



VYVAŽOVAČKA KOL REDATS W-110



ORIGINÁLNÍ UŽIVATELSKÝ MANUÁL verze A.1.0 březen 2021



Než začnete pracovat s touto vyvažovačkou,
důkladně si tento manuál přečtěte.

Obsah

| | |
|--|----|
| 1. Úvod | 3 |
| 2. Specifikace a funkce | 3 |
| 2.1 Specifikace | 3 |
| 2.2 Funkce..... | 3 |
| 2.3 Pracovní podmínky | 3 |
| 3. Konstrukce dynamické vyvažovačky..... | 3 |
| 3.1 Mechanická část..... | 3 |
| 3.2 Elektrický systém..... | 3 |
| 4. Instalace dynamické vyvažovačky | 4 |
| 4.1 Vybalení a kontrola..... | 4 |
| 4.2 Instalace vyvažovačky | 4 |
| 4.3 Instalace šroubovací tyče..... | 5 |
| 5. Ovládací panel s LED displejem a funkční klávesy | 5 |
| 5.1 Popis ovládacího panelu displeje..... | 5 |
| 5.2 Hlavní klávesy a kombinace funkčních kláves | 6 |
| 6. Montáž a demontáž kola | 6 |
| 6.1 Kontrola kola..... | 6 |
| 6.2 Montáž kola | 6 |
| 6.3 Demontáž kola | 6 |
| 7. Metody zadávání dat operace ráfku a vyvážení | 7 |
| 7.1 Stav po zapnutí vyvažovačky..... | 7 |
| 7.2 Metody zadávání dat kol pro normální režim dynamického vyvážení a operace vyvážení kol | 7 |
| 7.3 Metoda zadávání dat statického (ST) režimu vyvažování a operace vyvažování..... | 8 |
| 7.4 Metoda vstupu dat režimu ALU-1 a operace vyvažování..... | 8 |
| 7.5 Metoda vstupu dat v režimu ALU-2 a operace vyvážení..... | 9 |
| 7.6 Metoda vstupu dat režimu ALU-3 a operace vyvážení | 9 |
| 7.7 Metoda vstupu dat v režimu ALU-S a operace vyvážení..... | 10 |
| 7.8 Rozdělení protizávaží a režim Hidden-Stick (Skruté lepení) | 11 |
| 7.9 Přepočet..... | 11 |
| 8. Optimalizace nevyváženosti..... | 11 |
| 9. Samokalibrace dynamické vyvažovačky | 12 |
| 10. Převod mezi gramy a uncemi | 13 |
| 11. Další nastavení funkcí..... | 13 |
| 11.1 Nastavení zobrazení minimální hodnoty..... | 13 |
| 11.2 Nastavení tónů kláves..... | 13 |
| 11.3 Nastavení jasu displeje monitoru | 13 |
| 11.4 Převod mezi palci a mm | 13 |
| 12. Samotestování vyvažovačky..... | 14 |
| 12.1 Kontrola LED a kontrolního světla | 14 |
| 12.2 Kontrola signálu snímače polohy..... | 14 |
| 12.3 Kontrola signálu snímače tlaku..... | 14 |
| 13. Řešení problémů | 14 |
| 14. Údržba | 15 |
| 14.1 Denní údržba laiky | 15 |
| 14.2 Údržba profesionály..... | 15 |
| 15. Seznam kódů poruch a chyb | 16 |
| 16. Rozložený výkres | 17 |
| 17. Seznam dílů..... | 18 |
| ES prohlášení o shodě | 19 |

1. Úvod

Nevyvážené kolo způsobuje během jízdy skok kola a natáčení volantů. Může zmást řidiče při řízení, zvětšit rozštěp oblasti systému řízení, poškodit tlumič vibrací a části řízení a zvýšit pravděpodobnost dopravních nehod. Vyvážené kolo se všem těmto problémům vyhne. Tato vyvažovačka využívá nový LSI (Large Scale Integrated Circuit), který tvoří hardwarový systém, který získává procesy a vypočítává informace vysokou rychlostí. Před provozováním vyvažovačky si pečlivě přečtěte příručku, abyste zajistili normální a bezpečný provoz. Je třeba se vyhnout demontáži nebo výměně částí vyvažovačky. Potřebujete-li opravu, obraťte se na servisní oddělení. Před vyvážením se ujistěte, že je kolo pevně upevněno na přírubě. Provozovatel by měl nosit přiléhavé oblečení, které se nezachytí za otáčející se části. Neobsluhující osoba by neměla spouštět vyvažovačku. Nepoužívejte vyvažovačku, přesahujete-li uvedený funkční rozsah uvedený v příručce.

2. Specifikace a funkce

2.1 Specifikace

- Maximální hmotnost kola: 65 kg
- Zdroj napájení: DC12V 1 A
- Rychlost otáčení: kolem 120 ot./min
- Doba cyklu: 8 s
- Průměr ráfku: 10 " ~ 24 " (256 mm ~ 610 mm)
- Šířka ráfku: 1.5 " ~ 20 " (40 mm ~ 510 mm)
- Hlučnost: < 70 dB
- Čistá hmotnost: 30 kg

2.2 Funkce

- Adaptivní 6 LED displej, má flexibilní provozní funkci rozhraní
- Úspora energie, ruční rotace bez pohonu
- Díky různým režimům vyvažování můžete protizávaží nalepit, upnout nebo skrytě nalepit (Hidden-Stick) atd.
- Inteligentní samokalibrace
- Automatická diagnostika a ochranná funkce vůči vlastním chybám
- Použitelné pro různé ráfky z oceli či hliníkových slitin

2.3 Pracovní podmínky

- Teplota: 5 ~ 50 °C;
- Nadmořská výška ≤ 4000 m;
- Vlhkost: $\leq 85\%$

3. Konstrukce dynamické vyvažovačky

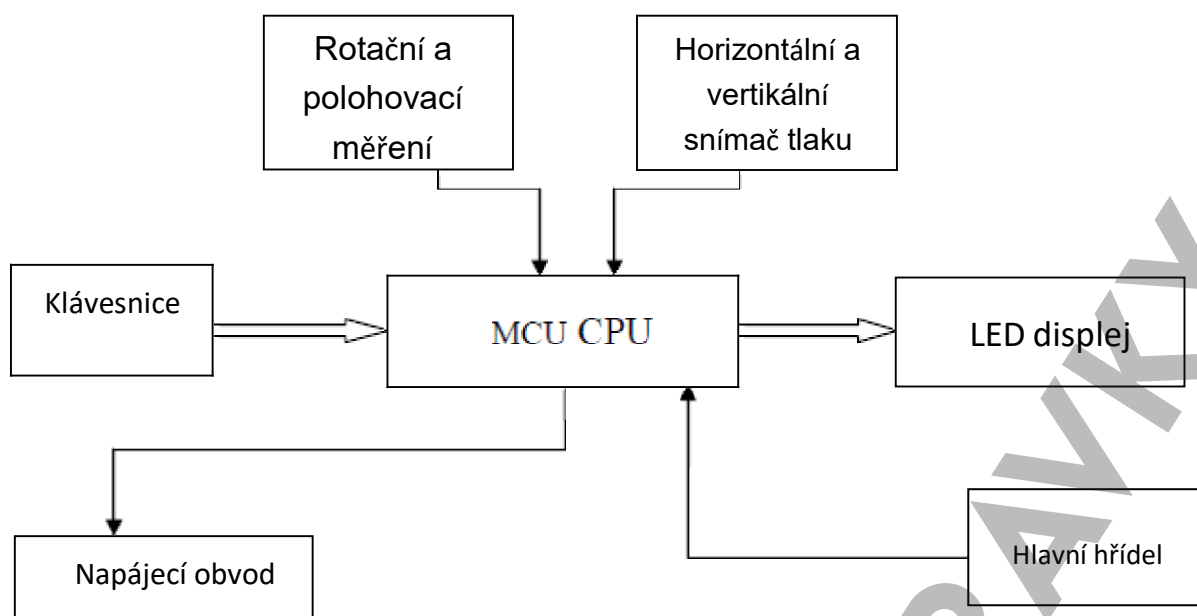
Dynamická vyvažovačka se skládá z mechanické části a elektrické části:

3.1 Mechanická část

Mechanická část se skládá z nosného držáku a rotačního hlavního hřídele, které jsou společně připevněny k rámu.

3.2 Elektrický systém

- (1) Mikropočítačový systém se skládá z LSI, nového vysokorychlostního mikroprocesoru, LED displeje a klávesnice.
- (2) Systém pro testování a polohování rychlosti se skládá z převodovky a optoelektronického spojovacího zařízení.
- (3) Horizontální a vertikální snímač tlaku



Obr. 14-1 – Schéma elektrického systému

4. Instalace dynamické vyvažovačky

4.1 Vybalení a kontrola

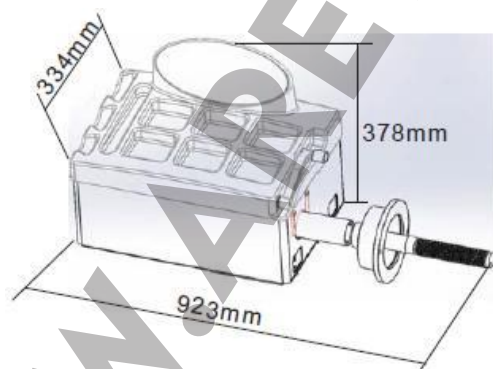
Vybalte obsah balení a zkontrolujte, zda nejsou poškozené díly. Pokud se vyskytnou nějaké problémy, nepoužívejte zařízení a kontaktujte dodavatele. Standardní příslušenství s vybavením je takovéto:

- Šroubový čep hnací osy 1
- Vyvažovací kleště 1
- Imbusový klíč 1
- Posuvné měřítko 1
- Rychloupínací matice 1
- Kužel 3
- Protizávaží (100 g) 1

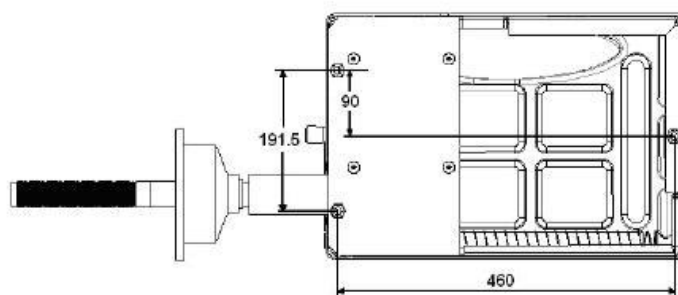
4.2 Instalace vyvažovačky

4.2.1 Vyvažovačka musí být nainstalována na pevný podklad, který je vyšší než 60 cm, a upevněna pomocí 3 ks šroubů M8.

4.2.2 Aby bylo možné pohodlně s vyvažovačkou pracovat, měl by být kolem vyvažovačky prostor 500 mm.



Celková velikost



Poloha montážních otvorů (pohled zespodu)

4.3 Instalace šroubovací tyče

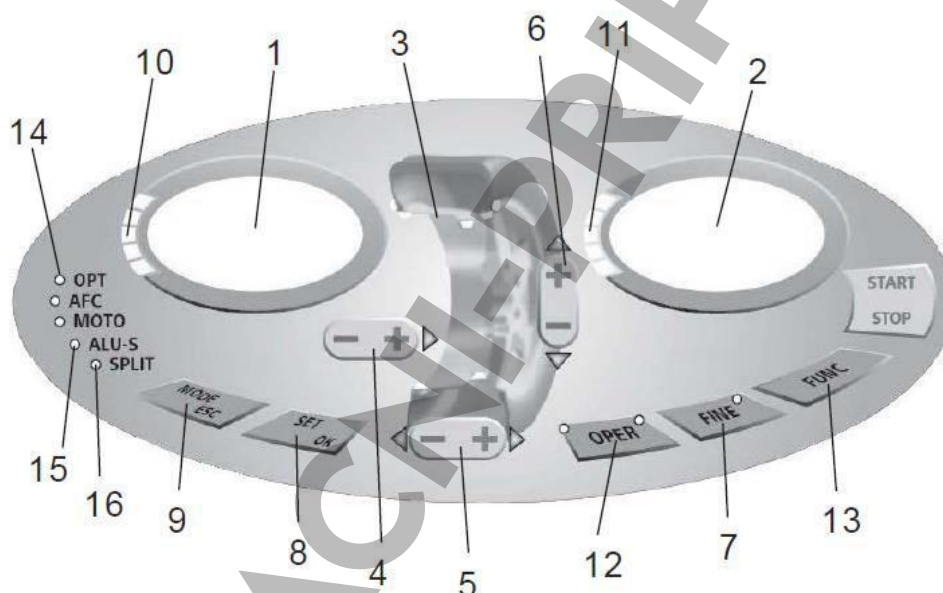
Namontujte šroubovací tyč na hlavní osu pomocí šroubu s vnitřním šestihranem M10 × 150, poté šroub utáhněte. (Viz obr. 4-1)



Obr. 4-1

5. Ovládací panel s LED displejem a funkční klávesy

5.1 Popis ovládacího panelu displeje



- 1- Digitální odečet, hodnota nevyváženosti, uvnitř
- 2- Digitální odečet, hodnota nevyváženosti, vně
- 3- Režim vyvážení
- 4- Tlačítka, ruční nastavení VZDÁLENOSTI
- 5- Tlačítka, ruční nastavení ŠÍRKY
- 6- Tlačítka, ruční nastavení PRŮMĚRU
- 7- Zobrazit skutečnou hodnotu nevyváženosti (méně než 5 gramů), funkční tlačítko ① gram / unce ② mm/palce ③ samokalibrace
- 8- Tlačítko, přepočet
- 9- Funkční klávesa pro výběr režimu vyvážení
- 10- Zobrazit polohu nevyváženosti vně
- 11- Zobrazit polohu nevyváženosti uvnitř
- 12- Tlačítko, optimalizace nevyváženosti
- 13- Funkce Split
- 14- Indikace optimalizace
- 15- Indikace režimu ALU-S
- 16- Indikace Split

POZNÁMKA: K stisknutí tlačítek používejte pouze prsty. Nikdy nepoužívejte kleště na protizávaží nebo jiné špičaté předměty

5.2 Hlavní klávesy a kombinace funkčních kláves

- [a↑] nebo [a↓] vstupní vzdálenost (kód 4)
- [b↑] nebo [b↓] vstupní šířka ráfku (kód 5)
- [d↑] nebo [d↓] vstupní průměr ráfku (kód 6)
- [SET] přepočít
- [FINE] Zobrazit hodnotu skutečné nevyváženosti
- [MODE] Funkční klávesa pro výběr režimu vyvážení
- [FINE]+ [SET] Samokalibrace
- [FINE]+ [a↑] + [a↓] převod mezi gramem a unci
- [SET] + [MODE] Samotestování
- [FINE] + [MODE] Nastavení vyvažovačky

POZNÁMKA:

1. Po výběru gramu nebo unce může nastavení zůstat i po vypnutí vyvažovačky.
2. Po výběru jednotek mm pro šířku a průměr ráfku, nastavení nemůže zůstat po vypnutí vyvažovačky.

6. Montáž a demontáž kola

6.1 Kontrola kola

Kolo musí být čisté, nesmí na něm být písek nebo prach a musí být odstraněna všechna původní protizávaží kola. Zkontrolujte tlak v pneumatikách, zda dosahuje jmenovité hodnoty. Zkontrolujte rovinnost polohování ráfku a montážních otvorů, zda nejsou zdeformované.

6.2 Montáž kola

6.2.1 Pokud je na ráfku středový otvor, vyberte optimální kužel pro středový otvor.

6.2.2 Dva způsoby instalace kola: A. kladné umístění; B. záporné umístění.

6.2.2.1 Kladné umístění (viz Obr. 6-1):

Kladné umístění se používá běžně. Funguje snadno a je použitelné pro různé ráfky běžné ocelové konstrukce i tenké duralové konstrukce.

6.2.2.2 Záporné umístění (viz Obr. 6-2):

Záporné umístění se používá k zajištění přesného umístění vnitřního otvoru ocelového ráfku a hlavní osy při deformaci vnější strany kola. Aplikujte na všechny ocelové ráfky, obzvláště silné ocelové ráfky.

6.2.3 Namontujte kolo a kužel na hlavní osu. Před zašroubováním rukojeti zajistěte, aby kužel upnul kolo. Po zašroubování se kolo může otáčet.

6.3 Demontáž kola

6.3.1 Demontujte rukojet' a kužel.

6.3.2 Položte kolo nahoru a poté jej sundejte z hlavní osy.



Obr. 6-1



Obr. 6-2

POZNÁMKA: nesmýkejte kolem okolo hlavní osy, abyste zabránili odírání hlavní osy při instalaci a demontáži kola

7. Metody zadávání dat operace ráfku a vyvážení

7.1 Stav po zapnutí vyvažovačky

Po zapnutí vyvažovačky se automaticky spustí inicializace. Inicializace bude dokončena po dvou sekundách. Vyvažovačka přejde do normálního režimu dynamického vyvažování (upínací protizávaží na obou hranách ráfku) automaticky, jak je znázorněno na obr. 7-1. Je nyní připravena na vstupní data ráfku.



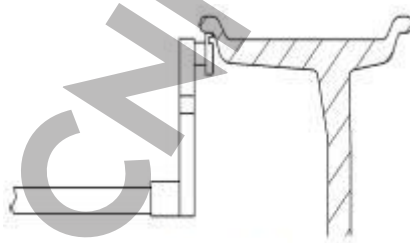
Obr. 7-1

7.2 Metody zadávání dat kol pro normální režim dynamického vyvážení a operace vyvážení kol

7.2.1 Po zapnutí přejde vyvažovačka do normálního režimu vyvážení, jak je uvedeno níže



7.2.2 Zadejte data ráfku:



Obr. 7-2

Přesuňte posuvné měřítko tak, aby se hlava rukojeti dotýkala vnitřní polohy okraje ráfku, jak je to na obr.7-2.

Naměřte hodnotu a posuvné měřítko můžete dát pryč. Stisknutím [a-] nebo [a +] zadejte hodnotu.

7.2.3 Zadejte šířku ráfku

Získejte údaje o šířce ráfku zobrazené na ráfku, nebo změřte šířku ráfku posuvným měřítkem a stisknutím [b-] nebo [b +] zadejte hodnotu b.

7.2.4 Zadejte průměr ráfku

Získejte údaje o průměru ráfku zobrazené na ráfku, nebo změřte průměr ráfku posuvným měřítkem a stisknutím [d-] nebo [d +] zadejte hodnotu d.

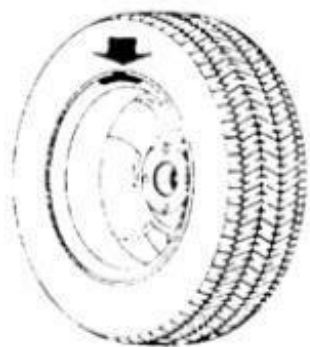
7.2.5

Vyvažovací operace proti normálnímu režimu dynamického vyvažování

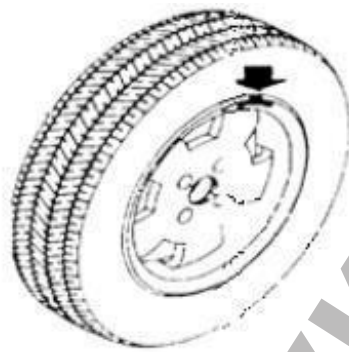
Otočte pneumatiku rukou a pusťte ji, když se zobrazí „reduce“. Systém čeká na výpočet příslušné rychlosti a zobrazí „RUN ---“.

Po dokončení výpočtu se zobrazí „STOP“. V tomto okamžiku stiskněte brzdou a zastavte pneumatiku. Kolo se zastaví a na displeji se zobrazí data. Pomalu otáčejte kolem, když se LED kontrolky vnitřní polohy rozsvítí (obr. 5-1 (10)). V poloze 12 hodin uvnitř ráfku, upněte závaží stejné hodnoty, jako je hodnota uvedená na levém displeji (Obr. 7-3). Potom pomalu otáčejte kolem, když indikátory vnější polohy LED svítí (obr. 5-1 (11)).

V pozici 12 hodin vně ráfku upněte závaží o stejné hodnotě, jaká se zobrazuje na pravém bočním displeji (obr. 7-4). Otáčejte kolem znovu rukou a pokud se displej vypne, ruku odtáhněte. Když jsou zapnuty oba boční displeje, kolo se zastaví a vyvážení je dokončeno.



Obr. 7-3



Obr. 7-4

7.3 Metoda zadávání dat statického (ST) režimu vyvažování a operace vyvažování

(ST) režim je vhodný pro ráfky, na které lze nalepit závaží pouze ve střední poloze, jako jsou ráfky motocyklů. V normálním režimu změřte hodnotu průměru d (obr. 7-5), stisknutím [d-] nebo [d+] zadejte hodnotu d (průměru).

(Hodnotou a a hodnotou b může být jakákoli hodnota). Stiskněte klávesu [MODE], aby se rozsvítila indikace režimu ST, přejděte do statického režimu (ST) vyvážení. Indikace režimu podle následujícího obrázku.



Obr. 7-5

Zadejte údaje ráfku, ručně otočte kolem, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechejte kolo otáčet. Pravý displej pak ukazuje ST a levý displej ukazuje velikost statické nevyváženosti, jak je znázorněno na obr. 7-6. Poté, co se kolo přestane točit, kolo pomalu otáčejte, když LED indikátory vnitřní polohy (Obr. 5-1 (10)) i LED indikátory vnější polohy (Obr. 5-1 (11)) svítí. Připevněte závaží stejné hodnoty, jaká se zobrazuje na levém displeji na pozici 12 hodin středního okraje (obr. 7-5). Opět ručně otočte kolem, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechejte kolo otáčet. Když jsou zapnuty oba boční displeje, kolo se zastaví a vyvážení je dokončeno.



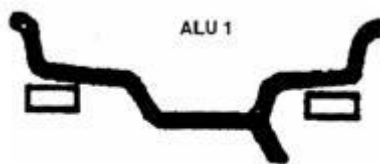
Obr. 7-6

7.4 Metoda vstupu dat režimu ALU-1 a operace vyvažování

Postupujte podle pokynů 7,2 pro zadání dat ráfku, stiskněte tlačítko [MODE], indikace režimu podle obrázku níže, poté přejděte do režimu ALU-1 pro vyvážení kola.



Zadejte data ráfku, ručně otočte kolem, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechte kolo otáčet. Když se na displeji zobrazí „STOP“, kolo se zastaví a na displeji se zobrazí data. Pomalu otáčejte kolem, když všechny indikátory vnitřní indikace polohy svítí (obr. 5-1 (10)). V poloze 12 hodin vnitřního okraje ráfku přilepte závaží rovnající se hodnotě zobrazené na levém bočním displeji (obr. 7-7 vlevo). Potom pomalu otáčejte kolem, když LED diody pro indikaci vnější polohy svítí, (obr. 5-1 (11)). V poloze 12 hodin vnějšího okraje ráfku přilepte závaží rovnající se hodnotě zobrazené na displeji na pravé straně (Obr. 7-7 vpravo). Otočte kolo znovu rukou, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechte kolo otáčet. Když jsou zapnuty oba boční displeje, kolo se zastaví a vyvážení je dokončeno.



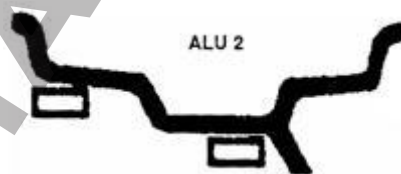
Obr. 7-7

7.5 Metoda vstupu dat v režimu ALU-2 a operace vyvážení

Postupujte podle pokynů 7.2 pro zadání dat ráfku, stiskněte tlačítko [MODE], indikace režimu podle obrázku níže, poté přejděte do režimu ALU-2 k vyvážení kola



Zadejte data ráfku, ručně otočte kolem, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechte kolo otáčet. Když se na displeji zobrazí „STOP“, kolo se zastaví a na displeji se zobrazí data. Pomalu otáčejte kolem, když všechny indikátory vnitřní indikace polohy svítí, (obr. 5-1 (10)). V poloze 12 hodin vnitřního okraje ráfku přilepte závaží rovnající se hodnotě zobrazené na levém bočním displeji (obr. 7-8 vlevo). Potom pomalu otáčejte kolem, když LED diody pro indikaci vnější polohy svítí, (obr. 5-1 (11)). V poloze 12 hodin uvnitř ráfku přilepte závaží rovnající se hodnotě zobrazené na pravém bočním displeji (obr. 7-8 vpravo). Otočte kolo znovu rukou, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku, aby se kolo mohlo otáčet. Když jsou zapnuty oba boční displeje, kolo se zastaví a vyvážení je dokončeno



7.6 Metoda vstupu dat režimu ALU-3 a operace vyvážení

Postupujte podle pokynů 7.2 pro zadání dat ráfku, stiskněte tlačítko [MODE], indikace režimu podle obrázku níže, poté přejděte do režimu ALU-3 pro vyvážení kola



Zadejte data ráfku, ručně otočte kolem, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechte kolo otáčet. Když se na displeji zobrazí „STOP“, kolo se zastaví a na displeji se zobrazí data. Pomalu otáčejte kolem, když všechny indikátory vnitřní indikace polohy svítí, (obr. 5-1 (10)). Ve poloze 12 hodin vnitřního okraje ráfku upněte závaží stejné hodnoty, jaká se zobrazuje na levém bočním displeji (obr. 7-9 vlevo). Potom pomalu otáčejte kolem, když LED diody pro indikaci vnější polohy svítí, (obr. 5-1 (11)). V poloze 12 hodin uvnitř ráfku přilepte

závaží rovnající se hodnotě zobrazené na pravém bočním displeji (obr 7-9 vpravo). Otočte kolo znovu rukou, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechte kolo otáčet. Když jsou zapnuty oba boční displeje, kolo se zastaví a vyvážení je dokončeno.



Obr. 7-9

7.7 Metoda vstupu dat v režimu ALU-S a operace vyvážení

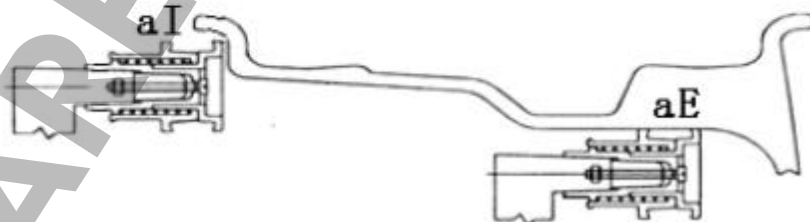
Tři režimy ALU uvedené výše nemusí být vhodné pro všechny struktury ráfků. U některých ráfků není výkon vyvážení (pod třemi režimy ALU uvedenými výše) dobrý. Poté může být použit režim ALU-S. Způsob zadávání dat ráfku následovně: Stiskněte klávesu [MODE], aby se rozsvítila indikace režimu ALU-S. Indikace režimu podle následujícího obrázku:



Podle obr. 7-8 nebo obr. 7-9 posuňte posuvné měřítko k ráfku uvnitř (poloha aI), změřte hodnotu vnitřní vzdálenosti ráfku (aI), stisknutím [a-] nebo [a+] zadejte hodnotu aI. Posuňte měřítko dále dovnitř do polohy aE, změřte hodnotu vzdálenosti aE, stisknutím [b-] nebo [b+] zadejte hodnotu aE. Změřte průměr ráfku na pozici aI, stiskněte [d-] nebo [d+] pro zadání hodnoty dI. Změřte průměr ráfku v poloze aE, stiskněte [FINE] a [d-] nebo [d+] pro zadání hodnoty dE.



Obr. 7-8



Obr. 7-9

Zadejte data ráfku, ručně otáčejte kolem, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku a nechte kolo otáčet. Když se na displeji zobrazí „STOP“, kolo se zastaví a na displeji se zobrazí data. Pomalu otáčejte kolem, když všechny indikátory vnitřní indikace polohy svítí, (obr. 5-1 (10)). V poloze 12 hodin ráfku uvnitř aI polohy, přilepte závaží rovné hodnotě zobrazené na displeji na levé straně. Poté pomalu otáčejte kolem, když všechny LED diody pro indikaci vnější polohy svítí, (obr. 5-1 (11)). V poloze 12 hodin ráfku mimo polohu aE, přilepte závaží rovnající se hodnotě zobrazené na displeji na pravé straně. Otočte kolo znovu rukou, a jakmile se na displeji zobrazí „RUN ---“, odsuňte ruku, aby se kolo mohlo otáčet. Když je na obou bočních displejích zobrazena 0, je vyvážení dokončeno

7.8 Rozdělení protizávaží a režim Hidden-Stick (Skryté lepení)

Tento režim umožňuje rozdělit protizávaží mezi dvěma paprsky na dvoudílná protizávaží a tato protizávaží mohou být přilepena za dvěma sousedními paprsky, takže protizávaží jsou skrytá. Tento režim je založen na režimu ALU-S. Postupujte podle postupu 7.7 Pokud lepicí poloha protizávaží na vnější straně není za paprsky a uživatel potřebuje skrýt protizávaží za paprsky, může uživatel pracovat následovně: Stiskněte klávesu [FUNC], rozsvítí se kontrolka SPLIT (Obr. 5-1 (16)) a zobrazí se rozhraní pro zadávání čísel paprsků (obr. 7-10). Stisknutím tlačítka b + nebo b- zadejte čísla paprsků, stiskněte klávesu [FUNC].



Obr. 7-10

Pomalou otáčejte kolem, udělejte jeden kus paprsku svisle nahoru, stiskněte klávesu [FUNC]. Pomalu otáčejte kolem, najdete dvě polohy nevyváženosti podle indikační kontrolky polohy nevyvážení, vyvažte závaží rovnající se hodnotě rozdělených závaží v poloze 12 hodin za paprsky. Rychle otáčejte kolem, abyste kolo vyvážili. Rozdělení protizávaží a operace Skryté lepení je dokončena.

7.9 Přepočítání

Před testováním vyvážení kol může operátor někdy zapomenout zadat aktuální data ráfku. Data lze zadat po testování vyvážení kol. Poté není nutné znovu provádět test vyvážení. Operátorovi stačí stisknout klávesu [SET], systém může znovu vypočítat hodnotu nevyváženosti s novými daty. V rozhraní zobrazujícím hodnotu nevyváženosti stiskněte klávesu [SET] a zkontrolujte aktuální zadaná data ráfku

8. Optimalizace nevyváženosti

Pokud hodnota nevyváženosti kol přesahuje 30 gramů, systém zobrazí „OPT“, což indikuje provedení optimalizace nevyváženosti. Optimalizace nevyváženosti má dva způsoby provozu: 8.1 Již je zobrazena hodnota vyvážení. Pokud je testování vyvážení již dokončeno a potřebujete optimalizovat nevyváženost procesu, stiskněte klávesu OPT, zobrazí se to, co je na obr. 8-1.



Obr. 8-1

Pomocí zouvačky pneumatik vyměňte ráfek a pneumatiku o 180°. Znovu namontujte kolo na vyvažovačku a ujistěte se, že značka referenčního bodu mezi přírubou a ráfkem je ve stejné poloze. Rychle otáčejte kolem, abyste kolo vyvážili. Po zastavení otáčení se zobrazí to, co je na obr. 8-2;



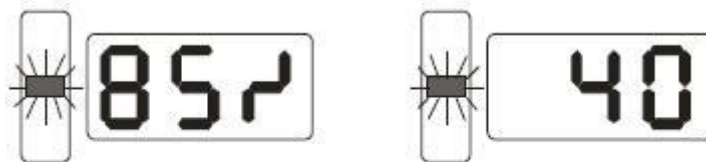
Obr. 8-2

Jak je uvedeno výše na obr. 8-2, levý displej zobrazuje procento optimalizace. Pokud je před optimalizací statická hodnota 40 gramů, optimalizované procento je 85 %, takže po optimalizaci statické hodnoty zůstává pouze 6 gramů (15 % ze 40 gramů = 6 gramů). Pomalu otáčejte kolem rukou, když obě koncové strany kontrolky polohy blikají (obr. 8-3). Označte pneumatiku křídou



Obr. 8-3

Jakmile kontrolka obou bočních středních poloh bliká, znovu pomalu otáčejte kolem rukou (obr. 8-4). Pomocí křídly označte na ráfku značku.



Obr. 8-4

Demontujte kolo z vyvažovačky. Pomocí zouvačky pneumatik demontujte pneumatiku z ráfku. Znovu namontujte pneumatiku na ráfek, aby byly značky pneumatiky a ráfku ve stejné poloze. Optimalizace dokončena. (obr. 8.2) Po zapnutí a před vyvážením může také přímo zpracovat optimalizaci nevyváženosti. Zapněte napájení, namontujte kolo, stiskněte klávesu OPT a na levém displeji se zobrazí OPT. Rychle otáčejte kolem pro testování vyvážení. Když se otáčení zastaví, na displeji se zobrazí to, co na obr. 8-1. Poté postupujte podle 8.1. Stisknutím tlačítka [SET] zastavíte operaci.

9. Samokalibrace dynamické vyvažovačky

Samokalibrace dynamické vyvažovačky byla dokončena při výrobě, ale parametry systému se mohou lišit z důvodu přepravy na dlouhé vzdálenosti nebo dlouhodobého používání, což může způsobit chybu. Uživatelé proto mohou po určité době provést samokalibraci.

9.1 Po zapnutí vyvažovačky a po dokončení inicializace (obr. 7-1) namontujte středně velký vyvážený ráfek, který lze upnout pomocí protizávaží. Dále postupujte podle 7.2 pro zadání dat ráfku.

9.2 Stiskněte [FINE] + [SET] (obr. 9-1), ručně otáčejte kolem, a jakmile se displej vypne, odsuňte ruku pryč a nechejte kolo otáčet. Když se na displeji zobrazí „REDUCE“, znamená to, že rychlost otáčení je nyní příliš vysoká. Když rychlost otáčení dosáhne normální rychlosti, na displeji se zobrazí „RUN ---“. Když se na displeji zobrazí „STOP“, kolo se přestane otáčet, displej bude jako na obr. 8-2. Stisknutím tlačítka [SET] operaci opustíte.



Obr. 9-1

9.3 Jak je znázorněno na obr. 9-2, upněte 100 gramové protizávaží kdekoli na vnější stranu ráfku, ručně otáčejte kolem, a jakmile se displej vypne, odsuňte ruce pryč, abyste mohli přejít do dalšího kroku. Stisknutím tlačítka [SET] operaci opustíte.



Obr. 9-2

9.4. Jakmile se objeví to, co je znázorněno na obr. 9-3, kolo se přestane otáčet a kalibrace je dokončena. Demontujte pneumatiku, vyvažovačka je nyní připraven k práci.



Obr. 9-3

POZNÁMKA: když provádíte samokalibraci, musí být vstupní data ráfku správná a 100 gramové protizávaží musí být přesné, jinak bude samokalibrace nesprávná, což má za následek pokles přesnosti měření a vyvažování vyvažovačky.

10. Převod mezi gramy a uncemi

Tato operace je pro převod jednotek hmotnosti protizávaží (gram-unce).

10.1 Stiskněte klávesu [a-] nebo [a+] (viz Obr. 7-1).

10.2 Stiskněte [FINE] a podržte jej, poté stiskněte klávesy [a +] a [a-], jednotka hmotnosti se převede na unce.

10.3 Znovu stiskněte klávesy [FINE]+ [a+] +[a-], jednotka hmotnosti se převede na gram.

10.4 Opakujte operaci 10.3 pro převod jednotek hmotnosti mezi gramy a oz.

11. Další nastavení funkcí

11.1 Nastavení zobrazení minimální hodnoty

Vyberte minimální zobrazovanou hodnotu, pokud je hodnota nevyváženosti kola menší než nastavená hodnota, bude zobrazený výsledek 0. Stiskněte klávesu FINE, zobrazí se skutečná hodnota nevyváženosti. Stiskněte klávesy [FINE] + [MODE], viz Obr. 11-1, na kterém je vyobrazena situace, že pokud je hodnota nevyváženosti menší než 5 gramů, zobrazený výsledek bude 0, stisknutím klávesy [b-] nebo [b +] nastavte minimální zobrazovanou hodnotu: 5,10 nebo 15. Stisknutím klávesy [a +] uložíte aktuální nastavení a přejděte k dalšímu kroku.



Obr. 11-1

11.2 Nastavení tónů kláves

Tato funkce umožňuje zapnout nebo vypnout tón tlačítek. Po zapnutí této funkce vydá systém při každém stisknutí klávesy zvuk „dí“. Když tuto funkci vypnete, po stisknutí kláves se neozve žádný tón. Postupujte podle 10.1 a stiskněte klávesu [a +] pro vstup, Obr. 11-2 vyobrazuje situaci, kdy displej na pravé straně ukazuje ON, což znamená, že funkce byla zapnuta. Displej zobrazující OFF znamená, že funkce byla vypnuta. Stisknutím tlačítka [b-] nebo [b +] můžete přepínat mezi „ON“ a „OFF“. Stisknutím klávesy [a +] uložíte aktuální nastavení a přejdete k dalšímu kroku.



Obr. 11-2

11.3 Nastavení jasu displeje monitoru

Tato funkce slouží k nastavení jasu displeje podle pracovního prostředí a potřeb uživatele. Postupujte podle 10.2 a stiskněte klávesu [a +] pro vstup, Obr. 11-3 vyobrazuje situaci, kdy pravý displej zobrazuje úroveň jasu. K dispozici je celkem 8 úrovní. Úroveň 1 znamená nejtemnější displej. Úroveň 8 znamená nejjasnější displej. Výchozí úroveň je 4. Stisknutím tlačítka [b-] nebo [b +] změníte úroveň. Stisknutím klávesy [a +] uložíte aktuální nastavení a přejdete k dalšímu kroku.



Obr. 11-3

11.4 Převod mezi palci a mm

Většina ráfků je uváděna v palcích. Pokud je jednotka mm, lze systémovou jednotku nastavit na mm. Pokud je hodnota desetinná, aktuální jednotka je palec. Pokud hodnota nemá žádné desetinné místo, aktuální jednotka je mm. Toto nastavení se nezachová při vypnutí vyvažovačky. Výchozí jednotka systému je palec. Postupujte podle 10.3, stiskněte klávesu [a +] pro vstup, na Obr 11-4 vidíte, že displej na pravé straně ukazuje ON, což znamená, že jednotka je palec, pokud je na displeji OFF, znamená to, že jednotka je MM. Stisknutím tlačítka [b-] nebo [b +] přepnete z „ON“ na „OFF“. Stisknutím klávesy [a +] uložíte aktuální nastavení a opustíte nabídku.



Obr. 11-4

12. Samotestování vyvažovačky

Tato funkce slouží ke kontrole, zda jsou všechny vstupní signály normální, a pomáhá při analýzách problémů.

12.1 Kontrola LED a kontrolního světla

Stiskněte klávesy [SET] + [MODE], kontrolka a LED diody se rozsvítí. Tato funkce umožňuje zkontrolovat, zda nejsou poškozeny LED nebo kontrolka. Kontrola skončí a na displeji se zobrazí to, co na Obr. 11-1. Zadejte kontrolu signálu snímače polohy. Ukončete stisknutím tlačítka [SET].

12.2 Kontrola signálu snímače polohy

Tato funkce kontroluje, zda se ve snímači polohy, hlavní hřídeli, obvodu hlavní desky nevyskytuje chyba. Pomalu otáčejte hlavní hřídel, hodnota zobrazená na pravém bočním displeji se odpovídajícím způsobem změní (viz Obr. 12-1). Při otáčení po směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje a při otáčení proti směru hodinových ručiček hodnota klesá. Normálně se hodnota mění mezi 0-63. Stisknutím klávesy [a +] vstoupíte do kontroly signálu tlakového senzoru. 13 Stiskněte tlačítko [SET] pro ukončení.



Obr. 12-1

12.3 Kontrola signálu snímače tlaku

Tato funkce zkontroluje, zda nedochází k chybě snímače tlaku, signálního obvodu hlavní desky a napájecí desky. Postupujte podle 12.2 a stiskněte klávesu [a +] pro vstup (obr. 12-2). Poté lehce tlačte hlavní hřídel, pokud tlakový senzor funguje normálně, měly by se měnit hodnoty zobrazené na displeji. Ukončete stisknutím tlačítka [a +] nebo [SET].



Obr. 12-2

13. Řešení problémů

13.1. Ručně otočte kolem na jmenovitou rychlost, kontrolky LED nezhasnou a probíhá test vyvážení. Je třeba zkontrolovat desku počítače, snímač polohy a kabely.

13.2. Po zapnutí vyvažovačky se nezobrazí žádný displej. Zkontrolujte kontrolku vypínače. Pokud světlo nesvítí, je problém s napájením. V opačném případě zkontrolujte napájecí desku, počítačovou desku a kabely.

13.3 Nepřesnost vyvážení obvykle není způsobena vyvažovačkou. Může to být způsobeno nesprávnou instalací kola, nepřesným protizávažím nebo nepřesnou hmotností 100 g. Původní hmotnost 100 g musí být správně uchována pouze pro samokalibraci.

13.4 Nestabilní data a špatná opakovatelnost dat obvykle nejsou způsobeny vyvažovačkou. Může to být způsobeno nesprávnou instalací kola nebo nestabilní instalací vyvažovačky. Vyvažovačka by měla být dobře připevněna k podkladu pomocí šroubů.

13.5 Pokud přidáte závaží mnohokrát, pneumatiku stále nelze vyvážit, je možné, že operátor našel správnou nevyváženou polohu a závaží nebyla přidána ve správné poloze. Podle pokynů proveďte jednou samokalibraci. Pokud problém stále nelze vyřešit, zkontrolujte jej následujícími způsoby: 1) odstraňte ochranný kryt, spusťte vyvažovačku a otestujte pneumatiku; 2) rukou pomalu otáčejte pneumatikou, abyste našli boční nevyváženou polohu; 3) přidejte 100g závaží do boční polohy ráfku (poloha 12 hodin); zapněte vyvažovačku, abyste otestovali pneumatiku, pomalu otáčejte pneumatikou, abyste našli boční nevyváženou polohu; zkontrolujte, zda je poloha závaží 100 g na pozici 6 hodin (spodní poloha); Pokud ne, znamená to, že se parametry vyvažovačky změnily, obraťte se na prodejce nebo výrobce.

Nápověda: zkontrolujte správnou metodu přesnosti:

Zadejte správná data kola (hodnoty a , b a d), proveďte samokalibraci a operaci vyvážení procesu. Poznamenejte si první data a upněte 100 gramové protizávaží na vnější hranu kola (když je vnější kontrolka rozsvícena v horní zenitové poloze). Opět spusťte operace vyvážení. Tato data údajů s přidáním externím závažím zobrazují data, která byla poprvé. Mělo by to být 100 ± 2 . Ručně pomalu otáčejte kolem. Když všechny vnější kontrolky svítí, zkontrolujte 100 gramové protizávaží, jestli je v poloze 6 hodin. Pokud hodnota není 100 gramů nebo 100 gramové protizávaží není v pozici 6 hodin, přesnost vyvažovačky je špatná. Pokud je množství 100 gramů, postupujte stejným způsobem uvnitř a zkontrolujte, zda je hodnota 100 gramů a zda je v 6 hodinách.

14. Údržba

14.1 Denní údržba laiky

Před údržbou prosím vypněte napájení.

13.1.1 Zkontrolujte, zda se drát elektrické části spolehlivě připojuje.

13.1.2 Zkontrolujte, zda je uvolněný stlačený šroub hlavní osy

13.1.2.1 Pojistná matice nemůže upevnit utažení kola na hlavní ose

13.1.2.2 Pomocí šestihránného klíče utáhněte lisovaný šroub hlavní osy.

14.2 Údržba profesionály

Údržbu profesionálů mohou provádět pouze profesionálové z továrny

14.2.1 Pokud má hodnota nevyváženosti testovaného kola zjevné chyby a po samokalibraci se nezlepší, dokazuje to změnu parametrů ve vyvažovačce a uživatel by se měl poradit s odborníky

14.2.2 Výměna a nastavení tlakového snímače by mělo být prováděno podle následujících metod a výměna by měla být prováděna odborníky

Kroky jsou následující:

1. Uvolněte matice č. 1, 2,3,4,5

2. Demontujte snímač a matici

3. Vyměňte části senzoru 6 a 7.

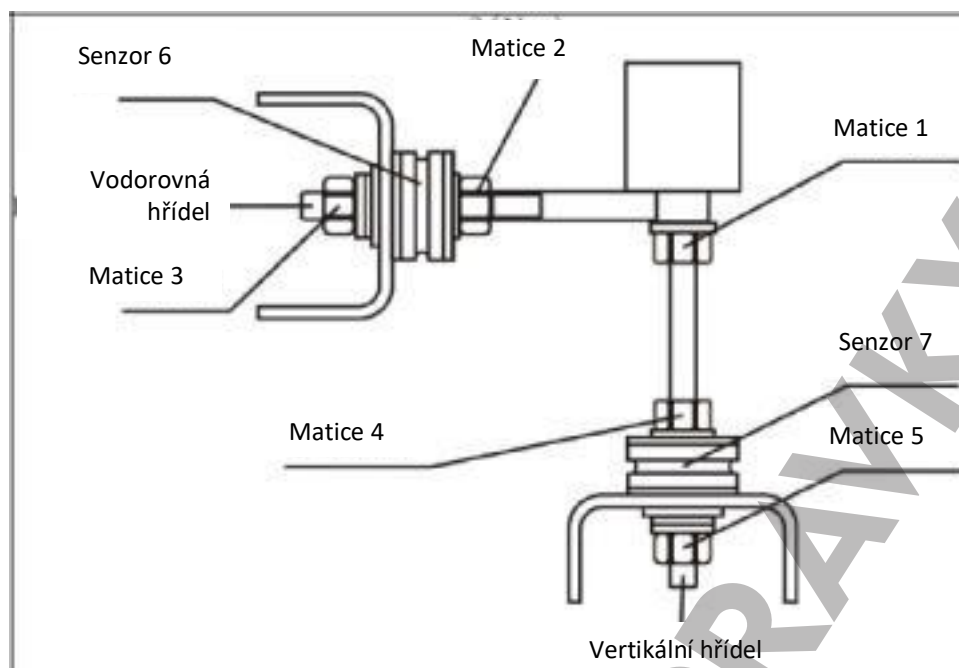
4. Namontujte snímač a matici podle obr. 14-1. (Věnujte pozornost směru snímače.)

5. Matici č. 1 důrazně utáhněte.

6. Utáhněte matici č. 2, kvůli hlavní osy a boku skříňky, a poté důrazně utáhněte matici č. 3

7. Utáhněte matici č. 4 (ne příliš důrazně), poté utáhněte matici č. 5

14.2.3 Výměnu obvodové desky a krytu na ní by měli provádět odborníci.



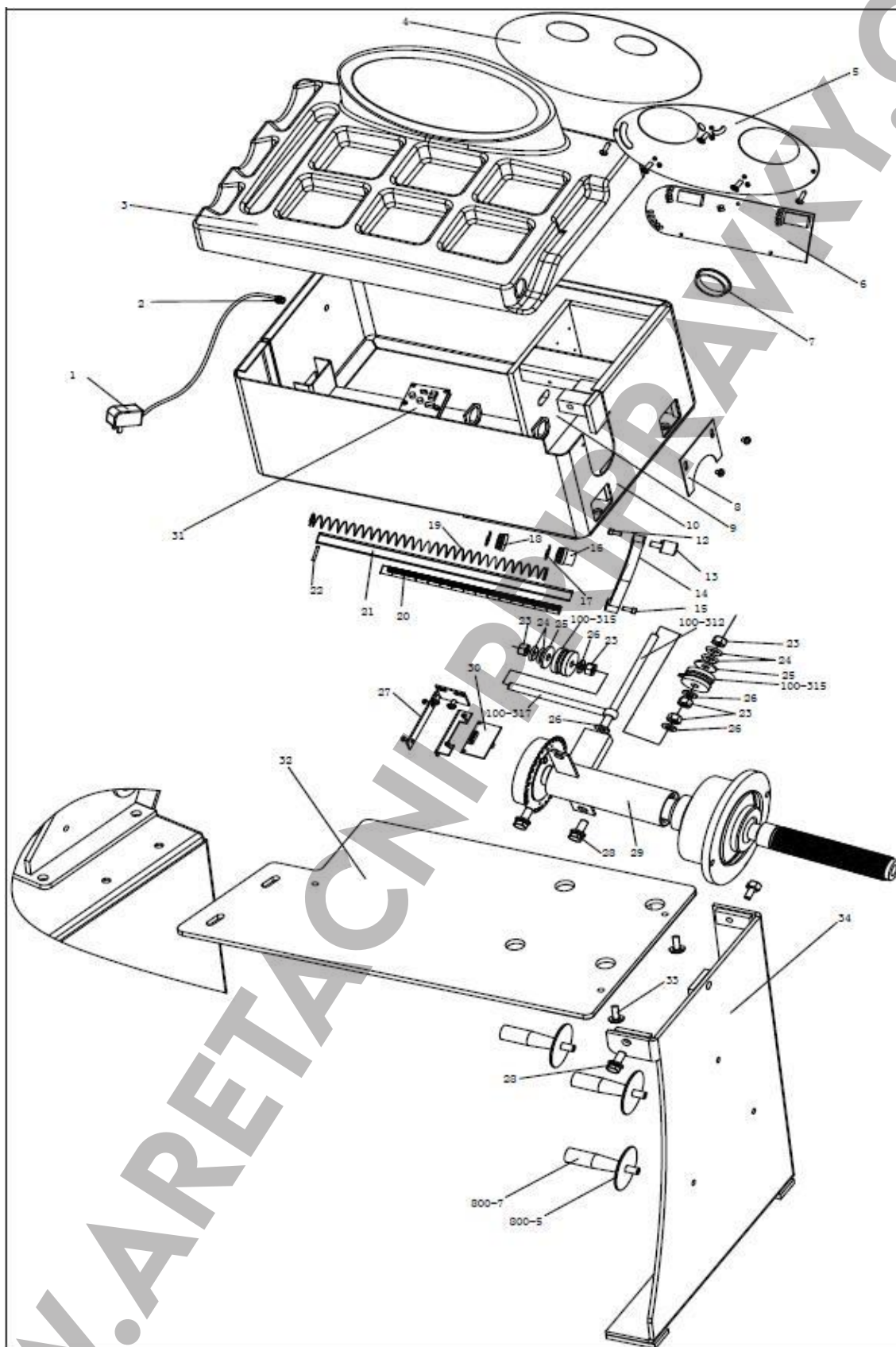
Obr. 14-1

15. Seznam kódů poruch a chyb

Pokud vyvažovačka zobrazí kód chyby, můžete problém odstranit podle níže uvedeného seznamu:

| Kód | Význam | Příčina | Náprava |
|-------|---|--|---|
| Err 1 | Hlavní osa se neotáčí nebo nemá signál k točení | 1. chyba počítačové desky 2. spojovací čep nemá kontakt | 1. vyměňte počítačovou desku 2. zkontrolujte kabelové připojení |
| Err 2 | Rychlost otáčení je nízká | 1. porucha snímače polohy 2. kolo nenaráží nebo je příliš lehké 3. chyba počítačové desky | 1. vyměňte snímač polohy 2. opakujte narážení kola 3. vyměňte desku počítače |
| Err 3 | Nesprávný výpočet | příliš vysoká nevyváženost | Opakujte samokalibraci nebo vyměňte desku počítače |
| Err 4 | Špatný směr otáčení hlavní osy | 1. porucha snímače polohy 2. porucha desky počítače | 1. vyměňte snímač polohy 2. vyměňte desku počítače |
| Err 6 | Transakční obvod signálu snímače nefunguje | 1. porucha desky napájecího zdroje 2. porucha desky počítače | 1. vyměňte desku napájecího zdroje 2. vyměňte desku počítače |
| Err 7 | Ztráta vnitřních dat | 1. nesprávná samokalibrace 2. porucha desky počítače | 1. Opakujte samokalibraci 2. vyměňte desku počítače |
| Err 8 | Chyba samokalibrační paměti | 1. při samokalibraci nebyl vložen 100 gramů na ráfek 2. porucha desky napájecího zdroje 3. porucha desky počítače 4. porucha snímače tlaku 5. spojovací čep nemá kontakt | 1. postupujte podle správné metody a opakujte vlastní kalibraci 2. vyměňte desku napájecího zdroje 3. vyměňte desku počítače 4. vyměňte snímač tlaku 5. zkontrolujte kabelové připojení |

16. Rozložený výkres



17. Seznam dílů

| Číslo | Kód | Název | Ks. | Číslo | Kód | Název | Ks |
|-------|-----------------|--------------------------|-----|---------|------------------|----------------------------|----|
| 1 | S-052-000012-0 | Napájecí adaptér | 1 | 21 | P-100-900000-0 | Měřidlo vzdálenosti ráfku | 1 |
| 2 | D-004-022000-0 | Napájecí rozhraní | 1 | 22 | B-061-004030-0 | Pin | 1 |
| 3 | P-110-190000-0 | Hlava s místem na nářadí | 1 | 23 | B-004-1000,01-2 | Maticе | 5 |
| 4 | S-115-001100-0 | Klávesnice | 1 | 24 | B-048-102330-1 | Podložka | 4 |
| 5 | P-110-110000-0 | Klávesová pevná deska | 1 | 25 | B-040-124030-1 | Podložka | 1 |
| 6 | PZ-000-010110-0 | Počítačová deska | 1 | 26 | B-040-102020-1 | Podložka | 6 |
| 7 | 5-036-404500-0 | Plastový kryt | 1 | 27 | PX-110-220000-0 | Podpěra | 1 |
| 8 | PX-100-110000-0 | Talíř | 1 | 28 | B-014-100251-0 | Šroub | 5 |
| 9 | PX-110-010200-0 | Montážní základna | 1 | 29 | S-100-000110-0 | Kompletní hřídel | 1 |
| 10 | PX-110-010000-0 | Podvozek | 1 | 30 | PZ-000-040110-0 | Position Pick-up Board | 1 |
| 12 | B-024-050101-1 | Šroub | 1 | 31 | PZ-000-020110-0 | Napájecí deska | 1 |
| 13 | P-100-160200-0 | Hlava | 1 | 100-312 | P-100-080000-0 | Šroub | 1 |
| 14 | P-822-160100-0 | Rukojeť | 1 | 100-315 | 5-131-000010-0 | Sestava snímače | 2 |
| 15 | B-010-060161-0 | Šroub | 1 | 1D0-317 | P-100-070000-0 | Šroub | 1 |
| 16 | P-100-170000-0 | Plastové pouzdro | 1 | 32 | PX-110M-D00600-0 | Základní deska | 1 |
| 17 | P-100-520000-0 | Pružina | 1 | 33 | B-014-080301-0 | Šroub | 3 |
| 18 | P-100-1700,00-0 | Plastové pouzdro | 1 | 34 | PX-110M-020700-0 | Podpěra | 1 |
| 19 | P-100-210000-0 | Pružina | 1 | 800-5 | P-100-120000-0 | Podpěra elektrických desek | 3 |
| 20 | Y-004-000070-0 | Odstupňovaný proužek | 1 | 800-7 | PZ-000-020822-0 | Napájecí deska | 3 |



ES prohlášení o shodě

CE-20

P.H.U. SZCZEPAN
Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów
Jabłonna-Majątek 12
23-114 Jabłonna

Produkt:
Vyvažovačka kol
Model:
REDATS W-110

Na výhradní odpovědnost prohlašujeme, že produkt je ve shodě s:

Číslo certifikátu ES CE-C-0612-16-105-01-3A vydáno dne 01.07.2016 Notified Body for Machinery
CCQS UK Ltd., Level 7, Westgate House, Westgate Road, London W5 1YY UK.

Výrobek splňuje základní požadavky:

Směrnice 2014/30/EU

jakož i podrobné požadavky stanovené v harmonizovaných normách pro:

EN 61000-6-2:2005/AC:2005, EN 61000-6-4:2007/A1:2011, EN 61000-3-2:2014, EN 61000-3-3:2012

Toto prohlášení je základem pro použití značky CE na výrobku.

Toto prohlášení se vztahuje výlučně na strojní zařízení ve stavu, ve kterém bylo uvedeno na trh, a vylučuje součásti, které jsou přidávány a / nebo operace prováděné následně konečným uživatelem.

Technická dokumentace je k dispozici na adrese: PHU SZCZEPAN Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów, Jabłonna Majątek 12; 23-114 Jabłonna, Poland

Jabłonna-Majątek, březen 2021



P.H.U. SZCZEPAN
Kierownik Działu
Importu i Eksportu
Kamil Tarasiewicz

KOMPLEKSOWE WYPOSAŻENIE WULKANIZACJI
P.H.U. SZCZEPAN
Krzysztof Szczepaniak
www.phu-szczepan.pl
TEL.: 81 565-71-71, FAX: 81 470-93-67
NIP 712-254-67-61 REGON 060124860
23-114 Jabłonna, Jabłonna Majątek 12