



**ZOUVAČKA PNEUMATIK
PRO
NÁKLADNÍ AUTOMOBILY
redats MT-26**



verze A.1.0 říjen 2019

Obsah

1.	Obecné informace.....	3
2.	Technické údaje.....	3
3.	Bezpečnost práce.....	3
4.	Bezpečnostní díly	3
5.	Přeprava.....	4
6.	Vybalování	4
7.	Instalace.....	4
7.1.	Požadavky na pracoviště	4
7.2.	Elektrické připojení	5
7.3.	Kontrola připojení	5
8.	Výstražné štítky	5
9.	Řídicí jednotka	5
10.	Pracovní polohy.....	5
11.	Kontrola zouvačky	6
12.	Práce se zouvačkou	6
12.1.	Zajištění pneumatiky	6
12.2.	Bezdušové a super-single pneumatiky	7
12.2.1.	Uvolnění	7
12.2.2.	Sundání z ráfku.....	7
12.2.3.	Montáž pneumatik.....	8
12.3.	Trubkové pneumatiky.....	9
12.3.1.	Uvolnění	9
12.3.2.	Demontáž pneumatiky.....	9
12.3.3.	Montáž pneumatiky.....	10
12.4.	Pneumatiky s dělenými kroužky – demontáž.....	11
12.4.1.	Pneumatiky se 3 dělenými kroužky.....	11
12.4.2.	Pneumatiky s 5 dělenými kroužky	12
12.5.	Pneumatiky s dělenými kroužky – montáž.....	13
12.5.1.	Pneumatiky se 3 dělenými kroužky.....	13
12.5.2.	Pneumatiky s 5 dělenými kroužky	13
13.	Údržba	14
14.	Problémy	14
15.	Přesouvání zouvačky.....	14
16.	Skladování.....	14
17.	Recyklace	15

1. Obecné informace

Tato zouvačka pneumatik byla navržena pro práci s pneumatikami nákladních automobilů a autobusů. Velikost ráfku je 14"- 26". Max. průměr ráfku je 1600 mm. Používání zouvačky pro jiné účely, než pro jaké byla navržena, je nevhodné a nemůže být autorizováno výrobcem. Před zahájením práce si důkladně přečtěte příručku. Distributor nemůže nést odpovědnost za jakékoli nesprávné použití zouvačky. Tento návod uschovejte v blízkosti stroje – aby byl v případě potřeby snadno dostupný.

2. Technické údaje

Hydraulický motor	1.5 KW
Rotující motor	1.8 KW
Velikosti ráfku	14" - 26"
Max. průměr kola	1600 mm
Max. šířka kola	780 mm
Hmotnost (s výchozím příslušenstvím)	570 kg
Úroveň hluku	LPA < 70 dB(A)

3. Bezpečnost práce

Zouvačku může obsluhovat pouze autorizovaný personál. Autorizovaným se rozumí jednotlivci, kteří prošli řádným školením. Veškeré elektrické práce na zouvačce by měly provádět kvalifikovaní pracovníci.

4. Bezpečnostní díly

Zouvačka je dodávána s následujícími bezpečnostními díly:

Zpětný ventil pro upevnění upínacího válce pro čtyři čelisti (na montážním místě držáku, obr. 2B/1). Chrání kolo před spadnutím v případě poruchy hydraulického systému.

Dvojitě těsnění zpětného ventilu (obr. B/2) na pohonu zvedacího ramene. Chrání kolo před pádem v případě netěsností v hydraulickém systému. Uzavírací ventil je dodáván s hodnotou 130 barů ± 5 %. Nastavuje limit pro hydraulický tlak a lze jej nastavit na jiné hodnoty (obr. B/3).

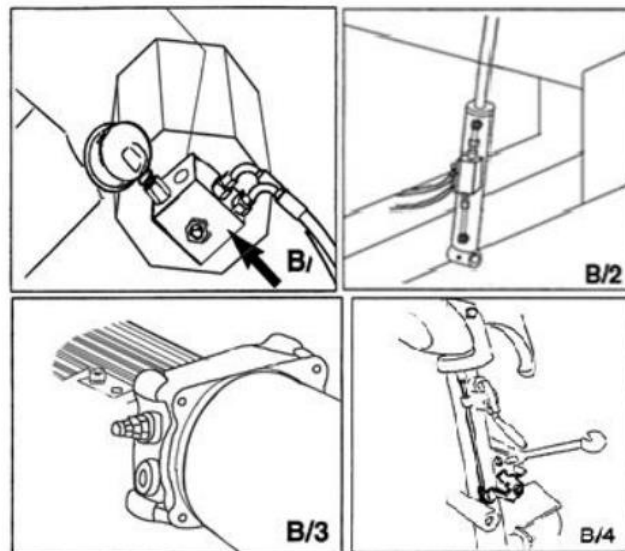
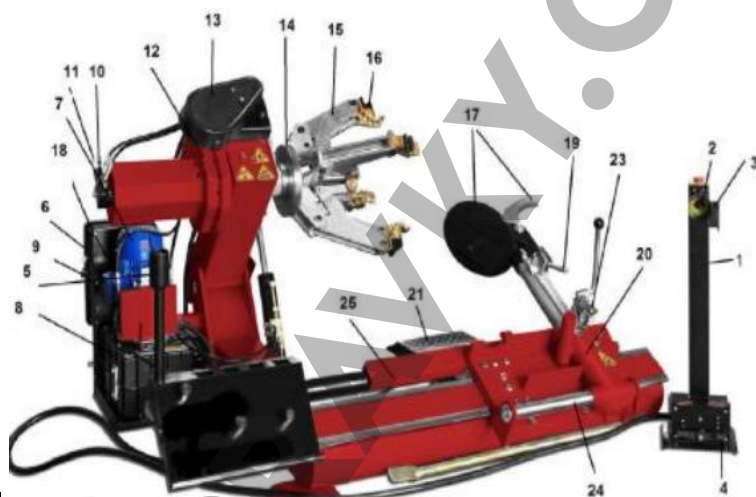
Spínač obvodu s hydraulickým motorem (v pojistkové skřínce). Při přehřátí motoru odpojí napájení.

Mechanické zajištění špičky ramene nástroje (obr. B/4).

Chrání rameno před kýváním do klidové polohy, pokud byl nástroj odstraněn.

DŮLEŽITÉ! Jakýkoli zásah do bezpečnostních zařízení v tomto stroji je v rozporu s evropskými zákony a bezpečnostními předpisy. Pokud tak učiníte, výrobce nenese odpovědnost za možné nehody.

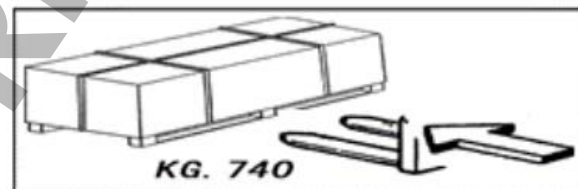
1. Ovládací panel	2. Joystick
-------------------	-------------



3. Spínač čelistí (otev. /zav.)	4. Pedál nastavení čelistí vlevo/vpravo)
5. Držák páky pneumatiky	6. Pojistková skříňka
7. Elektrický motor	8. Olejová nádrž
9. Hydraulický ventil	10. Uzavírací ventil pohonu
11. Tlakový manometr	12. Šneková převodovka
13. Přenos pásu	14. Svěrák čelistí
15. Čelisti	16. Čelisti
17. Stahovací rameno a disk	18. Uzavírací ventil
19. Zajištění disku a stahovacího ramena	20. Montážní rameno
21. Pohyblivá platforma kola	22. Vodicí lišta pro posuvný vozík
23. Boční zámek	24. Vodicí lišta montážního ramene
25. Ovladač pro hydraulický pohyb	

5. Přeprava

V závislosti na očekávání klienta může být zouvačka dodávána třemi způsoby: v paletě s dřevěnou mřížkou, na paletě bez obalu, v obou případech je zouvačka zabalena do plastové fólie. Nezapomeňte použít vysokozdvizný vozík podle obrázku.



6. Vybalování

Při vyjímání zouvačky z obalu nezapomeňte zkontrolovat možné poškození při přepravě. Uchovávejte obal mimo dosah dětí, protože by mohlo dojít k nehodě. Chcete-li jej sundat z palety, použijte vhodné zvedací zařízení. Při zvedání se ujistěte, že jsou všechny řemeny správně utažené a že se zouvačka nekýve do strany. Pokud uvažujete o přemístění zouvačku kdykoli v budoucnu, uschovejte si původní balíček.

7. Instalace

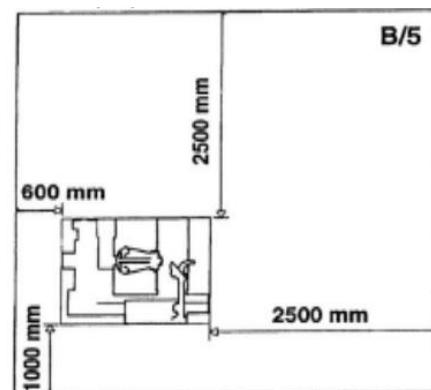
Pro instalaci zouvačky vyberte místo, které splňuje normy a požadavky na ochranu zdraví a bezpečnost. Měl by být instalován na rovnou a odolnou betonovou podlahu. Zouvačka by se měla používat pouze ve vnitřních prostorách. Pokud jej chcete použít venku, chraňte jej před živly.

Nezapomeňte také zajistit následující podmínky:

relativní vlhkost: 30-95 % (bez kondenzace)

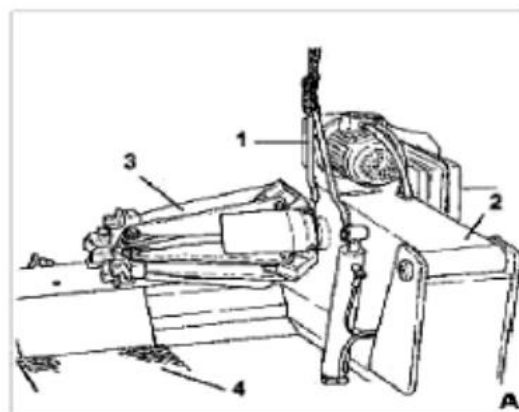
teplota: 0-55 °C

DŮLEŽITÉ! Nepoužívejte zouvačku v explozivním prostředí.



7.1. Požadavky na pracoviště

Max. plocha potřebná pro výměnu pneumatik je 1950x1600 mm – nezapomeňte dodržovat minimální vzdálenost od stěn, jak je znázorněno na následujícím schématu. Tyto rozměry jsou také pracovním rozsahem zouvačky. Nikdy by tam neměl zůstat nikdo jiný než certifikovaný personál. Následují různé polohy zouvačky: pomocí rukojeti (obr. A/1) se sníženým nosným ramenem, které udržuje samostředící nástroje (obr.



A/2) a čelistí zcela uzavřené (obr. A/3), jakož i uzavřená otočná deska (A/4).

7.2. Elektrické připojení

Před připojením zouvačky ke zdroji energie se ujistěte, že místní napětí je stejné jako napětí uvedené na typovém štítku. Ujistěte se také, že:

instalace je řádně uzemněna

instalace je dodávána s 16A pojistkou

instalace je chráněna proti přepětí pojistkami nebo automatickým spínačem s funkcemi uvedenými v tabulce níže.

Zdroj napájení	Pojistka	Spínač
400 V - 3 fáze - 50/60 Hz	16 A	16 A

Zajistěte, aby pojistky měly parametry, které jsou uvedeny na typovém štítku. Elektrické práce smí provádět pouze kvalifikovaní elektrikáři. Výrobce ani distributor nemohou nést odpovědnost za zranění nebo škody způsobené nedodržením bezpečnostních pokynů uvedených v manuálu.

7.3. Kontrola připojení

Připojte zouvačku ke zdroji energie, přepněte spínač do polohy „ON“ (obr. B/7) a zkontrolujte, zda se motor otáčí přesně podle šipky (obr. B/6).

8. Výstražné štítky

UPOZORNĚNÍ! Nečitelné a chybějící štítky by měly být nahrazeny novými. Neodkládejte žádné předměty, které by mohly skrýt výstražné štítky.

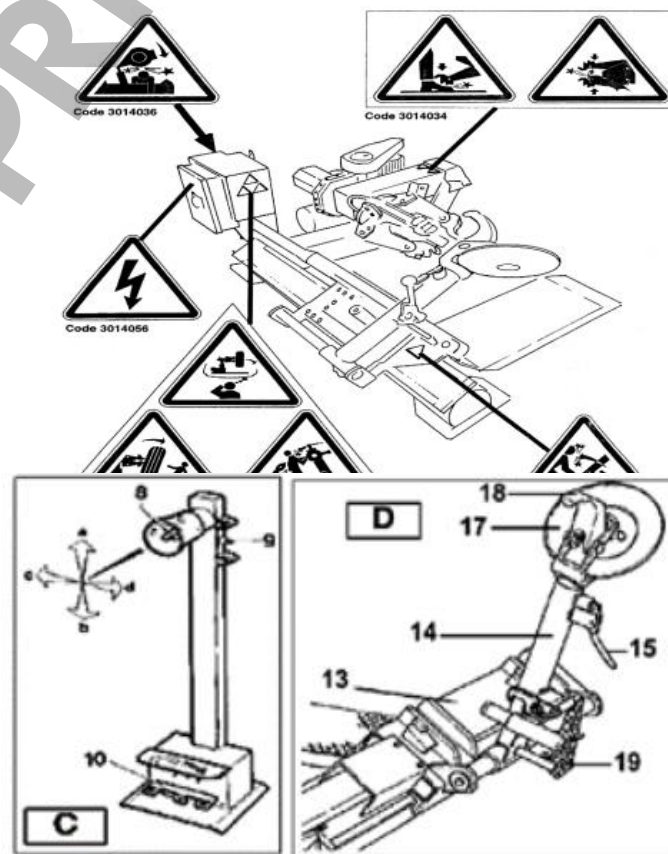
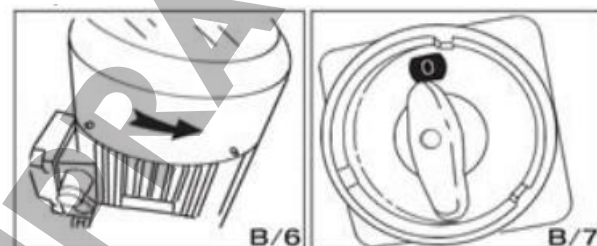
9. Řídicí jednotka

Řídicí jednotka (Obr. C) umožňuje operátorovi pracovat z jakéhokoli místa kolem zouvačky. Dodává se s: joystickem (Obr. C-8), který v poloze [a] zvedne rameno čelistí a v poloze [b] jej sklopí, v poloze [c] tlačí rameno a plošinu ve směru držáku a v poloze [d] proti němu. Spínač čelistí (Obr. C-9) při zvedání otevírá ramena samostředících čelistí (LOCK) a pohyb v jiném směru zavírá rameno samostředících čelistí (OPENING) pedál (Obr. C-10) při stisknutí zleva nebo doprava, otáčí samocentrovací čelisti podle šipek na pedálu.

UPOZORNĚNÍ! Všechny ovládací prvky jsou velmi přesné, proto při jejich používání buďte opatrní. Zouvačka je rovněž vybavena: rukojetí (Obr. D-15) pro nastavení ramene hlavy nástroje (Obr. D-14), v pracovní a klidové poloze nebo naopak rukojetí (Obr. D-19) umožňující jiné použití při sejmutí pneumatiky z ráfku disk (Obr. D-17) nebo „kachní hlavu“ (Obr. D-18).

10. Pracovní polohy

Schéma ukazuje pracovní polohy (A, B, C, D), na které níže odkazuje příručka. Používání těchto poloh znamená lepší přesnost a bezpečnost. Jakékoli práce prováděné s montážní hlavou mohou způsobit poškození. Zouvačka by měla být používána podle schématu – mimo rozsah montážní hlavy.



11. Kontrola zouvačky

Před použitím zouvačky se ujistěte, že je ve stavu umožňujícím bezproblémovou práci.

UPOZORNĚNÍ! Následující činnosti provádějte, pouze když je hlava ramene v klidové poloze. K tomu použijte rukojeť (Obr. D-15)

UPOZORNĚNÍ! Během pohybu ramene nedávejte obličej do jeho blízkosti.

Zkontrolujte, zda joystick (Obr. C-8) funguje správně:

zatlačte jej nahoru (a) - zvedne rameno (Obr. A-2)

zatlačte jej dolů (b) - rameno by mělo jít dolů, zatlačte jej

doleva (c) - podvozek by měl jít ve směru hlavy (Obr. A-3)

zatlačte jej doprava (d) - vozík jede pryč. Zatlačte

rukojeť spínače čelistí (Obr. C-9) nahoru; čelisti se

otevrou (Obr. A-3); zatlačte jej dolů, čelisti se zavřou. Stiskněte pedál napravo (Obr. C-10): upínací

hlava (Obr. A-3) by měla jít ve směru hodinových ručiček; stiskněte levý pedál: hlava by měla jít proti

směru hodinových ručiček. Ujistěte se, že hydraulický systém funguje správně: zatlačte spínač (Obr.

C-9) nahoru, dokud se čelisti hlavy neroztáhnou úplně, držte spínač v horní poloze a zkontrolujte, zda

je tlak na manometru 130 barů (může se měnit kolem 5 %).

UPOZORNĚNÍ! Hrozí nebezpečí rozdrčení. Věnujte pozornost pohyblivým částem. Dbejte na to, abyste zůstali stranou pracovního dosahu zouvačky. Nepoužívejte zouvačku, pokud tlak není správný – kontaktujte servis.

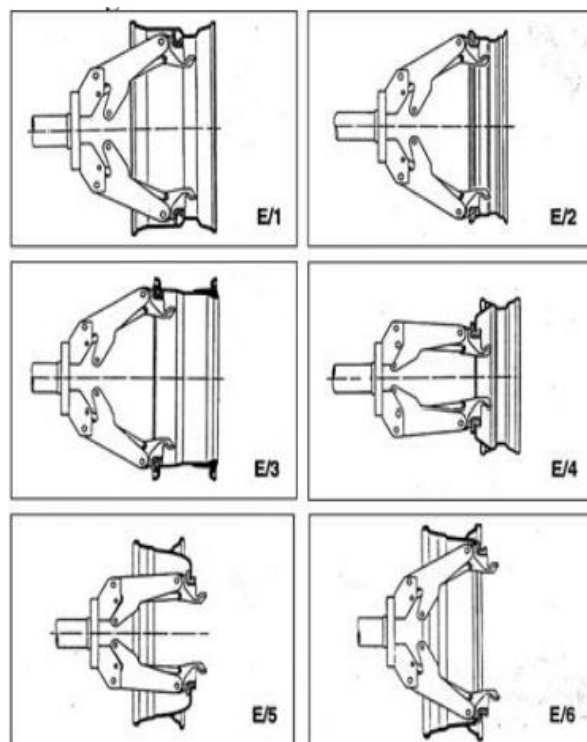
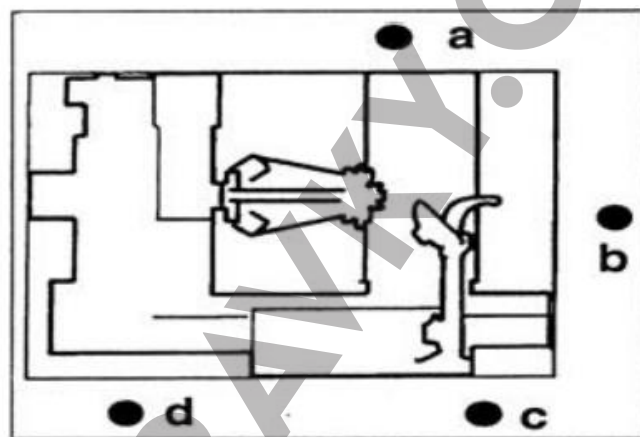
12. Práce se zouvačkou

DULEŽITÉ! Při těchto činnostech držte ruku mimo pohyblivé části. Volné oblečení, náramky nebo náhrdelníky by mohly být zachyceny mechanismy zouvačky. Při zajištění kola na místě se ujistěte, že svorky kolo bezpečně utáhnou. Práce se zouvačkou může být nebezpečná. Na kolech můžete pracovat ručně, pouze pokud jste schopni udržet kolo ve vyvážené poloze. Při práci s většími a těžšími pneumatikami používejte další nástroje. Pokud je kolo namontováno na hlavě a zvednuto, nevstupujte do pracovní zóny.

12.1. Zajištění pneumatiky

Uved'te řídicí jednotku do polohy B. Umístěte montážní rameno do svislé polohy (Obr. D-14). Dejte kolo do svislé polohy, držte podvozek pryč od čelistí. Položte samostředící čelisti (Obr. A-13) tak, aby byly co nejbliže k otvoru ráfku.

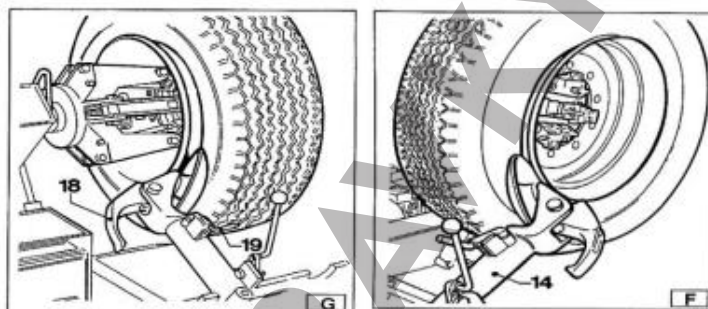
Při pohybu po platformě držte kolo těsně u hlavy se zavřenými čelistmi (Obr. A-22). Otevřete čelisti (Obr. C-9) a upněte kolo na místo podle typu ráfku. Vyberte nejlepší polohu pneumatik podle obrázků E/1, E/2, E/3, E/4, E/5 a E/6. Zajištění střední části ráfku je nejspolehlivější způsob montáže kola.



12.2. Bezdušové a super-single pneumatiky

12.2.1. Uvolnění

1. Zajistěte kolo samostředící rukojeti, jak je popsáno výše, a ujistěte se, že uvnitř není vzduch.
2. Uved'te ovládací panel do pracovní polohy C.
3. Spusťte rameno s montážní hlavou do pracovní polohy (Obr. F-14) a v této poloze jej zajistěte.
4. Pohybuje kolem ve směru k montážní hlavě tak, aby se vnější část ráfku dotýkala disku hlavy (Obr. F).
5. Začněte točit kolem a poté postupně hýbejte hlavou, přičemž dbejte na to, aby si hlava udržovala vzdálenost od profilu ráfku.
6. Pokračujte v pohybu hlavy dopředu, dokud pneumatika nespadne z ráfku. Aby to bylo rychlejší, používejte během provozu montážní pastu na pneumatiky.
7. Zatlačte montážní rameno s hlavou (Obr. F-14) z okraje ráfku. Uvolněte zámek (Obr. D-15), zvedněte rameno do klidové polohy, posuňte jej a zajistěte ve druhé pracovní poloze (Obr. G).
8. Zatáhněte za páku (Obr. G-19) a otočte hlavu o 180 stupňů. Zamkne hlavu v nové poloze. Poté zatlačte rameno a zajistěte na místě.



9. Uved'te ovládací panel do polohy D.

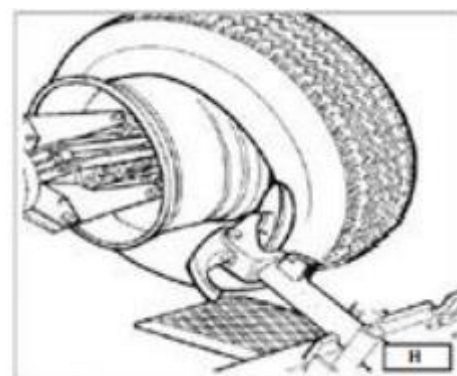
10. Opakujte postup podle pokynů zobrazených výše a oddělte patku od druhé strany ráfku. Při sundávání jej můžete snížit, aby vám nezasahoval do práce.
- UPOZORNĚNÍ!** Vždy se ujistěte, že je rameno zajištěno. Disk se NESMÍ dotýkat ráfku, ale spíše patky pneumatiky. Abyste předešli jakémukoli poškození, nezapomeňte při nasazování pasty na pneumatiku na patku (na vnější straně) pracovat ve směru hodinových ručiček a při zavádění dovnitř pneumatiky proti směru hodinových ručiček. Čím silnější je ráfek na pneumatice, tím pomaleji by se disk měl pohybovat. Tato operace může být nebezpečná. Pokud pracujete s těžkými a velkými pneumatikami, sáhněte po dalších nástrojích.

12.2.2. Sundání z ráfku

Bezdušovou pneumatiku můžete sundat z ráfku dvěma způsoby: Po rozbití patky můžete pokračovat v zatlačování vnitřní části pneumatiky diskem, dokud se obě patky nesundají z ráfku (Obr. H). V případě super-single pneumatik nebo pneumatik, které těsně přiléhají k ráfku, použijte páku pneumatiky následujícím způsobem:

1. Uved'te ovládací panel do polohy C.

2. Umístěte rameno s montážní hlavou na vnější stranu kola.
3. Vložte páku (Obr. I-17) na pravou stranu svorky mezi patku a ráfek.
4. Roztočte kolo a současně pohněte pákou a vložte ji mezi ráfek a patku, dokud se nedotkne patky (Obr. I)
5. Položte ráfek ve vzdálenosti 4-5 cm od svorky, aby nespádl z patky.
6. Umístěte svorku na vnější stranu tak, aby relativní bod byl blízko k vnějšímu okraji ráfku.
7. Uved'te ovládací panel do polohy B.
8. Vložte páku (Obr. I-17) na pravou stranu svorky mezi okraj a patku.
9. Držte páku na svém místě a sklopte kolo, dokud se okraj ráfku neobjeví asi 5 cm od svorky.
10. Roztočte kolo proti směru hodinových ručiček a zatlačte na páku, dokud patka nesejde z ráfku.



11. Přesuňte rameno s montážní hlavou do polohy „no work“ a poté jej znovu přesuňte do vnitřní části kola.

12. Uved'te ovládací panel do polohy D.

13. Otočte svorku o 180 stupňů, vložte ji mezi patku a ráfek (Obr. L) a zatlačte ji, dokud se patka nedostane k přední hraně ráfku (nezapomeňte současně roztočit kolo).

14. Sundejte ráfek ze svorky o 4-5 cm a zajistěte, aby nespádl z patky.

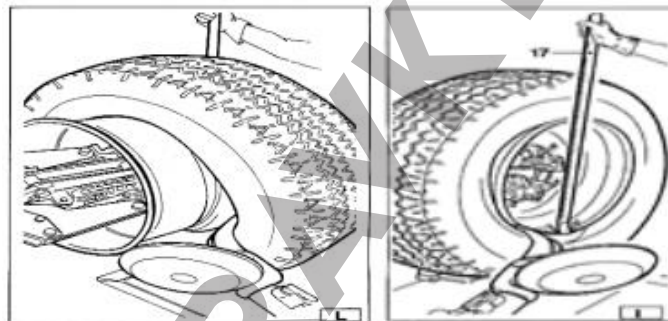
15. Uved'te ovládací panel do polohy B.

16. Odložte svorku tak, aby relativní bod byl uvnitř ráfku přibližně 3 cm.

17. Vložte páku (Obr. I-17) na pravou stranu svorky mezi okraj a patku.

18. Držte páku pevně a sklopte kolo, dokud není okraj ráfku přibližně 5 cm od svorky.

19. Roztočte kolo proti směru hodinových ručiček, dokud celá patka nevyjde ven z ráfku.



UPOZORNĚNÍ! Když patka spadne z ráfku, pneumatika spadne. Přitom buďte velmi opatrní a ujistěte se, že se v pracovní zóně zouvačky nikdo nenachází.

12.2.3. Montáž pneumatik

Bezdušové pneumatiky lze namontovat jak na disk, tak na patku. První možnost je pro běžné bezdušové pneumatiky. Druhá se doporučuje pro tužší pneumatiky.

Upevnění pneumatiky pomocí disku

Jednoduše proved'te následující:

1. Pokud byl ráfek odstraněn z čelisti, znovu jej namontujte, jak je popsáno v části „blokování kol“.

2. Namažte pneumatiku a ráfek pastou na pneumatiky.

3. Nasad'te svorku na vnější okraj ráfku v nejvyšším bodě (Obr. M). Ujistěte se, že svorka bezpečně sedí na ráfku.

4. Řídicí jednotku dejte do polohy B.

5. Nasad'te pneumatiku na plošinu a sklopte čelistní svorku (ujistěte se, že je svorka v nejvyšší poloze), aby se na svorku nasadilo stahovací rameno.

6. Zvedněte ráfek se zapnutou pneumatikou a otočte ji o 15-20 cm proti směru hodinových ručiček.

7. Řídicí jednotku přepněte do polohy C.

8. Vložte disk hlavy do druhé patky pneumatiky a otáčejte čelistní svorkou, dokud nebude svěrka v nejnižší poloze (poloha „6 hodin“).

9. Zatlačte disk směrem od kola.

10. Sejměte svorku a znovu ji nasad'te mimo druhou patku na stejném místě podle polohy „6 hodin“ (Obr. N).

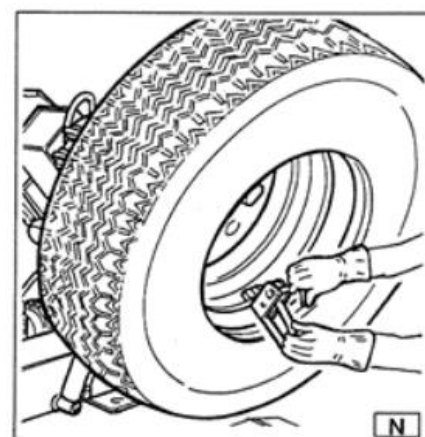
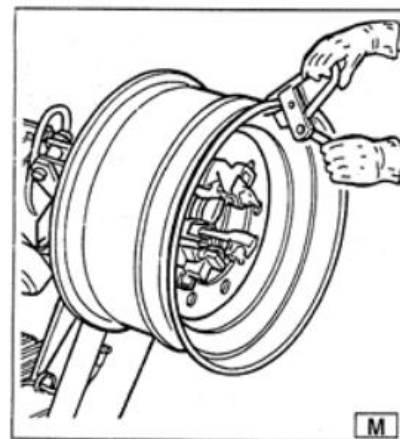
11. Otočte čelistní svorku ve směru hodinových ručiček o úhel 90 °, dokud nebude svorka v poloze „9 hodin“.

12. Vložte disk hlavy směrem od, o 1-2 cm do okraje ráfku. Otočte kolečkem ve směru hodinových ručiček a ujistěte se, že po otočení o 90 stupňů vstoupí druhá patka do ráfku.

13. Jakmile je upevnění pneumatiky hotové, odtlačte hlavu od kola, položte ji do klidové polohy a sejměte svorku.

14. Položte plošinu pod kolo, sklopte čelistní svorku a položte kolo na plošinu.

15. Uved'te ovládací panel do polohy B.



16. Zavřete čelisti ve svorce a podepřete kolo tak, aby nespadlo.
17. Pohybuje plošinou a sejměte kolo z čelisti.
18. Sejměte kolo.

Můžete proces zrychlit – za předpokladu, že to pneumatika umožňuje – nasazením obou patek současně:

1. Postupujte podle výše popsaných bodů 1 až 5, ale namontujte dvě patky, ne jednu.
2. Zvedněte ráfek se pneumatikou a otočte ji o 15-20 cm proti směru hodinových ručiček – svorka by měla být v poloze „10 hodin“, namontujte obě patky.
3. Postupujte shora podle bodů 10, 11, 12, 13, 14, 15.

UPOZORNĚNÍ! Proces může být nebezpečný! Proveďte to ručně, pouze pokud jste si jisti, že můžete udržet kolo ve vyvážené poloze. V případě těžkých pneumatik nezapomeňte použít další nářadí.

Upevnění pneumatiky s montážním ramenem

- 1) Postupujte podle bodů 1 až 6, jak je popsáno v montáži pneumatiky s diskem.
- 2) Položte rameno s hlavou do klidové polohy a zatlačte na vnější část pneumatiky a v této poloze ji znovu zajistěte.
- 3) Ujistěte se, že svorka je na straně kola. Pokud tomu tak není, zatlačte páku (Obr. D-15) a otočte ji o 180°.

4) Uved'te ovládací panel do polohy D.

5) Zatlačte svorku, dokud relativní bod není v ose s vnějším okrajem ráfku a tam je 5 mm od profilu ráfku (Obr. O).

6) Uved'te ovládací panel do polohy C.

7) Zatlačte na vnější část kola a vizuálně zkontrolujte, zda je svorka správně nastavena, případně upravte její polohu. Poté otočte čelistní svorkou ve směru hodinových ručiček, dokud nebude svorka v nejnižší poloze (poloha „6 hodin“). První patka musí sedět na ráfku.

8) Odstraňte svorky.

9) Uved'te ovládací panel do polohy D.

10) Vytáhněte svorku z pneumatiky.

11) Položte rameno s hlavou do klidové polohy, položte ji na vnější stranu pneumatiky a zajistěte ji v této poloze.

12) Otočte hlavu o 180 ° (Obr. D-15).

13) Nasad'te svorku na vnější část druhé patky, do nejnižší polohy (poloha „6 hodin“) – Obr. N.

14) Uved'te ovládací panel do polohy C.

15) Otočte čelistní svorku ve směru hodinových ručiček o 90 stupňů, dokud nebude svorka v poloze „9 hodin“.

16) Posuňte svorku, dokud nebude relativní bod proti vnějšímu okraji ráfku a nebude 5 mm vzdálenost od profilu ráfku. Začněte točit kolečkem ve směru hodinových ručiček a ujistěte se, že po otočení o 90° bude druhá patka. Otočte jej do polohy „6 hodin“.

17) Nyní položte druhou patku na okraj.

18) Pokračujte v tom, jak je popsáno v bodech 11-15, v části o připevnění pneumatiky s diskem.

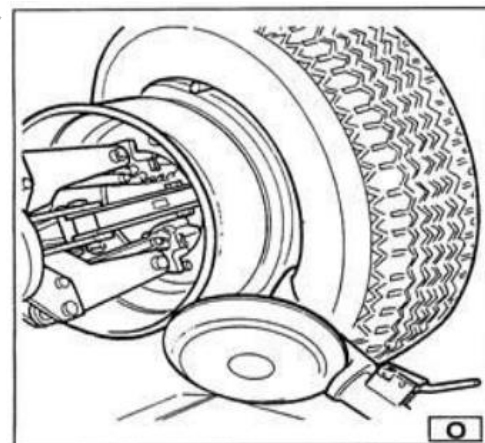
12.3. Trubkové pneumatiky

12.3.1. Uvolnění

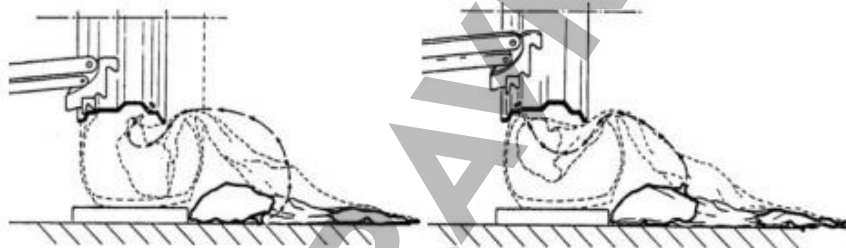
UPOZORNĚNÍ! Když uvolňujete vzduch z pneumatiky, sejměte víčko, které zajišťuje ventil, aby ventil nebránil procesu uvolnění patky, když vstoupí dovnitř ráfku. Proces uvolnění patky je stejný jako u bezdušových pneumatik. U trubkových pneumatik musíte přestat pohybovat diskem hlavy, jakmile se patka uvolní, aby nedošlo k poškození ventilu nebo trubky.

12.3.2. Demontáž pneumatiky

1. Umístěte ovládací panel do polohy C.

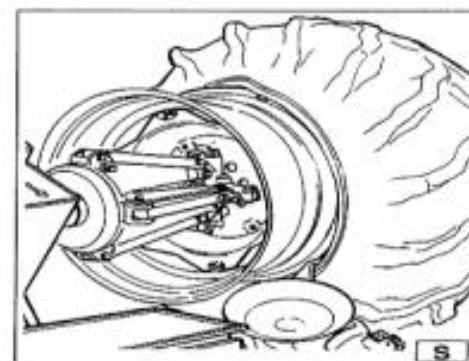
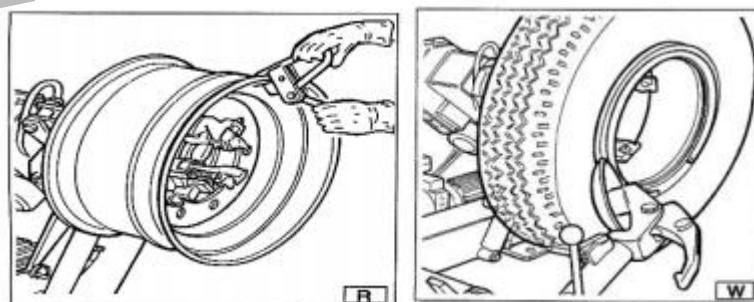


2. Umístěte rameno do klidové polohy (Obr. D-14) a položte jej na vnější stranu ráfku a patky, dokud se patka nepohybuje.
3. Posuňte rukojeť a stahovák (Obr. D-18) a zatlačte jej mezi okraj a patku, dokud se patka nepohybuje.
4. Položte stahovák o 4-5 cm od okraje, aby patka nespadla ze stahováku.
5. Vložte stahovák dovnitř, dokud nebude referenční bod blízko vnější hrany ráfku.
- 6. Uved'te ovládací panel do polohy B.**
7. Vložte páku (Obr. P) na pravou stranu stahováku mezi okraj a patku.
8. Držte páku na svém místě a sklopte kolo, dokud není okraj ráfku přibližně 5 mm od stahováku
9. Pohybujte kolem proti směru hodinových ručiček a zatlačte na páku, dokud nebude celá patka mimo ráfek.
10. Zatlačte rameno s hlavou do klidové polohy a poté ji znovu přesuňte do vnitřku kola. Nasad'te rukojeť čelisti, dokud nebude kolo tlačeno proti pohyblivé plošině. Když se plošina pomalu pohybuje ven, vytvoří se tak dostatek prostoru pro vyjmutí trubice.
11. Vyjměte trubku a zvedněte kolo.
- 12. Uved'te ovládací panel do polohy D.**
13. Přesuňte rameno s hlavou do vnitřku kola. Posuňte stahovák 180 stupňů a uved'te jej do pracovní polohy.



12.3.3. Montáž pneumatiky

1. Pokud byl ráfek odstraněn z rukojeti čelisti, znovu jej nasad'te, jak již bylo popsáno dříve.
2. Naneste mazivo na patku pneumatiky a ráfek.
3. Nasad'te svorku na vnější okraj ráfku v nejvyšší poloze. Ujistěte se, že je svorka těsně utažena k ráfku (Obr. R).
- 4. Uved'te ovládací panel do polohy B.**
5. Nasad'te pneumatiku na plošinu, sklopte čelistní svorku (ujistěte se, že je svorka v horní poloze) a nasad'te první patku na svorku.
6. Zvedněte ráfek se zapnutou pneumatikou a roztočte ji o 15–20 cm proti směru hodinových ručiček. Pneumatika bude poté v úhlu k ráfku.
7. Položte rameno s hlavou do klidové polohy a dotkněte se vnitřní části pneumatiky, abyste ji v této poloze zajistili.
8. Ujistěte se, že je svorka umístěna na boku kola. Pokud ne, použijte páku (Obr. D-15) a otočte ji o 180 stupňů.
- 9. Uved'te ovládací panel do polohy D.**
10. Posuňte svorku tak, aby se její relativní bod objevil v jedné ose proti vnější části ráfku a aby byla vzdálenost 5 mm od profilu ráfku (Obr. S).
- 11. Uved'te ovládací panel do polohy C.**
12. Přejděte na vnější část kola a vizuálně zkontrolujte, zda je svorka správně umístěna – v případě potřeby ji opravte. Poté otáčejte čelistní svorkou ve směru hodinových ručiček, dokud svorka nezmění svoji polohu (do polohy odpovídající poloze „6 hodin“). První patka by měla jít na okraj. Odstraňte svorku.
- 13. Uved'te ovládací panel do polohy D.**
14. Vytáhněte svorku z pneumatiky.
15. Položte rameno do klidové polohy a zatlačte na vnější část



pneumatiky.

16. Otočte hlavu pomocí páky (Obr. D-15) o 180 stupňů.

17. Uved'te ovládací panel do polohy B.

18. Otáčejte čelistní svorkou, dokud se dřík ventilu neobjeví v nejnižší poloze („6 hodin“).

19. Umístěte plošinu (Obr. A-4) pod kolo, sklopte čelistní svorku tak, aby se kolo dotklo plošiny.

20. Sundejte plošinu, aby mezi pneumatikou a ráfkem bylo místo pro vložení trubky. Nasad'te ventil a zajistěte jej na místě.

21. **DŮLEŽITÉ!** Dřík ventilu může být asymetrický ke středu ráfku. V takovém případě vložte trubku způsobem znázorněným na Obr. T a vložte ji dovnitř pneumatiky.

22. Vložte ventil do dříku a zajistěte jej.

23. Vložte trubku dovnitř ráfku.

24. Odložte čelistovou svorku, dokud se ventil nedostane do nejnižší polohy („6 hodin“).

25. Přidejte trochu vzduchu do tuby (dokud nezmizí všechny záhyby), aby při nasazování druhé patky nepraskl.

26. Nasad'te nástavec a sejměte víčko z ventilu. **DŮLEŽITÉ!** Tato operace slouží k ochraně ventilu před odchodem při nasazování druhé patky.

27. Uved'te ovládací panel do polohy C.

28. Umístěte rameno s hlavou (Obr. D-14) do pracovní polohy.

29. Posuňte svorku, dokud její relativní bod nepříjde do osy s vnějším okrajem ráfku a není 5 mm vzdálen od profilu ráfku.

30. Držte páku důkladně, poté zasuněte patku do ráfku a stále ji otáčejte, dokud nedojde k dokončení montáže.

31. Položte rameno s hlavou do klidové polohy.

32. Umístěte plošinu pod kolo, sklopte rukojeť čelisti, dokud se kolo nedotkne plošiny.

33. Když je kolo na plošině, ujistěte se, že ventil leží v dříku. Pokud tomu tak není, trochu otočte svorkou, abyste opravili umístění ventilu. Poté ventil zajistěte víčkem a sejměte nástavec.

34. Zavřete čelisti a podepřete kolo, aby nespadlo.

35. Sundejte plošinu a uvolněte kolo ze svorky.

36. Sundejte kolo.

UPOZORNĚNÍ! Práce se zouvačkou může být nebezpečná. Na kolech můžete pracovat ručně, pouze pokud jste schopni udržet kolo ve vyvážené poloze. Při práci s většími a těžšími pneumatikami použijte další nástroje.

12.4. Pneumatiky s dělenými kroužky – demontáž

12.4.1. Pneumatiky se 3 dělenými kroužky

1. Nasad'te kolo na čelistní svorku, jak již bylo popsáno. Ujistěte se, že uvnitř pneumatiky není vzduch.

2. Uved'te ovládací panel do polohy B.

3. Umístěte rameno s hlavou (Obr. D-14) do pracovní polohy a tam ji zajistěte.

4. Umístěte disk hlavy (pro odložení patky) proti okraji ráfku (Obr. W)

5. Začněte točit kolem a zatlačte disk hlavy dopředu, ale ujistěte se, že je v bezpečné vzdálenosti od profilu ráfku. Přitom musí první patka úplně vyjít z ráfku (mazivo umístit na okraj i na patku).

UPOZORNĚNÍ! v případě trubkových pneumatik buďte opatrní. Zastavte pohybující se kotouč, kdykoli je patka uvolněná – aby nedošlo k poškození trubky a ventilu.

6. Opakujte postup, ale diskem hlavy pohybujte kolem děleného kroužku (Obr. Z), dokud se pojistný kroužek neuvolní. Vyjměte kroužek pomocí páky (Obr. Z-19) nebo disku hlavy.

7. Odstraňte kroužek.

8. Vezměte rameno montážní hlavy (Obr. D-14) z okraje ráfku. Uvolněte zajišťovací kužel a rameno dejte do klidové polohy. Přesuňte rameno s montážní hlavou do vnitřní části kola.

9. Zatáhněte za páku (Obr. D-15) a otočte jí o 180 stupňů, dokud se automaticky nezajistí. Umístěte rameno do pracovní polohy.

10. Otočte čelistní svorky a postupně posuňte disk hlavy dopředu podél profilu ráfku, dokud se druhá patka úplně neuvolní (použijte mazivo). Stále tlačte na pneumatiku na disk hlavy, dokud zhruba polovina patky nesejde z ráfku (Obr. K).

11. Umístěte rameno do klidové polohy.

12. Postavte plošinu (Obr. A-4) pod kolo.

13. Sklopte rukojeť čelisti a položte kolo na plošinu.

14. Uved'te ovládací panel do polohy B.

15. Sundejte plošinu, dokud pneumatika úplně nesejde z ráfku. Dávejte pozor na ventil!

12.4.2. Pneumatiky s 5 dělenými kroužky

UPOZORNĚNÍ! Pneumatika již není bezpečně spojena s děleným kroužkem. Jakýkoli tlak na pneumatiku při umístění nebo montáži na rukojeť může vést k jejímu spadnutí z děleného kroužku.

1. Nasad'te kolo na čelistní svorku, jak již bylo popsáno. Ujistěte se, že v pneumatice není žádný vzduch.

2. Uved'te ovládací panel do polohy C.

3. Umístěte rameno s hlavou (obr. D-14) do pracovní polohy a tam ji zajistěte.

4. Nastavte joystick tak, aby se disk hlavy přiblížil k vnější hraně děleného kroužku.

5. Roztočte kolo a pohněte diskem hlavy, dokud dělicí kroužek nesejde z ráfku.

Buďte opatrní – nepoškozujte těsnicí kroužek.

6. Opakujte proces – disk hlavy by se měl pohybovat blízko děleného kroužku (Obr. Z), dokud se pojistný kroužek neuvolní. vyjměte ji pomocí páky (Obr. Z0-19) nebo disk hlavy.

7. Demontujte těsnicí kroužek.

8. Odložte rameno s montážní hlavou (Obr. D-14) od okraje ráfku. Uvolněte zajišťovací kužel a dejte rameno do nepracovní polohy.

9. Vložte rameno s montážní hlavou do vnitřku kola.

10. Zatáhněte za páku (Obr. D-15) a otočte ji o 180 stupňů, dokud se nezajistí.

11. Uved'te rameno do pracovní polohy.

12. Uved'te ovládací panel do polohy D.

13. Otočte svorku a současně ji uvolněte, aby se disk dostal mezi patku a okraj ráfku. Když začne patka pneumatiky sjíždět z ráfku, začněte pohybovat kotoučem dopředu, dokud se nedotkne vnějšího okraje ráfku (použijte mazivo).

14. Umístěte rameno do klidové polohy.

15. Uved'te ovládací panel do polohy B.

16. Umístěte plošinu (Obr. A-4) pod kolo.

17. Sklopte čelist a nasad'te kolo.

18. Zatlačte plošinu pryč, dokud pneumatika (s děleným kroužkem) nesejde z ráfku.

19. Sundejte ráfek ze svorky čelisti.

20. Nasad'te pneumatiku na plošinu s děleným kroužkem na straně rukojeti.

21. Nasad'te dělený kroužek na rukojeť čelisti. Udělejte to způsobem určeným pro montáž kola.

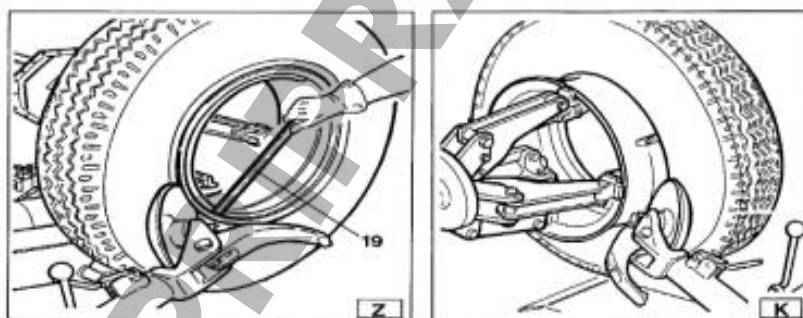
22. Uved'te ovládací panel do polohy D.

23. Zvedněte kolo.

24. Položte rameno s hlavou do pracovní polohy.

25. Nasad'te rukojeť čelisti tak, aby byl disk kolem patky.

26. Začněte točit kolem a pohněte diskem hlavy tak, aby pneumatika vypadla z děleného kroužku.



12.5. Pneumatiky s dělenými kroužky – montáž

12.5.1. Pneumatiky se 3 dělenými kroužky

1. Umístěte rameno se svorkou do klidové polohy.
2. Pokud jste sundali ráfek z rukojeti, znovu jej nasadíte. Pokud je kolo dodáváno s trubkou, nezapomeňte nastavit ráfek tak, aby byl dřív ventilu v nejnižší poloze („6 hodin“).
3. Promažte ráfek a patku pneumatiky.
- 4. Uved'te ovládací panel do polohy B.**
5. Postavte plošinu ven, abyste mohli nazout pneumatiku.
6. Pokud je kolo dodáváno s trubkou, měl by se ventil objevit v poloze „6 hodin“.
7. Zvedněte nebo spusťte rameno pomocí čelistové svorky tak, aby se střed ráfku objevil proti ose pneumatiky.
8. Zatlačte plošinu dovnitř tak, aby se ráfek dotýkal pneumatiky. Pokračujte v pohybu, dokud ráfek nezapadne do pneumatiky.
9. Položte rameno s hlavou ven a sklopte ji do pracovní polohy – kotoučem směřujícím ke kolu.
- UPOZORNĚNÍ!** Pokud není pneumatika bezpečně utažena na ráfku, posuňte čelistní svorku, dokud se kolem disku neobjeví patka pneumatiky. Zatlačte disk dopředu (a otočte rukojetí čelisti), dokud zcela nezaskočí.
10. Vložte dělený kroužek na ráfek abyste usnadnili používání disku hlavy (Obr. Y).
11. Položte rameno do klidové polohy a zavřete čelisti. Podepřete kolo tak, aby nespadlo.
12. Zatlačte plošinu pryč a uvolněte kolo z čelistí.
13. Sundejte kolo.

12.5.2. Pneumatiky s 5 dělenými kroužky

1. Vložte rameno s čelistními svorkami do klidové polohy. Pokud jste sundali ráfek z rukojeti, namontujte jej znovu, jak již bylo popsáno.
2. Promažte ráfek a patku pneumatiky.
- 3. Uved'te ovládací panel do polohy B.**
4. Položte plošinu ven, abyste mohli nazout pneumatiku.
5. Zvedněte nebo spusťte rameno pomocí čelistových svorek tak, aby se střed ráfku dostal před osu pneumatiky.
6. Zatlačte plošinu dopředu tak, aby se ráfek dotýkal pneumatiky.
7. Vložte dělený kroužek na ráfek (se zapnutým zajišťovacím ráfkem).
- 8. Uved'te ovládací panel do polohy C.**
- DŮLEŽITÉ!** Pokud má ráfek a dělený kroužek místa pro připevnění, měly by být položeny proti sobě.
9. Položte rameno s hlavou na vnější stranu a spusťte je do pracovní polohy tak, aby disk směřoval na kolo.
- DŮLEŽITÉ!** Pokud dělený kroužek nesedí dobře na ráfku, posuňte rukojeť čelisti, dokud nedosáhne výšky kotouče. Zatlačte disk dopředu (otáčením rukojeti čelisti), dokud nezískáte přístup k místu, kde je těsnicí kroužek.
10. Namažte těsnicí kroužek a vložte jej na své místo.
- 11. Uved'te ovládací panel do polohy C.**
12. Pomocí hlavy nasadíte dělený kroužek na ráfek, jak je znázorněno na Obr. Y.
13. Zatlačte rameno s hlavou do klidové polohy.
14. Podepřete kolo, aby nespadlo.
15. Odložte plošinu a uvolněte kolo z čelistí.
16. Sundejte kolo z plošiny.
- UPOZORNĚNÍ!** Pneumatiku nenafukujte, pokud je kolo uvnitř čelistí. Huštění pneumatik může být nebezpečné. Před nafouknutím jej sundejte z rukojeti a až pak nahustěte. Proved'te to ručně, pouze pokud jste schopni udržet kolo ve vyvážené poloze. U velkých a těžkých pneumatik použijte další přídatné nářadí.

13. Údržba

1. Všechny úlohy údržby by měly být provedeny od zdroje napájení po odpojení stroje. Po vyčištění namažte následující součásti:

- všechny klouby rukojeti čelisti,
- rameno s montážní hlavou

2 Ujistěte se, že jste namazali ovladač ramena pomocí čelist'ové svorky a kloubu ramena.

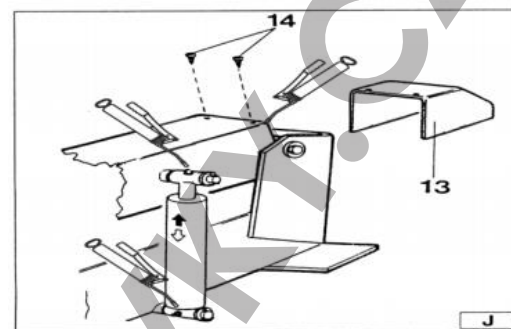
3. Použijte univerzální a kvalitní mazivo (Obr. J).

DŮLEŽITÉ! Chcete-li získat přístup k mazivu na rameno, odstraňte plastový kryt odšroubováním samosvorného šroubu, jak je znázorněno na Obr. J.

4. Pravidelně kontrolujte hladinu oleje v hydraulické jednotce. Pod víčkem oleje je k dispozici speciální měrka. V případě potřeby doplňte. Olej nemusíte pravidelně měnit. Pokud jej musíte doplnit, použijte Esso Nuto H46 nebo podobné (jako Agip Oso 46, Shell Tellus Oil 46, Mobil DTE25, Castrol hyspin AWS46, Chevron RPM EP 46, BP Energol HLP).

5. Pravidelně kontrolujte hladinu oleje v převodovce s ramenem v nejnižší poloze. Hladinu oleje můžete zkontrolovat přes průhledítko. V případě potřeby doplňte hladinu oleje (Esso Spartan EP 320 nebo podobný, Agip F1 REP237, BP GRX P 320, Chevron 320, Shell Omala Oil 320, Castrol Ralphi SP 320).

DŮLEŽITÉ! Pokud je třeba vyměnit olej v převodovce nebo hydraulickém systému, zkontrolujte vypouštěcí zátky.



14. Problémy

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
Po zapnutí stroje se kontrolka nerozsvítí a nemůžete ovládat zouvačku pneumatik.	Zástrčka nebyla připojena.	Připojte zástrčku znovu.
	Bez napájení.	Restartujte síť.
Po zapnutí napájení kontrolka funguje, ale motor nebo jednotka ne.	Bezpečnostní spínač je zapnutý.	Kontaktujte servis.

UPOZORNĚNÍ! Pokud zařízení nepracuje správně, obraťte se na servis, i když jste dodrželi všechny výše uvedené pokyny.

15. Přesouvání zouvačky

Stroj je dodáván s rukojetí pro zvedání (1 obr. A). Chcete-li jej přesunout, postupujte takto:

1. Vložte hlavu ramene (Obr. A-2).
2. Čelisti zcela zavřete (Obr. A-3).
3. Přesuňte plošinu kola co nejbliže k hlavě (Obr. A-4).
4. Protáhněte pásy rukojeti (minimálně 60 mm široká a dostatečně dlouhá), dostatečně na to, aby se pásy dostaly přes zouvačku.
5. Utáhněte pás na obou stranách a zvedněte jej speciálním strojem (pamatujte na nosnost).

16. Skladování

Pokud plánujete přestat používat zouvačku na déle než 3-4 měsíce, měl by být řádně připraven.

Postupujte takto:

1. Zavřete čelisti a sklopte upínací rameno a uveďte montážní rameno do pracovní polohy (sníženo na maximum).
2. Odpojte jej od zdroje napájení.
3. Očistěte a ochraňte všechny součásti před korozí: pohyblivé části čelistí a vodicí nástroje
- 4) Vyprázdněte nádrže a chraňte je před prachem.
5. Chraňte všechny jemné části před poškozením.

Pokud jej potřebujete znovu použít, doplňte nádrže olejem a připojte do napájení.

17. Recyklace

Pokud má být zouvačka recyklována, nejprve jej odpojte od zdroje napájení. Poté chraňte všechny součásti, které mohou představovat nebezpečí pro okolí, a poté je rozeberte na části, aby je nebylo možné znovu použít. S částmi stroje, které nelze znovu použít, by se mělo zacházet jako s nebezpečným odpadem, proto by měly být zlikvidovány. Pokud nejsou pláště znečištěné nebo nepodléhají biologickému rozkladu, měly by být zlikvidovány.