



VYVAŽOVAČKA NÁKLADNÍCH KOL POLOAUTOMAT REDATS WT-200



**ORIGINÁLNÍ UŽIVATELSKÁ PŘÍRUČKA
verze V.1.0 červen 2024**

Obsah

1	Úvod	4
2	Specifikace a funkce.....	4
2.1	Specifikace	4
2.2	Funkce	4
2.3	Pracovní prostředí.....	4
3	Struktura vyvažovačky.....	4
3.1	Mechanická část	4
3.2	Electrický systém.....	5
4	Instalace vyvažovačky kol	5
4.1	Rozbalení a kontrola.....	5
4.2	Instalace stroje	5
4.3	Instalace krytu	5
4.4	Montáž šroubu hnací osy	5
5	LED displej a funkční tlačítka	6
5.1	Úvod do funkcí LED displeje a klávesnice	6
5.2	Úvod do kombinovaných funkčních kláves	7
6	Montáž a demontáž kola.....	7
6.1	Kontrola kola	7
6.2	Montáž kola	7
6.3	Demontáž kola.....	7
7	Metody zadávání dat o ráfku a operace vyvážení kola.....	8
7.1	Stavový automat při zapnutí	8
7.2	Data metody zadávání kol a operace vyvážení kol pro normální dynamický režim vyvážení.....	8
7.3	Způsob zadávání dat v režimu ALU-1 a process provozu váhy	9
7.4	Způsob zadávání dat pro režim vyvážení ALU-2 a process vyvážení kol.....	9
7.5	Způsob zadávání dat pro režim vyvážení ALU-3 a proces vyvážení kol	9
7.6	Proces provozu statického vyvážení (S).....	10
7.7	Funkce přepočtu	10
8	Samokalibrace vyvažovačky kol.....	10
9	Převod gramů na unce.....	11
10	Nastavení stroje.....	11
10.1	Nastavení funkce tónu kláves	11
10.2	Nastavení jasu displeje	11
10.3	Převod palců a mm	12
11	Funkce autotestu stroje	12
11.1	Kontrola LED a signálních světel.....	12
11.2	Kontrola signálu snímače polohy	12
11.3	Kontrola signálu piezoelektrického senzoru.....	12
12	Bezpečnostní ochrana a řešení problémů	12
12.1	Bezpečnostní ochrana.....	12
12.2	Řešení problémů	13
13	Údržba.....	13

13.1	Denní údržba	13
14	Schéma zapojení napájecího zdroje	14
15	Tabulka chybových kódů	14
16	Rozložené výkresy	15
17	Seznam náhradních dílů	17
18	Seznam příslušenství.....	18
	Prohlášení o shodě.....	20

1 Úvod

Nevyvážené kolo způsobí poskakování a chvění volantu během jízdy. Může to řidiči bránit v řízení, zvětšit štěrbinu v systému řízení kombajnu, poškodit tlumič vibrací a části řízení a zvýšit pravděpodobnost dopravních nehod. Vyvážené kolo se všem těmto problémům vyhne. Toto zařízení využívá nový hardwarový systém LSI (Large Scale Integrated Circuit), který shromažďuje a vypočítává informace vysokou rychlostí. Před použitím zařízení si pečlivě přečtěte návod k obsluze, abyste zajistili jeho normální a bezpečný provoz. Vyhněte se demontáži nebo výměně součástí zařízení. V případě potřeby opravy kontaktujte servisní oddělení. Před vyvážením se ujistěte, že je kolo pevně upevněno na přírubě. Obsluha by měla nosit přiléhavý plášť, aby se nezasekla. Neobsluha zařízení nespustí. Nepoužívejte zařízení mimo rozsah funkcí uvedený v návodu k obsluze.

2 Specifikace a funkce

2.1 Specifikace

• Maximální hmotnost kola:	150 kg
• Výkon motoru:	750 W
• Napájení:	AC222V 50Hz
• Rychlost otáčení:	200 ot./min
• Doba cyklu:	8 s
• Průměr ráfku:	10 " ~ 30 " (252 mm ~ 765 mm)
• Šířka ráfku:	1,5 " ~ 20 " (40 mm ~ 510 mm)
• Hluk:	<70 dB
• Čistá hmotnost:	226 kg
• Rozměry:	1779 mm × 1158 mm × 1623 mm

2.2 Funkce

- Displej s 6 LED diodami a flexibilní indikací provozu.
- Různé režimy vyvažování umožňují použití protizávaží k lepení, upnutí atd.
- Inteligentní samokalibrace.
- Funkce automatické diagnostiky a ochrany proti závadám.
- Použitelné pro různé druhy ráfků s ocelovou a duralovou konstrukcí.
- Vyvažte pneumatiky osobních i nákladních vozidel (maximální průměr pneumatiky 1300 mm) stisknutím tlačítka „Z“. Panel displeje má kontrolky indikující typ pneumatiky. Automobil je určen pro pneumatiky osobních vozidel a nákladních vozidel pro pneumatiky nákladních vozidel.
- Vybaven pneumatickým zvedacím zařízením.
- Vybaven brzdovým pedálem pro stabilní polohování a pohodlné přidávání závaží.

2.3 Pracovní prostředí

- Teplota: 5~50°C ;
- Nadmořská výška: ≤4000m
- Vlhkost: ≤85%

3 Struktura vyvažovačky

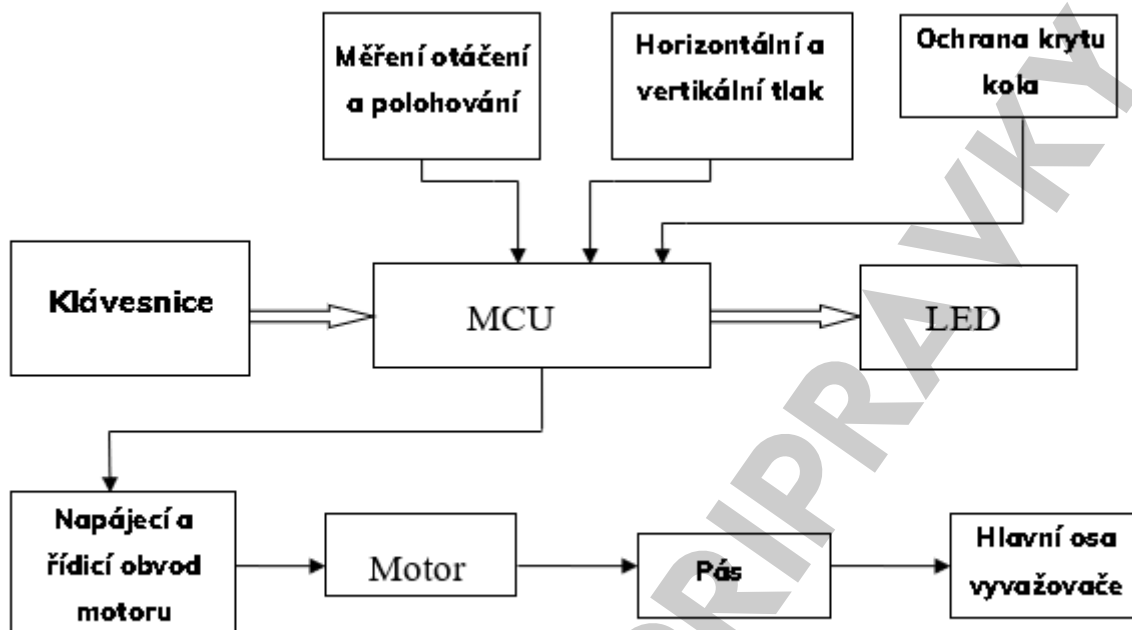
Dvě hlavní součásti dynamické vyvažovačky jsou: mechanická část a elektrický systém.

3.1 Mechanická část

Součást se skládá z podpěry, otočné podpěry a hlavní otočné osy; ty jsou společně upevněny na rámu.

3.2 Elektrický systém

1. Mikropočítačový systém se skládá z LED displeje, klávesnice a LSI obvodu, jako je například nová CPU MCU.
2. Systém testování rychlosti a polohování se skládá z převodovky a optoelektronického vazebního členu.
3. Napájení a řídicí obvod dvoufázového asynchronního motoru.
4. Horizontální a vertikální tlakový senzor.
5. Ochrana krytu: stroj se nemůže spustit, pokud není ochranný kryt sklopen.



Obrázek 3-1 elektrický systém

4 Instalace vyvažovačky kol

4.1 Rozbalení a kontrola

Otevřete obal a zkontrolujte, zda nejsou poškozené části. V případě jakýchkoli dotazů zařízení nepoužívejte a kontaktujte dodavatele. Standardní příslušenství zařízení naleznete v tabulce příslušenství.

4.2 Instalace stroje

Vyvažovač musí být instalován na pevném cementovém nebo podobném podkladu. Nezpevněný podklad může způsobit chyby v měření.

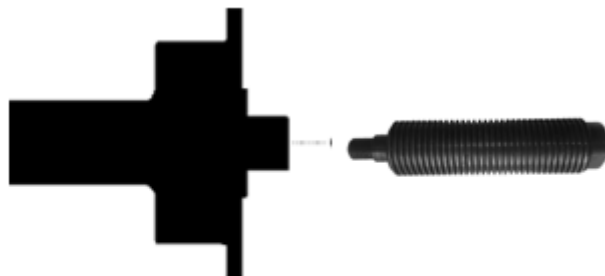
Pro pohodlnou práci by měl být kolem vyvažovače volný prostor 500 mm. Pro upevnění vyvažovače přibijte kotevní šrouby do montážního otvoru základny vyvažovače.

4.3 Instalace krytu

Pokud je nutné nainstalovat ochranný kryt, vložte držák ochranného krytu na hřídel na zadní straně těla stroje a upevněte jej šrouby M16 z krabice s náhradními díly.

4.4 Montáž šroubu hnací osy

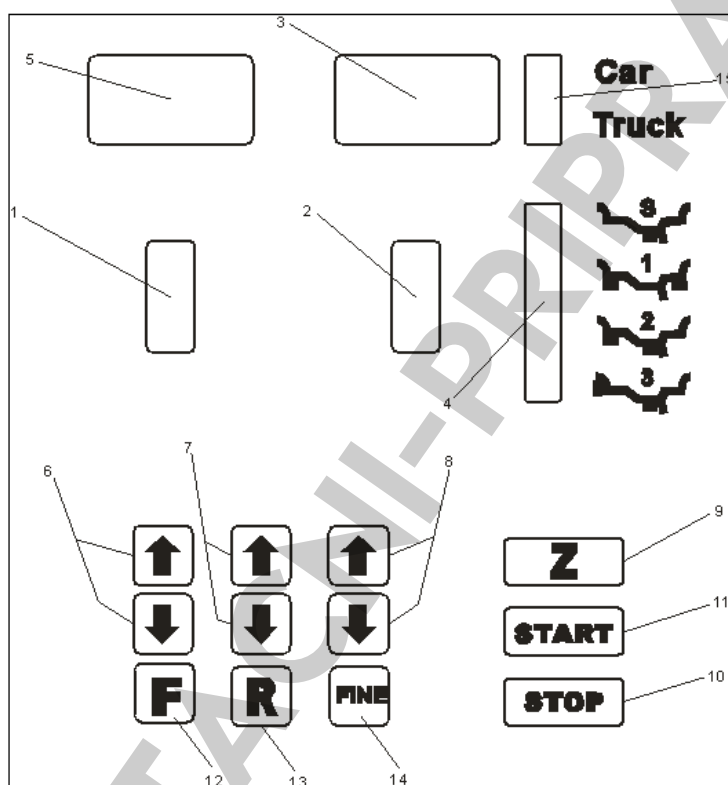
Utáhněte závitový šroub podle směru šipky (obrázek 4-1)



Obrázek 4-1

5 LED displej a funkční tlačítka

5.1 Úvod do funkcí LED displeje a klávesnice



1-Digitální odečet, poloha nevyváženosti, uvnitř

2-Digitální odečet, poloha nevyváženosti, vně

3-Digitální odečet, množství nevyváženosti, vně

4-Indikátor, zvolený režim korekce „ALU“

5-Digitální odečet, množství nevyváženosti, uvnitř

6-Tlačítka, ruční nastavení VZDÁLENOSTI (a)

7-Tlačítka, ruční nastavení ŠÍŘKY (b)

8-Tlačítka, ruční nastavení PRŮMĚRU (d)

9-Tlačítko, posun pneumatiky automobilu a nákladního vozu

10-Tlačítko, nastavení nouzového zastavení

11-Tlačítko, spuštění stroje

12-Tlačítko, posun režimu vyvažování

13-Tlačítko, přepočet hodnoty nevyváženosti nebo klávesa pro kombinaci funkcí

14-Tlačítko, zobrazení skutečného množství nevyváženosti

POZNÁMKA: Tlačítka tiskněte pouze prsty. Nikdy nepoužívejte kleště protizávaží ani jiné špičaté předměty k stisknutí tlačítek.

5.2 Úvod do kombinovaných funkčních kláves

[R] + [START]: Tlačítka pro autokalibraci

[R] + [F]: Tlačítka pro autokontrolu

[STOP] + [a↓] + [a↑]: Tlačítka pro změnu gramů a uncí

[STOP] + [F]: Tlačítka pro nastavení stroje

6 Montáž a demontáž kola

6.1 Kontrola kola

Kolo musí být čisté, bez písku a prachu a musí být odstraněny všechny předchozí protizávaží kola. Zkontrolujte tlak v pneumatikách, zda odpovídá jmenovité hodnotě. Zkontrolujte, zda rovina ráfku a montážní otvory nejsou deformované.

6.2 Montáž kola

Vyberte nejvhodnější středový otvor kužele pro pneumatiku;

Obrázek 6-1, nainstalujte kolo a kužel na hlavní hřídel, upevněte rukojeti a ujistěte se, že kužel může kolo pevně přitlačit. Po pevném upevnění kola lze provést vyvažování.

Obrázek 6-2, při vyvažování pneumatik pro nákladní vozidla nainstalujte na hlavní hřídel přírubu s průměrem větším než je průměr středového otvoru ráfku, poté zvedněte pneumatiku zvedacím zařízením, nainstalujte pneumatiku na hlavní hřídel, nasadte vhodný kužel a pneumatiku upevněte rychloupínací maticí.

6.3 Demontáž kola

Demontáž rychloupínacího mechanismu

Zvedněte kolo a poté jej sundejte z hlavní osy.



Obrázek 6 - 1



Obrázek 6 - 2

Poznámka:

Neposouvejte kolo po hlavní hřídeli, abyste zabránili odření hlavní hřídele během montáže a demontáže kola.

7 Metody zadávání dat o ráfku a operace vyvážení kola

7.1 Stavový automat při zapnutí

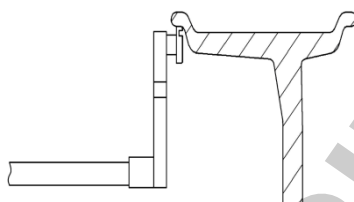
Po zapnutí stroje se automaticky spustí inicializace. Inicializace bude dokončena po dvou sekundách. Poté stroj automaticky přejde do normálního dynamického režimu (upnutí protizávaží na korekční rovině obou hran ráfku) (obrázek 7-1), připravený pro vstupní data ráfku.



Obrázek 7 - 1

7.2 Data metody zadávání kol a operace vyvážení kol pro normální dynamický režim vyvážení

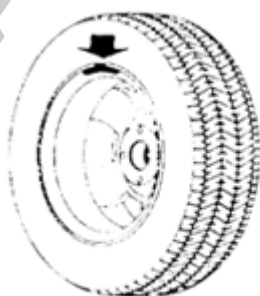
- Po zapnutí stroje se přepne do normálního režimu vyvážení
- Vstupní data ráfku



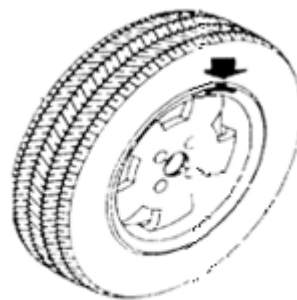
Obrázek 7 - 2

- Přesuňte měřicí stupnici, přitáhněte hlavu pravítka k vnitřnímu okraji ráfku (obrázek 7-2) a zjistěte hodnotu „a“ indikovanou pravítkem, poté pravítko vraťte zpět. Stisknutím klávesy [a↓] nebo [a↑] zadejte hodnotu „a“.
- Zadejte údaje o šířce ráfku
- Získejte hodnotu šířky indikovanou na ráfku nebo změřenou pravítkem, poté stiskněte klávesu [b↓] nebo [b↑] pro zadání hodnoty „b“.
- Zadejte údaje o průměru ráfku.
- Získejte hodnotu průměru indikovanou na ráfku nebo změřenou pravítkem, poté stiskněte klávesu [d↓] nebo [d↑] pro zadání hodnoty „d“.
- Normální provozní proces v režimu dynamického vyvážení

Zadejte data ráfku, položte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START, aby se kolo otáčelo. Po zastavení se na obou stranách LED displejů zobrazí nevyvážená závaží mezi oběma stranami. Pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí kontrolky vnitřní polohy (obrázek 5-1(1)), upněte odpovídající protizávaží, které se na levých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnitřní straně ráfku (obrázek 7-3). Znovu pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí kontrolky vnější polohy (obrázek 5-1(2)), upněte odpovídající protizávaží, které se na pravých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnější straně ráfku (obrázek 7-4). Poté položte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START, aby se kolo otáčelo. Po zastavení se na obou stranách LED displejů zobrazí „0“. Proces vyvážení je dokončen.



Obrázek 7-3



Obrázek 7-4

7.3 Způsob zadávání dat v režimu ALU-1 a process provozu váhy

Postupujte podle bodu 7.2 pro zadání dat ráfku. Stisknutím tlačítka F se rozsvítí kontrolka ALU-1, abyste kolo vyvážíli v režimu ALU-1.



Obrázek 7-5

Zadejte data ráfku, položte ochranný kryt, stiskněte tlačítko START a otáčejte kolem. Po zastavení se na obou stranách LED displejů zobrazí nevyvážená závaží mezi oběma stranami. Pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí všechny indikátory vnitřní polohy (obrázek 5-1(1)), upněte odpovídající protizávaží, které se na levých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnitřní straně ráfku (obrázek 7-5). Znovu pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí všechny indikátory vnější polohy (obrázek 5-1(2)), upněte odpovídající protizávaží, které se na pravých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnější straně ráfku (obrázek 7-5). Poté položte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START, aby se kolo otáčelo. Po zastavení se na obou stranách LED displejů zobrazí „0“. Proces vyvážení je dokončen.

7.4 Způsob zadávání dat pro režim vyvážení ALU-2 a process vyvážení kol

Postupujte podle bodu 7.2 pro zadání dat ráfku, stiskněte tlačítko F pro rozsvícení kontrolky ALU-2. Poté lze kolo vyvážit v režimu ALU-2.

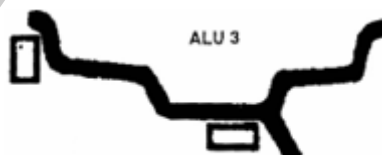


Obrázek 7-6

Zadejte data ráfku, položte ochranný kryt, stiskněte tlačítko START a otáčejte kolem. Po zastavení se na obou stranách LED displejů zobrazí nevyvážená závaží mezi oběma stranami. Pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí všechny indikátory vnitřní polohy (obrázek 5-1(1)), upněte odpovídající protizávaží, které se na levých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnitřní straně ráfku (obrázek 7-6). Znovu pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí všechny indikátory vnější polohy (obrázek 5-1(2)), upněte odpovídající protizávaží, které se na pravých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnější straně ráfku (obrázek 7-6). Poté položte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START, aby se kolo otáčelo. Po zastavení se na obou stranách LED displejů zobrazí „0“. Proces vyvážení je dokončen.

7.5 Způsob zadávání dat pro režim vyvážení ALU-3 a proces vyvážení kol

Postupujte podle bodu 7.2 pro zadání údajů o kole, stiskněte tlačítko F, aby se rozsvítila kontrolka ALU-3, poté lze kolo vyvážit v režimu ALU-3.

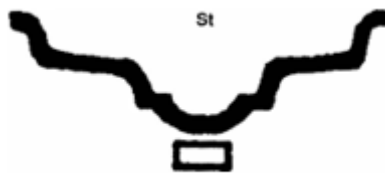


Obrázek 7-7

Pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí všechny indikátory vnitřní polohy (obrázek 5-1(1)), upevněte odpovídající protizávaží, které se na levých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnitřní straně ráfku (obrázek 7-7). Znovu pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí všechny indikátory vnější polohy (obrázek 5-1(2)), upevněte odpovídající protizávaží, které se na pravých LED displejích zobrazí v poloze 12 hodin na vnější straně ráfku (obrázek 7-7). Poté nasadte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START, aby se kolo začalo otáčet. Po zastavení se na obou bočních LED displejích zobrazí „0“. Proces vyvažování je dokončen.

7.6 Proces provozu statického vyvážení (S)

Režim S je vhodný pouze pro ráfky, na které lze protizávaží upevnit ve střední poloze, například ráfky motocyklů. V normálním režimu změřte průměr „d“ pozice s protizávažím (obrázek 7-10) a poté stiskněte [d+] nebo [d-] pro zadání hodnoty „d“. (Hodnota „a“ a hodnota „b“ mohou být náhodné). Stisknutím [F] přejděte do režimu S.



Obrázek 7-10

Zadejte údaje o ráfku, položte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START pro otáčení kola. Po zastavení se na levém displeji zobrazí ST, na pravém displeji hodnota nevyváženosti (obrázek 7-11). Pomalu otáčejte kolem. Jakmile se rozsvítí kontrolky vnitřní polohy (obrázek 5-1(1)) a vnější polohy (obrázek 5-1(2)), umístěte odpovídající protizávaží s LED displeji do polohy 12 hodin na ráfku (obrázek 7-10). Položte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START pro otáčení kola. Po zastavení se na LED displejích zobrazí „0“. Proces vyvážení je dokončen.



Obrázek 7-11

7.7 Funkce přepočtu

Před testováním vyvážení kola se někdy zapomene zadat aktuální data ráfku. Datum ráfku můžete zadat po testování vyvážení kola. Není třeba stisknout tlačítko START. Stačí stisknout tlačítko pro přepočet (R), systém bude podle nových dat ráfku vypočítávat hodnotu nevyváženosti. Stiskněte tlačítko R u rozhraní, které aktuálně zobrazuje hodnotu nevyváženosti, a v tuto chvíli lze zkontrolovat zadaná data ráfku.

8 Samokalibrace vyvažovačky kol

Samokalibrace dynamického vyvažovače byla dokončena před ex-factory. Parametry systému se však mohou lišit v důsledku přepravy na dlouhé vzdálenosti nebo dlouhodobého používání, což může způsobit chybu. Uživatelé proto mohou po určité době provést samokalibraci.

Postup je následující:

Zapněte stroj. Po inicializaci (obrázek 8-1) nainstalujte kolo střední velikosti a relativně vyvážené, na které lze připevnit protizávaží. Poté postupujte podle kroku 7.2 a zadejte data ráfku. Stiskněte tlačítko R a tlačítko START (obrázek 8-1), nasadte ochranný kryt, stiskněte tlačítko START pro další krok a stiskněte tlačítko STOP pro ukončení.



Obrázek 8 - 1

Po zastavení hlavní hřídele (obrázek 8-2) otevřete ochranný kryt, připevněte 100gramové protizávaží na libovolnou stranu vnější strany ráfku, položte ochranný kryt a stiskněte tlačítko START pro další krok, stiskněte tlačítko STOP pro ukončení.



Obrázek 8 - 2

Po zastavení hlavního hřídele (obrázek 8-3) je samokalibrace dokončena. Demontujte kolo a vyvažovač je připraven k provozu.



Obrázek 8 - 3

NB: In the process of self-calibration, data of rim for input must be correct. 100 gram counterweight must be accurate. Otherwise self-calibration result will be wrong. And wrong self-calibration will make balancer measure precision decline.

9 Převod gramů na unce

Tato operace slouží k převodu hmotnosti protizávaží (gramy-unce).

Stiskněte klávesy [STOP], [a↑] a [a↓], zobrazí se zobrazení jako na obrázku 9-1, což znamená, že aktuální hmotnost je gram.



Obrázek 9 - 1

Stiskněte tlačítko [b↑] nebo [b↓], zobrazí se hodnota jako na obrázku 9-2, aktuální hmotnost je Oz.



Obrázek 9 - 2

Stiskněte znovu tlačítko [b↑] nebo [b↓] pro přepínání mezi gramy a uncemi;

Stiskněte tlačítko [a↑] pro uložení nastavení a ukončení. Nastavení zůstane zachováno i po vypnutí napájení.

10 Nastavení stroje

10.1 Nastavení funkce tónu kláves

Tato funkce může zapnout nebo vypnout tón kláves. Pokud je funkce zapnutá, systém vydá zvuk „di“ při každém stisknutí klávesy. Pokud je funkce vypnutá, nebude se ozývat žádný zvuk při stisknutí klávesy.

Stiskněte tlačítko STOP a tlačítko F (obrázek 10-1). Na pravém displeji se zobrazí ON, což znamená, že funkce je zapnutá. Na pravém displeji se zobrazí OFF, což znamená, že funkce je vypnutá. Stiskněte tlačítko [b↑] nebo [b↓] pro přepínání mezi „ON“ a „OFF“. Stiskněte tlačítko [a↑] pro uložení nastavení a přechod k dalšímu kroku.



Obrázek 10 - 1

10.2 Nastavení jasu displeje

Tato funkce umožňuje nastavit jas displeje podle prostředí a potřeb uživatele;

Postupujte podle kroku 10.1 a stiskněte [a↑] pro vstup do nastavení (obrázek 10-2). Na pravé straně displeje se zobrazí úroveň jasu. Celkem je k dispozici 8 úrovní. Úroveň 1 je nejtmaší a úroveň 8 je nejjasnější. Výchozí úroveň je 4. Stisknutím tlačítka [b↑] nebo [b↓] vyberte úroveň jasu. Stisknutím tlačítka [a↑] uložte nastavení a přejděte k dalšímu kroku.

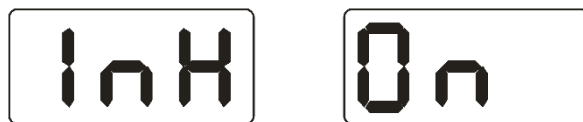


Obrázek 10 - 2

10.3 Převod palců a mm

Údaje na většině ráfků jsou v jednotkách INCH (palec). Pokud je jednotka MM, lze nastavit jednotku délky pro systém na MM. Před nastavením jednotek, pokud je zobrazená hodnota zlomek, aktuální jednotka je INCH (palec). Pokud je zobrazená hodnota celé číslo, aktuální jednotka je MM. Výchozí systémová jednotka délky je INCH (palec). Nastavení jednotky se po vypnutí napájení nezachová.

Postupujte podle kroku 10.2 a stiskněte [a↑] pro vstup do nastavení (obrázek 10-3). Na pravé straně displeje se zobrazuje ON (zapnuto), což znamená, že jednotka je INCH (palec). Na pravé straně displeje se zobrazuje OFF (vypnuto), což znamená, že jednotka je MM. Stisknutím [b↑] nebo [b↓] přepínáte nastavení mezi ON a OFF. Stisknutím [a↑] uložíte nastavení a ukončíte nabídku.



Obrázek 10 - 3

11 Funkce autotestu stroje

Tato funkce slouží ke kontrole, zda jsou různé vstupní signály v pořádku, a poskytuje informace pro analýzu chyb.

11.1 Kontrola LED a signálních světel

Stiskněte klávesy R a F, všechny LED diody a signálky budou postupně blikat. Tato funkce slouží ke kontrole chybových LED diod nebo signálků. Stisknutím klávesy [STOP] ukončíte funkci. Poté se zobrazí obrázek 11-1 a vstupte do kontroly snímače polohy. Stisknutím klávesy [SATOP] ukončíte funkci.

11.2 Kontrola signálu snímače polohy

Tato funkce slouží ke kontrole, zda jsou snímač polohy, hlavní hřídel a obvod hlavní desky v pořádku.

Jak je znázorněno na obrázku 11-1, pomalu otáčejte hlavní hřídel. Hodnota zobrazená na pravých LED diodách by se měla změnit. Hodnota se zvyšuje při otáčení ve směru hodinových ručiček a snižuje při otáčení proti směru hodinových ručiček. Normálně se hodnota mění od 0 do 63. Stiskněte tlačítko [a↑] pro vstup do kontroly piezoelektrického snímače. Stiskněte tlačítko [STOP] pro ukončení.



Obrázek 11 - 1

11.3 Kontrola signálu piezoelektrického senzoru

Tato funkce slouží ke kontrole, zda je piezoelektrický senzor, obvod zpracování signálu základní desky a napájení v pořádku. Postupujte podle kroku 11.2 a stiskněte tlačítko [a↑] pro vstup (obrázek 11-2). Poté jemně stiskněte hlavní hřídel. Normálně se hodnoty na obou stranách LED diod změní. Stisknutím tlačítka [a↑] ukončíte nabídku.



Obrázek 11 - 2

12 Bezpečnostní ochrana a řešení problémů

12.1 Bezpečnostní ochrana

Pokud během provozu stroj nefunguje normálně, stiskněte tlačítko STOP, otáčející se kolo se okamžitě zastaví a na displeji se zobrazí VYP.

12.2 Řešení problémů

- Stiskněte tlačítko START, hlavní hřídel se neotáčí, LED displej zobrazuje Err-1-. Zkontrolujte motor, napájecí desku, desku počítače a kabelové připojení;
- Stiskněte tlačítko START, hlavní hřídel se otáčí, LED displej zobrazuje Err-1-. Zkontrolujte snímač polohy, desku počítače a kabelové připojení;
- Pokud se hlavní hřídel po dokončení testu vyvážení stále otáčí delší dobu bez brzdění, zkontrolujte brzdný odpor, desku napájení, desku počítače a kabelové připojení;
- Zapněte stroj a nic se nezobrazuje, zkontrolujte, zda kontrolka vypínače napájení bliká. Pokud ne, je problém s napájením. V opačném případě zkontrolujte desku napájení, desku počítače a kabelové připojení;
- Problém s přesností obvykle není způsoben vyvažovacím strojem. Pravděpodobně je způsoben nesprávnou instalací kol, nepřesným protizávažím nebo nepřesným protizávažím 100 gramů pro autokalibraci vyvážení. Uchovejte si prosím originální protizávaží 100 gramů, které slouží pouze k autokalibraci.
- Nestabilita a špatná opakovatelnost dat obvykle nejsou způsobeny vyvažovacím strojem. Pravděpodobně je to způsobeno nesprávnou instalací kol nebo nepevným či rovným povrchem. Upevněte stroj pomocí kotevních šroubů. Někdy může být tento jev způsoben chybějícím uzemňovacím vodičem.

Tip:

Správná metoda kontroly přesnosti:

Zadejte správné datum kola (a. b. hodnotu d), řiďte se pokyny a proveďte automatickou kalibraci, stiskněte START pro zahájení vyvažování, poznamenejte si datum prvního měření, připevněte 100gramové protizávaží na vnější okraj kola (když svítí vnější kontrolka v horní zenitu), znovu stiskněte tlačítko START pro zahájení vyvažování, toto datum na vnějším displeji by mělo být 100 ± 2 , ručně pomalu otáčejte kolem. Když svítí vnější kontrolka, zkontrolujte, zda je 100gramové protizávaží v poloze 6 hodin. Pokud ne, je to 100 gramů nebo pokud 100gramové protizávaží není v poloze 6 hodin, signalizuje to problém s přesností vyvažovače. Pokud je závaží 100 gramů, postupujte stejně a zkontrolujte uvnitř, zkontrolujte, zda je závaží uvnitř 100 gramů a zda je v poloze 6 hodin.

13 Údržba

13.1 Denní údržba

Před údržbou vypněte napájení.

Nastavte napnutí řemene.

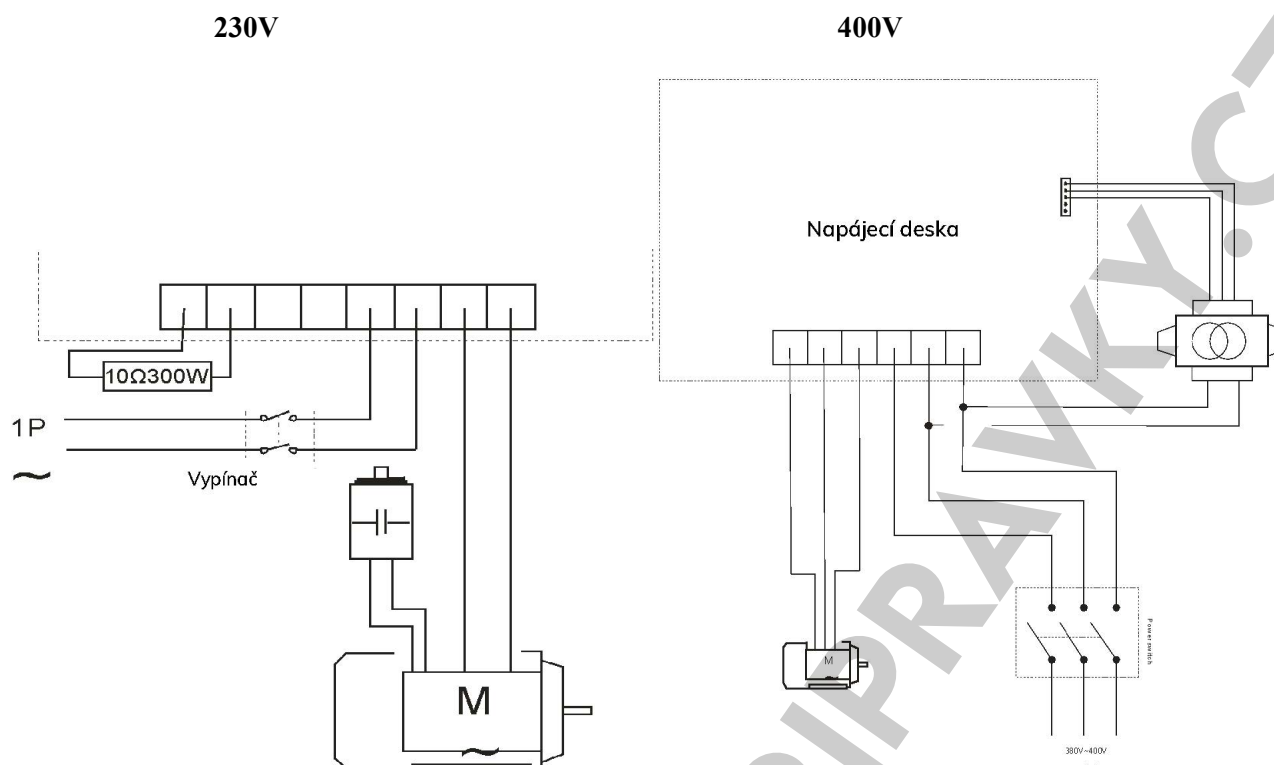
- Demontujte horní kryt.
- Odšroubujte šroub motoru, posuňte motor, dokud řemen není správně napnutý, a důrazně zatlačte řemen dolů asi o 4 mm.
- Zašroubujte šroub motoru a nasad'te horní kryt.

Zkontrolujte, zda jsou vodiče elektrické části spolehlivé.

Zkontrolujte, zda je šroub hlavní hřídele uvolněný.

- Pojistná matice neдрží kolo na hlavní hřídeli.
- K utažení šroubu hlavní hřídele použijte šestihranný klíč.

14 Schéma zapojení napájecího zdroje

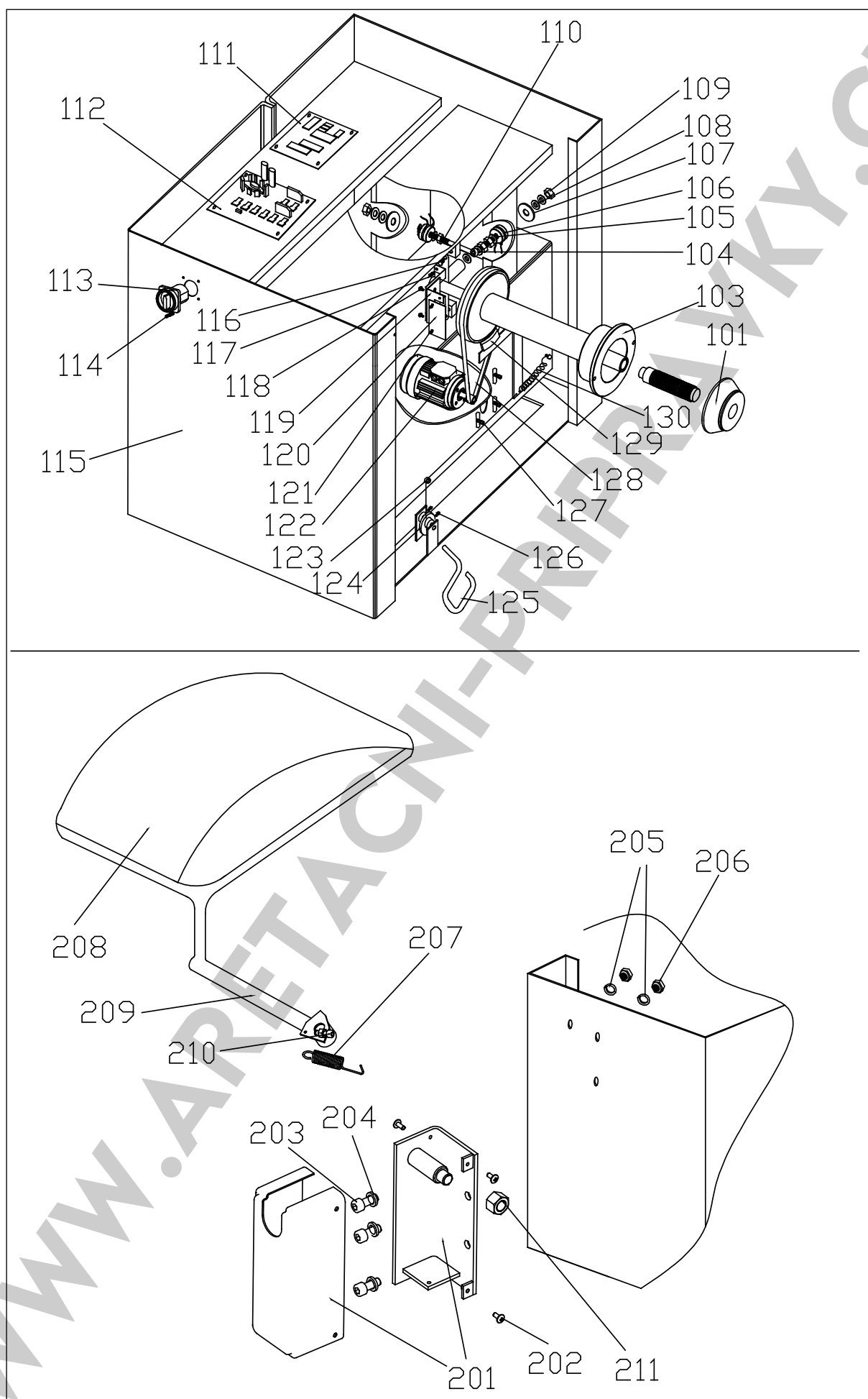


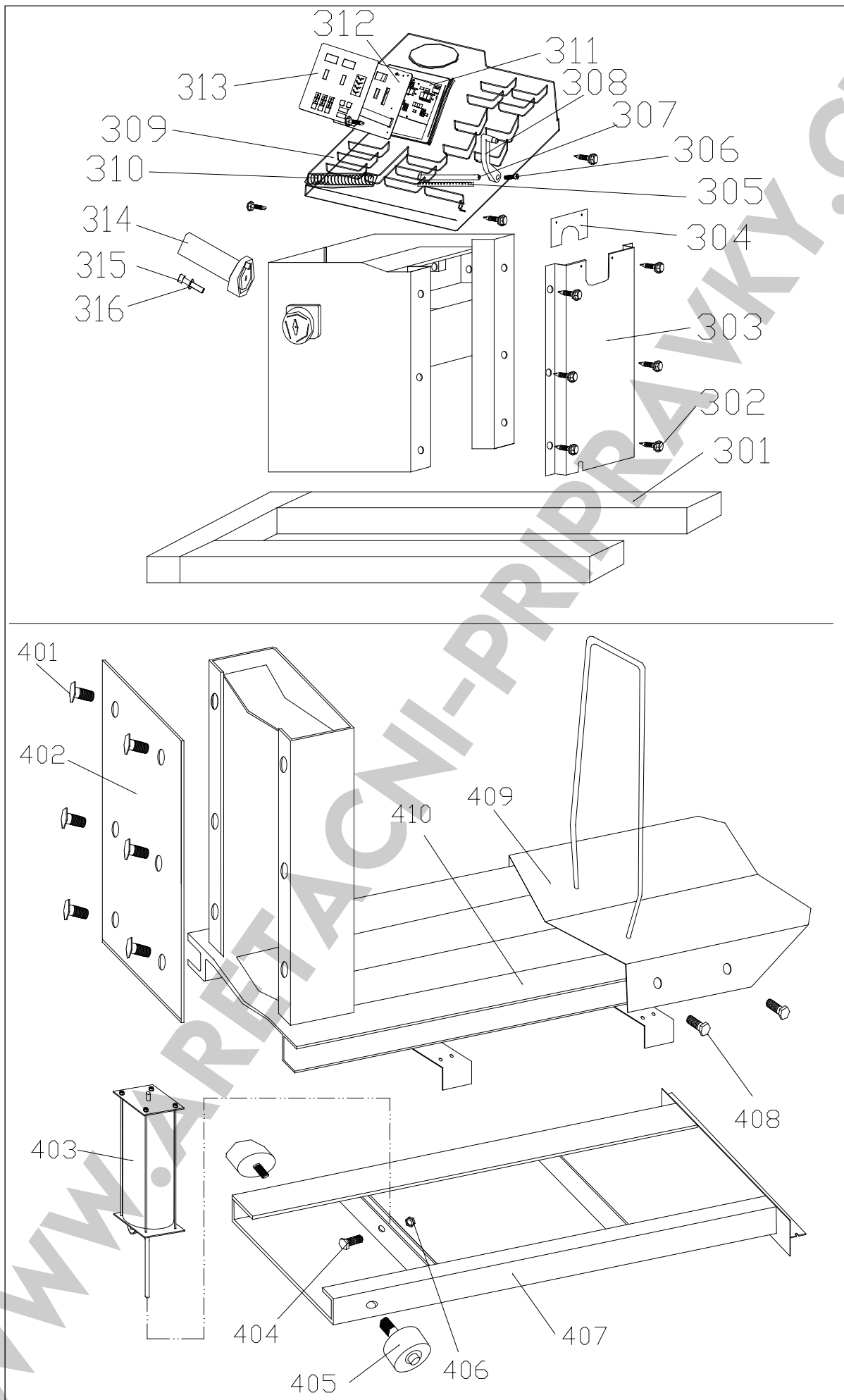
15 Tabulka chybových kódů

Pokud balancer zobrazí náznak chyby, podívejte se prosím na níže uvedenou tabulku pro řešení problémů:

Kód	Význam	Důvod	Řešení
Err 1	Hlavní hřídel se neotáčí nebo nemá žádný signál otáčení	1. porucha motoru 2. porucha snímače polohy 3. porucha desky napájecího zdroje 4. porucha desky počítače 5. nedotčený připojovací kolík	1. vyměňte motor 2. vyměňte snímač polohy 3. vyměňte desku napájecího zdroje 4. vyměňte desku počítače 5. zkontrolujte kabelové připojení
Err 2	Nízká rychlost otáčení	1. porucha snímače polohy 2. kolo není pevně nainstalováno nebo je kolo příliš lehké 3. porucha motoru 4. hnací řemen je příliš volný nebo příliš napnutý 5. porucha řídicí desky	1. vyměňte snímač polohy 2. pevně nainstalujte kolo 3. vyměňte motor 4. seřídte pružnost hnacího řemene 5. vyměňte desku počítače
Err 3	Chybný výpočet	množství nerovnováhy mimo rozsah výpočtu	Zopakujte autokalibraci nebo vyměňte desku počítače
Err 4	Otáčení hlavního hřídele dozadu	1. porucha snímače polohy 2. porucha desky počítače	1. vyměňte snímač polohy 2. vyměňte základní desku počítače
Err 6	Transakční obvod signálu senzoru nefunguje	1. porucha desky napájecího zdroje 2. porucha desky počítače	1. výměna desky napájecího zdroje 2. výměna desky počítače
Err 7	Ztráta dat interiéru	1. selhání autokalibrace 2. chyba desky počítače	1. Zopakujte autokalibraci 2. Vyměňte desku počítače
Err 8	Selhání samokalibrační paměti	1. při autokalibraci neuchytil 100 gramů na ráfek 2. chyba napájecí desky 3. chyba počítačové desky 4. chyba snímače tlaku 5. nedotčený připojovací kolík	1. Pro opakování autokalibrace postupujte podle správné metody. 2. Vyměňte desku napájecího zdroje. 3. Vyměňte desku počítače. 4. Vyměňte snímač tlaku. 5. Zkontrolujte připojení kabelu.

16 Rozložené výkresy

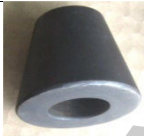
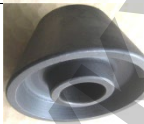
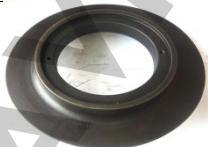


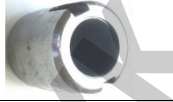


17 Seznam náhradních dílů

Č.	Kód	Popis	M	Č.	Kód	Popis	Mno
101	S-100-085000-0	Sada kuželů	4	206	B-004-080001-0	Matice	8
103	S-100-000020-0	Kompletní hřídel	1	207	P-850-330000-0	Pružina	1
104	B-040-123030-1	Podložka	4	208	P-850-200000-0	Plastový kryt	1
105	P-850-080000-0	Průchozí šroub (H)	1	209	PX-850-200200-0	Podpěra	1
106	S-131-000020-0	Sestava senzoru	2	210	B-010-100551-0	Šroub	1
107	B-040-124030-1	Podložka	2	211	B-004-160001-0	Matice	1
108	B-048-122830-1	Motýlí podložka	4				
109	B-004-120001-2	Matice	5	301	PX-850-010000-10	Podstava	1
110	P-850-070000-0	Průchozí šroub (V)	1	302	B-010-060161-0	Šroub	10
111	PZ-000-010850-0	Počítačová deska	1	303	PX-850-014000-0	Velký tác	1
112	PZ-000-020850-0	Napájecí deska	1	304	PX-850-110000-0	Malý tác	1
113	S-060-000200-0	Přepínač	1	305	Y-004-000070-0	Odstupňovaný pruh	1
114	B-024-040301-0	Šroub	4	306	B-010-060161-0	Šroub	1
115	PX-850-010000-0	Tělo	1	307	PZ-100-090000-0	Měřidlo ráfku	1
116	B-014-100251-0	Šroub	5	308	P-100-160000-0	Řídítka	1
117	B-024-040101-0	Šroub	2	309	P-850-190000-0	Hlava s odkládacím stolem na nářadí	1
118	B-024-040081-0	Šroub	2	310	P-100-210000-0	Pružina	1
119	P-850-220000-0	Podpěra	1	311	PZ-000-010850-0	Displejová deska	1
120	PZ-000-040100-0	Deska pro načtení pozice	1	312	PX-850-100000-0	Pevná deska displeje	1
121	B-024-030081-0	Šroub	2	313	S-115-008500-0	Klávesnice	1
122	S-051-220050-0	Motor	1	314	P-000-001001-0	Věšák na nářadí	1
123	P-120-260000-0	Napínací kladka	1	315	B-024-050251-0	Šroub	3
124	PZ-850-020800-0	Rotační kladka	1	316	B-040-050000-1	Podložka	3
125	PX-850-020400-0	Pedál	1				
126	B-010-060161-0	Šroub	2	401	B-014-080151-0	Šroub	6
127	B-010-060201-0	Šroub	4	402	PX-850-500100-0	Krycí deska	1
128	S-042-000370-0	Pás	1	403	PW-150-085000-0	Těleso válce	1
129	P-000-002001-0	Brzdová záplata	1	404	B-014-100351-0	Šroub	1
130	C-200-380000-0	Pružina	1	405	PZ-850-500500-0	Kladka	2
				406	B-004-100001-0	Matice	1
201	P-850-030000-0	Kryt	1	407	PX-850-500700-0	Zvedací podstavec	1
202	B-017-040121-0	Šroub	4	408	B-014-100301-0	Šroub	4
203	B-014-080151-0	Šroub	4	409	PX-850-500900-0	Přesunout desku	1
204	B-040-081715-1	Podložka	4	410	PX-850-501000-0	Výtahový pult	1
205	B-014-080251-0	Podložka	2				

18 Seznam příslušenství

Kód	Popis	Množ.	Fotka
W-070-000101-1	STŘEDICÍ KÚŽEL	1	
W-070-000101-2	STŘEDICÍ KÚŽEL	1	
W-070-000007-1	VELKÝ DISTANČNÍ KROUŽEK	1	
W-070-000007-2	VELKÝ DISTANČNÍ KROUŽEK	1	
W-070-000101-3	KUŽEL (VOLITELNÉ)	1	
W-070-000101-4	KUŽEL	1	
W-070-000101-5	KUŽEL	1	
W-070-000101-6	KUŽEL	1	
W-070-000115-0	ZÁVITOVÁ HŘÍDEL	1	
W-070-000008-1	PROTIZÁVAŽÍ	1	
S-110-001000-0	PROTIZÁVAŽÍ	1	
W-070-000008-2	PROTIZÁVAŽÍ	1	
W-070-000008-3	PROTIZÁVAŽÍ	1	
W-070-000008-4	PROTIZÁVAŽÍ	1	
W-070-000008-5	PROTIZÁVAŽÍ	1	
W-070-000008-6	PROTIZÁVAŽÍ	1	

Y-032-020850-0	MANUÁL	1	
W-070-000000-7	TŘMENNÉ HŘÍDLO	1	
S-108-000010-0	KLEŠTĚ	1	
W-070-000103-1	POJISTNÁ MATICE	1	
W-070-000000-5	RUKOJEŤ	1	
P-005-010040-0	KOMPLETNÍ RYCHLOUPÍNACÍ MATICE (VOLITELNÉ)	1	

Jabłonna - Majątek 12
 23-114 Jabłonna - Majątek
 NIP: 7133126904
 tel. 81-565-71-71
 fax 81-470-93-67
sklep@redats.com



Prohlášení o shodě ES
 CE-24

Společnost s ručením omezeným REDATS

Produkt:
 Vyvažovačka
Model:
 REDATS WT-200

Na výhradní odpovědnost prohlašujeme, že výrobek je v souladu s:

Certifikát ES, číslo M.2021.206.C65382, vydaný dne 10.06.2021 oznámeným subjektem pro směrnici o strojních zařízeních: UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co., Mutlukent Mahallesi 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) č. 10 Çankaya – Ankara – TURECKO

Výrobek splňuje základní požadavky:
 směrnice 2006/42/ES

a také podrobné požadavky specifikované v harmonizovaných normách:

EN ISO 12100:2010

Toto prohlášení je základem pro použití označení CE na výrobku.

Toto prohlášení se vztahuje výhradně na strojní zařízení ve stavu, v jakém bylo uvedeno na trh, a vylučuje komponenty, které jsou přidány a/nebo operace prováděny následně konečným uživatelem.

Technická dokumentace je k dispozici na adrese: REDATS Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, Jabłonna - Majątek 12; 23-114 Jabłonna - Majątek.

Jabłonna - Majątek, 2024



 **REDATS sp. z o.o.**
 Dyrektor Operacyjny
 Chief Operating Officer
 Kamil Tarasiewicz

 **REDATS sp. z o.o.**
www.sklep.redats.pl | www.redats.com

NIP: 7133126904
 KRS: 0001052621
 REGON: 526250014

📍 Jabłonna Majątek 12
 23-114 Jabłonna
 POLAND
 ☎ +48 (81) 565 71 71