrolujte napětí, které je uvedeno na typovém štítku na zadní straně stroje.
- Síťový napájecí kabel by měl být vybaven zástrčkou podle platných předpisů.
- Pokud připojujete kabel přímo k ovládacímu panelu sítě (bez použití jakékoli zástrčky), je doporučeno zajistit hlavní vypínač zařízení tak, aby jeho použití bylo omezeno pouze na kvalifikovaný personál.

7. Upevnění kola

Se zařízením je standardně dodáván i univerzální kónický adaptér. Zabudovaná pružina adaptéru nelze z vřetena demontovat. Závitový konec adaptéru je odnímatelný, aby bylo možné namontovat alternativní adaptéry.

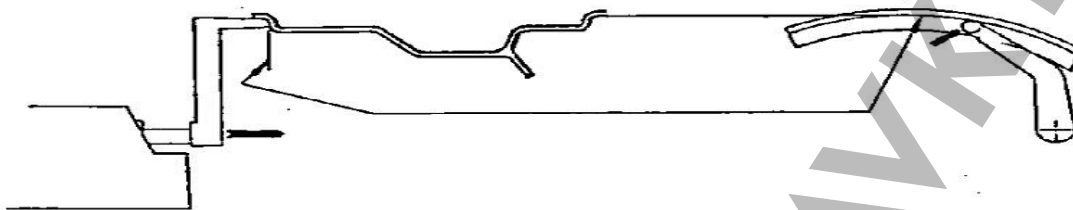
8. Přednastavení rozměrů

K dispozici jsou dva typy měření:

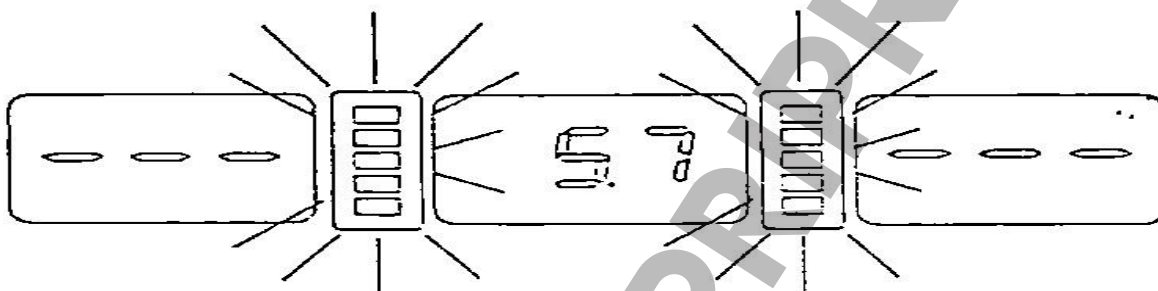
- Pro standardní kola 1 – 2“, korekční režim.
- „s“, velmi užitečné pro kola s vnitřní korekcí.

8.1. Standardní kola

- Posuňte měřidlo do polohy (viz níže). Pokud během měření displej měřidla zhasne, znamená to, že měřidlo není ve stabilní poloze.

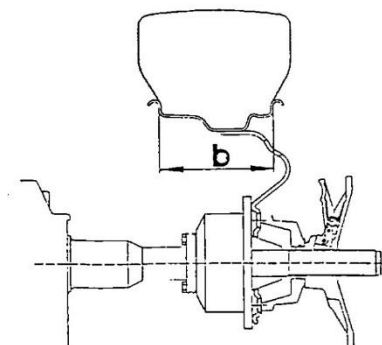


Obr. 2



Obr. 3

- S měřidlem cca 2 vteřiny nehýbejte.
- Indikace „uložení do paměti“ se ukáže na displeji (Obr. 3).
- Vraťte měřidlo zpátky do polohy „0“ (automaticky měřené hodnoty se zobrazí na displeji).
- Ručně přednastavte šířku „b“, která je většinou vyražena na ráfku; nebo změřte rozměr „B“ pomocí standardního měřítka.

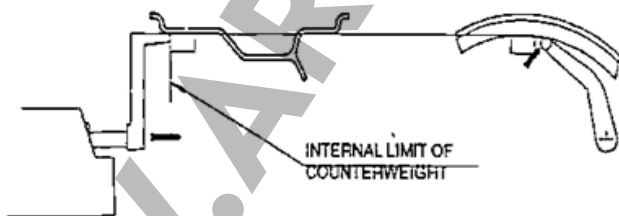


Obr. 4

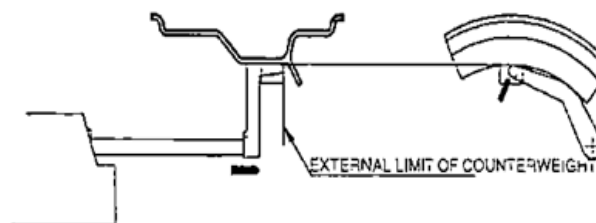
8.2. Kola s vnitřními závažími („s“)

Na tento typ měření se používá pouze automatické měřidlo

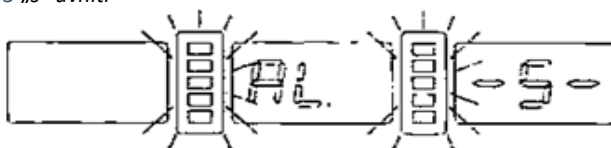
- Posuňte měřidlo do polohy znázorněné na Obr. 5. Po indikaci „uložení do paměti“ (Obr. 3) měřidlo posuňte (Obr. 6) do vnitřku kola.
- S měřidlem cca 2 vteřiny nehýbejte. Indikace „uložení do paměti“ se ukáže na displeji (Obr. 7).
- Vraťte měřidlo zpátky do polohy „0“. Naměřené rozměry „s“ se zobrazí na displeji.



Obr. 5 „s“ uvnitř



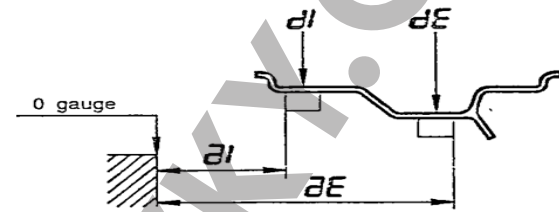
Obr. 6 „s“ venku



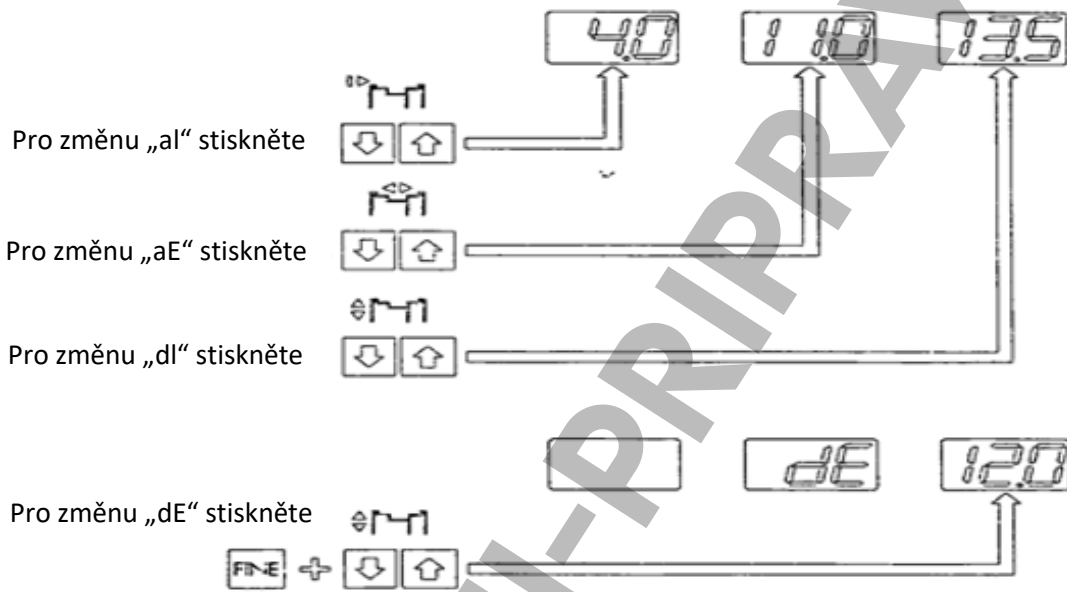
Obr. 7

8.3. Ruční úprava rozměrů „s“

V případě potřeby je možné manuálně upravit rozměry naměřené v automatickém režimu. Postupujte podle Obr. 8:



Obr. 8



Obr. 9

Držte stisknuté „FINE“

V případě potřeby lze rozměry zadat nebo upravit ručně podle následujícího postupu:

Vzdálenost

Přednastavte vzdálenost „a“ podle vnitřní strany kola. Rozteč přírůstku 0,5 cm.

Průměr

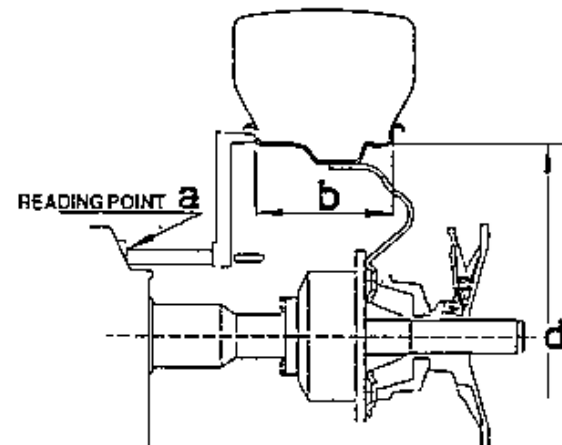
Přednastavte jmenovitý průměr „d“, který je vyražený na pneumatice.

Rozteč přírůstků:

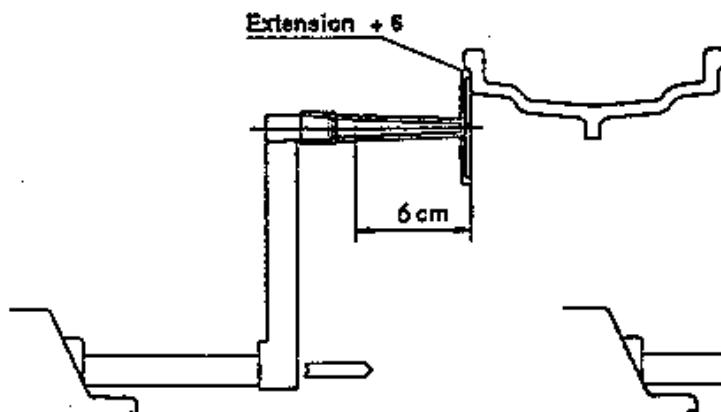
- měrná jednotka mm: 12 / 13 mm
- měrná jednotka palce: 0,5“

Šířka

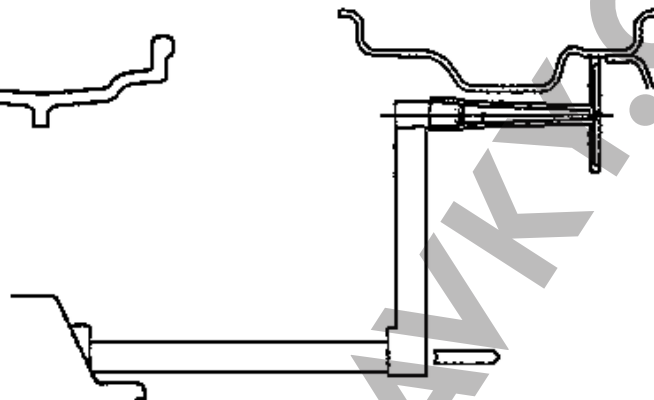
Přednastavte jako pro režim automatického měření.



Obr. 10



Obr. 11



Obr. 12

8.4. Ruční přednastavení s prodloužením měřidla (volitelné)

Prodloužení měřidla zvyšuje rozsah o 6 cm (Obr. 11) a umožňuje měření vzdálenosti i v případě, že má ráfek speciální tvar (Obr. 12).

Postupujte následovně:

- Nasadte nástavec na měřidlo.
- Změřte vzdálenost tak, jak bylo popsáno výše.
- Po načtení hodnoty „a“ vraťte měřidlo zpátky do polohy „0“ a ručně přednastavte hodnotu „a + 6“.
- Přednastavte průměr a šířku ručně, jak je popsáno na Obr. 10.

8.5. Volitelné funkce

Přednastavení, které se uloží do paměti, i když je zařízení vypnuté:







 Měření nevyvážených gramů / uncí.




 Funkce „start se zavřeným ochranným krytem“

Přednastavení, které se neuloží do paměti, když je zařízení vypnuté:


 Měření šířky v palcích / mm


 Měření průměru v palcích / mm

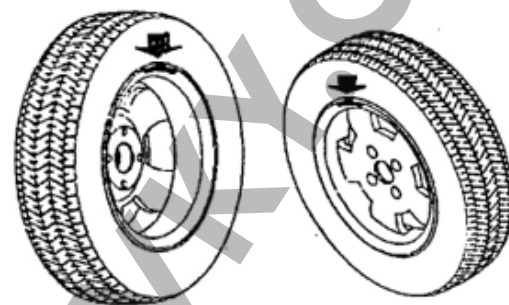


POZOR! Při každém zapnutí zařízení se nastaví hodnoty v palcích. Displej „18“ (viz kapitola 4) ukazuje výběr v mm.

9. Vyvažování kol

9.1. Měření nevyváženosti

- Chcete-li provést měření, zavřete ochranný kryt (stiskněte „START“, pokud není povolena funkce „Start se zavřeným ochranným krytem“, viz Volitelné funkce).
- Během několika vteřin se kolo uvede do pohybu; hodnoty nevyváženosti zůstávají uloženy v paměti.
- Osvětlený LED displej zobrazuje správnou úhlovou polohu, kam umístit protizávaží (poloha 12 hodin).
- Na displeji se po stisknutí klávesy „C“ postupně zobrazí přednastavené rozměry.



Obr. 13

Obr. 14

9.2. Zobrazení nevyváženosti

- Stisknutím tlačítka „FINE“ zobrazíte skutečné hodnoty nevyváženosti (rozteč 1 gram / 0,1 unce)
- Zařízení by mělo ukazovat „GUD“ pro hodnoty nevyváženosti menší než 5 gramů (0,4 unce); pro zobrazení zbylé nevyváženosti stiskněte „FINE“.



POZOR! Pokud je statické nevyvážení větší než 30 gramů / 1,1 unce, na displeji „17“ se zobrazí „OPT“. V takovém případě stiskněte tlačítko „14“ a systém automaticky přejde na druhé optimalizační odstředění nevyváženosti.

9.3. Přepočítání nevyváženosti

- Přednastavte nové rozměry podle výše popsaných postupů.
- Bez opakování odstředování stiskněte tlačítko „C“.
- Zobrazí se nové přepočítané hodnoty nevyváženosti.

9.4. Minimalizace statické nevyváženosti

Při standardních komerčně dostupných závažích s roztečí 5 g může zůstat nevyváženost až 4 g. Poškození této aproximace je nápadné vzhledem k tomu, že většina narušení vozidla je způsobena statickou nevyvážeností. Počítač automaticky indikuje optimální váhy, které mají být použity, aproximací v režimu podle jejich polohy (výška 5 gramů / 0,25 unce).

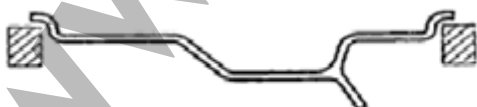
- Stisknutím tlačítka „FINE“ zobrazíte skutečné nevyvážení. (Rozteč 1 gram / 0,1 unce)
- Zařízení ukazuje „0“ pro nevyváženost nižší než 5 gramů / 0,4 unce; pro zobrazení zbylé nevyváženosti stiskněte „FINE“.

9.5. Automatické polohování kol

Automatická polohování kola se vždy provádí s ohledem na nevyváženost kola na vnější straně. Když je měřena statická nevyváženost, je nastavení polohy kola automatické. Přesnost polohování je cca ± 20 stupňů pro kolo o hmotnosti do 25 kg. Polohování se nikdy neprovádí u kol menších než 13“ v průměru.

9.6. Statická korekce – „ALU“

- Stiskněte tlačítko „ALU“, vyberte požadovanou funkci „F“ pro statickou korekci.
- Jestliže LED diody (5) svítí, ukazují zvolenou polohu (Obr. 15).
- Hodnoty nevyváženosti se nyní zobrazují správně a na základě vybrané pozice opravy.



Standardní – Vyvažování ráfků z oceli nebo lehké slitiny pomocí připevňovacího závaží na okrajích ráfku.



Statické – Je nutná statická korekce kol nebo pokud není možné umístit závaží na obě strany ráfku.



POZOR! Polohu vyvážení lze odečíst na indikátoru „3“ nebo „4“. U hodnot nevyváženosti přesahujících 30 gramů se na displeji „1“ objeví „OPT“, je tedy možné přímo stisknout druhé optimalizační odstředění nevyváženosti.



ALU1 – Vyvažování ráfků z lehkých slitin s působením adhezivních závaží na vnější straně.



ALU2 – Kombinované vyvážení: připínání závaží na vnitřní straně; aplikace přilnavého závaží na vnější straně (poloha vnějšího závaží jako v ALU1).

10. Vlastní kalibrace

10.1. Kalibrace zařízení

Při vlastní kalibraci zařízení postupujte následovně:

- Přidělte na hřídel jakékoli kolo, i když není vyvážené; nejlépe s průměrnou velikostí.
- Přednastavte přesné rozměry kola.



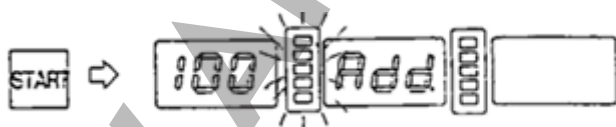
POZOR! Přednastavení nesprávných rozměrů může znamenat, že zařízení není správně nakalibrováno, a proto budou všechna následující měření nesprávná, dokud nebude provedena nová autokalibrace se správnými rozměry.



Stiskněte a držte „D“ a „C“ dokud LED nepřestanou blikat.



Stiskněte „START“. Přidejte 100 g závaží na vnější straně na pozici 12 hodin.



Stiskněte „START“. Vyjměte 100 g závaží a přesuňte ho na vnitřní stranu na pozici 12 hodin.



Stiskněte „START“ k ukončení kalibrace.



POZOR! Prvně vyvažte kola, až poté udělejte kalibraci.

WWW.ARETACNI-PRIPRAVKY.CZ

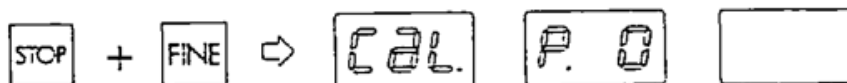
Je zapotřebí provést kalibraci dvakrát, poprvé s kterýmkoli kolem, podruhé s vyvažovacím kolem.

- Sejměte závaží z kola a vyvažte kolo podle dříve popsaných postupů.

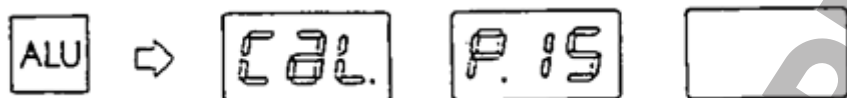
Hodnota naměřená zařízením pomocí autokalibračního cyklu se automaticky uloží do paměti, kde ji uchová i po vypnutí zařízení. Autokalibraci lze provést, kdykoli je to nutné, nebo pokud se domníváte, že zařízení nepracuje správně.

10.2. Automatická měřidla

Měřidlo vzdálenosti



Stiskněte „STOP“ a „FINE“.



Posuňte měřidlo vzdálenosti do polohy „0“ a stabilně jej držte. Poté stiskněte „ALU“.



Posuňte měřidlo do polohy „15“ a stiskněte znovu „ALU“. Poté posuňte měřidlo zpět do resetovací polohy.



POZOR! Posuňte měřidlo do libovolné polohy a stabilně jej držte. Když se na displeji zobrazí hodnota 5,7, uvolněte měřidlo. Zobrazená hodnota vzdálenosti by měla být stejná jako vzdálenost změřená metrem.

Měřidlo průměru



Stiskněte „STOP“ a „OPT“.

Přednastavte aktuální hodnotu průměru, posuňte měřidlo do měřicí polohy (okraj ráfku) a stabilně jej držte. Stiskněte dvakrát „ALU“. Poté posuňte měřidlo zpět do resetovací polohy. Posuňte měřidlo do měřicí polohy a stabilně jej držte. Když se na displeji zobrazí hodnota 5,7, uvolněte měřidlo. Zobrazená hodnota průměru by měla být stejná jako skutečný průměr kola.

- Posuňte měřidlo do klidové polohy.
- Zařízení je nyní připraveno k práci.

V případě nesprávného zadání hodnot, během kalibrace měřidla, je vymažete stisknutím „STOP“.

10.3. Autodiagnostika

Stiskněte tlačítko „D“, systém provede test správné funkce displejů a LED diod, na jehož konci se na displeji „17“ objeví nápis „POS“. V tomto okamžiku lze zkontrolovat správnou funkci snímače polohy:

- Postupně pohybujte kolem. LED „1“ by měla začít blikat. Při přepnutí by se na displeji „2“ (jednou za 360 stupňů) mělo objevit „- 0 -“.
- Pokud se kolo pohybuje v požadovaném směru otáčení, měla by LED „2“ zůstat rozsvícená.

Stiskněte tlačítko „ALU“

- Na displeji „1“ se objeví číslo, které se bude měnit, když se pohybuje měřidlo vzdálenosti, které představuje odkaz pro kalibraci potenciometru použitého v automatickém měření vzdálenosti (pouze pro kvalifikovaný personál).
- Je možné přepnout na funkci kalibrace měřidla vzdálenosti současným stisknutím tlačítek „STOP“ a „FINE“.

Stisknutím tlačítka „ALU“ ukončíte funkci autodiagnostiky, kterou lze kdykoliv přerušit stisknutím tlačítka „C“.

11. Problémy

Během provozu zařízení mohou nastat různé problémy. Pokud jsou detekovány mikroprocesorem, zobrazí se na displeji číslo chyby:

1	Žádný signál, že se kolo otáčí. Pravděpodobně způsobeno vadným snímačem polohy nebo nespouštěním motoru nebo něco brání v otáčení kola.
2	Při měření během otáčení kola, rychlost klesla pod 60 otáček za minutu. Opakujte měření.
3	Chyba v matematických výpočtech; pravděpodobně způsobeno příliš vysokým nevyvážením kola.
4	Otáčení kola v opačném směru.
5	Ochranný kryt zařízení je otevřený před zahájením otáčení kola.
7	Problém při ukládání hodnot do paměti během autokalibrace. Opakujte autokalibraci.
8	Chyba během autokalibrace. Pravděpodobně způsobeno druhým roztočením kola provedeným bez přidání závaží, nebo přetržením kabelu snímače.
9	Příliš vysoký průměr pro kalibraci.

11.1. Nekonzistentní hodnoty nevyváženosti

Občas se při procesu vyvažování kola (jeho vyjmutí ze zařízení a opětovném namontování) zjistí, že kolo není správně vyvážené.

Tento problém nezávisí na nesprávné indikaci zařízení, ale pouze na chybném upevnění kola na adaptér. Tzn. že kolo má jinou polohu vzhledem k ose vyvažovací hřídele zařízení.

Pokud je kolo upevněno na adaptér pomocí šroubů, je možné, že šrouby nejsou správně utaženy.

Malé odchylky do 10 gramů (4 unce) se považují za normální u kol, které jsou zajištěny kuželovým adaptérem. Větší odchylky jsou obvykle u kol zajištěné šrouby nebo čepy.

Pokud je po procesu vyvažování kolo stále nevyvážené (kolo je namontováno na vozidle), pravděpodobně je problém v nevyváženosti brzdového bubnu automobilu nebo v otvorech pro šrouby ráfku a bubnu, ve kterých byly vyvrtány příliš široké otvory. V takovém případě je vhodné provést vyvážení s namontovaným kolem.



12. Údržba

POZOR! Před zahájením jakékoli činnosti odpojte zařízení od elektrické sítě.

Napnutí hnacího pásu

- Opatrně vyjměte desku držáku závaží, aby nedošlo k odtržení elektrických přípojek.
- Mírně povolte 4 šrouby upevňující motor. Poté motorem napněte řemen.

- Utáhněte 4 upevňovací šrouby motoru. Zkontrolujte, zda při rozjetí pásu nedochází k bočním odchýlkám.

Výměna pojistek

- Opatrně vyjměte desku držáku závaží, abyste získali přístup k PC desce napájecího zdroje a dvěma pojistkám, které jsou na něm přimontovány. Vyměňte pojistky.

Adaptéry

Plastové pouzdro držáku kola udržuje vnitřní gumový kroužek neustále namazaný.

12.1. Kontrola a kalibrace automatického měřidla vzdálenosti / průměru

- Zkontrolujte, zda u metru pro měření vzdálenosti kola je 12 cm jako hodnota vzdálenosti nosné roviny adaptéru.
- Pokud se odstupňovaná stupnice změní, umístěte ji na čárou označující 12 na pevný ukazatel hranice (čtecí bod), když se hrot shoduje s rovinou podpory adaptéru.

12.2. Kalibrace vzdálenosti u potenciometru

- Opatrně vyjměte desku držáku závaží a znovu ji nasadíte na měřák.
 - Upevněte šrouby spojující řemenici a hřídel potenciometru.
 - Zvolte autodiagnostiku stisknutím tlačítka „16“ a „D“.
 - Systém provede test správné funkce displejů, poté stisknete „ALU“.
- Na displeji „17“ se objeví nápis „dLS“, zatímco na displeji „1“ se objeví číslo, které se bude měnit, když pohybuje měřákem. Číslo představuje odkaz pro kalibraci potenciometru.

- Když je měřák zcela zasunut, otáčejte hřídelem potenciometru a přidržujte řemenici, dokud se na displeji nezobrazí nejnížší možné číslo (00).
- Zvyšte číslo o 4 a znovu utáhněte šrouby spojující řemenici a hřídel.

12.3. Kalibrace průměru u potenciometru

- Po provedení kalibrace vzdálenosti u potenciometru stiskněte „ALU“.
- Na levém displeji se objeví slovo „dIA“, zatímco na pravém displeji se objeví číslo, které se bude měnit, když pohybuje měřidlem. Číslo představuje odkaz pro kalibraci potenciometru.
- Odšroubujte šrouby a vytáhněte potenciometr z měřáku.
- Mírně povytáhněte měřák a položte jej na hřídel zařízení.
- Otáčejte potenciometrem, aby se na displeji zobrazila hodnota 34, poté potenciometr vložte zpátky a utáhněte šrouby.

Po kalibraci stiskněte „ALU“ pro ukončení funkce.

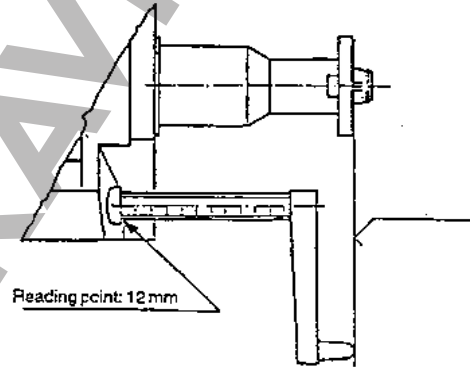


POZOR! Funkci lze přerušit během kterékoli fáze stisknutím tlačítka „C“.

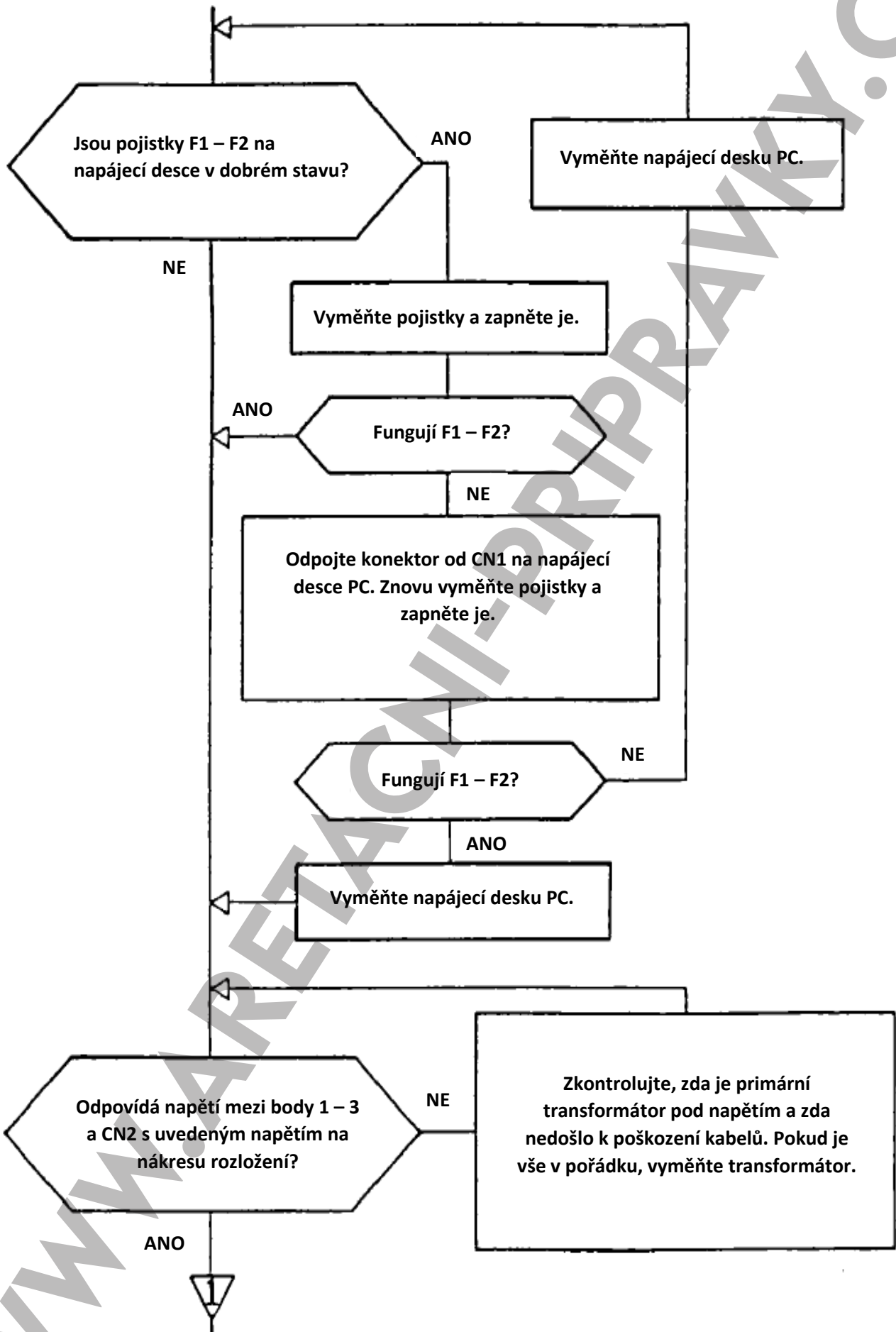
13. Sekvence řešení problémů

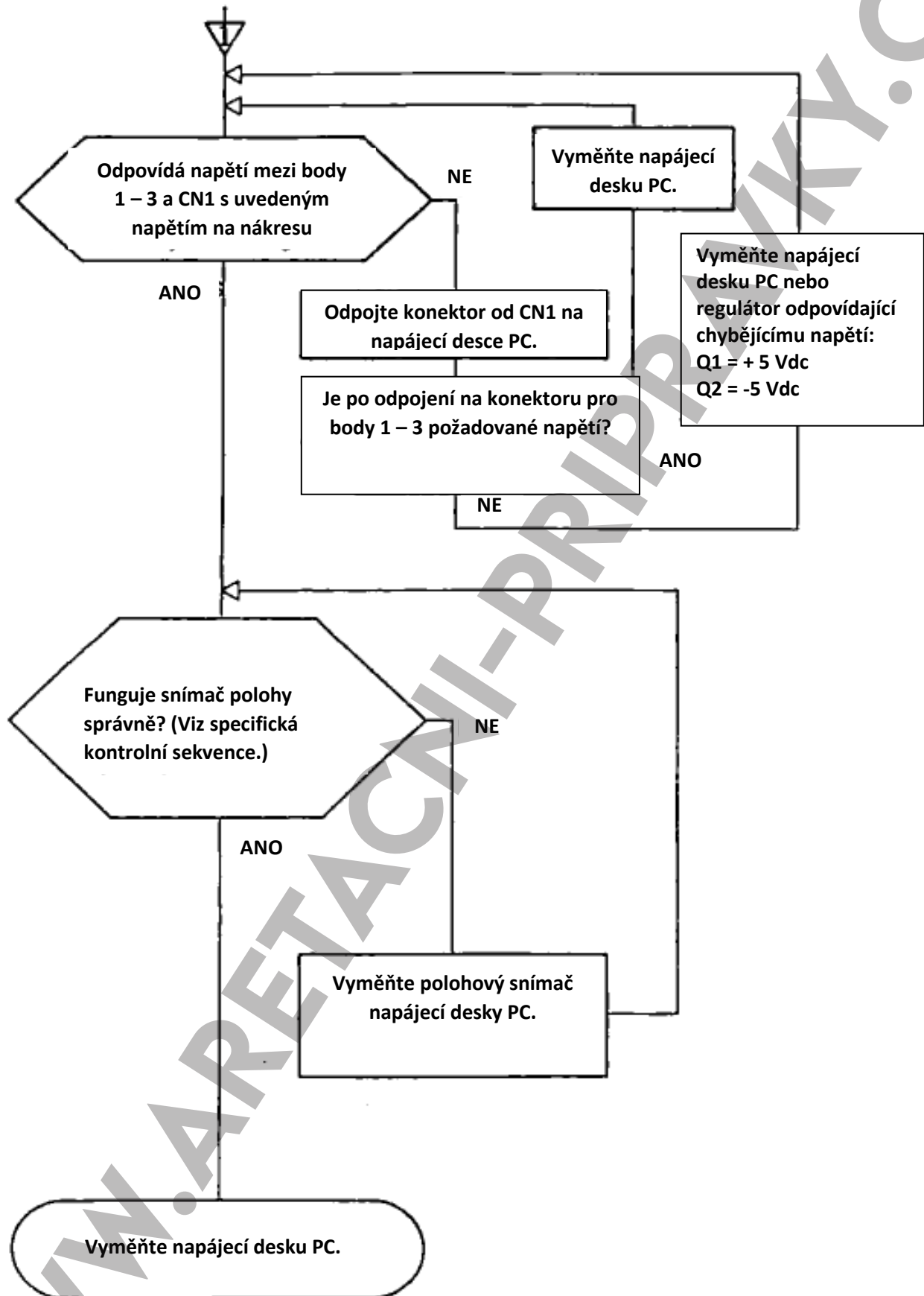
Před řešením jakýchkoliv problémů, odpojte brzdový rezistor R.

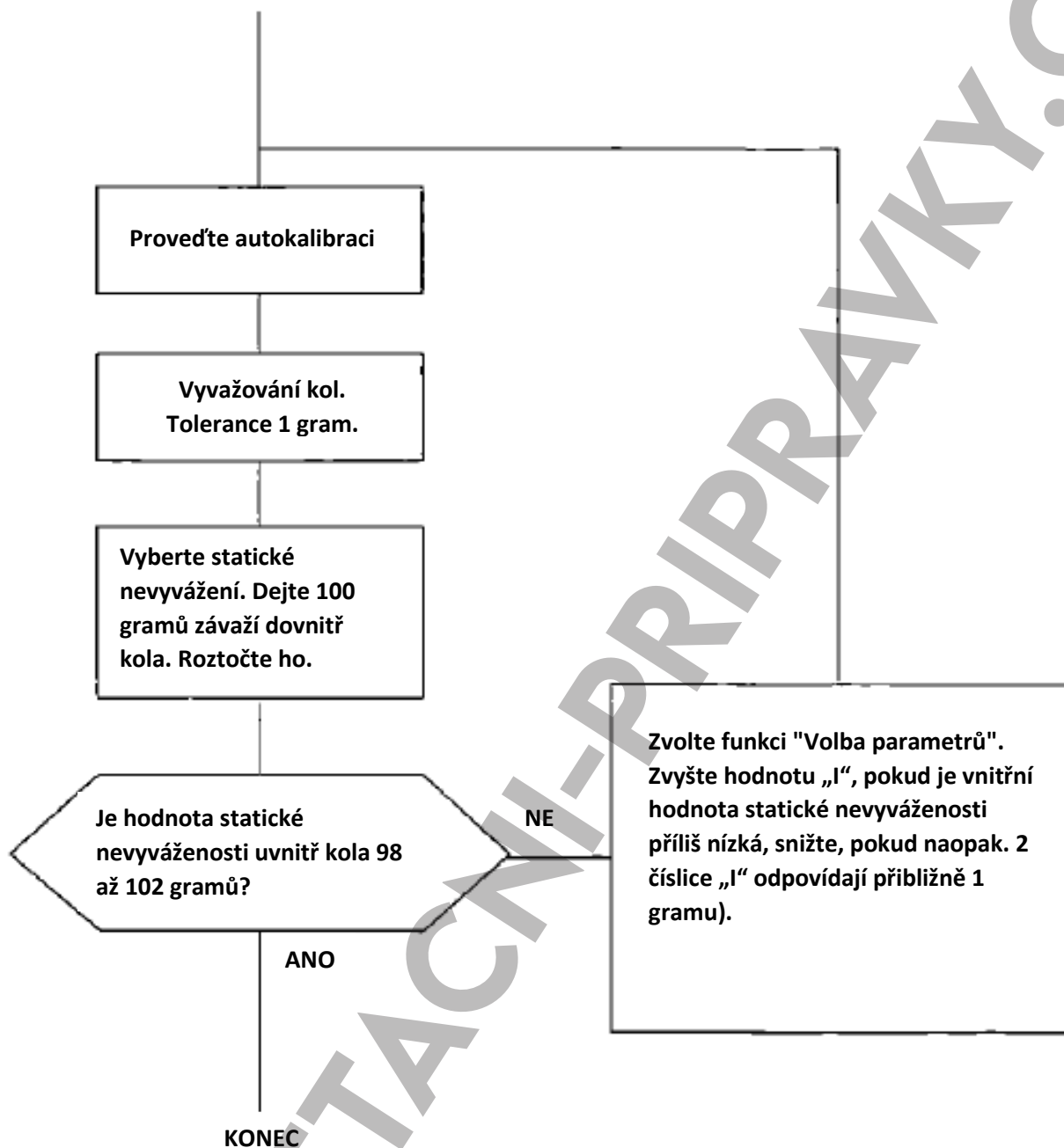
Rezistor R připojte až po vyřešení problémů. Pokud PC deska potřebuje vyměnit, opakujte autokalibraci zařízení a kalibraci automatického měřidla.



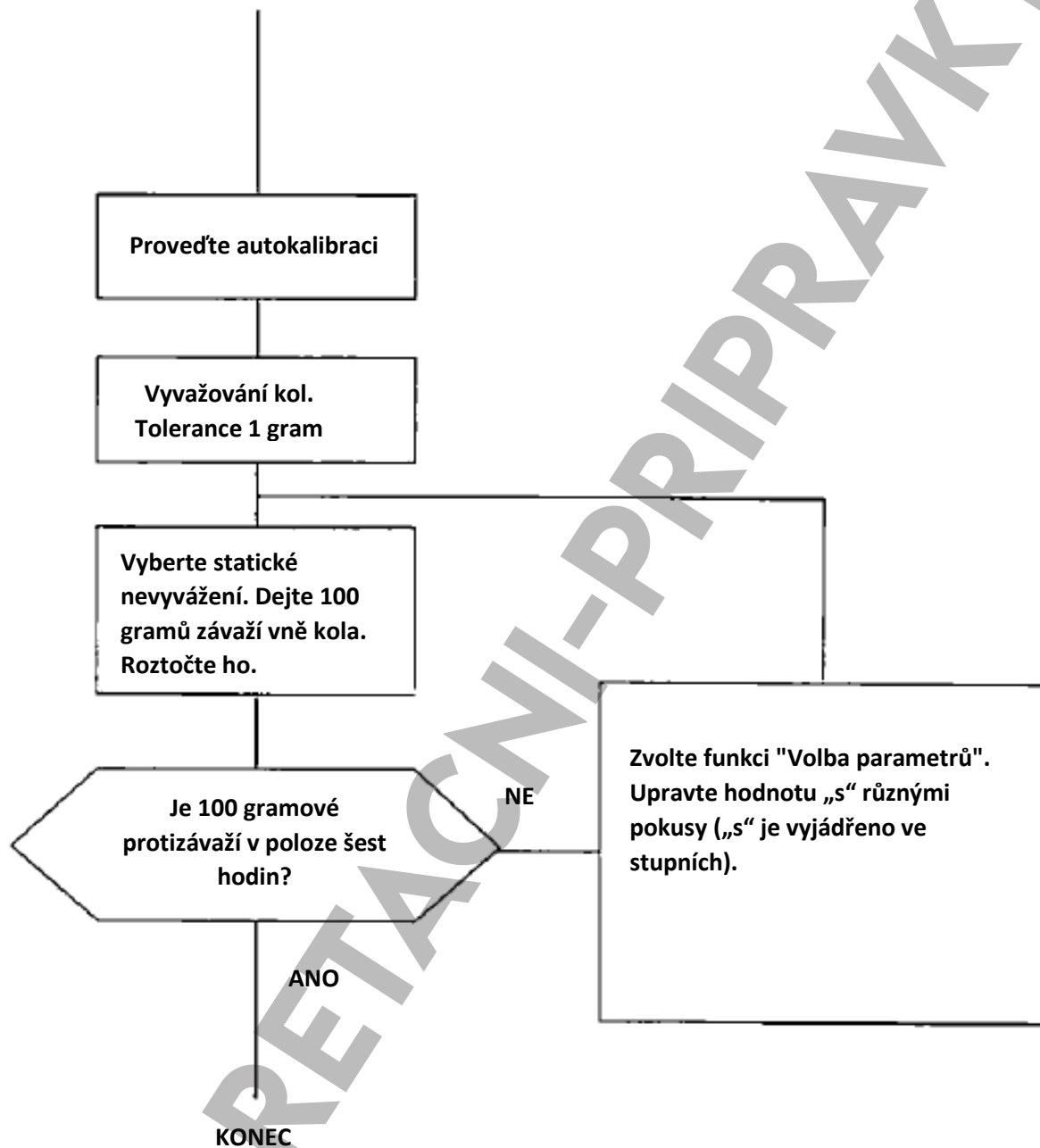
Obr. 15



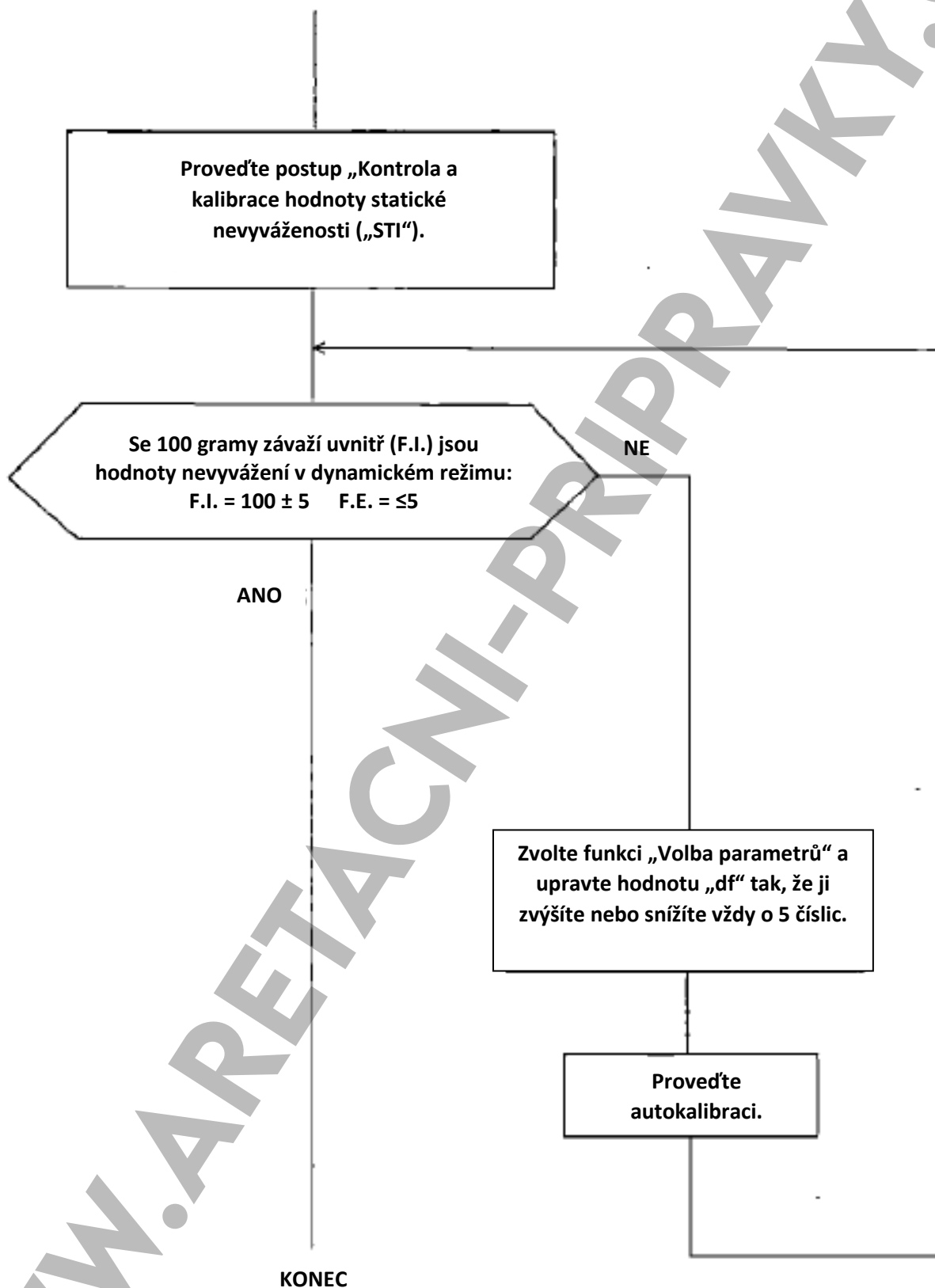




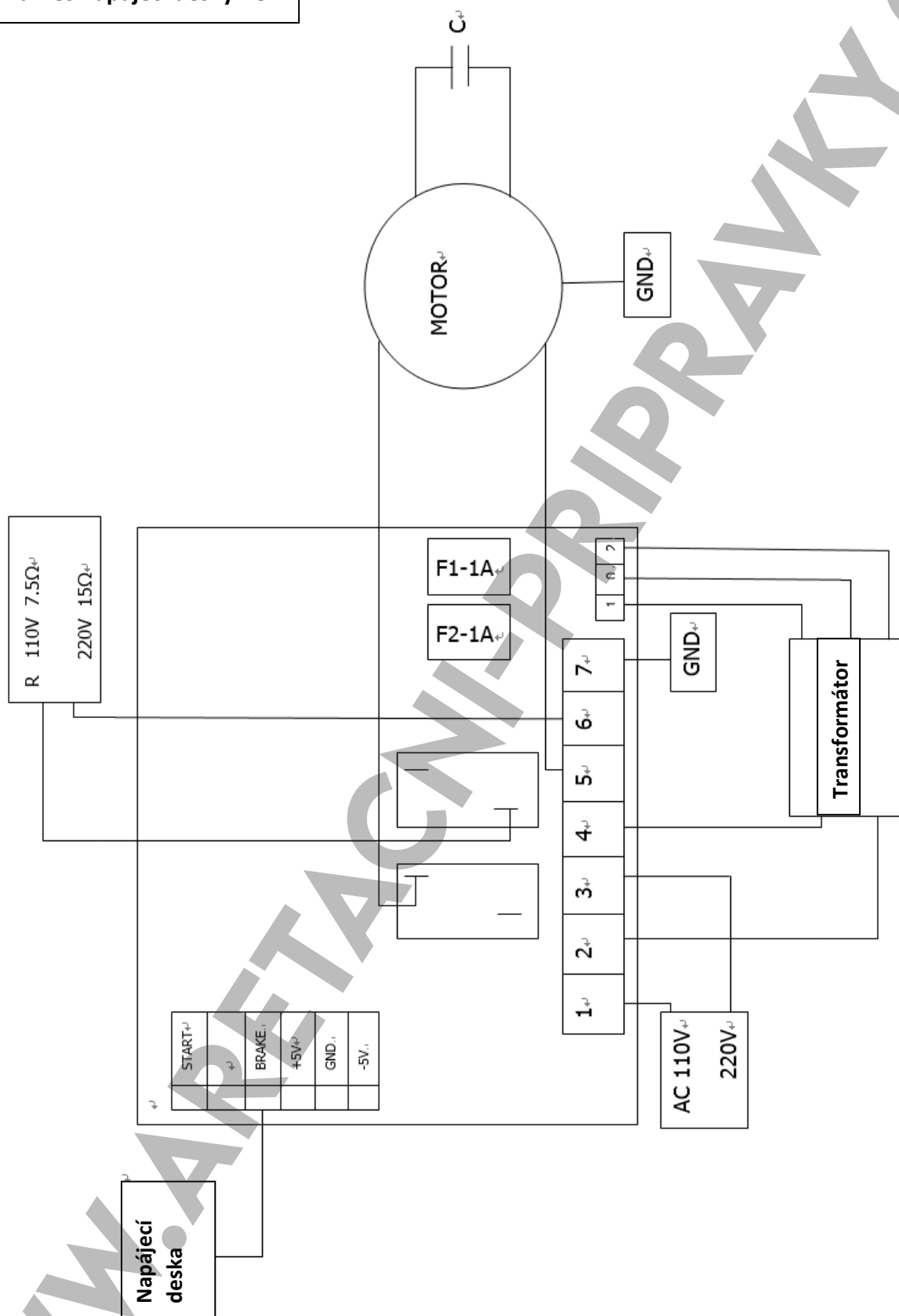
Kontrola a nastavení polohy nevyváženosti



Kontrola a kalibrace fixované hodnoty vzdálenosti ("df")



Nákres napájecí desky PC



14. Podmínky záruky

1. P.H.U. SZCZEPAN Krzysztof Szczepaniak se sídlem v Jablónně u Lublinu, Jabłonna-Majtek 12, 23-114 Jabłonna (dále jen „Ručitel“) zaručuje následující zboží za podmínek stanovených níže.
2. Záruční doba je 12 měsíců ode dne, kdy kupující obdrží zboží zakoupené od ručitele nebo jeho obchodního partnera. Po vypršení záruky poskytuje ručitel placené služby na náklady kupujícího.
3. Základem pro poskytnutí záruky je tento záruční list s pečetí a podpisem prodávajícího nebo předložením dokladu o nákupu (účtenka, faktura).
4. Odpovědnost společnosti P.H.U. SZCZEPAN podle této záruky je omezena na zboží dodané a použité v Polsku.
5. Ručitel odpovídá pouze za vady zboží vyplývající ze skutečnosti, že byly způsobeny samotným výrobkem nebo technologickými chybami ve výrobním procesu.
6. V případě výrobních a materiálních vad zboží v záruční době ručí Ručitel po kontrole správnosti reklamace bezplatně odstranění vad do 90 dnů ode dne převzetí vadného zboží (tato doba může být odloženo z důvodů mimo kontrolu Ručitele). Ručitel se zavazuje dodat zboží na své náklady na místo, kam bylo dodáno v době prodeje.
7. Kupující by měl doručit zboží na své náklady do kanceláře Ručitele.
8. Kupující je povinen umožnit Ručiteli zkontrolovat příčiny reklamace, jinak dojde ke změně lhůty pro záruční servis.
9. Záruka se nevztahuje na zboží, které bylo poškozeno následkem:
 - nevhodná přeprava zboží kupujícím
 - provoz a údržba zboží neprováděná v souladu s návodem k použití,
 - montáž prováděná kupujícím samostatně, v rozporu s návodem k použití,
 - provoz zboží za nepříznivých klimatických podmínek překračujících pokyny uvedené v provozním návodu
 - nesprávné použití - nedodržení doporučení a intervalů údržby uvedených v návodu k obsluze
 - používání vlastních prvků vybavení kupujícího bez konzultace s garantem,
 - provádění změn a oprav kupujícím bez dohody s garantem
 - mechanická poškození - praskliny, škrábance, drcení,
 - škody způsobené třetími stranami nebo v důsledku náhodných událostí a přírodních katastrof
10. Jakékoli škody uvedené v odstavci 4 nebo jakékoli jiné škody způsobené zaviněním uživatele mohou být opraveny na jeho náklady.
11. Záruka se nevztahuje na činnosti údržby popsané v uživatelské příručce, tj. kalibrace, výměna oleje, napínání řemenů, mazání kluzných dílů atd.
12. V případě neoprávněné reklamace nebo závady způsobené zaviněním uživatele hradí uživatel náklady vzniklé ručiteli, které mohou zahrnovat náklady na dopravu, kurýrní službu, náklady na technickou kontrolu, náklady na opravu, náklady na vyměněné součásti a náklady na čištění provozních součástí.
13. Podstatné vady výrobku, které zůstanou po instalaci neviditelné a neovlivní jeho použitelnou hodnotu, např. škrábance, třísky barvy, změna barvy plastových prvků, nejsou předmětem reklamace.
14. Pokud nelze vadu odstranit a produkt je stále použitelný, má uživatel právo učinit obdobně:
 - návratnost hodnoty vyvažující pokles kvality produktu,
 - výměna vadného výrobku za plnohodnotný výrobek,
15. Záruka nevylučuje, neomezuje ani nepozastavuje práva kupujícího vyplývající z neshody zboží se smlouvou.

15. Prohlášení o shodě



ES prohlášení o shodě (originál)

PHU SZCZEPAN
Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów
Jabłonna-Majątek 12
23-114 Jabłonna

Produkt:

Vyvažovačka kol

Model: REDATS W-250

Na výhradní odpovědnost prohlašujeme, že produkt je ve shodě s:

ES certifikát, číslo GB / 1067/2539/10 vydaný dne 08.06.2010 Notified Body for Machinery Directive
AVTECH House, Arkle Avenue, Stanley Green Trading Estate, Handforth Cheshire SK9 3RW

Výrobek splňuje základní požadavky:

2006/42/EC a 2006/95/EC Directive**jakož i podrobné požadavky stanovené v harmonizovaných normách pro:**

PN-EN 60204-1:2006+A1:2009	Bezpečnost strojních zařízení - Elektrická zařízení strojů - Část 1: Všeobecné požadavky
PN-EN ISO 12100-1:2003+A1:2009	Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy, všeobecné zásady pro konstrukci - Část 1: Základní terminologie, metodologie
PN-EN ISO 12100-2:2003+A1:2009	Bezpečnost strojních zařízení - Základní pojmy, všeobecné zásady pro konstrukci - Část 2: Technické zásady
PN-EN ISO 14121-1:2007	Bezpečnost strojních zařízení - Posouzení rizika - Část 1: Zásady

Toto prohlášení je základem pro použití značky CE na výrobku.

Toto prohlášení se vztahuje výlučně na strojní zařízení ve stavu, ve kterém bylo uvedeno na trh, a vylučuje součásti, které jsou přidávány a / nebo operace prováděné následně konečným uživatelem.

Technická dokumentace je k dispozici na adrese: PHU SZCZEPAN Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów, Jabłonna
Majątek 12; 23-114 Jabłonna, Polsko

Jabłonna-Majątek, červenec 2019

**P.H.U. SZCZEPAN**

Kierownik Działu
Importu i Eksportu
Kamil Tarasiewicz

KOMPLEKSOWE WYPOSAŻENIE WULKANIZACJI
P.H.U. SZCZEPAN
Krzysztof Szczepaniak
www.phu-szczepan.pl
TEL: 81 565-71-71, FAX: 81 470-93-67
NIP 712-264-67-61 REGON 060124860
23-114 Jabłonna, Jabłonna Majątek 12