

TENTO MANUÁL JE PŘEKLADEM ORIGINÁLNÍ PŘÍRUČKY



AUTOMATICKÁ VYVAŽOVAČKA KOL

NÁVOD K OBSLUZE



MODEL W-680

PŘED SPUŠTĚNÍM A POUŽÍVÁNÍM TOHOTO ZAŘÍZENÍ SI MANUÁL POZORNĚ PŘEČTĚTE
DODAVATEL NERUČÍ ZA ŠKODY VZNIKLÉ V DŮSLEDKU NESPRÁVNÉHO POUŽÍVÁNÍ ZAŘÍZENÍ.

Obsah

1. Úvod	4
2. Technické údaje	4
2.1. Technické údaje	4
2.2. Vlastnosti	4
2.3. Pracovní prostředí	4
3. Části vyvažovačky kol	5
3.1. Zařízení	5
3.2. Elektrický systém	5
4. Instalace vyvážečky	5
4.1. Otevírání a kontrola	5
4.2. Instalace zařízení	6
4.3. Instalace odsávače	6
4.4. Našroubování čepu hnacího hřídele	6
4.5. Instalace LCD obrazovky	6
4.6. Montáž kola	6
5. Význam ikon na obrazovce	7
5.1. Význam ikon rozhraní	7
5.2. Vyvažovací nastavení	10
5.3. Klávesnice	11
6. ALU režimy a měření specifických dat pneumatiky	11
6.1. Vysvětlení režimů ALU	11
6.2. Volba automatického režimu ALU	12
6.3. Měření pneumatik v různých režimech ALU	13
7. Vyvažování kola	14
7.1. Proces provozu režimu ALU-NORM	14
7.2. Provoz v režimu ALU-S1	15
7.3. Provoz v režimu ALU-3, ALU5 a ALU-S2	16
7.4. Laser ALU-S1 a ALU-S2 (volitelné)	17
7.5. Provoz v režimu dynamického vyvážení ALU-6 a ALU-8	17
7.6. Režim Hide-Stick protizávaží	19
7.7. Funkce OPT	20
8. Samokalibrace	21
8.1. Vstup do rozhraní samokalibrace	21
8.2. Samokalibrace vyvažovačky	22

8.3.	Kalibrace měření vzdálenosti ráfku	22
8.4.	Kalibrace měření průměru	22
8.5.	Kalibrace měření šířky	23
8.6.	Nastavení parametrů laserového režimu (volitelné).....	23
8.7.	Zkontrolování nastavení vyvažovačky a samotest	23
8.7.1.	Kontrola signálu snímače polohy.....	24
8.7.2.	Kontrola signálu snímače vzdálenosti	24
8.7.3.	Kontrola signálu snímače průměru	24
8.7.4.	Kontrola signálu snímače šířky (pokud existuje)	24
8.7.5.	Kontrola signálu piezoelektrického senzoru	24
8.8.	Nastavení při výměně počítačové desky	24
9.	Nastavení vyvažovačky	25
10.	Nastavení jednotky hmotnosti	26
11.	Bezpečnostní pokyny a řešení problémů	26
11.1.	Bezpečnostní pokyny.....	26
11.2.	Odstraňování problémů	26
12.	LED osvětlení (volitelné).....	27
13.	Údržba	27
13.1.	Denní údržba pro laiky.....	27
13.2.	Denní údržba pro profesionály.....	27
14.	Problémy	28
15.	Schéma uspořádání napájecího zdroje.....	30
15.1.	Připojení 220 V	30
16.	Nákresy a součástky	31
16.1.	Seznam náhradních dílů měřítka na měření šířky	35
16.2.	Laserová verze	36
16.3.	S verze (volitelný pedálový brzdový systém).....	37
16.4.	Kotoučové brzdy.....	37
16.5.	Seznam příslušenství	39

1. Úvod

Tento plně automatický vyvažovač kol je navržen tak, aby vyvažoval kola s maximální hmotností 65 kg / 143 lbs. Zařízení je určeno k vyvažování kol osobních automobilů a dodávek.

Zařízení disponuje novým LSI (Large Scale Integrated circuit) pro vytvoření hardwarového systému, který zpracovává a vyhodnocuje procesy zařízení v co možná nejvyšší rychlosti. Zařízení je vybaveno 15ti palcovým LCD displejem a vlastním softwarem.

Před uvedením zařízení do provozu si pečlivě přečtěte tento manuál k zajištění bezpečného použití.

Zařízení nijak neupravujte ani nevylepšujte. Opravy a údržbu vnitřních částí zařízení smí provádět pouze kvalifikovaný personál. K čištění nepoužívejte silný proud stlačeného vzduchu. K čištění plastových panelů použijte alkohol, vyvarujte se znečištění důležité vnitřní desky.

Před vyvažováním se ujistěte, že je kolo pevně upevněno. Při práci noste vhodný oděv. Pracoviště musí být vybaveno ochrannými prostředky v souladu s platnými normami. Nepoužívejte zařízení na místech s vysokou vlhkostí a prachem. Nepoužívejte zařízení na dešti. V blízkosti pracoviště nesmějí být skladovány hořlavé materiály, kapaliny a plyny. Umístěte zařízení na rovný a pevný povrch.

2. Technické údaje

2.1. Technické údaje

- Maximální hmotnost kola: 65 kg
- Výkon motoru: 200 W
- Napájení: 230 V/50 Hz
- Přesnost vyvážení: ± 1 g
- Rychlost otáčení: 200 ot. / min
- Přesnost polohy: 1,5°
- Doba cyklu: 8 s
- Průměr ráfku: 10" ~ 24" (256 mm ~ 610 mm)
- Hluk: < 70 dB
- Hmotnost zařízení: 105 kg
- Rozměry zařízení: 960 mm × 760 mm × 1160 mm

2.2. Vlastnosti

- Obrazovka LCD s vysokým rozlišením, rozhraní 3D animace. Inteligentní LCD obrazovka s dynamickým zobrazováním umožňuje vizualizaci všech operací režimu vyvažování.
- Režimy vyvažování slouží k uchycení nebo upnutí protizávaží atd.
- Vstupní data ráfku automaticky měřicí stupnicí.
- Inteligentní funkce autokalibrace a měření na stupnici.
- Diagnostika a ochranná funkce proti poruchám.
- Použitelné pro ráfky ocelových nebo duralových konstrukcí.

2.3. Pracovní prostředí

- Teplota: 5 ~ 50 °C
- Výška nad hladinou moře: ≤ 4000 m
- Vlhkost: ≤ 85 %

3. Části vyvažovačky kol

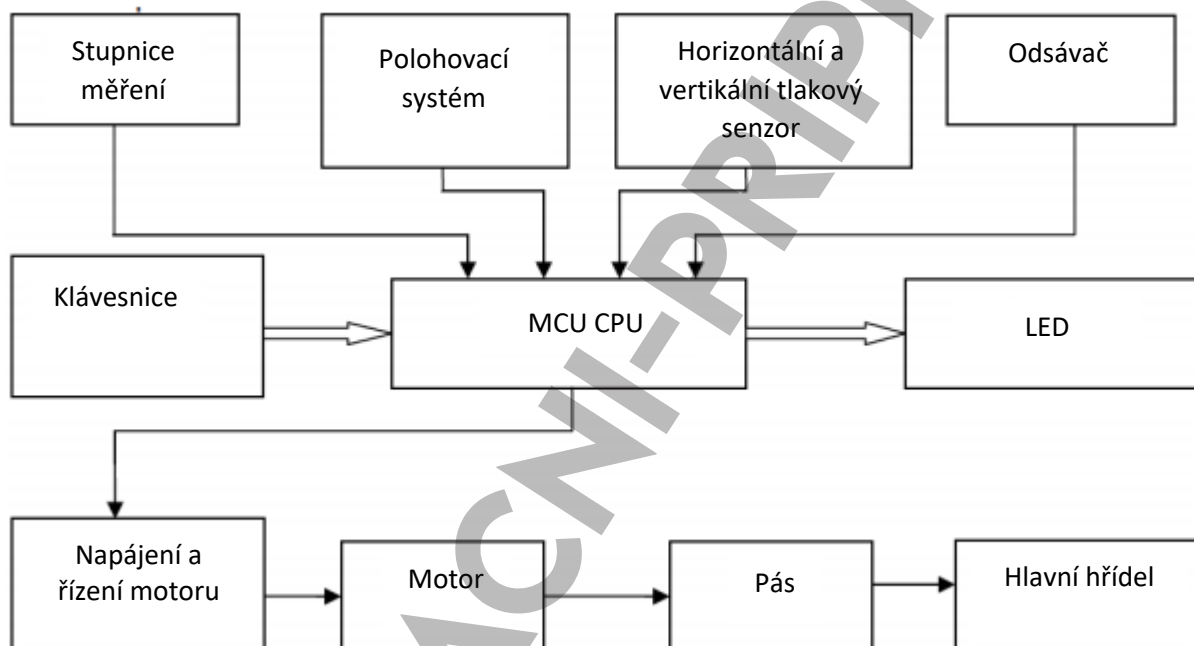
Mezi hlavní části vyvažovačky patří samotné zařízení a také elektrický systém:

3.1. Zařízení

Zařízení se skládá z podpěry, kyvné podpěry a hlavní hřídele; součásti jsou společně upevněny na rámu.

3.2. Elektrický systém

1. Mikropočítačový systém se skládá z LSI, nový vysokorychlostní systém MCU CPU, a klávesnice.
2. Automatická stupnice měření.
3. Polohovací systém se skládá z převodovky a optoelektronické spojky.
4. Dvoufázové napájení asynchronního motoru a řídicí obvod.
5. Horizontální a vertikální tlakový senzor.
6. Odsávač.



4. Instalace vyvažčky

4.1. Otevírání a kontrola

Otevřete balení a zkontrolujte, zda nejsou poškozené díly. Pokud je některý z dílů poškozen, zařízení nepoužívejte a kontaktujte dodavatele. Standardní příslušenství by mělo obsahovat:

Šroub čepu hnacího hřídele	1
Vyvažovací kleště	1
Imbusový klíč	1
Posuvné měřítko	1
Pojistná matice	1
Adaptér (kužel)	4
Protizávaží (100 g)	1
Odsávač (volitelné)	1

4.2. Instalace zařízení

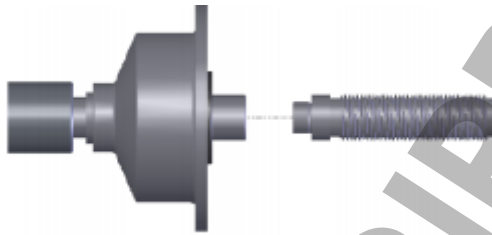
- Zařízení umístěte na rovný a pevný povrch. Předejdete tak chybám měření.
- Kolem zařízení by mělo být cca 50 cm volného prostoru pro lepší práci nebo manipulaci.
- Upevněte šrouby (pomocí hřebíků) u základny vyvažovače, abyste zařízení upevnili.

4.3. Instalace odsávače

Namontujte rám odsavače na zařízení (volitelné): zasuňte trubici do posuvu odsavače a poté upevněte šrouby M10×65.

4.4. Našroubování čepu hnacího hřídele

Namontujte závrtný šroub hnacího hřídele na hlavní hřídel pomocí šroubu s vnitřním šestihranem M10 (viz obrázek).



POZOR! Na hlavní hřídel lze před našroubováním čepu namontovat kolo. Kolo přidrže, aby se hlavní hřídel neotáčela společně se šroubem.

4.5. Instalace LCD obrazovky

Namontujte LCD na držák pomocí 4 šroubů M5 a upevněte držák LCD na skříň pomocí 2 šroubů M5; propojte signální linku LCD s VGA rozhraním skříňe a přišroubujte. Připojte výstupní port napájení (12 V) k LCD.

4.6. Montáž kola

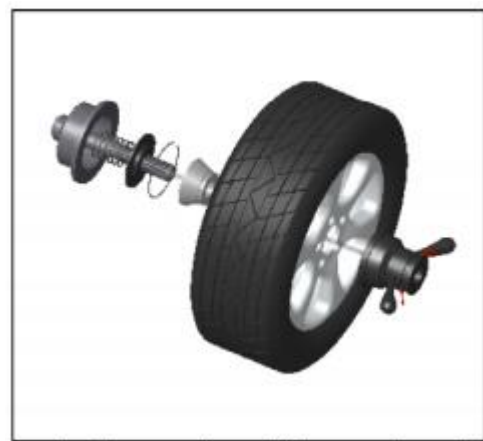
Očistěte kolo od nečistot a odmontujte přidané olověné závaží. Poté zkontrolujte, zda tlak vzduchu v pneumatice odpovídá uvedené hodnotě. Zkontrolujte, zda je povrch ráfku a montážní otvor aeroelastický.



Hlavní hřídel – kolo

(instalace čela ráfku dopředu dovnitř)

Kužel (hrot směřující dovnitř) - rychlá svorka



Hlavní hřídel – pružina

(již byla nainstalována při výrobě spojky)

Kužel (špička směřující ven) - kolo

5. Význam ikon na obrazovce

5.1. Význam ikon rozhraní



Hlavní stránka kalibrace



Hlavní stránka nastavení



Vyvažovací nastavení




Nastavení jednotky hmotnosti

Obrázek níže zobrazuje hlavní stránku kalibrace. Ikony zleva doprava představují → kontrola technických údajů zařízení, vlastní kalibrace, zpět, kalibrace stupnice měření vzdálenosti, kalibrace stupnice měření průměru a kalibrace stupnice měření šířky.



Obrázek níže zobrazuje hlavní vyvažovací nastavení. Ikony zleva doprava představují → nápověda, režim vkládání protizávaží mezi S1 a S2, tipy pro optimalizaci, měření ráfku a výběr režimu ALU, funkce vyvažování, funkce rozdělení a skrytí, zpět.



Stiskněte „“ a poté [ok], dostanete se tak na hlavní stránku měření ráfku.

Obrázek níže zobrazuje detaily ráfku. Ikony zleva doprava představují → měrná jednotka (mm/palec), ruční zadání průměru ráfku, ruční zadání šířky ráfku, ruční zadání vzdálenosti, zpět, výběr režimu ALU, potvrzení režimu ALU, typ pneumatiky (motocykl/ auto).



Obrázek níže zobrazuje podrobnosti o hlavní stránce nastavení. Ikony shora dolů představují → jazyk, ztlumení zvuku, spořič obrazovky, automatické otáčení ochranného krytu, automatické měření vzdálenosti a průměru, automatické měření šířky, zpět, pomoc.

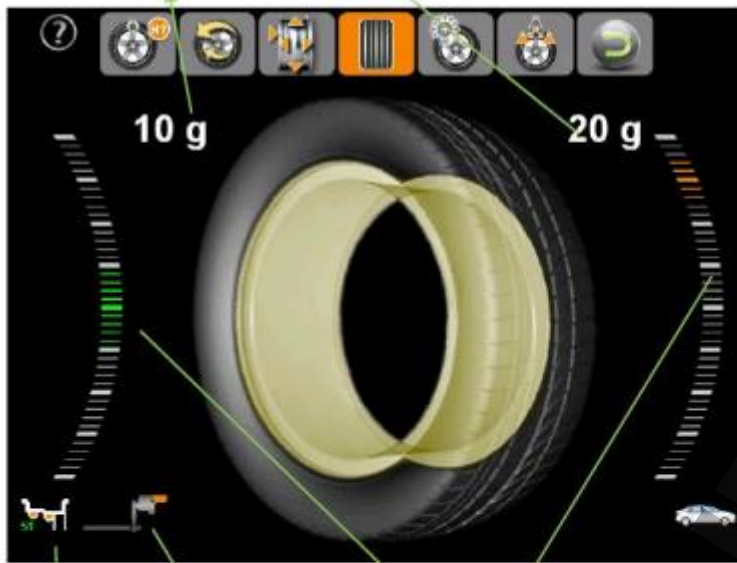


Obrázek níže zobrazuje podrobnosti o stránce nastavení jednotky hmotnosti. Ikony shora dolů představují → jednotka měření (g/oz), přesnost vyvážení (1g/5g), minimalizovaná hodnota nerovnováhy, zpět, pomoc.



5.2. Vyvažovací nastavení

1. Hodnota protizávaží.




2. Indikace polohy protizávaží (Přesnou polohu nerovnováhy zjistíme, když se změní barva z červené na zelenou).

3. Indikátor, který se zobrazí pouze tehdy, když je potřeba vložit protizávaží dovnitř ráfku.

(Tip: Pokud se kontrolka změní na zelenou a zobrazí se tento obrázek, znamená to, že musíte vložit protizávaží pomocí měřítka. V opačném případě stačí



připnout protizávaží ve směru 12 hodin a zobrazí se obrázek „“ nebo poloha laseru.

4. ALU režim

Pokud při vyvažování potřebujete pomoc, klikněte na „“ pro podrobnosti.



5.3. Klávesnice


Funkce:

- UP DOWN LEFT RIGHT
- OK: potvrzování
- ALU: Převod režimu vyvážení (stiskněte [ALU], a tím se dostanete do režimu vyvážení)
- RETURN: Ukončení aktuálního nastavení nebo režimu, zpět do rozhraní zadávání dat ráfku

6. ALU režimy a měření specifických dat pneumatiky

6.1. Vysvětlení režimů ALU



Při vyvažování stiskněte „“ a poté [ok], dostanete se tak na hlavní stránku měření ráfku.




Stiskněte „“ pro výběr režimů ALU.



	Režim ALU-NORM	připnutí závaží na oba okraje kola
	Režim ALU-3	přilepení závaží k rameni ráfku dovnitř a zvenku
	Režim ALU-S1	přilepení závaží na levé rameno ráfku dovnitř a blízko ráfku uvnitř
	Režim ALU-S2	připnutí závaží k okraji ráfku dovnitř a přilepení závaží poblíž ráfku uvnitř
	Režim ALU-4	připnutí závaží k okraji ráfku dovnitř a přilepení závaží k rameni ráfku zvenku
	Režim ALU-5	přilepení závaží k rameni ráfku dovnitř a připnutí závaží k okraji ráfku zvenku
	Režim ALU-6 (statické vyvážení)	připnutí závaží na levém okraji ráfku zvenku
	Režim ALU-7 (statické vyvážení)	přilepení závaží na okraje ráfku uvnitř
	Režim ALU-8 (statické vyvážení)	nalepení závaží na ráfek uvnitř

6.2. Volba automatického režimu ALU

Stisknutím „“ vypnete nebo zapnete automatický režim ALU.



Automatický režim ALU



Ruční zvolení režimu ALU

Stiskněte [ok] a tím aktivujete automatický režim ALU. Počítač automaticky identifikuje typ režimu pohybem stupnic. Tento režim je jednodušší pro uživatele ALUNORM, ALU-S1 a ALU-SA.

Stiskněte [ok] a tím vypnete funkci automatického výběru režimu ALU. V tomto režimu ručně vyberte režim ALU a poté zadejte vaše data měření.

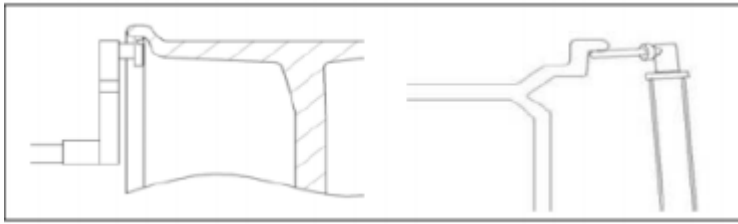
6.3. Měření pneumatik v různých režimech ALU

Při vyvažování musíte zadat vzdálenost, šířku a průměr ráfku.

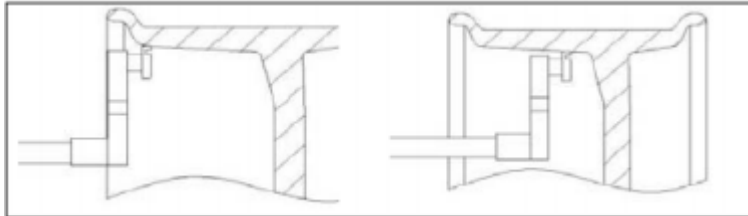
Vzdálenost, šířka a průměr se automaticky měří pomocí vah. Otočte měřítko; vytáhněte hlavu stupnice do konkávního okraje na okraji ráfku a poté ji vraťte zpět. Po dvou vteřinách se vzdálenost a průměr ráfku automaticky zobrazí na obrazovce.

U ALU-S1, ALU-S2 po měření vzdálenosti posuňte stupnici šířky a vytáhněte hlavu měřítka ven k okraji ráfku. Počkejte dvě vteřiny, až se data šířky automaticky zobrazí na obrazovce. Poté můžete měřítko šířky vrátit zpět.

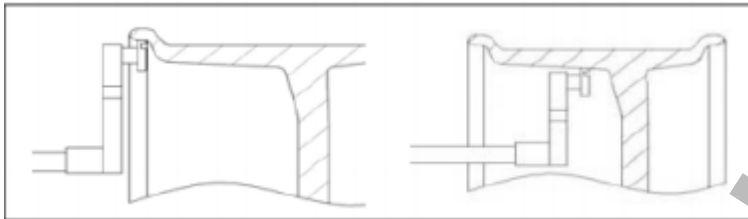
Kromě ALU-S1, ALU-S2 lze všechna data šířky získat automaticky. Po měření vzdálenosti posuňte měřítko šířky; vytáhněte hlavu měřítka ven na přední povrch nevyváženého protizávaží. Počkejte dvě vteřiny, až se data šířky zobrazí na obrazovce. Poté můžete měřítko šířky vrátit zpět. Specifická poloha měřítka šířky v různých režimech:



Měření ráfku vylučující situaci v režimu ALU-S1 a ALU-S2.



Měření ráfku v režimu ALU-S1.



Měření ráfku v režimu ALU-S2.

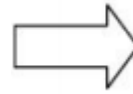
7. Vyvažování kola

7.1. Proces provozu režimu ALU-NORM

1. Zadejte údaje o pneumatikách, jako je vzdálenost, šířka a průměr.
2. Spusťte zařízení.
3. Když se kolo přestane točit, výsledek se zobrazí na obrazovce.



4. Pokud se kontrolky polohy vnitřního protizávaží rozsvítí zeleně, ručně otočte kolem a připeňte protizávaží ve směru 12 hodin.



5. Pokud se kontrolky polohy vnějšího protizávaží rozsvítí zeleně, ručně otočte kolem a připněte protizávaží ve směru 12 hodin.



6. Po oříznutí znovu spusťte zařízení a znovu proveďte test.

7.2. Provoz v režimu ALU-S1

1. Posuňte měřicí stupnici pro získání dat ráfku.
2. Spusťte zařízení.
3. Když se kolo přestane točit, výsledek se zobrazí na obrazovce.
4. Pokud se kontrolky polohy protizávaží rozsvítí zeleně, můžete příslušným způsobem protizávaží nalepit.



5. Odtrhněte kryt protizávaží, nalepte vnitřní závaží lepicí stranou nahoru na hlavu měřítka. Otáčejte kolem. Až se rozsvítí kontrolka polohy vnitřního protizávaží, vytáhněte měřící stupnici. Když se kontrolky polohy vnitřního protizávaží rozsvítí zeleně, pak protizávaží nalepte. Jakmile najdete správnou polohu, ozve se zvuk. Po vložení vraťte měřítko zpět, a tím se automaticky vrátíte na stránku vyvažování.



6. Při vyvažování musíte otáčet měřítkem, abyste našli správnou polohu. Až se kontrolky polohy pravého protizávaží rozsvítí zeleně, nalepte protizávaží.



7. Stejným způsobem postupujte, když se kontrolky polohy vnějšího protizávaží rozsvítí zeleně a kontrolka přilepení vnějšího protizávaží se rozsvítí, roztočte měřící stupnici a na ráfek nalepte závaží.



7.3. Provoz v režimu ALU-3, ALU5 a ALU-S2

Provádějte v režimu ALU-NORM a ALU-S1, nebo se podívejte na kapitolu 6.1 (ALU režimy).

Tip: U ALU-S1, ALU-S2 si můžete vybrat přilepení protizávaží měřením váhy nebo připnutím protizávaží ve směru 12 hodin, specifikovaným následovně:



7.4. Laser ALU-S1 a ALU-S2 (volitelné)

V režimech ALU-S1, ALU-S2 nastavených na použití posuvníku nebo ručního vyvažování protizávaží ve směru 12 hodin nebo polohy laseru (je-li k dispozici), vyberte ikonu označenou červeně.



Po zvolení režimu laseru, laserový bod zobrazí místo, kde se protizávaží automaticky přilepí. Poté se kontrolky polohy protizávaží rozsvítí zeleně. V režimu ALU-S1 jsou na obou stranách ráfku laserově polohovatelné tyče. V režimu ALU-S2 je vnější strana ráfku ručně vyvažována protizávažím ve směru 12 hodin, na vnitřní straně je laserová polohovatelná tyč.

7.5. Provoz v režimu dynamického vyvážení ALU-6 a ALU-8

1. Pro výběr režimu dynamického vyvážení stiskněte [OK]. Tím se přepnete do odpovídajícího režimu vyvážení.




2. Změřte data ráfku pomocí měřících stupnic.
3. Spusťte zařízení.
4. Když se kolo přestane točit, výsledek se zobrazí na obrazovce.




5. Ručně otáčejte ráfkem, až se kontrolky polohy vnějšího protizávaží rozsvítí zeleně. Pokud jste v režimu ALU - 6, pak připeňte protizávaží ve směru 12 hodin dovnitř ráfku. Pokud jste v režimu ALU - 7, nalepte protizávaží ve směru 12 hodin dovnitř ráfku. Pokud jste v režimu ALU - 8, přilepte protizávaží ve směru 12 hodin doprostřed ráfku.



Tips: The final test results are multiples of 5g or 0.25oz.


User can press  to check the real imbalance results.



7.6. Režim Hide-Stick protizávaží

Funkce Hide-stick dokáže rozdělit nevyváženou polohu na dvě části a tyto dvě nové polohy skrýt za SPOKES. Funkce je k dispozici pouze v režimu ALU-S1, ALU-S2. Níže uvedené pokyny jsou popsány na režimu ALU-S1. Postupujte následovně:



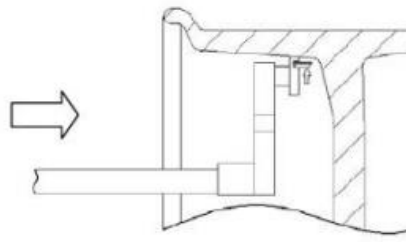
1. Stiskněte „“ a tím se přepnete do odpovídajícího režimu.
2. Nejdříve vložte libovolný SPOKE ve směru 12 hodin, poté zadejte čísla SPOKES a stiskněte [ok].



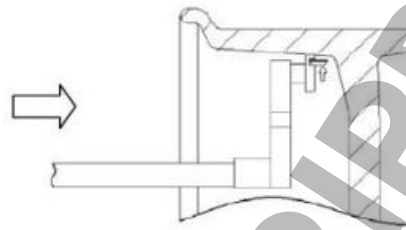
Podle výše uvedených kroků se na obrazovce zobrazí dva nevyvážené kontrolky protizávaží.



Při lepení vnitřního protizávaží postupujte podle postupu při vkládání protizávaží v režimu ALU-S1. Ručně otáčejte ráfem, aby se tyto dvě kontrolky polohy protizávaží rozsvítily zeleně, poté přilepte protizávaží na ráfek pomocí měřících vah.



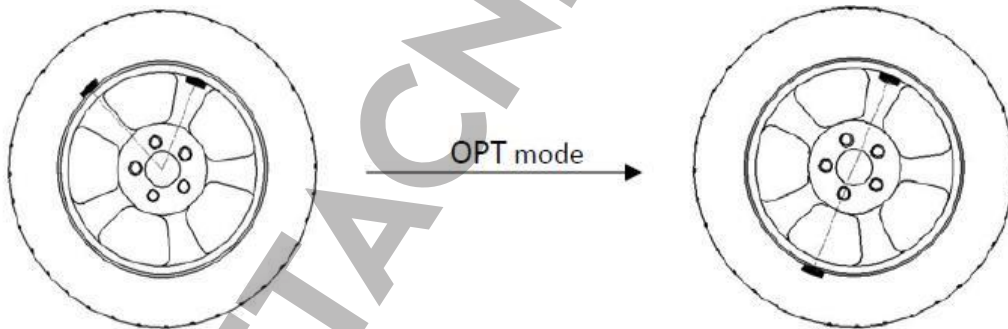
Na tomto obrázku
naleznete 5g protizávaží.




Na tomto obrázku
naleznete 20g
protizávaží.

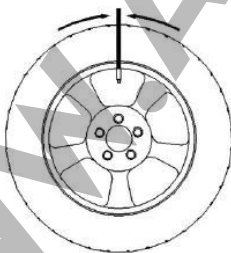
7.7. Funkce OPT

Když je statická nevyváženost kola příliš velká (přes 50 g), může uživatel zvolit funkci OPT. Díky tomu může pneumatika odpovídat poloze statické nevyváženosti ráfku, aby se snížila hmotnost přidaného bloku nevyváženosti.



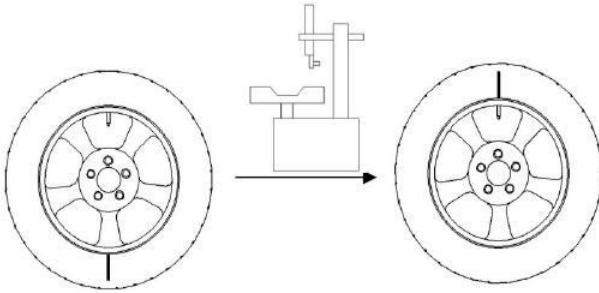
1. Stiskněte „“ pro přepnutí do režimu OPT.
2. Podle toho zadejte data ráfku a poté stiskněte [ok] pro spuštění vyvažovačky.

3.



Otočte něco kola do polohy 12 hodin, kolo zafixujte a poté potvrďte stisknutím [ok].

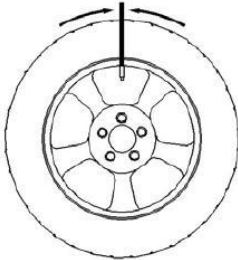
4.



Sundejte kolo, nasad'te jej na oddělovací jednotku a otočte související polohu mezi pneumatikou a ráfku o 180 stupňů.

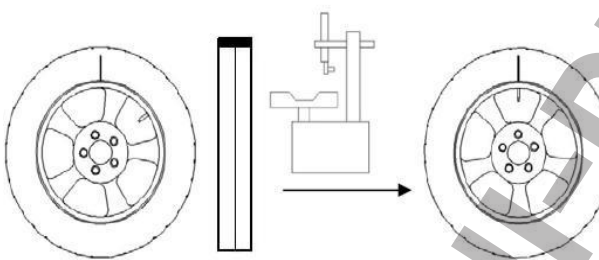
5. Upevněte ráfek na vyvažovačku a poté stiskněte ok pro spuštění vyvažovačky.

6.



Otočte něco kola do polohy 12 hodin, ponechte polohu kola a potvrďte ji stisknutím OK. Na obrazovce se zobrazí statická nevyváženost ráfku, statická nevyváženost pneumatiky, statická nevyváženost aktuálního kola a mix statické nevyváženosti, které může kolo dosáhnout. Uživatel se může rozhodnout pokračovat ve vylepšování kola, nebo ne.

7.




Ručně otočte kolem, otočte blok vyvážení indikující polohu nahoru. Začne svítit červeně, udržujte polohu kola, označte pneumatiku v poloze 12 hodin, poté kolo sundejte, nasad'te na pneumatiku oddělovací zařízení a přiložte tvář ke vzduchovému ústí ráfku.

8. Znovu nasad'te kolo na vyvažovačku, spusťte vyvažovačku stisknutím [ok] a na obrazovce se zobrazí aktuální statická hmotnost nevyváženosti kola a ideální mix statické nevyvážené hmotnosti, které může kolo dosáhnout, a pak bude indikovat, zda vylepšení kola je úspěšné nebo ne.

8. Samokalibrace

8.1. Vstup do rozhraní samokalibrace



Stiskněte „“ a poté [ok] a objeví se textové pole, zadejte heslo stisknutím „vlevo“ a „vpravo“ a vstupte do hlavního rozhraní samokalibrace.




Hlavní rozhraní samokalibrace je zobrazeno níže:




8.2. Samokalibrace vyvažovačky



1. Stiskněte „“ a poté [OK] pro vstup do tohoto programu.
2. Namontujte dobře vyvážené kolo mezi 14"-17".
3. Podle pokynů režimu ALU-NORM zadejte průměry kola.
4. Stisknutím [OK] spusťte vyvažovačku.
5. Po zabrzdění otočte kolem ručně, a když se kontrolka rozsvítí zeleně, připněte protizávaží o hmotnosti 100 g na pozici 12 hodin uvnitř ráfku.
6. Stisknutím [OK] spusťte vyvažovačku.
7. Po zabrzdění vezměte protizávaží a otáčejte kolem ručně, a když se kontrolka rozsvítí zeleně, připněte 100g protizávaží do polohy 12 hodin vně ráfek.
8. Stisknutím [OK] spusťte vyvažovačku a na obrazovce se zobrazí „balance succeed“. Když se motor zcela zastaví, stiskněte [OK] pro potvrzení a uložení výsledku.


8.3. Kalibrace měření vzdálenosti ráfku




1. Vstupte do hlavního rozhraní a stiskněte „“ a poté [OK], zadejte „Distance measuring scale calibration“.
2. Vraťte měřítko zpět a potvrďte stisknutím [OK].
3. Podle výzvy k přesunu měřítka na „0 cm“ potvrďte stisknutím [OK].
4. Podle výzvy k přesunutí měřítka na „15 cm“ potvrďte stisknutím [OK].

8.4. Kalibrace měření průměru



1. Vstupte do hlavního rozhraní samokalibrace, stiskněte „“ a poté stisknutím [OK] vyberte „diameter measuring scale calibration“.



2. Namontujte kolo o velikosti 14 "-18", stiskněte „“, zadejte průměr kola, vytáhněte měřítko a hlavu položte na okraj ráfku uvnitř. Potvrďte stisknutím [OK].
3. Vytáhněte měřítko, zvedněte jeho hlavu k hlavnímu hřídeli vyvažovačky a potvrďte stisknutím [OK].
4. Stisknutím [OK] se vrátíte zpět.

8.5. Kalibrace měření šířky



1. Vstupte do hlavního rozhraní samokalibrace, stiskněte tuto ikonu a poté stisknutím [OK] vyberte „width measuring scale calibration“.
2. Umístěte měřítko pro měření šířky na přírubu hlavního hřídele a potvrďte stisknutím [OK].
3. Vraťte měřítko šířky zpět a podle pokynů na obrazovce posuňte měřítko a potvrďte stisknutím [OK].
4. Stisknutím [OK] se vrátíte zpět.

8.6. Nastavení parametrů laserového režimu (volitelné)

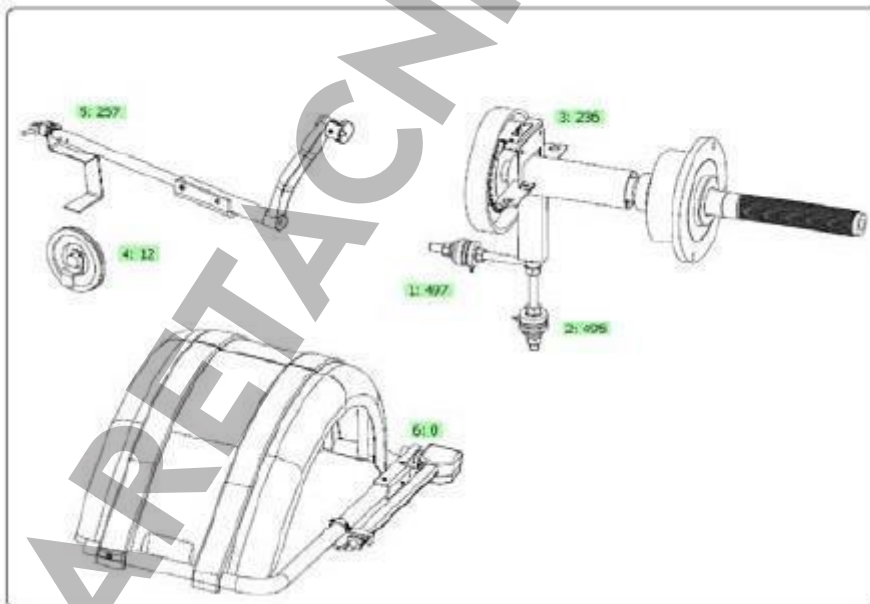
POZOR! Nastavení parametrů je nutné pouze při výměně nové laserové sestavy.

1. Nejprve vyberte laserový režim pod ALU-S1.
2. Vstupte na stránku kalibrace, vyberte ikonu nastavení laserových parametrů a stisknutím [OK] vstupte do tohoto programu.
3. Podle pokynů na obrazovce potvrďte, že je otevřena funkce polohy laseru, stisknutím [OK] přejděte k dalšímu kroku.
4. Stisknutím tlačítka Nahoru/Dolů zadejte parametr X podle pokynů na obrazovce, potvrďte stisknutím [OK].
5. Stisknutím tlačítka Nahoru/Dolů zadejte parametr Y podle pokynů na obrazovce, potvrďte stisknutím [OK].
6. Nastavení parametrů laserového režimu bylo úspěšné, stiskněte [OK] pro návrat.

8.7. Zkontrolování nastavení vyvažovačky a samotest



Vstupte do rozhraní pro kalibraci systému a stiskněte . Stisknutím [OK] vyberte „check machine status“. Tyto informace mohou být poskytnuty franšízorovi, když je vyvažovačka mimo provoz.



Tuto funkci lze použít ke kontrole všech druhů signálů a poskytuje informace pro analýzu poruch. (Obrázek výše)

8.7.1. Kontrola signálu snímače polohy

Tuto funkci lze použít ke kontrole snímače polohy, hlavního hřídele a hlavní desky. Pomalu otáčejte hlavním hřídelem a hodnota (3) se s ním bude měnit. Když se hlavní hřídel otáčí ve směru hodinových ručiček, hodnota se zvětšuje; Při otáčení proti směru hodinových ručiček se hodnota zmenšuje; v normální poloze se hodnota pohybuje od 0 do 256.

8.7.2. Kontrola signálu snímače vzdálenosti

Tuto funkci lze použít ke kontrole snímače vzdálenosti, obvodu zpracování signálu na základní desce. Přesuňte měřící stupnici a hodnota (4) se s ní změní. Čím více bude měřítko vytaženo, tím větší bude hodnota.

8.7.3. Kontrola signálu snímače průměru

Tuto funkci lze použít pro kontrolu snímače průměru, obvodu zpracování signálu na základní desce. Otočte měřící stupnici a hodnota (5) se s ní změní. Při otáčení ve směru hodinových ručiček se hodnota zvyšuje; naopak hodnota klesá.

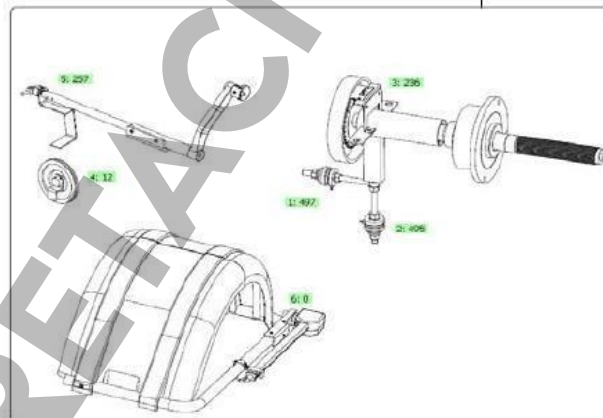
8.7.4. Kontrola signálu snímače šířky (pokud existuje)

Tuto funkci lze použít ke kontrole, zda není chyba snímače šířky, obvodu zpracování signálu na základní desce a napájecího zdroje. Otočte stupnici pro měření šířky, hodnoty (6) by měly být změněny za normálních podmínek.

8.7.5. Kontrola signálu piezoelektrického senzoru

Tuto funkci lze použít pro kontrolu piezoelektrického snímače, obvodu zpracování signálu na základní desce, napájení. Jemně stiskněte hlavní hřídel, za normálních podmínek se hodnoty na obou stranách (6) změní.

8.8. Nastavení při výměně počítačové desky



Při výměně počítačové desky proveďte nastavení takto:

1. Při spuštění vyvažovačky s originální počítačovou deskou sundejte kód v pravém dolním rohu, nebo vstupte do rozhraní zobrazeného v části 8.7 a sundejte kód v pravém horním rohu, který je na obrázku výše označen červeným kroužkem.
2. Vyměňte novou počítačovou desku. Postupujte podle kroku uvedeného v části 9, zapněte automatické měřítko pro měření šířky.
3. Pokud se kód nové počítačové desky liší od kódu v kroku a, zadejte rozhraní zobrazené na obrázku výše. Stiskněte klávesy v následujícím pořadí: [Nahoru], [Dolů], [Nahoru], [OK], [Vlevo], vstupte do okna pro zadání kódu, zadejte kód, který je v kroku a. Pokud kód není v kroku a k dispozici, zadejte 55022 pro mřížku se 64 zuby nebo 55522 pro mřížku se 128 zuby zprava doleva v okně kódu.

4. Po dokončení nastavení postupujte podle samokalibrace uvedené v 8.1 ~ 8.5.

9. Nastavení vyvažovačky

Chcete-li vstoupit na tuto stránku nastavení, stiskněte „“ v hlavním rozhraní:



Nastavení jazyka



Zvuk zapnut / vypnut



Spořič obrazovky zapnut / vypnut




Při této funkci se hlavní hřídel začne automaticky otáčet, když je ochranný kryt sundán. Když je tato funkce zapnutá, položte ochranný kryt a spusťte stisknutím [OK].

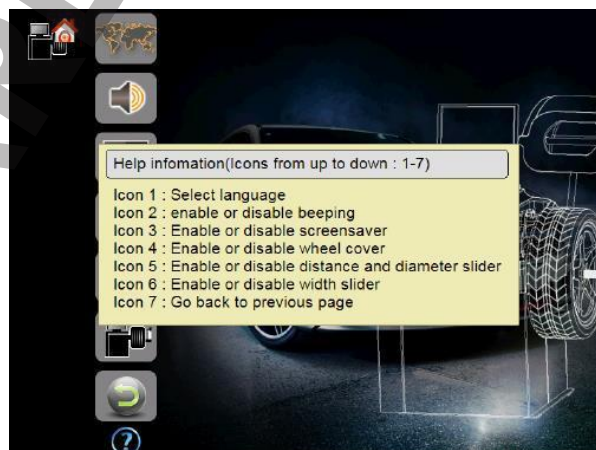


Zapněte/vypněte automatické měřítko pro měření vzdálenosti a průměru. Když je tato funkce vypnutá, vyvažovačka nemůže automaticky měřit vzdálenost a průměr a data by měla být zadávána ručně.




Zapněte/vypněte automatické měřítko pro měření šířky. Když je tato funkce vypnutá, vyvažovačka nemůže měřit šířku automaticky a data by měla být zadávána ručně.

Stisknutím této ikony  zobrazíte níže uvedenou nápovědu:



10. Nastavení jednotky hmotnosti

Stisknutím této ikony  vstoupíte na hlavní stránku nastavení jednotek hmotnosti, jak je uvedeno níže:



Přepínání mezi gramy a uncemi




Přepínání mezi 1g nebo 5g jako přesnost nevyváženosti



Nastavte minimální množství nevyváženosti zobrazené na obrazovce. Když je toto množství nastaveno, hodnota, která je menší než toto, se na obrazovce zobrazí jako 0g. Pokud je toto množství nastaveno jako 5 g, pak množství, které je menší než 5 g, bude zobrazeno jako 0 g. doporučujeme stanovit toto množství jako 5 g.



Stisknutím této ikony „“ zobrazíte níže uvedenou nápovědu:

11. Bezpečnostní pokyny a řešení problémů

11.1. Bezpečnostní pokyny

- Pokud se během provozu stalo něco neočekávaného, stiskněte [OK], abyste okamžitě zastavili rotující kolo.
- Pokud není ochranná kryt položen, stisknutím [OK] zastavte rotaci kola.
- Pokud je ochranný kryt během provozu otevřený, rotující kolo se okamžitě zastaví.

11.2. Odstraňování problémů

- Hlavní hřídel se po stisknutí [OK] neotáčí. Zkontrolujte motor, napájecí desku, počítačovou desku, připojovací kabely atd.
- Hlavní hřídel se otáčí po stisknutí [OK]. Zkontrolujte snímač polohy, počítačovou desku, připojovací kabely atd.
- Hlavní hřídel se otáčí dlouhou dobu po skončení testu vyvážení. Zkontrolujte prosím brzdny odpor, počítačovou desku, napájecí desku, propojovací kabely atd.
- Pokud při použití funkce automatického měření ráfku nejsou údaje zobrazené na obrazovce tak přesné, proveďte kalibraci měřicí stupnice.
- Pokud monitor nefunguje, zkontrolujte napájecí zdroj, napájecí desku, počítačovou desku, propojovací kabely atd.

- Nesprávná instalace kola, chyba protizávaží nebo 100g protizávaží pro samokalibraci může způsobit nepřesnost. Uchovejte prosím správně původní 100g protizávaží pro samokalibraci.
- Nestabilní data a špatnou opakovatelnost může způsobit špatná instalace kola, nepevný a nehladký podklad hladký nebo absence uzemňovacího vodiče. Je lepší opravit vyvažovačku pomocí šroubů.

Tipy: Správná metoda přesné detekce:

Zadejte správná data kola a proveďte samokalibraci podle pokynů. Stisknutím [OK] spusťte operaci a zapište data poprvé. Připněte 100g protizávaží na vnější stranu kola (v horní poloze, kterou ukazuje zelená kontrolka). Stiskněte znovu [OK], v tuto chvíli by data zobrazená na obrazovce a první data celkem měla být 100 ± 2 . Ručně otáčejte kolem, a když se vnější kontrolka rozsvítí zeleně, zkontrolujte protizávaží 100g. Pokud data nejsou 100 g nebo 100g protizávaží není dole, pak vyvažovačka není přesná. Pokud data ukazují 100 g, zkontrolujte stejným způsobem vnitřek kola.

12. LED osvětlení (volitelné)

Po dokončení kontroly vyváženosti pneumatiku ručně otočte. Když je nalezena nevyvážená poloha, osvětlovací zařízení se automaticky zapne, jinak se vypne.

13. Údržba

13.1. Denní údržba pro laiky

Před údržbou prosím vypněte napájení.

- Upravte napnutí řemene.
- Sejměte ochranný kryt.
- Uvolněte šrouby motoru a pohybujte řemenem, dokud není řemen ve správné pozici. Stiskněte pás na 4 mm.
- Utáhněte šrouby motoru a zakryjte kryt.
- Zkontrolujte elektrický systém a zkontrolujte, zda jsou všechny jeho části dobře připojeny.
- Zkontrolujte upínací šroub hlavního hřídele a ujistěte se, že je pevně utažen.
- Uzamykací rukojeť by neměla zajišťovat kolo k hlavnímu hřídeli.
- Šestihranným klíčem utáhněte upínací šroub hlavního hřídele.

13.2. Denní údržba pro profesionály

Údržbu profesionály mohou provádět pouze odborníci z továrny.

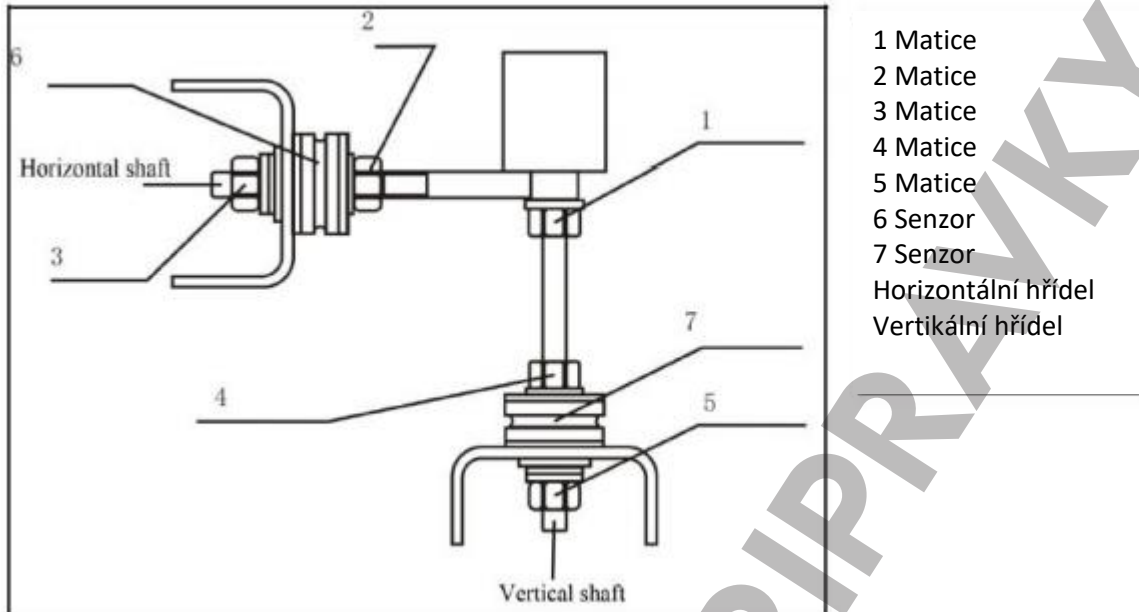
- Pokud má hodnota nevyváženosti kola zjevné chyby a po samokalibraci se nezlepší, dokazuje to, že se změnil parametr vyvažovačky, takže by měl uživatel požádat o pomoc odborníky.
- Výměna a seřízení tlakového senzoru by měla být prováděna podle následujících metod a operaci by měli provádět profesionálové.

Postup:

1. Odstraňte matice č. 1,2,3,4,5
2. Demontujte senzor a šroub.
3. Vyměňte senzory č. 6,7.
4. Namontujte senzor a šroub podle obrázku (dávejte pozor na směr snímače)
5. Důrazně utáhněte matici č. 1.
6. Utáhněte matici č. 2 tak, aby hlavní hřídel a bok skříně byly svislé, a poté matici č. 3 důrazně utáhněte.

7. Utáhněte matici č. 4 (ne příliš důrazně), poté utáhněte matici č. 5

- Výměnu desky s obvody a jejích součástí by měli provádět odborníci.



14. Problémy

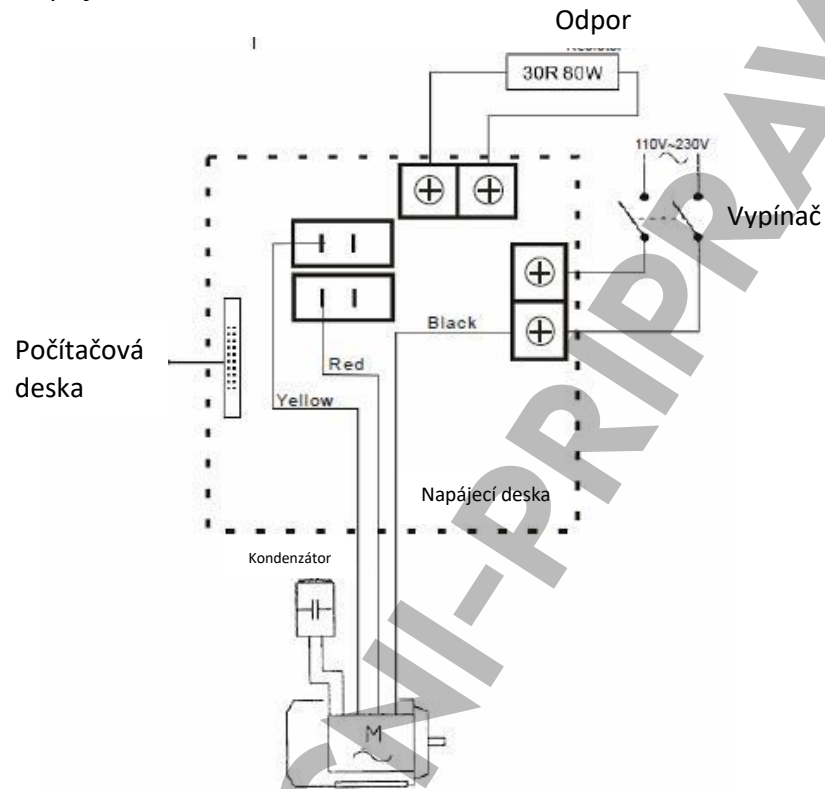
Problém	Příčina
Motor naléhavě brzdí	1. Při dynamického vyvažování se dotknete klávesnice. 2. Ochranný kryt byl otevřen, když je v provozu dynamické vyvážení.
Rychlost motoru nemůže vyhovět potřebám / Rychlost je příliš nízká	1. Motor je poškozený. 2. Vodič motoru je poškozený.
Motor se otáčí obráceně	1. Připojovací kabel napájecího panelu je chybný 2. Připojovací vodič motoru je chybný
Ochranný kryt je otevřený	1. Ochranný kryt byl otevřen 2. když je provozováno dynamické vyvážení.
Ochranný kryt není zakryt	Před použitím dynamického vyvážení byla otevřena ochranný kryt.
Vnitřní/vnější senzor nebyl detekován Chyba senzoru	1. Připojovací vodič senzoru je špatný nebo poškozený. 2. Piezoelektrický snímač je poškozený. 3. Piezoelektrický snímač není připojen.
Chyba detekce polohy fotoelektrického senzoru Fotoelektrický senzor nebyl detekován	1. Fotoelektrický senzor není připojen. 2. Fotoelektrický senzor je poškozený
Vstupní parametr pneumatiky	1. Parametr pneumatiky nebyl změřen před vyvážením. 2. Vzdálenost pneumatik, průměr i šířka je nulová.
Kalibrace měřítka šířky se nezdařila	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné. 2. Potenciometr není připojen nebo je abnormální.
Kalibrace měřítka vzdálenosti se nezdařila	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné 2. Potenciometr není připojen nebo je abnormální
Kalibrace měřítka průměru se nezdařila	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné 2. Potenciometr není připojen nebo je abnormální.
Nedostatek informací v databázi	1. Informační databáze je ztracena. 2. Počítačová deska je poškozená

Uložená data jsou ztracena, je třeba otestovat vyvažovačku.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Otestujte vyvažovačku. 2. Počítačová deska je poškozená.
Poloha automatického měřítka je mimo rozsah	<ol style="list-style-type: none"> 1. Automatické měřítko není v normálním rozsahu. 2. Kalibrujte měřítko vzdálenosti, průměru a šířky. 3. Potenciometr není připojený nebo poškozený.
Na obrazovce se nic nezobrazuje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hlavní vypínač je poškozený. 2. Kabel mezi displejem a počítačem není dobře připojen. 3. Displej z tekutých krystalů je poškozen. 4. Napájecí panel je poškozen.
Displej funguje normálně, ale motor nefunguje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ochranný kryt není zakrytý (zobrazí se výzva na obrazovce). 2. 3 vodiče motoru a elektrického relé nejsou dobře spojeny. 3. Počítač nemůže ovládat elektrické relé. Změňte počítač. 4. Elektrické relé je poškozené. Vyměňte napájecí panel. 5. Motor je poškozený.
Otáčky motoru jsou velmi vysoké a nelze brzdit	<ol style="list-style-type: none"> 1. Propojovací kabel mezi snímačem polohy a počítačovou deskou není dobře zapojen. Zkontrolujte prosím propojovací kabel. 2. Signál snímače polohy je abnormální. Upravte výšku snímače polohy. (Po nastavení prosím otočte kolem ručně, abyste zkontrolovali, zda je kontakt snímače polohy a drážkovaného kotouče v kontaktu, a zabraňte poškození optočlenu v snímači polohy). 3. Optočlen v senzoru polohy je poškozený. Nainstalujte nový snímač polohy.
Displej funguje dobře, ale klávesnice nefunguje. / V testovacím provozu nelze zabrzdit a na obrazovce se nezobrazují informace.	<p>System zastaven. Prosím restartujte.</p>
Vyvažovačka selhal při samokalibraci a na obrazovce se o tom zobrazí informace.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nepřipnuto 100g protizávaží. 2. Propojovací kabel piezoelektrického senzoru je přerušený nebo není správně připojen. 3. Senzor je poškozen.
Parametr kola měřený elektrickým měřítkem je zjevně špatný.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zkontrolujte, zda je propojovací kabel mezi měřítkem potenciometru a počítačovou deskou dobře zapojen. 2. Potenciometr je rozbitý, vyměňte jej prosím za nový. 3. Znovu ohraničte elektrickou váhu.
Proces testování je normální, ale hodnota nevyváženosti je zjevně špatná	<ol style="list-style-type: none"> 1. Špatné zadání parametru kola. Zkontrolujte to prosím znovu. 2. K otestování vyvažovačky použijte dobře vyvážené pneumatiky 14 "-15". Pokud je chyba menší než 10% protizávaží, proveďte samokalibraci.
Když se otáčení opakuje, výsledek měření je poměrně proměnlivý a více než 5 g.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cizí předměty v pneumatice nebo tlak v pneumatikách je nízký. 2. Adaptér nebo kolo není utažené. 3. Podklad není rovný a hlavní tělo vyvažovačky se v testovacím procesu kývá. Opravte základový šroub. 4. V případě potřeby proveďte samokalibraci pomocí pneumatiky 14 "-15".
Výsledek měření je zobrazen jako 0-0.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minimální zobrazená hodnota na obrazovce je příliš. Nastavte prosím 5 g. 2. Propojovací kabel piezoelektrického senzoru je přerušen nebo není správně připojen.

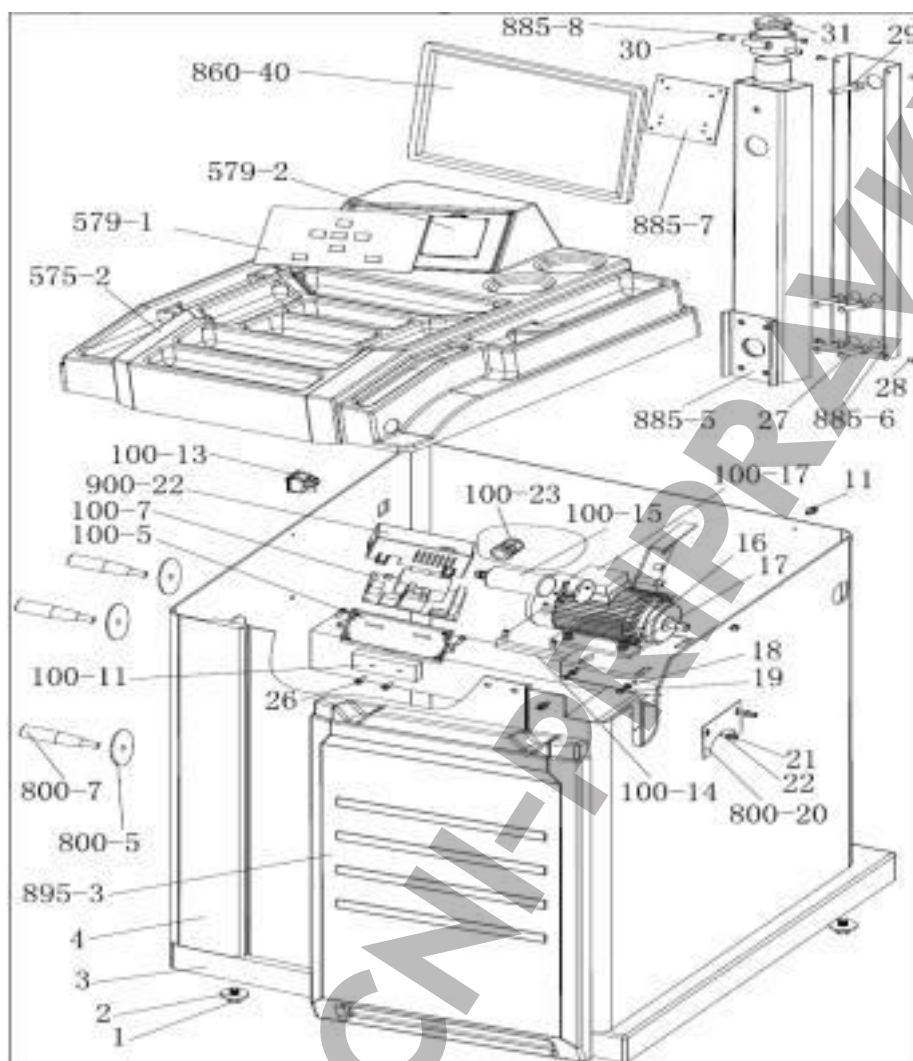
Hodnota nevyváženosti je mimo rozsah	Hodnota nevyváženosti kola je příliš velká a je mimo výpočet
Samokalibrace selhala	1. Kalibrační postupy jsou nesprávné. 2. 100g protizávaží nebylo připnuto.

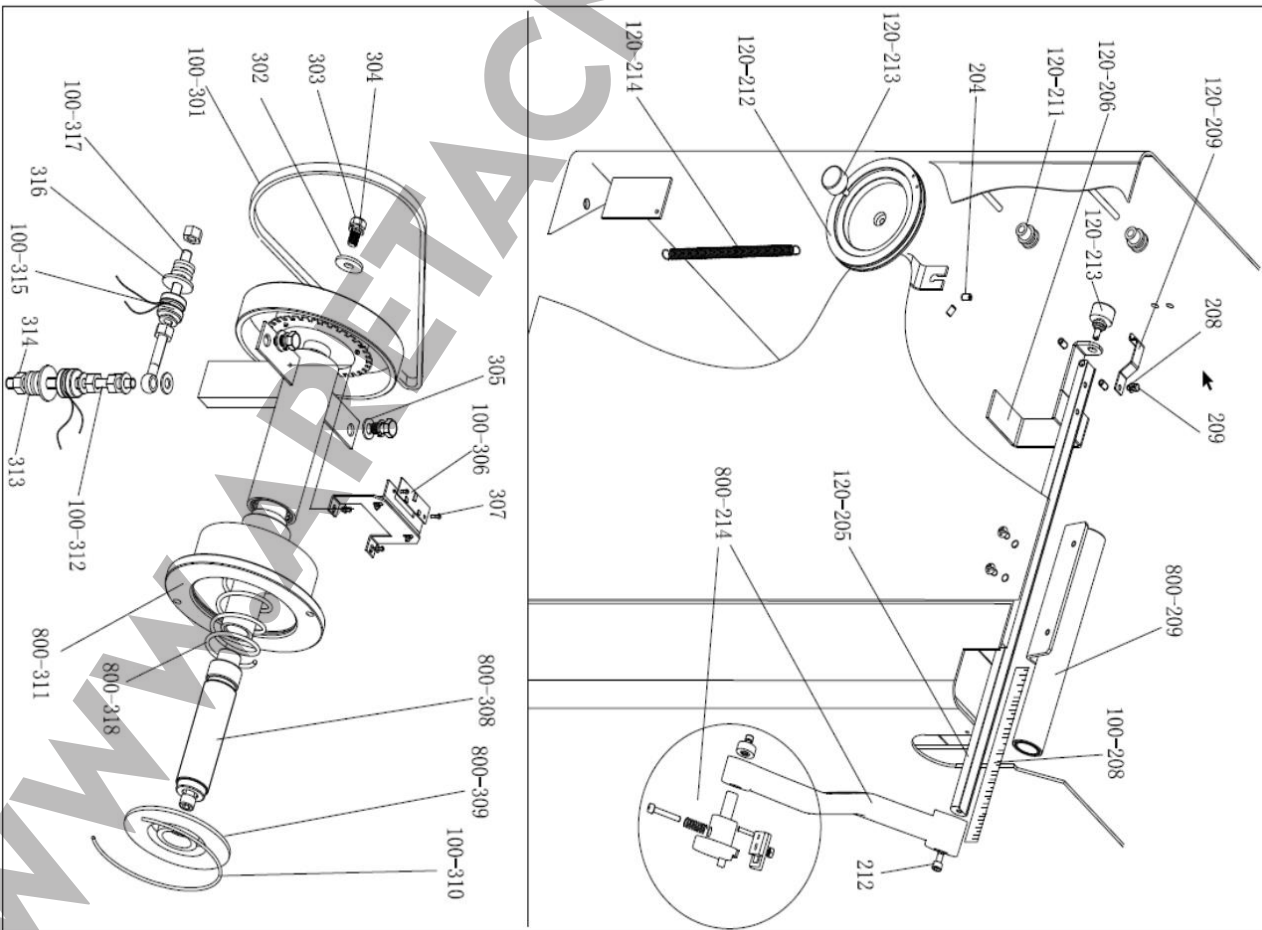
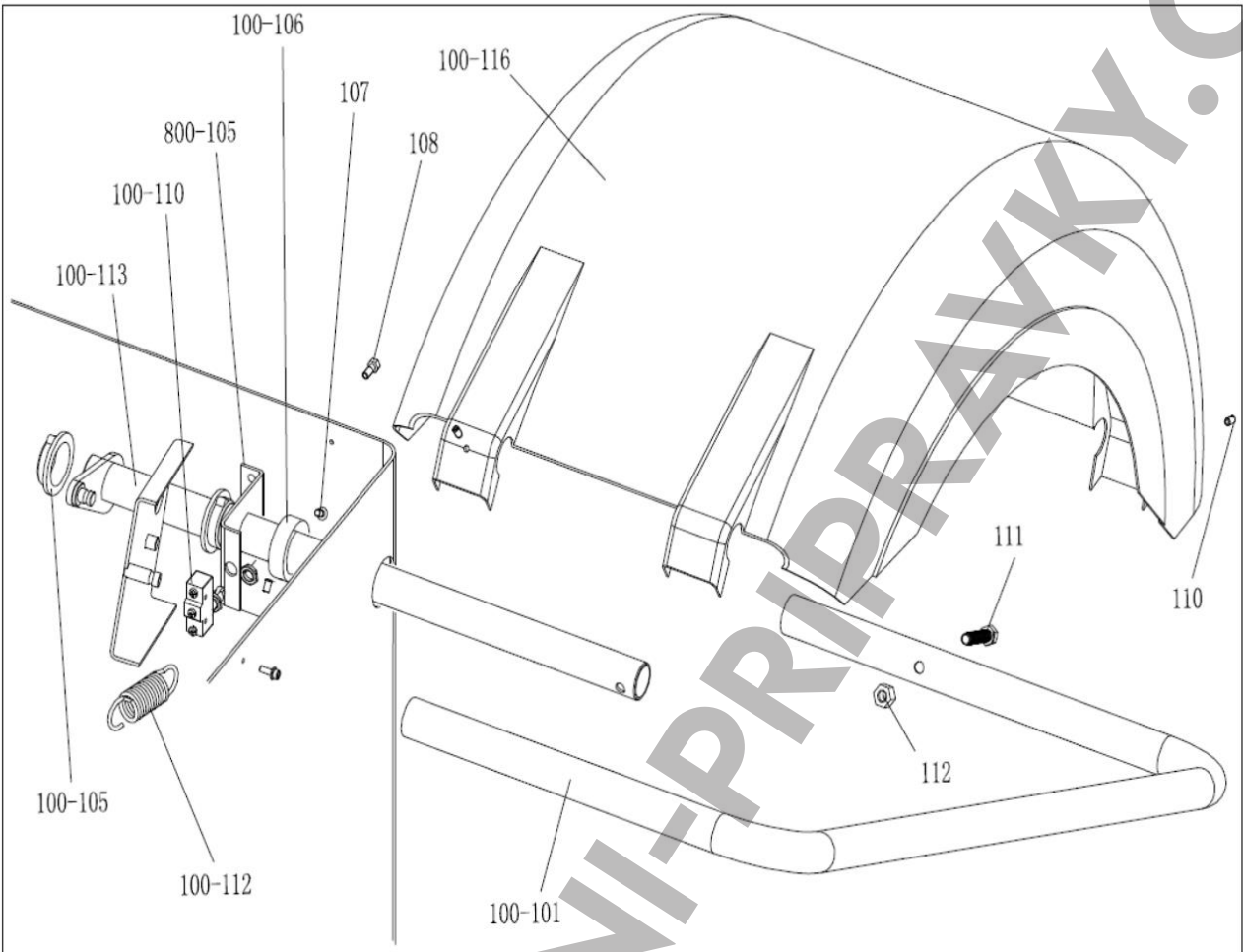
15. Schéma uspořádání napájecího zdroje

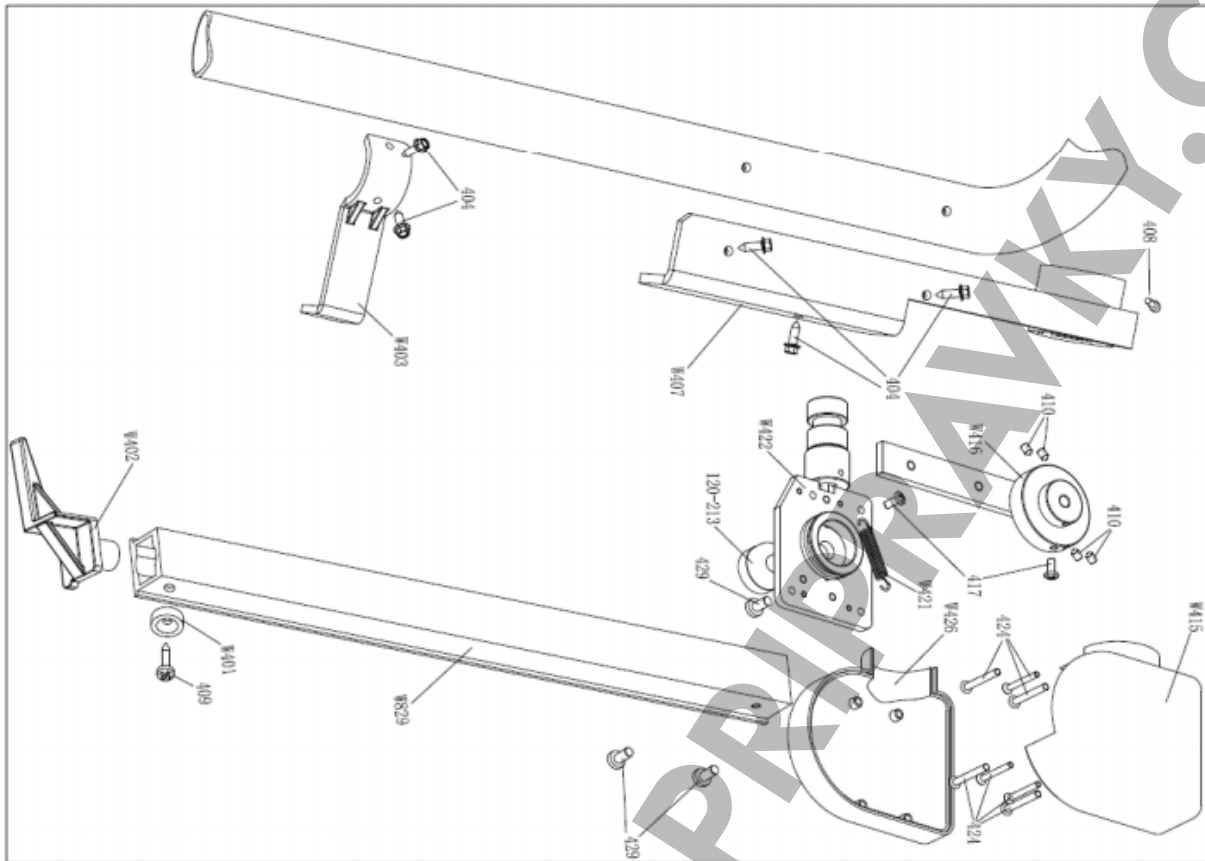
15.1. Připojení 220 V



16. Nákresy a součástky







Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
1	B-014-100251-0	Šroub	4	800-105	PX-800-030000-0	Podpěra hřídele	1
2	B-040-103030-1	Podložka	2	100-106	PX-800-050000-0	Shafts heath	1
3	PX-800-020000-0	Základna	1	107	B-024-060061-0	Šroub	1
4	PX-800-010000-0	Tělo	1	108	B-010-080201-1	Šroub	2
800-5	P-000-009002-0	ABS podložka	3	100-116	P-100-200100-0	Kryt	1
800-7	P-000-009000-0	Zavěšení náradí	3	110	B-007-060081-0	Šroub	3
100-13	S-060-000210-0	Vypínač	1	111	B-014-100451-0	Šroub	1
100-23	S-025-000135-0	Kabelový pojistný kroužek	1	112	B-001-100001-0	Matice	1
100-14	PX-100-010920-0	Deska pro nastavení motoru	1	100-101	PX-100-200200-0	Hřídel	1
11	B-024-050161-1	Šroub	4	579-1	S-115-005790-0	Klávesnice	1
100-15	S-063-002000-0	Kondenzátor	1	120-214	P-120-210000-0	Pružina	1
100-17	S-051-230020-0	Motor	1	120-212	P-120-250000-0	Bobbin winder pulley	1

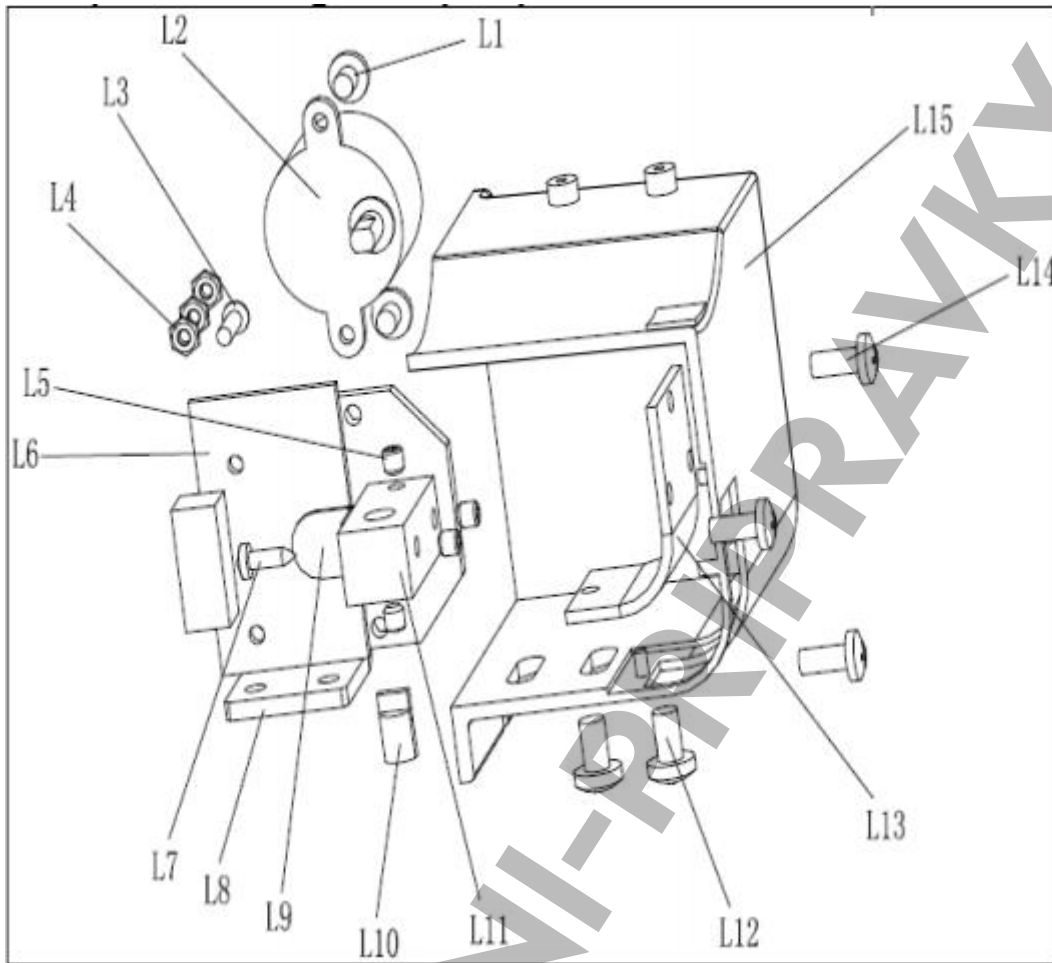
16	B-004-060001-1	Matice	4	120-213	S-132-000010-0	Senzor měřidla	2
17	B-040-061412-1	Podložka	4	204	B-007-060081-0	Šroub	5
18	B-004-050001-1	Matice	2	120-211	PZ-120-260000-0	Kladka	2
19	B-014-050351-1	Šroub	2	120-206	PX-120-240000-0	Heavy	1
800-20	PX-100-110000-0	Deska	1	120-209	PX-120-230000-0	Třmenový hák	1
21	B-024-050061-0	Šroub	2	208	B-040-050000-1	Podložka	1
22	B-040-050000-1	Podložka	2	209	B-024-050161-1	Šroub	1
100-7	PZ-000-020822-0	Napájecí deska	1	800-209	PX-820-570000-0	Podpěra měřidla	1
100-5	P-100-120000-0	Podpěra elektrické desky	1	212	B-010-060161-0	Šroub	1
26	B-024-050251-0	Šroub	2	120-205	PZ-120-090000-0	Měřič vzdálenosti ráfku	1
100-11	D-010-100300-1	Odpor	1	100-208	Y-004-000070-0	Odstupňovaný proužek	1
900-22	P-100-120100-0	Box	1	800-214	PW-109-082800-0	Řídítka	1
575-2	P-575-190000-2	Hlava s přihrádkou na nářadí	1	100-301	S-042-000380-0	Řemen	1
895-3	P-895-190200-0	Plastové desky	1	302	B-040-103030-1	Podložka	1
579-2	S-140-005790-0	Počítačová deska	1	303	B-014-100251-0	Šroub	3
860-40	S-135-001700-0	LED obrazovka	1	304	B-050-100000-0	Podložka	3
885-5	PX-890E-040100-0	Podpěra LED obrazovky	1	305	B-040-102020-1	Podložka	6
27	B-010-100401-0	Šroub	4	100-306	PZ-000-040100-0	Position Pick-up Board	1
885-6	PX-890E-040600-0	Box	1	307	B-024-030061-0	Šroub	4
28	B-024-050101-1	Šroub	4	800-308		Závit	1
29	B-010-100551-0	Šroub	1	800-309	P-100-420000-0	Plastové víko	1
30	B-010-080-201-0	Šroub	2	100-310	P-100-340000-0	Pružina	1
31	P-928-060500-0	Gumové pouzdro	1	800-311	S-100-000800-0	Kompletní hřídel	1
885-7	PX-890E-040500-0	Podpůrná deska	1	100-312	P-100-080000-0	Šroub	1
885-8	PX-890E-040600-0	Kryt podpěry	1	313	B-048-102330-1	Podložka	4
314	B-004-100001-2	Matice	5	800-318	P-100-350000-0	Pružina	1

100-112	P-100-210000-0	Pružina	1	100-315	S-131-000010-0	Sestava senzoru	2
100-105	P-800-180000-0	Pouzdro	2	316	B-040-124030-1	Podložka	2
100-113	PX-800-040000-0	Hřídel	1	100-317	P-100-070000-0	Šroub	1
100-110	S-060-000400-0	Mikro spínač	1				

16.1. Seznam náhradních dílů měřítka na měření šířky

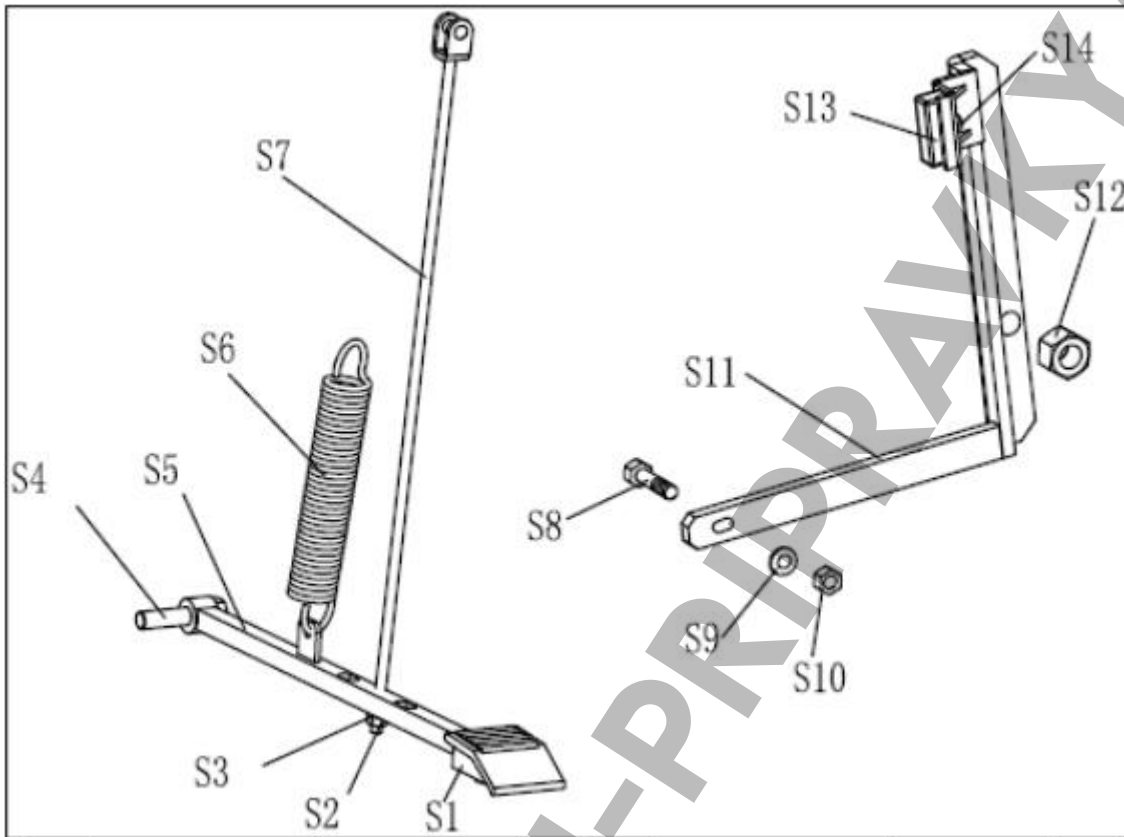
Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
W401	P-870-011800-0	Magnet	1	W416	P-870-010500-0	Připojení ramene	1
W402	P-870-011400-0	Hlava měřítka	1	417	B-024-040081-0	Šroub	2
W403	PX-829-011900-0	Háček	1	421	P-870-010900-0	Pružina	1
W404	B-013-050161-1	Šroub	5	W422	P-870-010100-0	Otočný hřídel	1
W407	PX-829-020000-0	Instalační deska	1	120-213	S-132-000010-0	Senzor měřidla	1
408	B-007-060081-0	Šroub	1	424	B-019-420251-0	Šroub	7
409	B-019-350161-0	Šroub	1	W426	P-870-010700-0	Spodní kryt	1
410	B-007-040061-0	Šroub	4	429	B-024-050101-0	Šroub	3
W415	P-870-010400-0	Horní kryt	1	W829	P-870-010800-0	Usazení měřítka	1

16.2. Laserová verze



Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
L1	B-024-040051-0	Šroub	2	L9	PX-800-310500-0	Senzorické desky	1
L2	S-053-000001-0	Motor	1	L10	S-054-000002-0	Laser	1
L3	B-004-030101-0	Šroub	2	L11	PZ-800-310200-0	Laser fixující blok	1
L4	B-004-030001-1	Matice	6	L12	B-024-050061-0	Šroub	2
L5	B-007-040061-0	Šroub	4	L13	P-800-310300-0	Sklo	1
L6	PZ-000-050579	Ovladač	1	L14	B-024-040101-0	Šroub	3
L7	B-017-030121-0	Šroub	1	L15	P-800-310100-0	Box	1
L8	PX-800-310400-0	Podpěra	1				

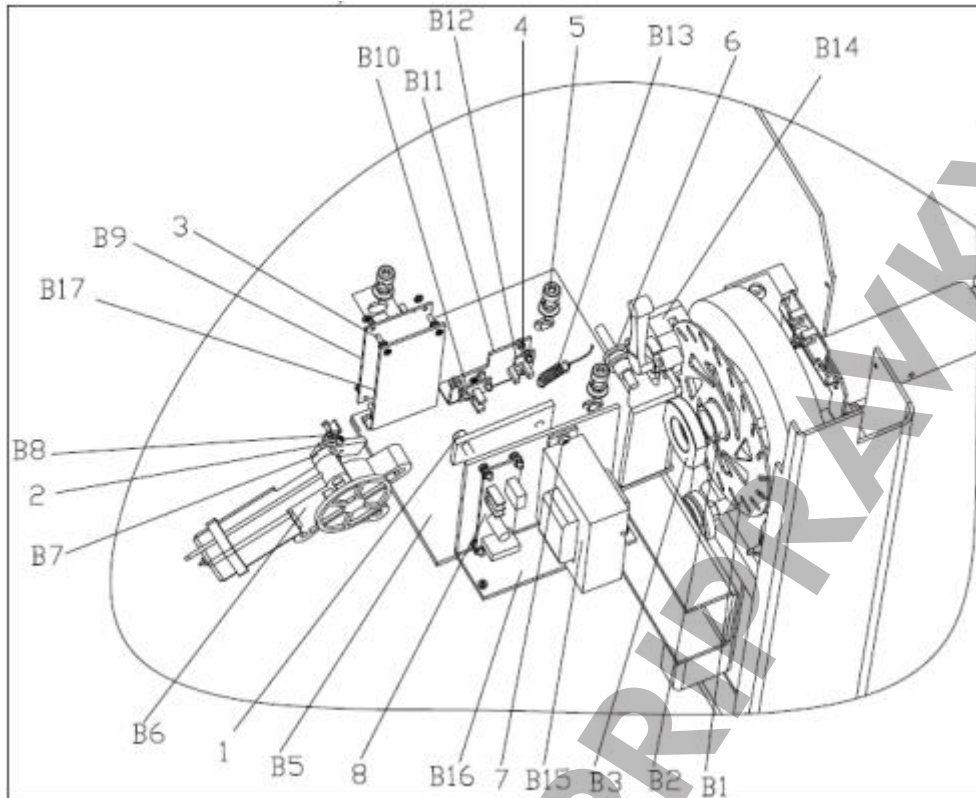
16.3. S verze (volitelný pedálový brzdový systém)



Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
S1	C-221-640000-A	Gumový kryt	1	S8	B-010-060301-0	Šroub	1
S2	B-001-060001-0	Matice	1	S9	B-040-061412-1	Podložka	1
S3	B-040-061412-1	Podložka	1	S10	B-004-060001-1	Matice	1
S4	B-014-100251-0	Šroub	1	S11	PX-100-020200-0	Brzdová páka	1
S5	PX-800-020300-0	Nožní páka	1	S12	B-001-120001-0	Matice	1
S6	C-200-380000-0	Pružina	1	S13	P-000-002001-1	Brzdové destičky	4
S7	PX-100-020400-0	Ojnice	1	S14	B-004-060001-1	Matice	2

16.4. Kotoučové brzdy

Po otestování pneumatiky pomalu otáčejte pneumatikou, abyste našli nevyváženou polohu. Po nalezení nevyvážené polohy, kotoučové brzdy se automaticky spustí, aby byla pneumatika v brzděném stavu, takže se pneumatika nemůže otáčet a je snadné přidat závaží na ráfek. Otočte pneumatiku ručně, pokud se odchýlí od nevyvážené polohy, kotoučové brzdy se uvolní, aby se brzda zrušila.



Číslo	Kód	Název	Ks	Číslo	Kód	Název	Ks
1	B-010-060161-0	Šroub	2	B6	S-051-600000-0	Motor	1
2	B-007-050081-0	Šroub	2	B7	PX-570-020200-0	Otočné rameno	1
3	B-017-030251-0	Šroub	4	B8	PX-570-020203-0	Omezovací blok	1
4	B-017-030161-0	Šroub	4	B9	PZ-000-050570-0	Kontrolní panel	1
5	B-010-080201-0	Šroub	3	B10	PZ-000-051570-0	Omezovací zařízení 1 (3A)	1
6	PZ-120-260000-0	Kladka	1	B11	PX-570-020300-0	Support	1
7	B-024-040101-0	Šroub	2	B12	PZ-000-051570-1	Omezovací zařízení 2 (4A)	1
8	PZ-000-050570-1	Napájecí deska (220V)	1	B13	C-221-400000-0	Pružina	1
B1	P-570-000001-0	Brzdový kotouč	1	B14	P-570-000000-0	Kotoučové brzdy	1
B2	PX-570-020401-0	Montážní sedadlo	1	B15	D-038-000110-0	Transformátor (110V/220V)	1
B3	PX-570-020402-0	Matice	1	B16	PX-570-020600-0	Podpěra	1
B5	PX-570-020100-0	Základna	1	B17	PX-570-020500-0	Podpěra	1

16.5. Seznam příslušenství

Kód	Název	Ks	Foto
2:S-100-040000-1	1# Kužel	1	
2:S-100-040000-2	2# Kužel	1	
2:S-100-040000-3	3# Kužel	1	
2:S-100-040000-4	4# Kužel	1	
2:P-005-100040-0	Kompletní rychloupínací matice	1	
2:P-828-400000-0	Závitová hřídel	1	
Y-032-020828-0	Manuál	1	
PX-100-200400-0	Klíč	1	
S-105-000080-0	Imbus	1	
S-105-000060-0	Imbus	1	
S-110-001000-0	Standardní závaží100g	1	
P-000-001-008-0	Třmen	1	
S-108-000010-0	Kleště	1	
P-100-490000-0	Plastové víko	1	
P-000-001002-0	Gumový nárazník	1	



ES prohlášení o shodě (originál)

CE-1

1/2020

P.H.U. SZCZEPAN

Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów

Jabłonna-Majątek 12

23-114 Jabłonna

Jako zplnomocněný zástupce výrobce:

Shanghai Balance Automotive Equipment Co., Ltd

Xingguang Industry Zone, Anting Country,

Jiading District, Shanghai China

Produkt:

Vyvažovačka kol

Model: REDATS W-680 (U579BL)

Na výhradní odpovědnost prohlašujeme, že výrobek je ve shodě s:

Certifikát ES, číslo CE-C-0510-18-59-02-03-3A & CE-C-0510-18-59-02-2A vydal dne 2018-07-27
Notified Body for Machinery Directive CCQS UK Ltd. 5 Harbour Exchange Square, London, E14 9GE,
UK

Výrobek splňuje základní požadavky:

2006/42/EC, 2014/30/EU

Směrnice a podrobné požadavky stanovené v harmonizovaných normách:

EN 61000-6-2:2005+AC:2005, EN 61000-6-4:2007+A1:2011, EN61000-3-2:2014, 61000-3-3:2013, EN
ISO 12100:2010, EN 60204-1:2006/AC:2010

Toto prohlášení je základem pro použití označení CE na výrobek.

Toto prohlášení se vztahuje výhradně na strojní zařízení ve stavu, ve kterém bylo uvedeno na trh, a nezahrnuje součásti, které byly přidány a/nebo operace prováděné následně konečným uživatelem.

Technická dokumentace je k dispozici na: PHU SZCZEPAN Wyposażenie Wulkanizacji i Warsztatów, Jabłonna Majątek 12; 23-114 Jabłonna, Poland

Jabłonna-Majątek, duben 2020

P.H.U. SZCZEPAN

Kierownik Działu
Importu i Eksportu
Kamil Tarasiewicz

KOMPLEKSOWE WYPOSAŻENIE WULKANIZACJI

P.H.U. SZCZEPAN
Krzysztof Szczepaniak
www.phu-szczepan.pl

TEL: 81 585-71-71, FAX: 81 470-93-67
NIP 712-254-67-61 REGON 060124860

23-114 Jabłonna, Jabłonna Majątek 12