

Předtím si prosím pečlivě přečtete návod k použití zahájení práce s balancerem.

strana 2

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-1-

Obsah

1. Úvod	2
1.1 Obecná bezpečnostní doporučení	2
1.2 Aplikace	2
1.3 Technické údaje	2
2. Přemísťování a přenášení zařízení	2
3. Bezpečnost práce	3
4. Zahájení práce	3
4.1 Upevnění	3
4.2 Elektrické připojení	3
4.3 Montáž adaptéru	3
4.4 Instalace krytu a seřízení	4
5. Ovládací prvky a komponenty	4
5.1 Automatické měřiče vzdálenosti a průměru ráfku	4
5.2 Ovládací panel a displej	4
6. Indikátory a činnost balanceru	5
6.1 Automatické měření rozměrů	5
6.2 Ruční nastavení	6
6.3 Možnosti	6
6.4 Výsledky měření	7
7. Nastavení	9
7.1 Automatická kalibrace balanceru	9
7.2 Kalibrace automatických měřidel (ráhnu)	10
7.3 Vlastní diagnostika	10
8. Chyby	11
8.1 Nekonzistentní odečty hodnot nevyváženosti	11
9. Běžná údržba	11
9.1 Osa	11
9.2 Recyklace	11
10. Schéma systému napájení	12
11. Nastavení stroje pro měření a vyvažování kol	12
12. Seznam náhradních dílů	13

Strana 3

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-2-

1. Úvod

1.1 Obecná bezpečnostní doporučení

- pečlivě si přečtete návod k použití zařízení
- Ucho

nesprávná činnost balanceru. Pokud zařízení potřebuje opravu, kontaktujte prodejce.

- při čištění stroje nepoužívejte silné proudy stlačeného vzduchu nebo vody a čisticí kapaliny (platí pro elektronické součástky, výložník, spínač, oblast kabelů přívod, hřídel a další otvory)
- k čištění plastů používejte alkohol; vyhněte se roztokům obsahujícím rozpouštědlo
- Před spuštěním zařízení se ujistěte, že je kolo správně namontováno
- uživatel zařízení by neměl nosit oblečení, které obsahuje výčnělky, třásně atd. Během provozu by se v blízkosti zařízení neměly zdržovat nepovolané osoby
- nepokládejte závaží nebo jiné podobné předměty na základnu zařízení, protože může to způsobit poruchu vyvažovacího zařízení
- vyvažovačka by neměla být používána k jiným účelům, než ke kterým je určena instrukce.

Standardní zabezpečení

- stiskněte tlačítko STOP pro zastavení zařízení v případě nouze
- Kryt zařízení byl vyroben tak, aby chránil uživatele zařízení např. před pádem volné váhy. Mikrospínač zabráňuje spuštění zařízení, když není ponechán kryt spuštěna a vystoupí pokaždé, když je ochranný kryt zvednut.

1.2 Rozsah aplikace

- Zakoupeným zařízením je automatická digitální vyvažovačka kol, určená k vyvažování kol o hmotnost do 65 kg.
- Rozměry vzdálenosti a průměru se získávají automaticky pohybem zařízení měřicí rameno (výložník).
- Počítač automaticky řídí funkci S (u slitinových ráfků s korekcí středu).

1.3 Specifikace

Maximální hmotnost kola 65 kg
Maximální spotřeba energie 0,2 kW
Napájení 220V / 50-60Hz
Přesnost vyvážení 1 g
Rychlost otáčení hřídele cca 200 ot / min
Doba měření váhy asi 7 sekund
Rozsah průměru ráfku 10 " - 24 "
Rozsah šířky ráfku 1,2 " - 20 "
Čistá hmotnost s krytem 105 kg
Velikost balení 1080 mm x 900 mm x 570 mm
Úroveň hluku <70 dB
Pracovní teplota 0 °C - 45 °C
Pracovní vlhkost 0% -35%

2. Přemístování a přenášení zařízení

Zařízení by mělo být přepravováno pouze tak, jak je znázorněno na obr. 1.

Obrázek 1

Strana 4

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-3-

3. Bezpečnost práce

Nedodržení níže popsaných doporučení a pracovních metod může mít za následek vážné zranění

zdraví obsluhy zařízení a dalších osob. Před přečtením tohoto zařízení nezapínejte zařízení

manuál a popsané pokyny pro bezpečnou práci.

Zařízení smí používat pouze oprávněný, kvalifikovaný personál. Kvalifikovaný osoba je osoba, která si pečlivě přečetla tento návod, prošla odpovídajícím školením a má znalosti o bezpečnosti práce, obsluze a regulaci zařízení.

Je zakázáno používat přístroj pod vlivem omamných látek, pod vlivem alkoholu a léky, které mohou narušit duševní nebo fyzické schopnosti operátora. Pokud lékař nevidí kontraindikace pro používání přístroje pod vlivem drog, může být přístroj provozován.

Je třeba respektovat následující podmínky:

- Obsluha si musí pečlivě přečíst tyto pokyny;
- Obsluha musí přesně znát vlastnosti zařízení, jeho zamýšlené použití a zamýšlené použití funkční prvky;
- Nepovolané osoby by se měly během provozu a provozu zařízení držet v bezpečné vzdálenosti elektrické nebo pneumatické připojení. Bezpečná vzdálenost je 2 m;

Vyvažovačka není vhodná pro vyvažování jiných prvků než kola osobního automobilu nebo dodávkového vozidla

GVW do 3,5t. Výrobce ani prodejce nenesou odpovědnost za zranění osob nebo jiné škody způsobené nesprávným nebo neoprávněným použitím zařízení. Nevzlétejte s zařízení informačních štítků o bezpečnosti, způsobu ovládání a značení varovné značky. Veškerá údržba by měla být prováděna s odpojeným zařízením jasně z elektrické energie. Veškeré úpravy na zařízení provádějí automaticky zproštění odpovědnosti výrobce a prodejce v případě poškození nebo nehody a příčiny ztrátu CE certifikátu podle platných zákonů. Při obsluze zařízení je zakázáno nosit oděv, který zahrnuje takové části oděvu, jako je kravata, náhrdelník, hodinky, náramek a další volné předměty, které mohou být zachyceny pohyblivými částmi zařízení. Svaž dlouhé vlasy dozadu nebo se schovat pod čepici či šátek.

4. Začínáme

4.1 Upevnění

Zařízení smí být provozováno pouze na tvrdém, rovném a rovném povrchu. Ujistěte se, že zařízení

stojí pevně na třech instalačních podložkách umístěných v místech znázorněných na obr. 1.

4.2 Elektrické připojení

VAROVÁNÍ: Elektrické připojení by měla provádět oprávněná osoba. Spojení k jednofázové napájecí síti by měla být provedena mezi fází a nulovým vodičem. Nikdy ne připojte zařízení mezi fází a zemí. Správné uzemnění je velmi důležité. Nesprávné připojení způsobí ztrátu záruky.

Před připojením zařízení ke zdroji napájení zkontrolujte napětí.

- Napájecí kabel zařízení by měl být připojen pomocí příslušné zástrčky
- Doporučuje se připojit zařízení k samostatnému napájení pomocí jističe
- Pokud je zařízení připojeno přímo ke zdroji napájení bez zástrčky, doporučuje se chránit zdroj napájení

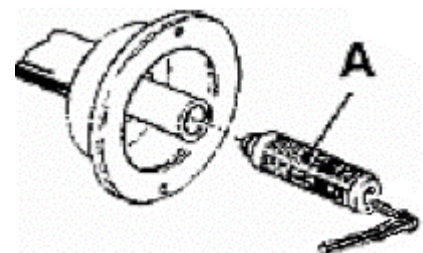
vyvažovačku, aby nepovolané osoby nemohly vyvažovačku používat

4.3 Montáž adaptéru

Balancér je dodáván s kónickým adaptérem pro připevnění kol se středovým otvorem.

- Montáž: utáhněte závitový konec A
- Demontáž: odšroubujte závitový konec A (obr. 2)

Ob



Strana 5

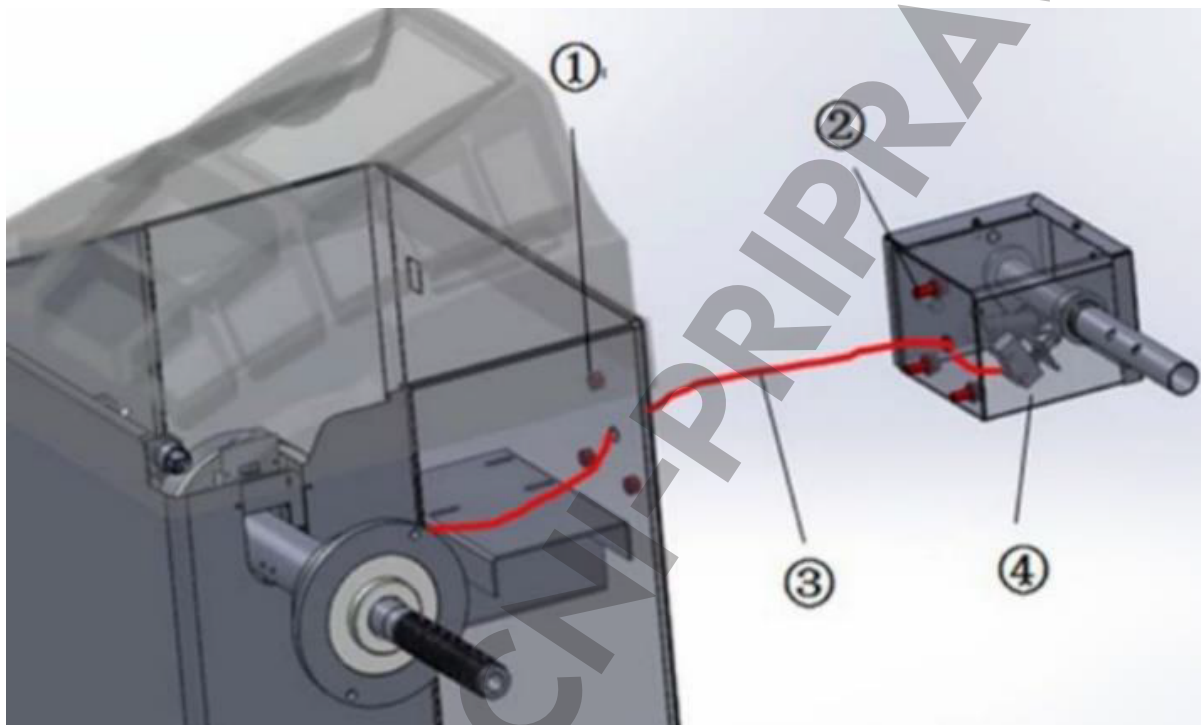
UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-4-

POZORNOST! Udržujte adaptér v čistotě. Pokaždé jej očistíme suchým hadříkem v Písku. Pro správnou funkci rychlouzávěru je nejlepší vyčistit každou sadu kol. Stejný platí pro přírubu hřídele, na které spočívá ráfek namontovaný na zařízení.

4.4 Montáž krytu a seřízení

- Vyjměte uzávěr krytu z krabice
- Odstraňte tři šrouby na zadní straně balanceru (viz obrázek níže)
- Protáhněte kabel od senzoru krytu středovým otvorem v držáku krytu (jak je znázorněno na obrázku).



obrázek níže)

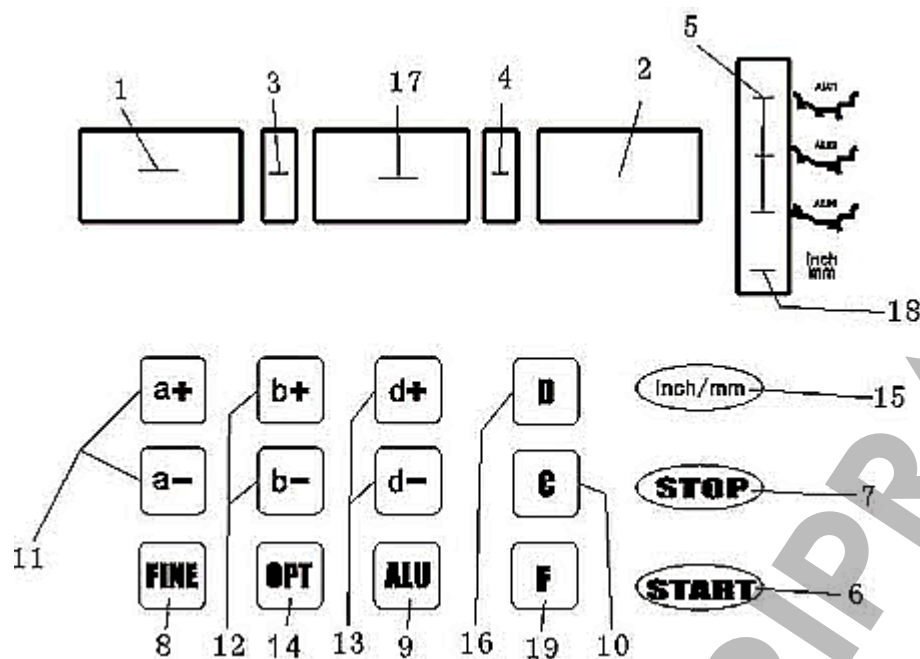
- Připojte kabel k senzoru víka.
- Utáhněte šrouby zajišťující celý prvek k balanceru.
- Poté přišroubujte kryt k balanceru na místo k tomu určené.

5. Ovládací prvky a komponenty

5.1 Automatické měřiče vzdálenosti a průměru ráfku

Měřící zařízení umožňuje měřit vzdálenost kola od zařízení a průměr na místě umístění závaží. Výložník také umožňuje správné umístění závaží uvnitř ráfku pomocí příslušné funkce.

5.2 Ovládací panel a displej



1. Nevyvážený displej, vnitřní strana také VZDÁLENOST
2. Nevyvážený displej, vnější strana také PRŮMĚR
3. Indikátor nevyváženosti, vnitřní strana
4. Indikátor polohy nevyváženosti, vnější strana
5. Indikátor zvoleného režimu korekce ALU
6. Tlačítko START
7. Tlačítko STOP
8. Přesná konverze nevyváženosti
9. Výběr korekce ALU
10. Tlačítko Přepočet
11. Tlačítko ručního nastavení DISTANCE
12. Tlačítko ručního nastavení ŠÍŘKY
13. Tlačítko ručního nastavení PRŮMĚRU
14. Tlačítko optimalizace nevyváženosti
15. Výběr jednotek - palce / milimetry
16. Tlačítko vlastní diagnostiky
17. Digitální indikátor velikostí statické nevyváženosti a ŠÍŘKY
18. Ukazatel, hodnoty v milimetrech
19. Volba mezi statickým a dynamickým vyvažováním

Strana 6

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-5-

Kombinace uvedené v této příručce [tlačítko1] + [tlačítko2] se vždy provádějí s stisknutím [tlačítko 1], podržte jej a současně stiskněte [tlačítko 2] a nakonec obě uvolněte tlačítka najednou. Stisknutí dvou tlačítek současně nebo ve špatném pořadí může vést k poškození stroje.

6. Indikátory a činnost balanceru

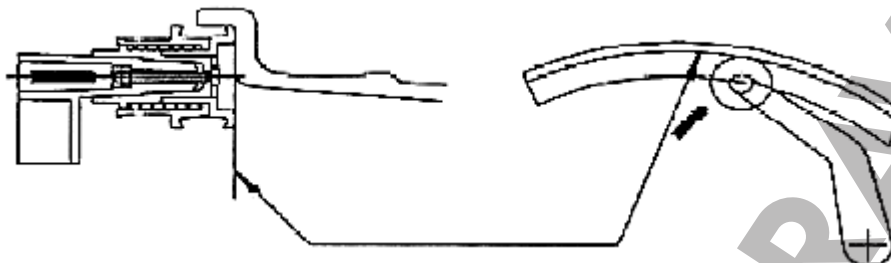
6.1 Automatické měření rozměrů

Zařízení má dva typy měření:

- Standardní kola s možností ALU 1-2" korekčního režimu
- Typ ALU-S, pouze pro kola s vnitřní korekcí

Standardní kola

- Přesuňte měřicí přístroj do měřicí polohy, jak je znázorněno na obr. 4.



Při pohybu

měřidlo, obrazovka bude indikovat, že měřič je nestabilní.

- Držte měrku v této poloze (hrana ráfku) stabilně po dobu cca 2 sekund
- Měření se uloží, když se na displeji zobrazí zpráva jako na obr. 5



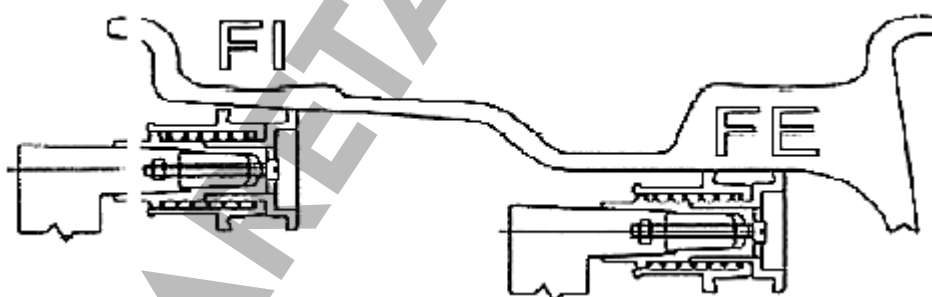
• Přesuňte výložník do výchozí polohy 0 (na displeji se automaticky zobrazí cílová poloha hodnoty). Dokud není měřič resetován do polohy 0, jsou aktivní následující tlačítka:

- D - autodiagnostika
- STOP + FINE - kalibrace dálkoměru ráfku
- Zadejte hodnotu WIDTH ručně

Alu kola se závažím uvnitř (y)

Tato metoda se používá pouze u automatických měřidel vzdálenosti a průměru ráfek.

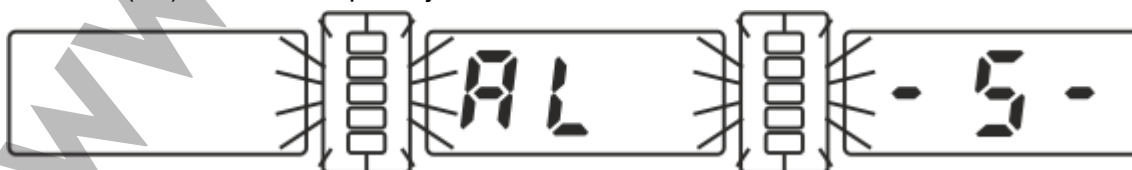
- Jedte s výložníkem na místo, kam nalepíme první závaží (FI; obr. 6)



a

držte výložník asi 2 sekundy. Zobrazí se zpráva jako na obr. 7

- Poté ihned zatáhněte za výložník dovnitř ráfku na místo, kde bude druhý nalepen hmotnost (FE). Zobrazí se zpráva jako na obr. 7



- Umístěte výložník do výchozí polohy 0. Na displeji se zobrazí naměřené hodnoty.

6.2 Ruční nastavení

Standardní kola

Vzdálenost:

- Nastavte vzdálenost 'a' vnitřku kola od zařízení pomocí prodloužení výložníku a čtený rozměr na místě výložník opouští stroj. Zadejte měření pomocí tlačítka „A +“ a „A-“

Průměr:

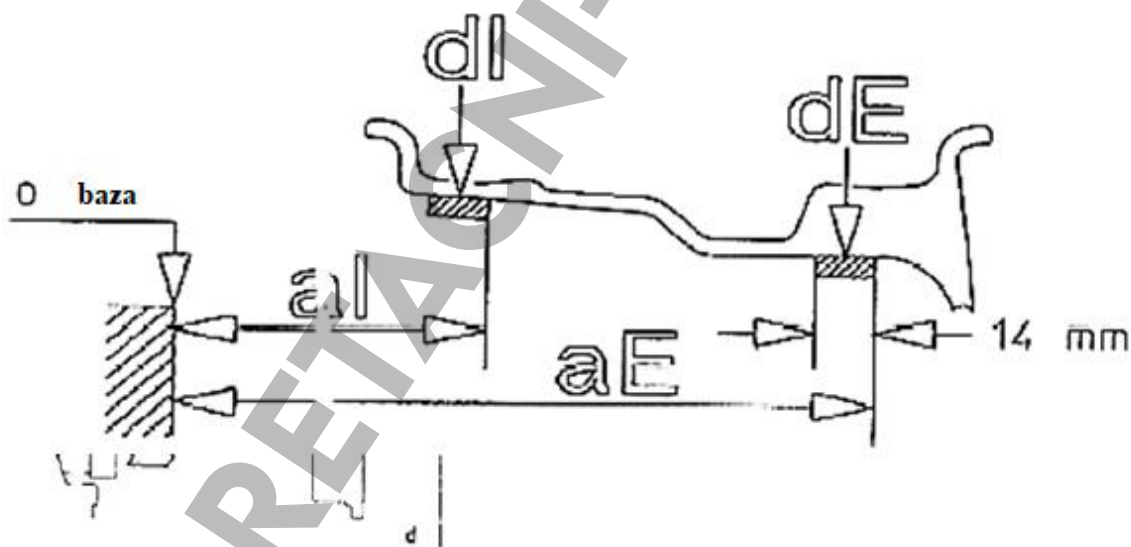
- Odečtěte velikost kola z pneumatiky a zadejte ji ručně pomocí tlačítka „D +“ a „D-“.

Šířka:

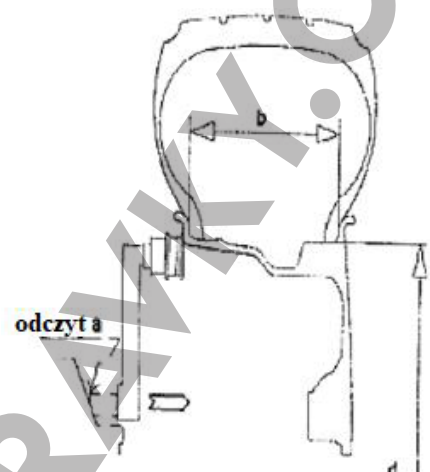
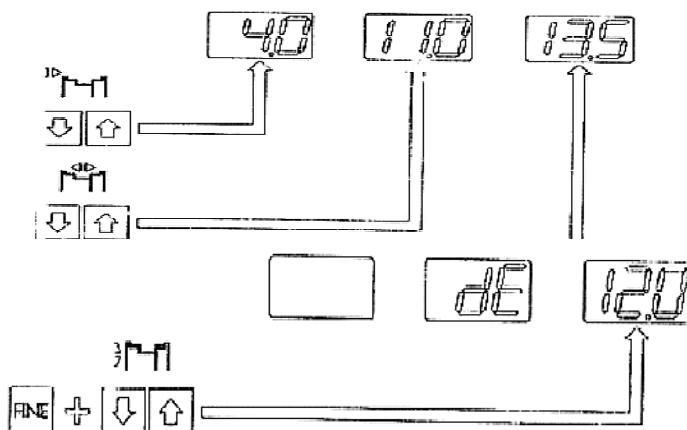
- Pomocí posuvného měřítka (součást dodávky) odečtěte průměr. Zadejte ručně rozměr pomocí tlačítek 'B +' a 'B-'

ALU-S kola

- Změřte hodnoty podle obr. 9 pro hodnoty:
'aI': vzdálenost od stroje k prvnímu závaží
'aE': vzdálenost od stroje k druhému závaží
'dI': průměr ráfku v místě prvního závaží
'dE': průměr ráfku v místě druhého závaží



- Komu zavést hodnota 'já' odejít výložník místo prvního závaží, zadejte načtenou hodnotu pomocí tlačítek „A +“ a „A-“
- Pro zadání hodnoty 'aE' exit s výložníkem na místě druhého závaží, zadejte načtenou hodnotu pomocí tlačítek 'B +' a 'B-'
- Chcete-li zadat hodnotu „dI“, změřte šířku ráfku s párem třmenů na místě prvního



hmotnost a pomocí tlačítek zadejte hodnotu 'D +' a 'D-'

- -Chcete-li zadat hodnotu 'dE', změřte šířku ráfek s párem třmenů na místě druhého závaží i zadejte hodnotu a zároveň podržte tlačítka FINE a stisknutím 'D +' a 'D-', to znamená FINE + 'D +' a FINE + 'D-'

6.3 Možnosti

Zařízení si pamatuje následující možnosti i po vypnutí

- Stiskněte STOP + 'C' pro automatické spuštění balanceru po zavření krytu. Vypnout tuto funkci opakujeme pro spuštění balanceru po zavření krytu a stisknutí tlačítka START proces, tj. STOP + 'C'
- Chcete-li posunout vyvažovačku tak, aby vyjadřovala hodnoty nevyváženosti v gramech nebo uncích, stiskněte STOP + 'A +' nebo STOP + 'A-' Výběr, který se resetuje při každém vypnutí, je výběr jednotky vzdálenost aktivovaná tlačítkem 'inch / mm'. Automaticky se vybere při spuštění stroje palcová varianta.

Obrázek č. 8

Obrázek č. 9

Strana 8

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-7-

6.4 Výsledky měření

Chcete-li získat výsledky měření, zavřete kryt (nebo stiskněte START) a motor po několika sekundách naskočí

se zastaví. Displej 1 a 2 (obr. 3) zobrazí hodnoty nevyváženosti (zobrazení 1 pro vnitřní okraj ráfku a displej pro vnější okraj ráfku). Najdeme místo, kam položíme závaží:

- pro vnitřní hodnotu zobrazenou na displeji 1: otáčejte kolečkem, dokud se nerozsvítí všechny LED

displej 3 (obr. 3) se rozsvítí. V této poloze jsou kola na vnitřní straně ráfku opatřena hřeby vhodné závaží rovnoměrně na 12 hodin (rovnoměrně nad hřídely).

- pro externí hodnotu zobrazenou na displeji 2: otáčejte kolečkem, dokud se nerozsvítí všechny LED

displej 4 (obr. 3) se rozsvítí. V této poloze by měla být kola na vnější straně ráfku proražena vhodné závaží rovnoměrně na 12 hodin (rovnoměrně nad hřídely).

Umístění závaží v hliníkových kolech

V korekčním režimu ALU-S je možné minimalizovat chybu přilepení závaží na rovinu

šířka ráfku, tedy vysunutím je možné najít místo nalepení závaží

výložník. Chcete-li tuto funkci zapnout, po provedení měření (při zobrazení 1 a 2 jsme označili nevyváženost) stiskněte tlačítka STOP + ALU. Na obrazovce

pro displeje 1, 17 a 2 se objeví následující schéma (obr.3):

kde hodnoty 20 jsou příklady.

Umístěte na výložník závaží připravené k použití.

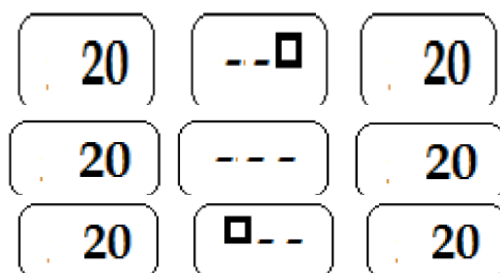
Vysuňte výložník, dokud se na displeji nezobrazí:

V tuto chvíli přilepte první závaží. Vytahování výložníku

displeje budou indikovat, kam jste přilepili druhé závaží analogicky:

Minimalizace statické nevyváženosti

U komerčně dostupných závaží s odchylkou do 5g může být nevyváženost až 4g.



Nedodržení takové aproximace je poměrně výrazné vzhledem k tomu, že většina zkreslení je in auta je způsobena statickou nevyvážeností. Tato nerovnováha je snížena na minimum v kolech automobilů s tolerancí až 10° díky dynamickému vyvážení.

Chcete-li zobrazit přesné hodnoty nevyváženosti, stiskněte a podržte tlačítko FINE.

Přepočítání hodnot nevyváženosti

V případě provedení měření nevyváženosti s nesprávně zadanými parametry kola:

- Zadáme správné parametry kola

Stiskněte tlačítko 'C'

- Nové převedené hodnoty se zobrazí na displeji

Alu režimy a statický režim

Tyto funkce umožňují vybrat typ ráfku po procesu vyvažování.

- STANDARD: nastaveno ve výchozím nastavení, vztahuje se na dynamické vyvažování děrováním závaží na obou stranách. Použitý program nejčastěji se standardními ocelovými ráfky.



- STATIC: tato korekce je vyžadována pro kola motocyklů. Funkce zapnete tlačítkem „F“. Hodnota nevyváženosti bude přidělena displeji 17 (obr. 4) a umístění hmotnosti na displeji



3 a 4 (synchronizované).

- ALU1: korekce pro hliníkové ráfky s použitím závaží lepené. První závaží je nalepeno na vnitřní stranu ráfku, druhé lepené závaží zvenku, zevnitř, za ramena.



- ALU2: korekce pro hliníkové ráfky pomocí závaží poseté a přilepené. Závaží je vyraženo na vnitřní stranu ráfku, závaží lepené zvenku, zevnitř, za ramena.



Kontrola rozdělení nevyváženosti (skrytá váha)

Tento program používáme pro kola motocyklů při statickém vyvažování a pro režim ALU-S. Pro motocykly, kde je nutné přilepit závaží na středovou hranu na místo paprsky nebo když používáme paprsková závaží a místo pro naložení takového závaží je v místě,

kde žádná taková řeč není. U automobilových ráfků v režimu ALU-S je program zvyklý skrytí vnějšího lepeného závaží tak, že se schová za ramena ráfku a není vidět.

Nastavení počtu paprsků pro alu-s režim a statické vyvážení

- Po procesu výpočtu nevyvážeností vstupte do zadávání parametrů (tlačítka 11, 12 nebo 13 obr. 4).
- Stiskněte tlačítka 'D' + OPT
- Pomocí libovolného tlačítka 11, 12 nebo 13 nastavte počet paprsků (hodnota se zobrazí na displeji 17)
- Potvrďte tlačítka 'D' + OPT

Rozdělení nevyváženosti v alu-s režimu

- Stiskněte tlačítka 'C' pro přechod na poslední proces výpočtu nevyvážeností
- Najdeme místo nevyváženosti na vnější straně (zobrazení 4 na obr. 4)
- Otočte kolo tak, aby ve 12 hodin od vyvažovacího čepu bylo umístěno nejbližší k místu nevyváženost, rameno ráfku
- Stiskněte 'D' + OPT. Na displeji 17 se objeví slovo SPL (obr. 4)
- Displej 2 zobrazí hodnoty potřebné pro použití závaží. Displej je vypnuto pro místa, kde nepoužíváme váhy, a zobrazuje konkrétní hodnoty tam, kde použijeme závaží. Kromě toho nám zobrazení 4 pomáhá tato místa najít.
- Po dokončení procesu zkontrolujte vyvážení kola

Rozdělení nevyváženosti ve statickém vyvažování

- Stiskněte tlačítka 'C' pro přechod na poslední proces výpočtu nevyváženosti a poté tlačítka 'F' přejít na funkci statické nevyváženosti
- Najdeme místo nevyváženosti (zobrazení 3 nebo 4 na obr. 4)
- Otočte kolo tak, aby ve 12 hodin od vyvažovacího čepu bylo umístěno nejbližší k místu nevyváženost, místo, kde budeme závaží používat
- Stiskněte 'D' + OPT
- Na displeji 17 se zobrazí hodnoty potřebné pro použití závaží. Displej je vypnuto pro místa, kde nepoužíváme váhy, a zobrazuje konkrétní hodnoty tam, kde použijeme závaží. Kromě toho nám zobrazení 4 pomáhá tato místa najít.
- Po dokončení procesu zkontrolujte vyvážení kola

Optimalizace nevyváženosti

Optimalizace se používá ke snížení množství hmotnosti, kterou je třeba přidat k vyvážení kola umístěte pneumatiku na ráfek tak, aby se nevyváženost pneumatiky shodovala s nevyvážeností ráfku i

čímž se minimalizuje nevyváženost kola. Pokud hodnota statické nevyváženosti přesáhne 30g, na displeji se objeví fráze 'OPT' (při dynamickém vyvážení na displeji 17 [obr. 4] a pro statické vyvážení na displeji 1). Pokud se fráze „OPT“ neobjeví, je to stále možné a doporučené provedení Optimalizace.

1. Po stisknutí tlačítka „OPT“ systém zobrazí následující zprávu:



2. Z označení polohy kola vůči stroji jej označte, tj. označte pneumatiku ve 12 hodin fixem a na vyvažovacím čepu také ve 12 hodin tak, aby a nám umožnilo sestavit kolo stejným způsobem.

3. Demontujte pneumatiku na zouvače a namontujte ji zpět, ale posunutou o 180° vzhledem k ráfku.
4. Nasadte kolo zpět na vyvažovačku tak, aby značka na pneumatice ukazovala 2 se překrývaly vyznačeno na vřetenu vyvažovače.
5. Zavřete kryt a stiskněte START.
6. Obdržíme údaje:



kde: Displej 1 nám ukazuje, o kolik procent lze tímto procesem snížit nevyváženost kola optimalizace; Displej 17 nám ukazuje statickou nevyváženost kola PŘED provedením bodu 3. Podle Příklad: nevyváženost lze optimalizovat (snížit) o 82 % z hodnoty 35g statická nevyváženost, tedy po celém procesu optimalizace bude nevyváženost cca 6g.

Strana 10

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-9-

7. Otáčejte kolečkem, dokud se na displeji 3 a 4 nezobrazí:



Zde označujeme pneumatiku dvanáctou hodinou.

8. Otáčejte kolečkem, dokud se na displeji 3 a 4 nezobrazí:



V tomto okamžiku označíme ráfek na dvanácté hodině.

9. Demontujte pneumatiku na zouvače a namontujte ji na ráfek tak, aby značky ukazovaly 7 a 8 se překrývají.

Optimalizace dokončena.

10. Kolo nasadíme na vyvažovačku. Pro ukončení optimalizačního programu stiskněte STOP a vyvažovačka přejde do režimu dynamického vyvažování. Vyvážíme kolo.

7. Nastavení

7.1 Autokalibrace balanceru

Pro automatickou kalibraci zařízení postupujte následovně:

- Nasadte vyvážené kolo (nebo s co nejmenší nevyvážeností) se známými parametry (pokud možno, nejlépe kolo s ocelovým ráfkem a v rozsahu 13-15")
- Zadejte do stroje parametry kola, jako je Vzdálenost, Průměr a Šířka. To se nejlépe provádí metodou manuál z kapitoly 5.2.

Nastavení nesprávných rozměrů kol může mít za následek nesprávnou kalibraci a tím všechna následující měření budou nesprávná, dokud nebude provedena další autokalibrace se správně zadanými parametry.

- Stiskněte tlačítka 'D' + 'C' a držte je, dokud se LED na displejích 3 a 4 (obr. 4) nezastaví.

blikat a svítit.



- Zavřete kryt a stiskněte 'START'. Stroj provede měření a na displejích se objeví zpráva:



- Na vnější stranu kola umístěte na libovolné místo závaží o hmotnosti 100 g. Znovu zavřete kryt a stiskněte START. Balancér provede měření znovu a objeví se zpráva o dokončení kalibrace:



- Pro ukončení programu stiskněte tlačítko 'C'.

Hodnoty zjištěné v procesu autokalibrace se automaticky ukládají do paměti balanceru i poté je vypnutý. Každé následující měření bude odkazovat na hodnoty uložené v procesu autokalibrace.

Autokalibraci můžeme provést kdykoliv, když je to potřeba, když máme podezření zařízení pro nesprávnou obsluhu a preventivně před nadcházející sezónou.

Pokud autokalibrace problém nevyřeší, kontaktujte prosím prodejce popř ručitel.

Strana 11

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-10-

7.2 Kalibrace automatických měřidel (výložník)

Výložník funguje jako dva měřicí přístroje. První role, která čte vzdálenost mezi kolem a strojem, druhým je zkoumání průměru kola. Obě měření jsou prováděna dvěma nezávislými senzory.

Měřič vzdálenosti

- Vyjměte kolo z vyvažovačky, pokud je k dispozici
- Stiskněte STOP + FINE; zobrazí se následující zpráva:



- Přesuňte výložník do polohy 0, výchozí pozice výložníku
- Stiskněte 'ALU', když je měřič nastaven. Na displeji se zobrazí následující zpráva:



- Vysuňte výložník do polohy 15 (můžeme to odečíst z měřky na výložníku) a přidrže výložník v této poloze.

pozici, stiskněte znovu tlačítko 'ALU'. Na displeji se zobrazí následující zpráva:

- Kalibrace dokončena.



- Přesuňte výložník do výchozí polohy.
- Pokud kalibrace měřiče vzdálenosti problém nevyřeší, kontaktujte nás prodávající nebo ručitel.

Měřidlo průměru

- Umístěte kolo na vyvažovačku, pokud nebyla nainstalována
- Stiskněte STOP + OPT; zobrazí se následující zpráva:



- Nastavte hodnotu průměru vhodnou pro kolo na vyvažovačce. Stiskněte tlačítko ALU a objeví se
- objeví se zpráva:



- Vysuňte výložník pod okraj ráfku (obr. 4). Držte výložník v této poloze a stiskněte tlačítko ALU. Zobrazí se následující zpráva:



- Kalibrace dokončena.
- Přesuňte výložník do výchozí polohy.
- Pokud kalibrace měřiče průměru problém nevyřeší, kontaktujte nás prodávající nebo ručitel.

7.3 Vlastní diagnostika

Program spustíme, když máme podezření, že vyvažovačka nepracuje správně.

- Stiskněte tlačítko 'D'. Na displeji se postupně zobrazí 1 → 3 → 17 → 4 → 2 → 5 (obr. 3). kontrolní hodnoty. Pokud některý z displejů chyběl, kontaktujte prosím prodejce popř ručitel.
 - Po provedení testu displeje se na displeji 17 objeví „POS“ a na displeji 5 se objeví „POS“. LED diody se rozsvítí. Když otočíme kolo ve směru otáčení kola v čase
- Při vyvažování se při otáčení kola rozsvítí LED 'Alu2' a LED 'Alu1' bude blikat. Když začneme otočte kolečkem v opačném směru, rozsvítí se LED 'AluS' a bude také blikat 'Alu1'.

Strana 12

UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA - redats W-220

-11-

- Pro kontrolu správnosti polohového snímače pro místo nevyváženosti otáčejte kolem ve směru podle otáčení kola při vyvažování se na displeji objeví hlášení '-0-' 2. Počítaje v to označit místo ve 12 hodin pneumatikou. Poté jej několikrát otočíme o 360°. Shledáváme opět místo, kde se rozsvítí hlášení '-0-' a zkontrolujeme, zda se toto místo shoduje s dřívější označení jsme udělali na kole (12 hodin). Pokud ne, pak je zkreslení více než 10° kontaktujte prosím prodejce nebo ručitele.
- Po dokončení předchozích procesů stiskněte tlačítko 'ALU'. Tím se spustí diagnostika měřič vzdálenosti. Vyjedte s výložníkem a zkontrolujte, zda se hodnoty na displeji 1 mění podle pohybu pravítka (při pohybu vpravo roste, při pohybu vlevo klesá).
- Po opětovném stisknutí tlačítka „ALU“ se spustí diagnostika měřiče průměru. Na pozici 0

začneme otáčet výložníkem směrem ven. Hodnoty na displeji 1 by měly být správně postupně zvyšovat.

• Pokud by některý bod naznačoval, že balancer nepracuje správně, kontaktujte nás prodávající nebo ručitel.

8. Chyby

Na nesprávnou funkci zařízení může mít vliv mnoho faktorů. Zařízení se zobrazí na displeji chyba, která se může objevit během provozu. Chyba se zobrazí na displeji 1: 'Err' a 17: '[číslo]', kde [číslo] znamená:

1. Žádné otáčení kola. Může to být způsobeno vyhořením měniče, vypnutím motoru nebo něčím jiným
zablokuje kolo 2. Při otáčení kola ho něco zablokovalo a otáčky klesly pod 60 za minutu. Zopakuj to otáčení.
3. Chyba ve výpočtu. Důvodem může být příliš velká nevyváženost
4. Špatný směr otáčení.
5. Kryt není odstraněn a motor se spustí. Spusťte kapotu a nastartujte motor.
6. Žádná chyba.
7. Chyba paměti balancéru - uloženy nesprávné hodnoty autokalibrace. Znovu proveďte automatickou kalibraci.
8. Chyba během automatické kalibrace. Může být spuštěn nevyužitím závaží ve druhé zatáčce resp zkrat na převodníku.
9. Příliš vysoký průměr pro kalibraci průměru výložníku.
10. Žádná chyba.
11. Žádná chyba.
12. Chyba v matematických výpočtech pro funkci SPLIT INBALANCE.

8.1 Nekonzistentní odečty hodnot nevyváženosti

Někdy, zvláště u větších kol (> 17"), po vyvážení kola a jeho vyjmutí z vyvažovačky a hodnoty vyvažovačky kola ukazují, že kolo není vyvážené.

Není to způsobeno nesprávným čtením zařízení, ale pouze nesprávným namontováním kola na stroji, tj. po dvou pokusech namontovat kolo na přípravek, kolo mělo jinou polohu s ohledem na

centrální bod na hřídeli.

Pokud je kolo namontováno na stroji a je připevněn rychloupínací šroub, je to možné že šroub nebyl úplně utažen. Kromě toho se v autě může objevit pocit nerovnováhy a být zákazník pocítil, pokud bylo kolo špatně nasazeno, bylo uvolněné. Šrouby kol v autě by měl být křížově utažen. Použití nesprávných šroubů může také způsobit pocit nevyváženost kol, stejně jako nevyváženost brzdového bubnu nebo vůle v zavěšení. Drobné chyby do

10 g jsou přijatelné.

9. Běžná údržba

POZORNOST! Před prováděním jakýchkoli běžných kontrol nebo jakékoli jiné činnosti pokud dojde k zásahu do elektroniky vyvažovacího stroje, odpojte jej od elektrické sítě!

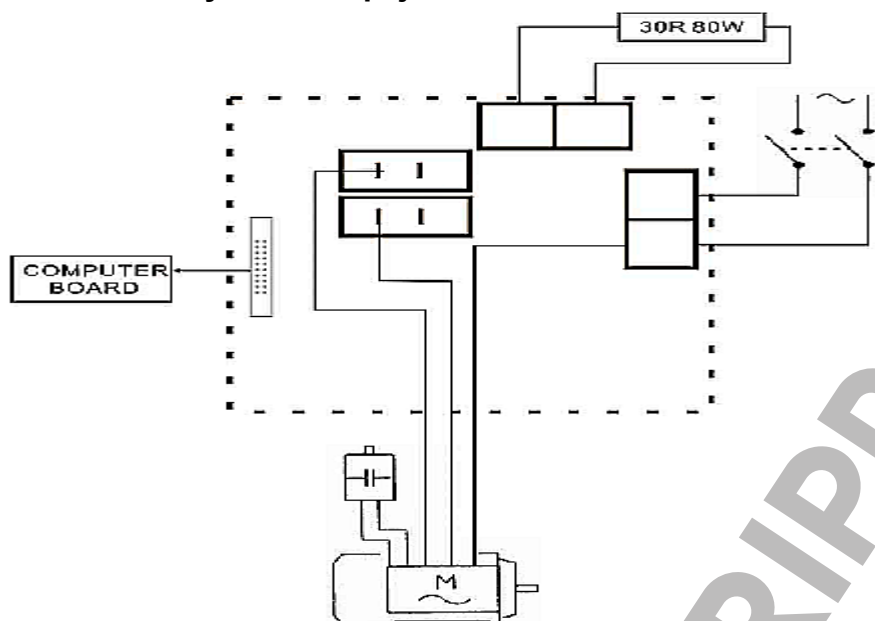
9.1 Osa

Vnější kroužky vřetena musí být vždy mazány suchým tukem.

9.2 Recyklace

Ochotu zařízení recyklovat je nutné nahlásit prodejci nebo dovozci.

10. Schéma systému napájení

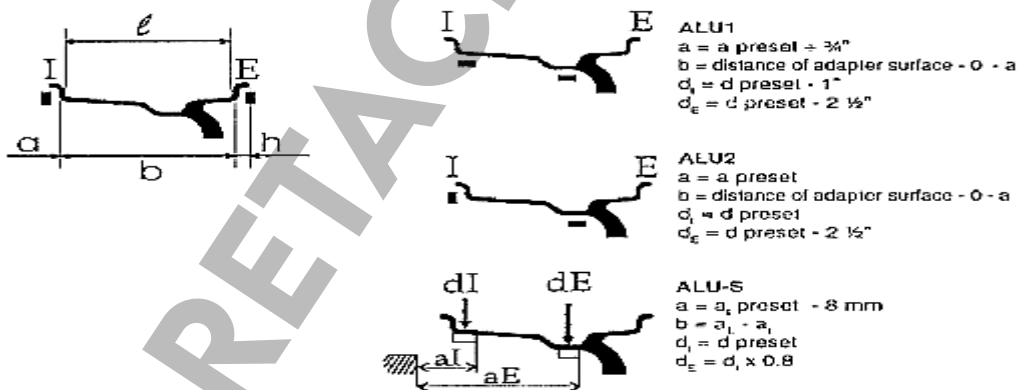


11. Nastavení stroje pro měření a vyvažování kol

Aby bylo vyvážení co nejpřesnější, je důležité, aby parametry do něj zadávaného kola byly naprosto stejné nejbližše tomu skutečnému.

Vyvažovací stroj REDATS má čtyři vyvažovací programy:

- standardní (závaží zatlučená na obou stranách) (na displeji nesvítí žádná LED 5 - obr. 4)
- ALU1
- ALU2



- ALUS

Chcete-li zadat parametry, postupujte podle schématu:

Kde:

- a - vzdálenost od stroje
- d - průměr ráfku v místě závaží
- I - vnitřní strana
- E - vnější strana

Ocelová kola (dvě hroty):

Výložník pro vnitřní okraj ($a_l + d_l + d_E$).

Šířku měříme posuvným měřítkem (b , tj. $d_l = b + a_l$).

Hliníkové kolo , program ALU1:

Výložník pro vnitřní okraj.

a_l - ručně přidat 0,75 "

d_l - odečteme 1 "

a_E - opusťte výložník dříve, запиšte si hodnotu z pravítka, zadejte ručně

d_E - odečteme 2,5 "

Hliníkové kolo , program ALU2:

Výložník pro vnitřní okraj

a_l - zůstává

d_l - zůstává

a_E - opusťte výložník dříve, запиšte si hodnotu z pravítka, zadejte ručně

d_E - odečteme 2,5 "

Hliníkové kolo , program ALUS:

Podle kapitoly 5.2.2.