

NÁVOD K POUŽITÍ

ZOUVAČKA VĚTŠÍCH KOL

REDATS MT-56

WWW.ARETACNIPRIPRAVKY.CZ

1. Obecné informace

1.1. Popis stroje

Stroj pro výměnu pneumatik větších rozměrů byl navržen speciálně pro demontáž a montáž pneumatik nákladních vozidel, autobusů, traktorů a pozemních vozidel s ráfky od 14 "do 56" a maximálním průměrem 2500 mm.



Varování!

Jakékoli jiné použití je nevhodné, a proto není povoleno. Před zahájením jakýchkoli prací na stroji nebo s tímto strojem si pozorně přečtěte a pochopte obsah tohoto návodu k obsluze.

Jakékoli jiné použití je nevhodné, a proto není povoleno. Před zahájením jakýchkoli prací na stroji nebo s tímto strojem si pozorně přečtěte a pochopte obsah tohoto návodu k obsluze.

Yingkou Tongguang neodpovídá za zranění osob nebo poškození věcí způsobené nesprávným používáním tohoto stroje.

2. Technické parametry

2.1. Hlavní technické parametry

a. Průměr ráfku:	14" ~56"
b. Max. průměr pneumatiky:	Φ2500mm
c. Max. hmotnost pneumatiky:	2,000kg
d. Max. výkon motoru hřídele:	3.0kW./400V/50Hz
e. Max. hydraulický výkon motoru:	3.0kW/400V/50Hz
f. Jmenovitý provozní tlak:	15MPa~18MPa
g. Max. pracovní tlak:	20MPa
h. Hlučnost stroje:	≤ 70dB
i. Hmotnost stroje:	1145 kg
j. Převážné rozměry:	2310mm×2080mm×1100mm

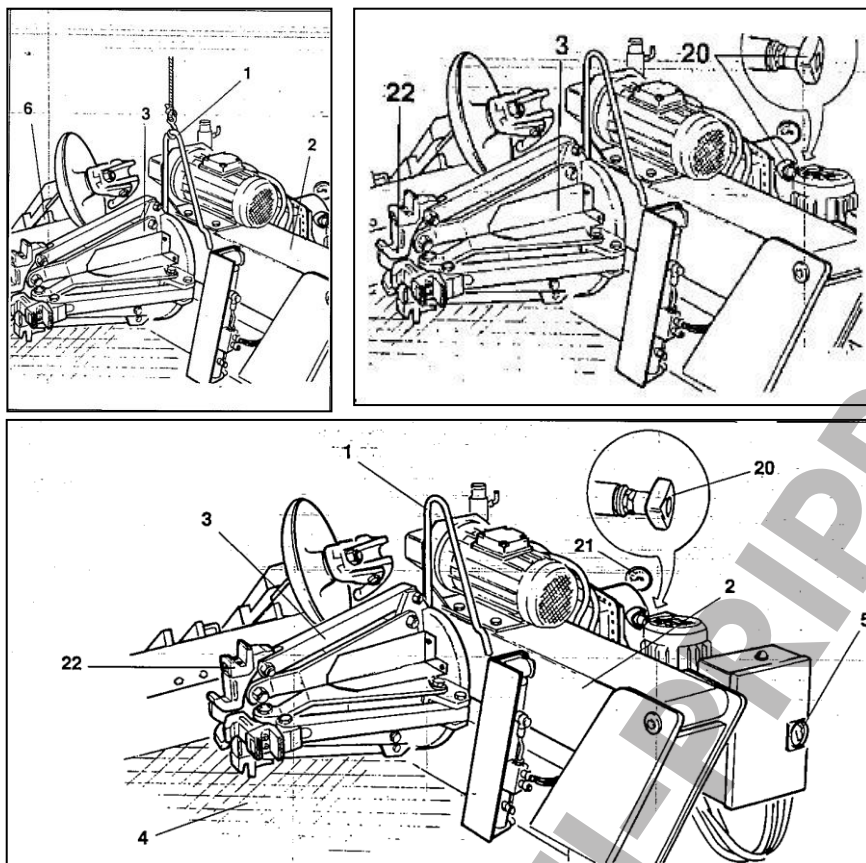
2.2. Provozní údaje

- a. Teplota: +5°C~+40°C.
- b. Vlhkost: 50% při 40°C, (90% při 20°C)
- c. Šířka: ≤1000m
- d. Napájení: 400V s kolísáním <±10%
- e. Frekvence: 50Hz s kolísáním <±1%

Rovněž je požadováno, aby obsah prachu ve vzduchu <10 mg / m³. Zároveň se nesmí používat ve vzduchu s korozivními a toxickými plyny a vyvarovat se jakémukoliv kontaktu s hořlavými a výbušnými látkami.

3. Převážání a skladování

3.1. Přeprava



Obr. 3.1

Produkt Worker má vidlici (1, obr. 3.1), která je tam umístěna za účelem přemísťování stroje.

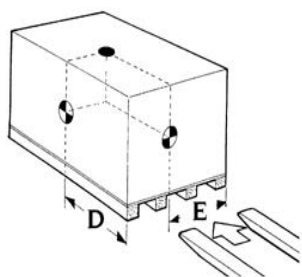
Postupujte podle těchto pokynů:

- 1) Přídržné rameno točny (2. obr. 3.1) zcela spusťte dolů.
- 2) Úplně uzavřete čelisti sklíčidla (3, obr.3.1).
- 3) Vyjměte kotouč k uvolnění korálků proti zvedací konzoli (1, obr. 3.1), 20 cm téměř s ramenem (14 obr. 6.3) uzavřeno v pracovní poloze.
- 4) Do zdvihací vidlice vložte zdvihový pás (šířka nejméně 60 mm a dostatečná délka, aby hák řemenu byl nad měničem pneumatik).
- 5) Speciálním kroužkem na řemeny spojte 2 konce pásu dohromady a zvedněte je pomocí dostatečně silného zvedacího vozíku.

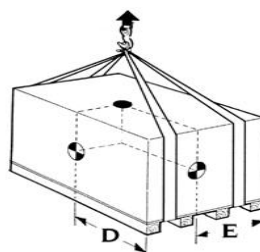
Následně je třeba produkt zabalit do dřevěné bedny s paletou. Stroj je třeba také ochráněn plastovým potahem.

Před přemístěním stroje zkontrolujte jeho barycentrum a hmotnost a ujistěte se, že jsou kompatibilní se zvedacím zařízením, které se chystáte používat.

Chcete-li přemístit balený stroj, vložte vidlice paletového vozíku do drážek v paletové podložce (obr. A / 1). Pokud stroj přemísťujete pomocí jeřábu nebo kladkostroje (obr.3.3), použijte schválené pásové závěsy nebo lana. Převážná hmotnost stroje je téměř 1 500 kg.



Obr.3.2



Obr.3.3

3.2. Skladování

Maximální teplotní rozmezí pro skladování stroje: $-25 \sim +55^{\circ}\text{C}$

Pokud skladování stroje přesáhne delší dobu (3~4 měsíce a více) je třeba dodržet následné pokyny:

- 1) Zavřete čelisti sklíčidla, sklopte upínací rameno dolů, do pracovní pozice.
- 2) Odpojte stroj od všech zdrojů napájení.
- 3) Namažte všechny části, které by se mohly poškodit, pokud vyschnou:
 - Sklíčidlo
 - Drážka přídržného ramene nástroje
 - Klouzy vozíku
 - Nástroj

Vyprázdněte nádrže na olej / hydraulickou kapalinu a zabalte stroj do ochranného plastu, aby se zabránilo vniknutí prachu do vnitřních pracovních částí.

Pokud má stroj po delší době skladování opět pracovat, je nutné:

- Doplňte správné množství oleje.
- Otáčením šroubu přitlačte kolík na střed elektro-ventilů (viz obr. 3.4), abyste ručně odemkli elektro-ventily, které by mohly být uzamčeny po dlouhé době nečinnosti.
- Obnovte elektrické připojení

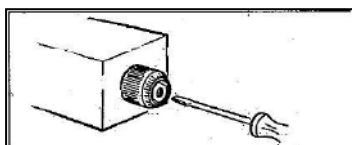


Fig.3.4

4. Vybalování

Po šetrném rozbalení balíku nejprve zkontrolujte stroj vizuálně, zda nevykazuje známky poškození.

POZOR!

Obalové materiály uchovávejte mimo dosah dětí kvůli potenciálnímu nebezpečí.

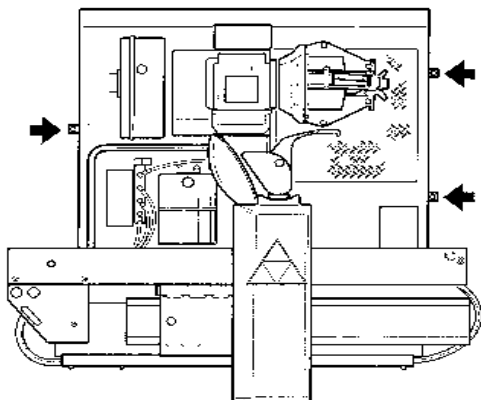


5. Instalace

5.1. Místo instalace

Zvolte místo, kam má být stroj nainstalován, především v souladu s platnými bezpečnostními předpisy na pracovišti. Podlaha by měla být pevná, aby byl stroj stabilní.

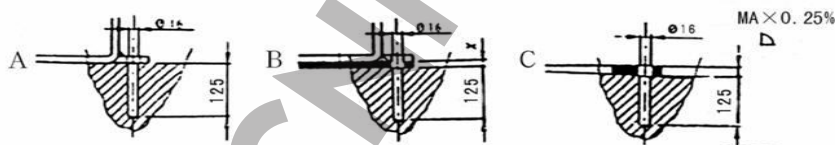
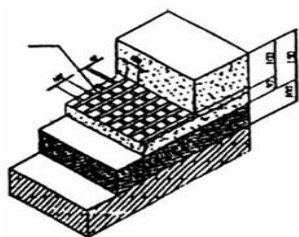
Měnič pneumatik musí být připevněn k betonovému podloží pomocí kotevních šroubů upevněných přes 4 otvory základního rámu. Měnič pneumatik musí být připevněn k zemi pomocí vhodných kotevních šroubů. Požadavek na zem a kotvu je uveden níže na obr. 5.1, obr. 5.2 a obr. 5.3.



Obr. 5.1



Obr. 5.2



Obr. 5.3

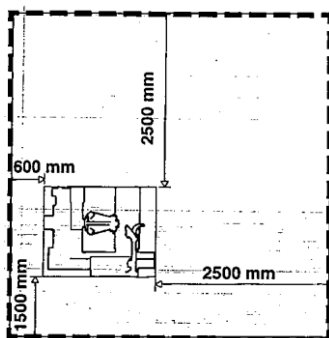


POZOR!

Stroj nesmí být provozován ve výbušném prostředí.

5.2. Požadavek na pracoviště

Maximální požadavky na strojní prostor jsou 2442 mm x 2030 mm s minimální vzdáleností od stěn, jak je znázorněno na obr. 5.4. Ujistěte se, že místo instalace je vysoké alespoň 3 metry.



Obr. 5.4

5.3. Elektrické připojení

Před jakýmkoli elektrickým připojením zkontrolujte, zda síťové napětí odpovídá napětí uvedenému na typovém štítku.

Je naprosto nezbytné zkontrolovat, že:

- Systém je vybaven dobrým uzemňovacím obvodem
- Stroj je připojen k jističi napájení. Napájecí kabel by měl být alespoň $3 \times 1,5 \text{ mm}^2 + 1,5 \text{ mm}^2$. A napájecí kabel by měl být označen L1, L2, L3 a PE.
- Proudový zdroj je dostatečně chráněn proti nadproudu pojistkami nebo automatickým magneto-termickým spínačem s jmenovitými hodnotami 25A.

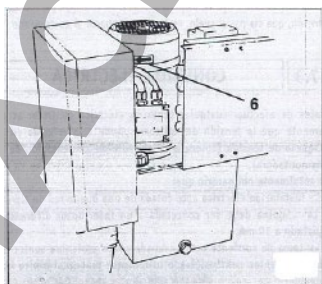
VAROVÁNÍ: Ujistěte se, že se podavač může po připojení k elektrické síti volně pohybovat a že může sledovat rameno přidržování nástroje bez poškození.



Práce na elektrickém systému, i když menší, musí provádět výhradně odborně způsobilý personál. Výrobce neodpovídá za zranění osob nebo poškození věcí způsobené nedodržením těchto předpisů a může zrušit záruční krytí.

Kontroly smyslu otáčení

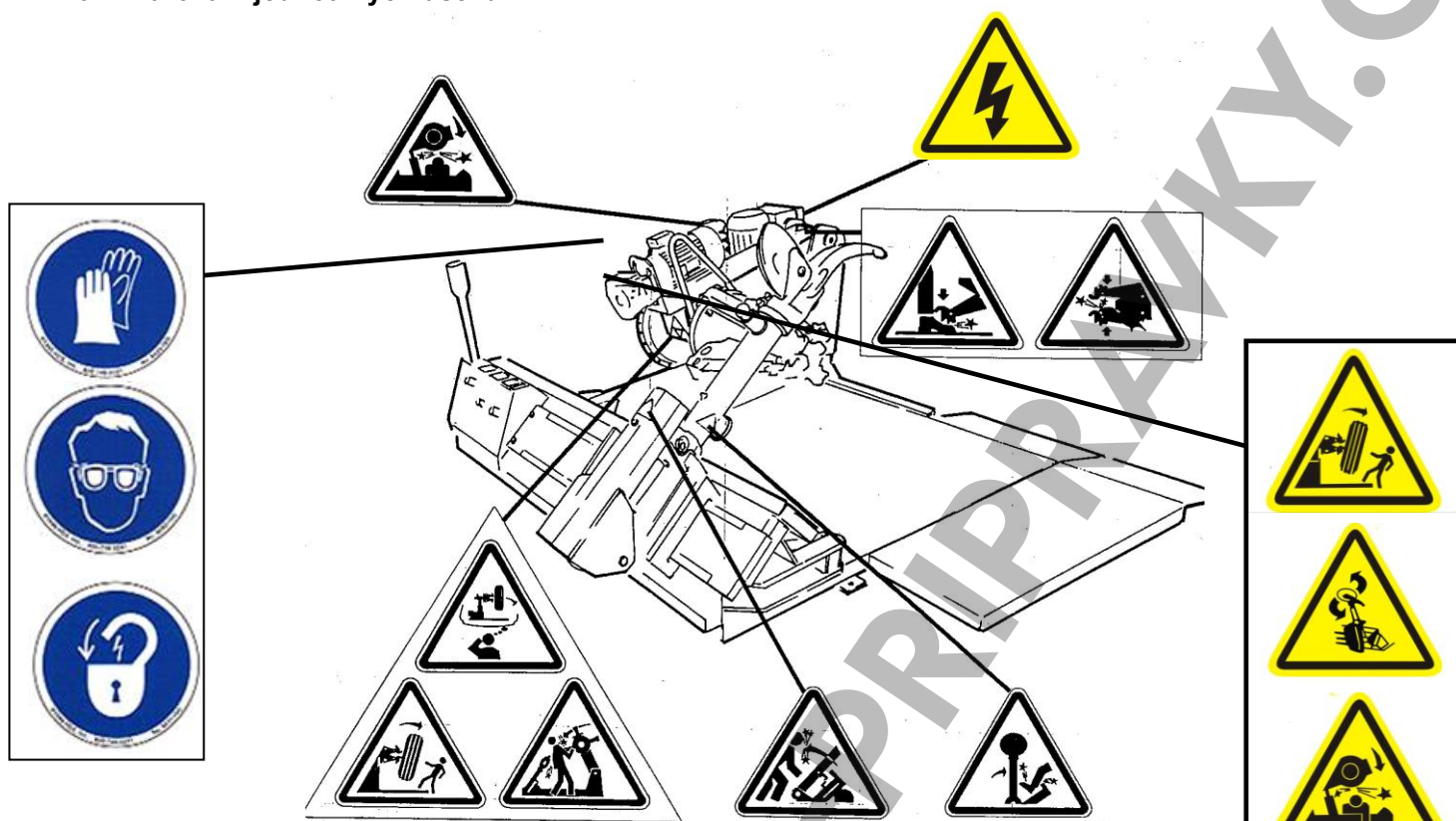
Připojte stroj k elektrické síti, stiskněte "ON" (5, obr.3.2) a zkontrolujte, zda rotace motoru převodovky odpovídá indikační šipce (6, obr. 5.5). Pokud tomu tak není, přepněte dva vodiče fázových vodičů.



Obr.5.5

6. Příprava a identifikace kontrol

6.1. Varování jednotlivých úseků



Nebezpečí poranění rukou mezi čelistmi točny.



Během nakládání nebo ovládání dbejte na rameno přidržující



Nebezpečí poranění nohou při otáčení nebo provozu točny



Pokud je kolo stále namontováno na otočném stole, neopouštějte pracovní místo.



Mezi ramenem točny a tělem měniče pneumatik buďte opatrní.



Dejte pozor na vážné nebezpečí poranění mezi otočným stolem a nástrojem.



Při opětovném hákování ramene držte nástroj opatrně.



Když kuličky vypadnou z ráfku, kolo spadne.
Zkontrolujte, zda v pracovní oblasti nejsou žádné vedlejší stojany.



Dbejte na to, aby rotace disku nástroje nezranila obsluhu.



Nebezpečí poranění může způsobit neúmyslný pád nástroje na obsluhu!



Vždy zkontrolujte, zda je rameno správně přichyceno na vozíku.



Nebezpečí: přítomnost elektrického napětí.



Při obsluze stroje musí obsluha nosit ochranné rukavice.

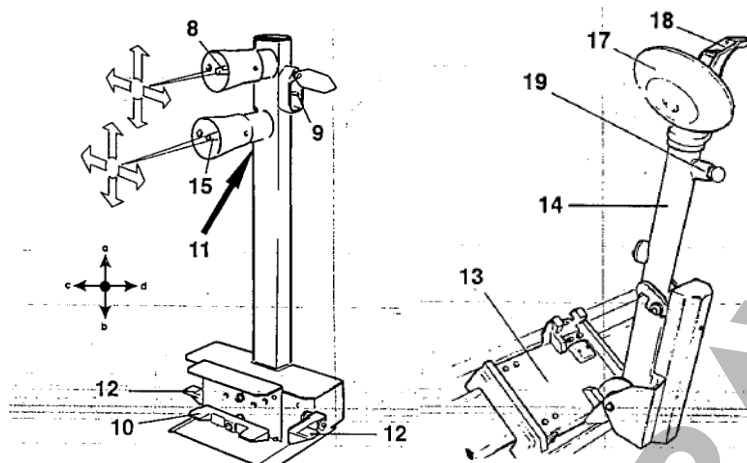


Při obsluze stroje musí obsluha používat ochranu očí.



Před prováděním údržbových prací prosím odpojte stroj od elektrické energie a stroj uveďte do klidové polohy (obr. 5) se sníženým ramenem vřetena a vřetenem zcela zavřeným.

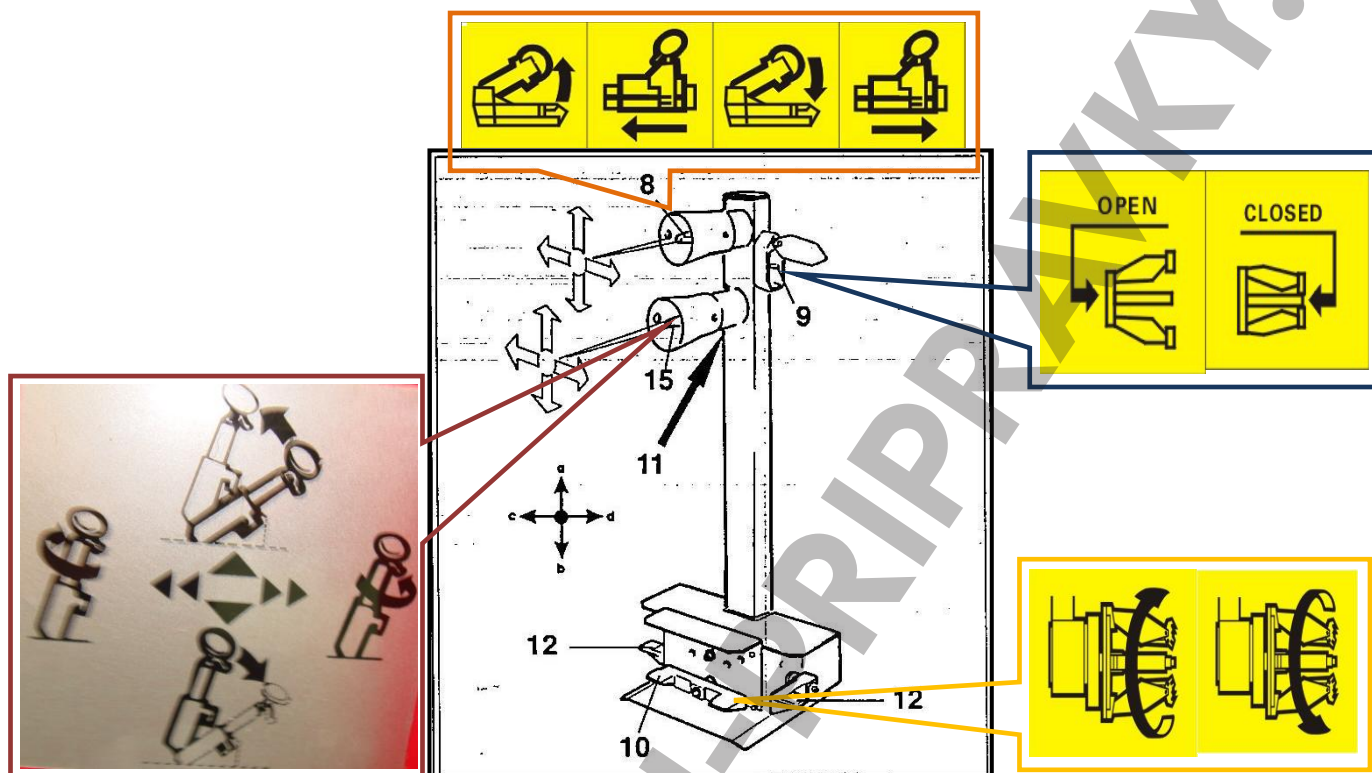
6.2. Rozložení funkčních částí



Obr.6.1

- | | |
|----------------------------|-------------------------------|
| 1. Zvedací závorka | 12. Pedály 2. rychlosti |
| 2. Upínací rameno jednotky | 13. Přeprava |
| 3. Samostředící sklíčidlo | 14. Příkladné rameno nástroje |
| 4. Posuvný stůl | 15. Spodní joystick |
| 5. Hlavní spínač | 16. Kotoučový disk |
| 8. Horní joystick | 17. Nástroj |
| 9. Přepínač | 18. Rukojeť nástroje |
| 10. Pedal | 19. Tlaková rukojeť |
| 11. 2. přepínač rychlosti | 20. Manometr |
| | 21. Čelisti |

6.3. Identifikace ovládacích prvků



Obr.6.2

Mobilní ovládací centrum (obr. 6.2) umožňuje obsluhu pracovat v libovolné poloze kolem stroje. V tomto mobilním ovládacím centru jsou umístěny následující ovládací prvky:

1. **Horní joystick** (8, obr. 6.2), který v **poloze a** zvedne upínací rameno a v **poloze b** ho sklopí; v **poloze c** pohybuje upínací sklíčidlo doprava a rameno držáku nástroje doleva současně (tak, aby se blížily) a v **poloze d** pohybuje sklíčidlo doleva a rameno držáku nástroje doprava (takže se k sobě dostávají dále).

Poznámka: Na pákové ochraně byl vytvořen otvor odpovídající **poloze c**, aby se rozpoznaly jednotlivé různé operace.

2. **Spodní joystick** (15, obr.6.2) při zatažení směrem **nahoru a**, spodní joystick uvede přidržovací rameno nástroje do „nepracovní“ polohy, při zatažení směrem **dolů b**, uvede rameno do „pracovní“ polohy, když je položen **doleva c**, otáčí nástrojem hlavy o 180 ° proti směru hodinových ručiček, při nasměrování **doprava d** otočí nástrojem hlavy do opačného směru a vrátí jej zpět do výchozí polohy.

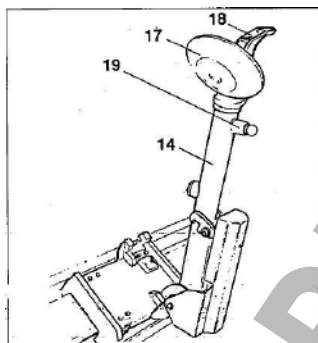
Poznámka: Na pákové ochraně byl vytvořen otvor odpovídající **poloze c**, za účelem rozpoznání každé jiné operace.

3. **Spínač sklíčidla** (9, obr.6.2) při pohybu vzhůru otevírá ramena samostředícího sklíčidla (LOCKING - uzamčeno) a při pohybu dolů zavírá ramena samostředícího sklíčidla (UN-LOCKING - odemčeno).
4. **Pedál** (10, obr. 6.2) při stlačení na levé nebo pravé straně otáčí samostředícím sklíčidlem ve stejném směru, jak je znázorněno šipkami umístěnými na nožním pedálu.

5. **Druhý spínač rychlosti** (11, obr. 6.2) při stlačení společně s pedálem (10, Obr.6.2), otáčí samostředícím sklíčidlem vysokou rychlostí.
6. **Druhé pedály rychlosti** (12, obr. 6.2) pohybují samostředícím sklíčidlem a přidržovacím ramenem nástroje a uzamkají a odemykají posuv vysokou rychlostí.

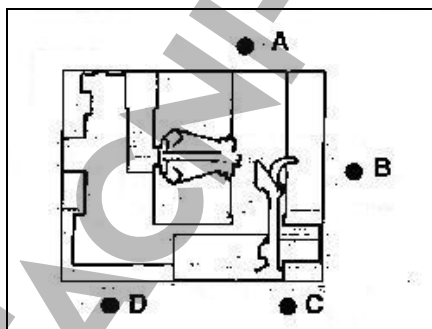
POZNÁMKA: všechny ovládací prvky jsou velmi citlivé a malé pohyby stroje lze provádět s přesností.

Na výměně pneumatik Worker je také knoflík (19, obr. 6.3), který umožňuje výměnu nástrojů (například pro montáž příslušenství RT Tubeless válec).



Obr.6.3

6.4. Pracovní polohy



Obr.6.4

Na obrázku 6.4 jsou znázorněny různé pracovní polohy (A, B, C, D) uvedené na následujících stránkách, které popisují, jak používat měnič pneumatik.

Použití těchto pozic zajišťuje větší přesnost, rychlost a bezpečnost pro ty, kteří stroj používají.

6.5. Příprava

Před použitím měniče pneumatik je třeba provést řadu kontrol, aby se zajistilo správné fungování.



POZOR! Zde popsané operace by se měly provádět s nosným ramenem nástroje v jeho nepracovní poloze.

- 1) Posuňte spodní joystick (15, obr.6.2) nahoru (a) rameno nástroje (14, obr. 6.3) musí být nakloněno v „nepracovní“ poloze.



POZOR!

Chraňte si obličej předblízkým kontaktem s pracovním místem a při práci se držte od stroje v dostatečné vzdálenosti, může dojít k uvolnění drobných částic.

pohněte joystickem dolů (b): držák ramene zubu se musí zavěsit v „pracovní“ poloze.



POZOR!

Potah ramene přidržujícího nástroj představuje potenciální nebezpečí přímáčknutí.

pohněte dolním joystickem doleva (c): nástroje se musí otáčet proti směru hodinových ručiček o 180°, pohněte joystickem doprava (d): nástroje se musí otáčet v opačném směru a vrátit se do výchozí polohy.

- 2) Přidržené rameno zubů, které je v „nepracovní“ části, posuňte horním joystickem (8, obr. 6.2) nahoru (a): nosné rameno vřetena (2, obr. 3.1) by se mělo zvednout; posuňte joystick dolů (b): rameno by se mělo snížit.

NEBEZPEČÍ!



Když je nosné rameno vřetena spuštěno, existuje vždy možnost rozdrčení čehokoli v jeho rozsahu pohybu. Pracujte vždy z místa uvedeného v návodu, aby byla obsluha mimo pracovní dosah různých pohyblivých ramen.

pohněte joystickem doleva (c): rameno pro držení vřetena (2, obr. 3.1) se musí pohybovat doprava a rameno pro držení nástroje (14, obr. 6.3) doleva; pohybující se současně, obě ruce se musí přiblížit, pohněte joystickem doprava (d): rameno pro držení vřetena se musí pohybovat doleva a rameno pro držení nástroje doprava, v tomto pořadí.

Tyto operace opakujte („c“ a „d“) a současně stiskněte jeden ze dvou pedálů (12, obr. 6.2): výše uvedené pohyby musí probíhat naráz (těsně za sebou)

- 3) Otočte přepínací páku (9, obr. 6.2) směrem nahoru: ramena vřetena (3, obr. 3.1) by se měla otevřít; posuňte páku dolů a ramena vřetena by se měla zavřít.

Tyto operace opakujte současným stisknutím jednoho ze dvou pedálů (12, obr.6.2): výše uvedený pohyb musí probíhat naráz (těsně za sebou)

NEBEZPEČÍ!



Když se vřetena otevřou nebo zavřou, existuje v jejich pohybovém rozsahu vždy možnost rozdrčení čehokoli. Pracujte vždy z místa uvedeného v pokynech, aby byl mimo pracovní rozsah vřetena.

4) Sešlápněte pravý pedál (10, obr.6.2): vřeteno (3, obr.3.1) by se mělo otáčet ve směru hodinových ručiček, sešlápnout levý pedál: vřeteno by se mělo otáčet proti směru hodinových ručiček.

Zatáhněte za spínací páku (11, obr.6.2) dolů a opakujte výše uvedené operace: vřeteno se musí pohybovat vysokou rychlostí.

5) Zkontrolujte, zda hydraulický obvod pracuje správně: přesuňte páku spínače (9, obr. 6.2) směrem nahoru, dokud ramena vřetena nebudou zcela vysunuta. Podržte přepínací páku v této poloze (nahore) a zkontrolujte, zda tlak zobrazený na manometru (21, obr. 3.1) je 130 barů * 5%.

POZOR: Pokud hodnota tlaku není ve výše uvedeném rozmezí, tento problém vyřešíte v části „ODSTRAŇOVÁNÍ PORUCH“ v této příručce.

Pokud tlak uvedený na manometru není v tomto rozmezí, nepoužívejte měnič pneumatik a nevyžadujte technickou pomoc.

7. Provoz

7.1. Uzamčení kola



VAROVÁNÍ!

Manipulace s koly

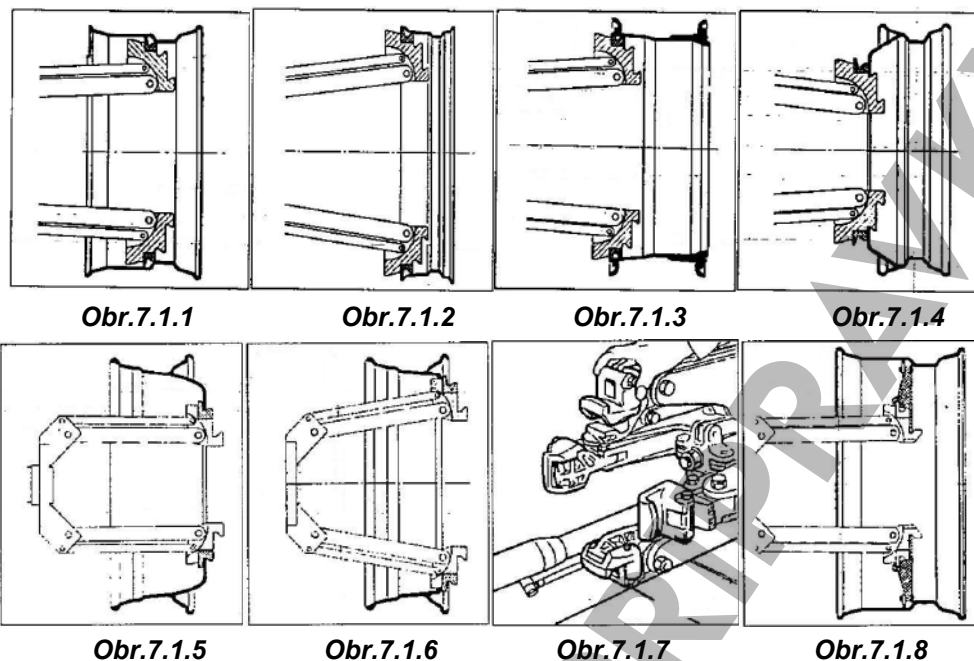
- do 35 kg, manipulace musí být přiměřená pro jednu osobu, žádná speciální manipulace a požadovaná pomoc (viz také EN 1005).

- do 70 kg (max. 80 kg), manipulace musí být přiměřená pro dvě osoby (zkontrolujte také prostorové požadavky a pokyny) nebo poskytnuté manipulační / zvedací pomůcky.

- nad 70 kg, je vyžadován manipulační nebo zvedací systém.

1. Uvedte mobilní ovládací jednotku do pracovní polohy B.
2. Vytáhněte rameno držáku nástroje do svislé polohy.
3. Stiskněte horní joystick a posuňte otočný talíř doleva, čímž vytvoříte dostatečný prostor pro namontování kola na plošinu. Udržujte kolo ve svislé poloze.
4. Pokračujte v ovládaní z mobilního ovládacího střediska, zvedněte nebo spustíte rameno, aby se středící sklíčidlo (3, obr. 3) vycentrovalo vzhledem k ráfku.
5. S čelistmi (22, obr. 3.1) v uzavřené poloze posuňte kolo na posuvném stole do samostředícího upínače. Stisknutím spínače sklíčidla (9, Obr.6.2) otevřete samostředící sklíčidlo a zajistěte jej na vnitřním ráfku kola.

Nejvhodnější aretační poloha na ráčku může být zvolena podle obr 7.1.1, 7.1.2, 7.1.3, 7.1.4, 7.1.5, 7.1.6.



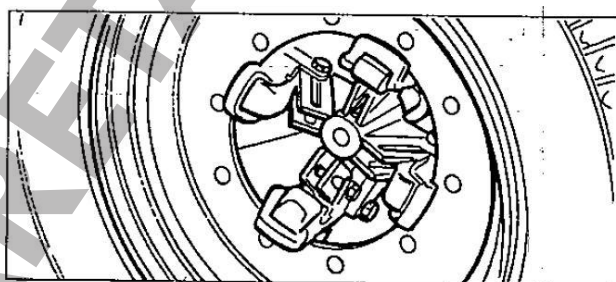
Nezapomeňte, že nejbezpečnější aretace je na centrální přírubě.

N.B. u ráčků s kanálem upněte kolo tak, aby kanál byl poblíž vnější strany ráčku (Obr.7.1.1).

7.1.1. Blokování ráčku z lehké slitiny

Svorky GL - speciálně navržené pro práci na ráčcích z lehkých slitin bez jejich poškození - jsou k dispozici na vyžádání.

Svorky GL se zasunou (bajonetová montáž) do držáku svorky samostředícího sklíčidla (viz obr. 7.1.7). Díky křídlovému šroubu může být svorka zajištěna na podpěře. Zamkněte ráfek, jak je znázorněno na obr. 7.2.



Obr.7.2

K dispozici jsou také speciálně vyrobené kleště z lehkých slitin PL.



NEBEZPEČÍ!

Nedělejte příliš velkou pracovní plochu s kolem upnutým na měniči pneumatik a zvednutým z podlahy.

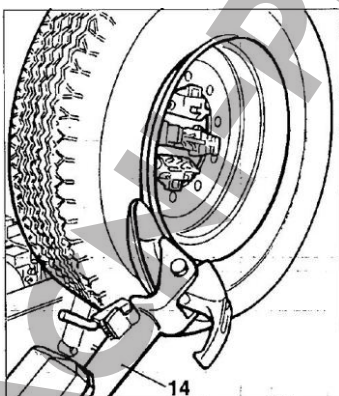
7.1.2. Upínací svorky

U ráfků s průměrem nad 46 "bez příruby se středovým otvorem lze kolo upnout pomocí prodloužení PA (volitelné). Vložte prodloužení svorky \ do upínací podpory samostředícího upínacího ramene (bajonetová montáž) a zaklapněte jej pomocí křídlová matice (viz obr. 7.1.8).

7.2. Tubeless a supersingle kola

7.2.1. Lámání korálků

- 1) Uzamkněte kolo na samostředícím sklíčidle, jak bylo popsáno výše, a ujistěte se, že je pneumatika vypuštěná.
- 2) Přeneste mobilní ovládací jednotku do pracovní **polohy C**.
- 3) Spusťte rameno držáku nástroje (14, obr. F) do pracovní polohy a zajistěte jej.
- 4) Při ovládání z mobilního ovládacího centra otáčejte kolečkem, dokud vnější strana ráfku neseď kotouč s děličkami (obr. F).



Obr.7.3



NEBEZPEČÍ!

Vždy zkontrolujte, zda je rameno korigováno zavěšené na vozíku



NEBEZPEČÍ!

Disk s přerušovačem korálků NESMÍ BÝT být přitlačena k ráfku, ale proti patce pneumatiky.

- 5) Otáčejte kolem a současně posuňte desku rozbíječe s malými pohyby vpřed sledující profil ráfku s deskou.
- 6) Pokračujte, dokud se první patka úplně neodpojí.

Pro usnadnění této operace namažte patku a okraj ráfku mazivem pneumatiky, zatímco se kolo otáčí.

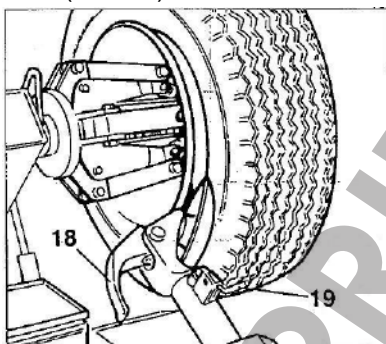
NEBEZPEČÍ!



Chcete-li se vyhnout jakémukoli riziku, namažte kuličky otáčením kola ve směru hodinových ručiček, pokud pracujete na vnější rovině. A otáčení kola proti směru hodinových ručiček, pokud pracuje na vnitřní rovině.

Nezapomeňte, že čím silnější je přilnavost pneumatiky k ráfku, tím pomalejší musí být průnik disku.

- 7) Pomocí dolního joysticku (15, obr. 6.2) nakloňte rameno do „nepracovní“ polohy, posuňte jej a zajistěte ve vnitřní poloze (obr.7.4).



Obr.7.4

NEBEZPEČÍ!



Nedotýkejte se nástroje, když jej uvedete zpět do pracovní polohy. Vaše ruce mohou být zachyceny mezi nástrojem a kolem.

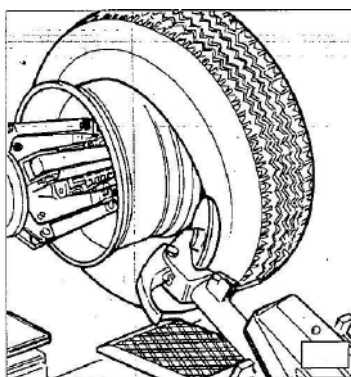
- 8) Pomocí horního joysticku pohybujte vřetenem a ramenem přidržujícím nástroj, dokud se rameno nepřiblíží k vnitřní straně kola.
- 9) Pomocí dolního joysticku uveďte rameno zpět do pracovní polohy a nástroje otočte o 180°.
- 10) Přiveďte mobilní ovládací jednotku do pracovní **polohy D**
- 11) Opakujte výše popsanou operaci, dokud nebude druhá patka zcela zlomena.

Pozn .: Během lámání korálků může být dráp (18, obr. 7) vyvýšen tak, že je mimo dosah.

7.2.2. Demontáž

Bezdušové pneumatiky lze demontovat dvěma způsoby:

- 1) Pokud není obtížné demontovat pneumatiku, jakmile jsou housenky uvolněny, použijte disk patky k tlačení proti vnitřní rovině pneumatiky, dokud oba kuličky nevyskočí z ráfku (viz obr. 7.5).



Obr.7.5

2) U speciálních nebo velmi tvrdých pneumatik nelze výše popsany postup použít. Háček nástroje bude muset být používán takto:

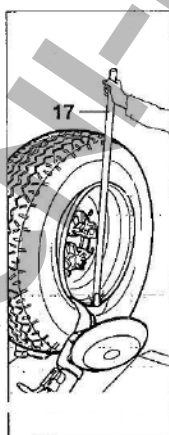
A. Přeneste nosné rameno nástroje do vnější roviny pneumatiky.

Převeďte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy C.

B. Otočte kolem a současně pohybujte háčkovým nástrojem vpřed a zasuňte jej mezi ráfek a patku, dokud není ukotvena k patce (viz obr.7.6).

C. Vyjměte okraj 4–5 cm od nástroje a dbejte na to, aby se z patky nevytáhl.

D. Nástroj s hákem posuňte směrem ven, dokud není červená referenční tečka ven z okraje ráfku.



Obr.7.6

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní **polohy B.**

E. Vložte páku LA (17, Obr.7.6) mezi ráfek a patku na pravé straně nástroje.

F. Stiskněte páku dolů a spusťte kolo tak, aby okraj ráfku byl asi 5 mm od zaháknutého nástroje.

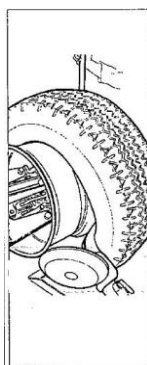
G. Otáčejte kolem proti směru hodinových ručiček na páce LA, dokud se kulička zcela nevysune.

H. Uložte rameno nosiče nástroje do jeho nepracovní polohy a poté jej přesuňte do vnitřní roviny kola.

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní **polohy D.**

I. Otočte háčkový nástroj o 180 ° a vložte jej mezi ráfek a patku (viz obr.7.7). Posuňte jej, dokud se korálek nenachází za okraj ráfku (nejlépe to lze udělat při otáčení kola).

J. Posuňte ráfek asi 4–5 cm od nástroje a ujistěte se, že se háček neoddělil od ráfku.



Obr.7.7

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

K.Uhněte nástroj háčku tak, aby jeho červená referenční tečka byla uvnitř ráfku asi 3 cm.

L.Vkládací páka LA (17, Obr.7.6), mezi ráfkem a patkou na pravé straně nástroje.

M.Stlačte páku dolů a otáčejte kolem tak, aby okraj ráfku byl asi 5 mm od zaháknutého nástroje.

N.Otočte kolo proti směru hodinových ručiček na páce LA, až se pneumatika zcela dostane z ráfku.



NEBEZPEČÍ!

Když kuličky vypadnou z ráfku, pneumatika selže.

Zkontrolujte, zda v pracovní oblasti nejsou žádné vedlejší stojany.

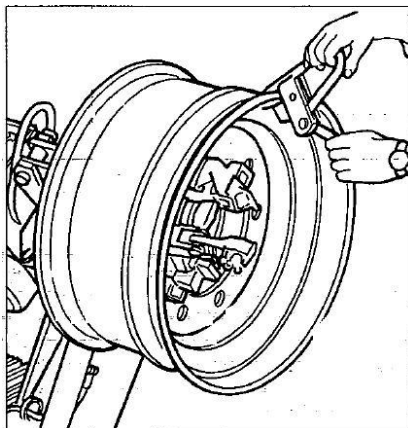
7.2.3. Montáž

Pneumatiky bez duše lze namontovat pomocí kotoučového rozbíjecího kotouče nebo háčkového nástroje. Pokud pneumatika není problematická, použijte diskový korálek. Pokud je pneumatika velmi tuhá, musí být použit hákový nástroj.

7.2.3.1. Montáž pneumatiky na disk

Postupujte podle následných kroků:

1) Pokud byl ráfek vyjmut z vřetena, nasadte jej zpět na vřeteno, jak je popsáno v kapitole „UPEVNĚNÍ KOLA“.



Obr.7.8

2) Namažte obruby i ráfek mazivem doporučeným výrobcem pneumatik.

3) Připevněte svorku PC k vnějšímu okraji ráfku nahoře (viz obr. 7.8)

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

4) Nasad'te pneumatiku na plošinu a spus't'te vřetenem (ujist'ete se, že spona je v nejvyšším bodě).

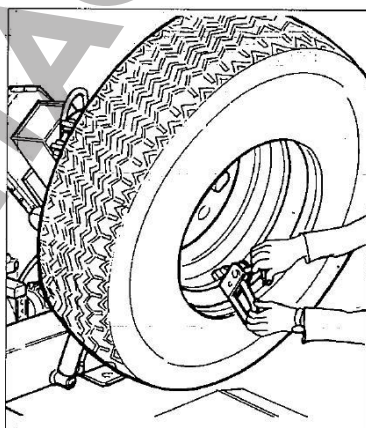
5) Zvedněte ráfek s háčkem na pneumatiku a otoč'te jím proti směru hodinových ručiček asi o 15-20 cm. Pneumatika bude umíst'ena naklon'ená přes ráfek.

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy C.

6) Umíst'ete kotouč na uvolnění patek proti druhé patce pneumatiky a otáč'ejte vřetenem, dokud svorka nebude v dolním bodě (v 6 hodin).

7) Vyjměte disk z kola.

8) Sejměte sponu a nasad'te ji na šestí hodinách na druhou patku (viz obr.7.9).



Obr.7.9

9) Otoč'te vřetenem ve směru hodinových ručiček o 90 °, aby se spona dostala na devět hodin.

10) Posuňte disk dopředu, dokud nebude uvnitř okraje ráfku asi 1-2 cm. Zač'něte otáč'ením vřetenem ve směru hodinových ručiček, abyste se ujist'ili, že při 90 ° otáč'ení sklouzne druhá patka do středu kola.

11) Když je patka zcela namontovaná, posuňte nástroj pryč od kola, nakloňte jej do nepracovní polohy a odstraňte sponu.

12) Spusťte vřeteno, dokud kolo nezůstane na plošině.

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy B.

13) Ramena vřetena úplně zavřete. Podepřete kolo, abyste zabránili jeho spadnutí

NEBEZPEČÍ!



Tato operace může být velmi nebezpečná. Udělejte to ručně, pouze pokud jste si jisti, že můžete udržet kolo vyvážené.

U velkých a těžkých pneumatik musí být použito vhodné zvedací zařízení.

14) Posunutím vřetena uvolněte kolo.

15) Sundejte kolo:

Poznámka: Pokud to typ pneumatiky dovolí, lze tyto operace montáže urychlit:

Postupujte podle kroků popsaných výše v bodech 1, 2, 3, 4, 4, ale namísto připojení pouze 1 klupu lze připojit oba najednou (viz bod 4).

- Zvedněte ráfek s připevněnou pneumatikou a otočte jím proti směru hodinových ručiček o 15-20 cm (klip na 10 hodinách).

- Postupujte podle kroků popsaných v bodech 10,11,12,13,14,15 výše.

7.2.3.2. Montáž pomocí zavěšeného nástroje

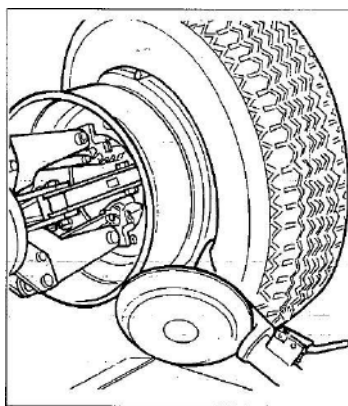
1) Při montáži na disk postupujte podle pokynů v bodech 1,2,3,4,5.

2) Přesuňte nosné rameno nástroje mimo jeho pracovní polohy. Přesuňte ji do vnitřní roviny pneumatiky a v této poloze ji znovu zavěste.

3) Zkontrolujte, zda je hákový nástroj umístěn na straně kola. Pokud ne, otočte o 180 °.

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy D.

4) Posuňte nástroj dopředu, dokud není červená referenční tečka zarovnaná s vnějším okrajem ráfku a asi 5 mm od něj (viz obr.7.10).



Obr.7.10

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy C.

5) Opusťte prostor kola a vizuálně zkontrolujte přesnou polohu nástroje a podle potřeby jej upravte.

Potom otáčejte vřetenem ve směru hodinových ručiček, dokud spona nebude na dolní čisti kola (na šesti hodinách).

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy D.

6) Odstraňte svorku.

7) Vyjměte nástroj z pneumatiky.

Posuňte rameno nosiče nástroje mimo pracovní polohu.

8) Přesuňte ji na vnější desku pneumatiky a v této poloze ji znovu zavěste.

9) Otočte nástroj o 180 °.

10) Přepevněte sponu ke spodní části (6 hodin) mimo druhou patku (viz obr.7.9).

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy C.

11) Otočte vřetenem ve směru hodinových ručiček o cca 90 ° (klip na devíti hodinách).

12) Přemístěte nástroj dopředu, dokud není červená referenční tečka zarovnaná s vnějším okrajem ráfku a asi 5 mm od něj.

Otáčejte vřetenem po směru hodinových ručiček a zkontrolujte, zda po asi 90 ° rotace druhá patka nezačala sklouzávat do středu pneumatiky. Pokračujte v otáčení, dokud nebude klip dole (6 hodin). Druhá patka bude nyní namontována na ráfku.

13) Při montáži na disk postupujte podle pokynů v bodech 11,12,13,14,15, zajistíte tím správné vyjmutí kola ze stroje.

7.3. Kola s duší

7.3.1. Možné poškození ventilku

VAROVÁNÍ: Odšroubujte čepičku ventilku, která ventilku utěsňuje. Když vypustíte pneumatiku, ventil, který prochází skrz ráfek, není překážkou během lámání patek.

Pro bezdušové pneumatiky postupujte podle výše uvedených kroků.

U pneumatik s duší však zastavte pohyb nástroje, jakmile se uvolní patka, aby nedošlo k poškození nafukovacího ventilu.

7.3.2. DEMONTÁŽ

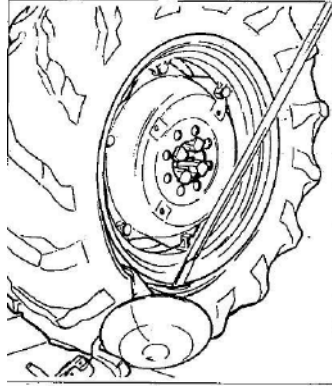
1) Nakloňte rameno (14, Obr.6.3) nástroje mimo pracovní polohu. Přesuňte jej do vnější roviny kola a v této poloze jej znovu zavěste.

2) Otáčejte kolem a současně se pohybujte, háčkový nástroj (18, obr. 6.3) vpřed zasuňte jej mezi ráfek a patku, dokud není ukotven k nástroji.

3) Posuňte ráfek o 4-5 cm z nástroje a dbejte na to, aby se z patky nevytáhl.

4) Posouvajte háčkový nástroj směrem ven, dokud se červená referenční tečka nachází za vnější hranou ráfku.

5) Vložte páku LA (viz obr.7.11) mezi ráfek a patku na pravé straně nástroje.



Obr.7.11

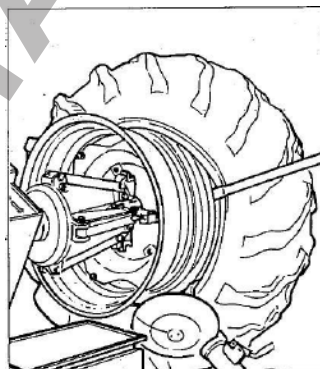
- 6) Zatlačte na páku a otáčejte kolem tak, aby okraj ráfku byl asi 5 mm od zaháknutého nástroje.
- 7) Otáčejte kolem proti směru hodinových ručiček na páce LA, dokud se výstuha zcela nevypne.
- 8) Přesuňte nosné rameno nástroje mimo pracovní polohu. Spuštějte vřeteno, dokud není pneumatika přitlačena k plošině. Pohybem vřetene doleva zajistěte dostatečný prostor pro vyjmutí duše.
- 9) Vyjměte duši a zvedněte kolo zpět nahoru.

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy D.

- 10) Přesuňte nosné rameno nástroje do vnitřní roviny pneumatiky, otočte hákovým nástrojem o 180 ° a zvedněte rameno do pracovní polohy. Vložte jej mezi ráfek a patku a posuňte ji, dokud se patka nenachází od okraje ráfku (toho se nejlépe docílí při otáčení kola).
- 11) Posuňte ráfek asi 4–5 cm od nástroje a ujistěte se, že se háček neoddělil od ráfku.

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

- 12) Posuňte hákový nástroj tak, aby jeho červený referenční bod byl uvnitř ráfku asi 3 cm.
- 13) Vložte páku LA mezi ráfek a patku na pravé straně nástroje (viz obr. 7.1.12).



Obr.7.12

- 14) Zatlačte na páku a spusťte kolo tak, aby okraj ráfku byl asi 5 mm od zahnutého nástroje. Otočte kolo proti směru hodinových ručiček a zatlačte na páku LA, dokud se pneumatika zcela neodlepí od ráfku.



NEBEZPEČÍ!

Po sejmutí patky z ráfku kolo spadne. Zkontrolujte, zda v pracovním prostoru nejsou žádní kolemdoucí.

7.3.3. Montáž

- 1) Pokud byl ráfek z vřetena odstraněn, vraťte jej zpět na vřeteno, jak je popsáno v části dříve.
- 2) Lubrikovat patku i ráfek s pneumatikou dle doporučení výrobce.
- 3) Připevněte PC klip k vnějšímu okraji ráfku v nejvyšším bodě (viz obr.7.8).



POZOR!

Ujistěte se, že je svorka pevně připevněna k okraji.

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

- 4) Pneumatiku položte na plošinu a vřeteno zavěste (ujistěte se, že je svorka v nejvyšším bodě), abyste zahákli první patku na sponu.
- 5) Zvedněte ráfek s hákem na pneumatiku a otočte jím proti směru hodinových ručiček asi o 15-20 cm. Pneumatika bude umístěna a nakloněná přes ráfek.
- 6) Přesuňte rameno nosiče nářadí mimo pracovní polohu. Přesuňte ji do vnitřní roviny pneumatiky a zahákněte ji do této polohy.
- 7) Zkontrolujte, zda je hák umístěn na straně kola. Pokud ne, otočte o 180°.

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy D.

- 8) Posouvejte nástroj dopředu, dokud nebude červená referenční tečka seřazena s vnějším okrajem ráfku a asi 5 mm od něj.

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy C.

- 9) Přesuňte se na vnější stranu kola, vizuálně zkontrolujte přesnou polohu háku a podle potřeby ji upravte. Poté otáčejte vřetenem ve směru hodinových ručiček, dokud není spona dole (na šestí hodinách).
První lanko bude na okraji. Odstraňte klip.

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy D.

- 10) Odpojte nástroj od pneumatiky
- 11) Přesuňte rameno nosiče nástroje do nepracovní polohy. Přesuňte ji na vnější roviny pneumatiky.
- 12) Otočte nástroj o 180°

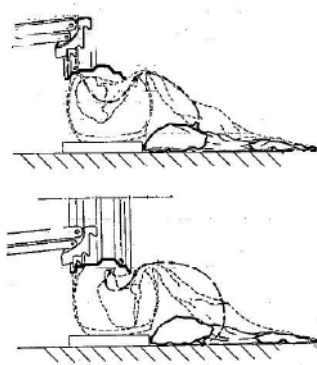
Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

- 13) Otáčejte vřetenem, dokud není otvor ventilu ve spodní části (6 hodin).

14) Snižte vřeteno, dokud se pneumatika nepřitlačí k plošině. Posuňte vřeteno doleva, aby byl dostatečný prostor pro vložení duše.

Pozn.: Otvor může být asymetrický ke středu okraje. V tomto případě umístěte a vložte duši tak, jak je znázorněno na obrázku 7.13..

Prostrčte ventilek otvorem a upevněte jej jistícím kroužkem.



Obr.7.13

15) Duši umístěte do středu ráfku (pozn.: pro usnadnění otočení vřetena ve směru hodinových ručiček).

16) Otáčejte vřetenem, dokud není ventil ve spodní části (na šesti hodinách).

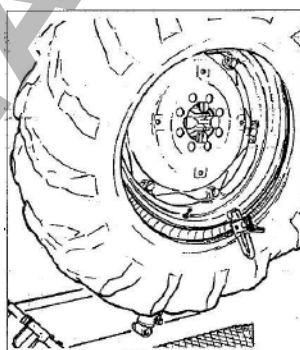
17) Duši trochu nafoukněte (Do odstranění záhybů), aby se při montáži druhého lanka neskřípla.

18) K ventilu připevněte nástavec a poté odstraňte jistící kroužek.

Pozn.: Účelem této operace je umožnit uvolnění ventilu tak, aby nebyl vytržen při montáži druhého lanka.

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy C.

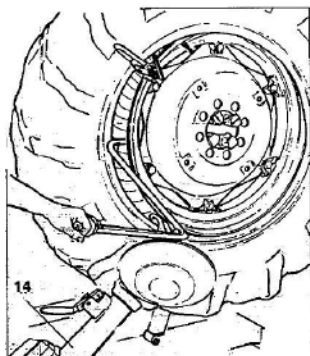
19) Znovu zvedněte kolo a připevněte PC svorku mimo druhé lanko asi 20 cm vpravo od ventilu. (Viz obr.7.14)



Obr.7.14

20) Otáčejte vřetenem po směru hodinových ručiček, dokud není klip na devíti hodinách.

21) Přesuňte rameno nosiče nářadí (14, Obr.7.15) do své pracovní polohy.



Obr.7.15

22) Posouvejte pracovní nástroj vpřed, dokud nebude červená referenční tečka seřazena s vnějším okrajem ráfku a asi 5 mm od něj.

23) Otočte vřetenem trochu po směru hodinových ručiček, dokud nebudete moci zasunout vodící páku lanek do sedací soupravy na hákovém nástroji (viz obr.7.15). Tato páka je brána jako volitelná.

24) Zatáhněte za tuto páku, aby se dostala lanka na své místo. Pokračujte v otáčení vřetena až do úplného namontování pneumatiky na ráfek.

25) Odstraňte PC klip. Odstraňte hák tak, že otočíte vřetenem proti směru hodinových ručiček a posunete ho směrem ven.

26) Nakloňte rameno nosiče nářadí do nepracovní polohy.

27) Spusťte vřetenem, dokud kolo nespočine na plošině.

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy B.

28) Když kolo spočívá na plošině, zkontrolujte, zda je ventil dokonale vycentrován s otvorem. Pokud není, mírně otočte vřetenem, abyste nastavili polohu. Upevněte ventil jistícím kroužkem a odstraňte rozšiřovač.

29) Zcela uzavřete ramena vřetena. Kolo podepřete, aby nespadlo.



NEBEZPEČÍ!

Tato operace může být extrémně nebezpečná, Provádějte ručně, pouze pokud dokážete udržet kolo v rovnováze.

U velkých a těžkých pneumatik musí být použito odpovídající zvedací zařízení.

30) Posuňte vřetenem doleva, aby se kolo uvolnilo.

31) Odstraňte kolo.

7.4. Kola s rozpůleným kroužkem

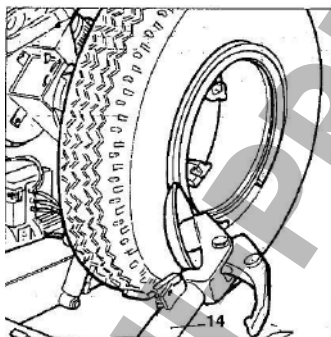
7.4.1. Rozbíjení a odlamování lanek

7.4.1.1. Kolo s třídičnými kroužky

- 1) Opatřete kolo vřetenem tak, jak bylo popsáno dříve, a zkontrolujte, zda bylo dostatečně vypuštěno.

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

- 2) Dolní rameno nosiče nástrojů (14, Obr.7.16) do pracovní polohy, dokud není uzamčen hákem.

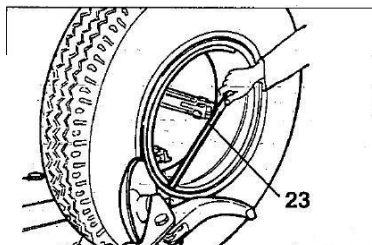


Obr.7.16

- 3) Umístěte korálový uvolňovací disk na úroveň ráfku (viz obr.7.16).
- 4) Otočte vřetenem a zároveň posuňte disk o kousek dopředu po obrysu ráfku, dokud není první korálek zcela volný (pozn.: promažte při tom).

POZOR! Pokud má pneumatika duši, pracujte velmi opatrně a připravte se na okamžité zastavení disku, jakmile je lanko v patce porušené, aby nedošlo k poškození ventilu a duše.

- 5) Opakujte tento postup, ale tentokrát přiložte disk k rozdělenému kruhu (viz obr.7.17), dokud se zámek neuvolní. Odstraňte pomocí speciální pákou LC (23, Obr.7.17) nebo za pomoci disku.

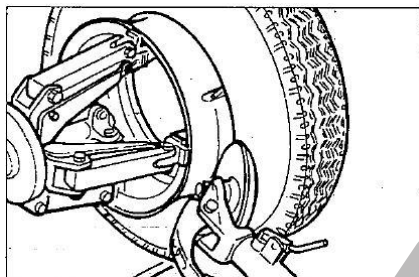


Obr.7.17

- 6) Odstraňte rozdělovací kruh.
- 7) Přesuňte rameno nosiče nářadí (14, Obr.7.16) zpět u okraje hrany. Uvolněte hák a nakloňte rameno do nepracovní polohy.

Přesuňte rameno nosiče nářadí do vnitřní roviny kola.

- 8) Otočte hlavici nástroje o 180° Skloňte rameno do pracovní polohy.
- 9) Otočte vřeteno a zároveň přitáhněte lankový uvolňovač k pneumatice podle obrysu dělicího kroužku až do zlomení druhého lanka (Pozn.: Mazat plochy během tohoto procesu). Pokračujte v pohybu disku vpřed, dokud asi polovina pneumatiky nevyskočila z ráfku (viz obr.7.18).



Obr.7.18

- 10) Přesuňte rameno nosiče nářadí mimo pracovní polohu.
- 11) Spusťte vřeteno, dokud kolo nespočine na plošině.

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy B.

- 12) Posuňte vřeteno doleva směrem ven, dokud se pneumatika zcela neodlepí od ráfku. Pozor na ventil.

7.4.1.2. Kolo s 5-segmentovými dělenými kroužky

- 1) Opatřete kolo vřetenem tak, jak bylo popsáno dříve, a ujistěte se, že je vypuštěné.

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy B.

- 2) Uved'te dolní rameno nosiče nástrojů (14, Obr.7.10) do pracovní polohy, dokud hák necvakne do polohy na liště.
- 3) Pomocí joysticku umístěte kolo tak, aby se disk s prorážecem lanek (na patce) dotkl vnějšího okraje středové jamky.
- 4) Otočte vřeteno a zároveň posuňte disk s prorážecem lanek(v patce pneu) dopředu, dokud se dělicí kroužek neoddělí. Pozor na O-prsten.
- 5) Opakujte tuto operaci, ale tentokrát posuňte disk proti dělicímu kruhu (viz obr.7.17), dokud se blokovací kroužek neuvolní, tento kroužek může být odstraněn speciální LC pákou (23, Obr. 7.17) nebo s pomocí lankového disku.
- 6) Odstraňte O-prsten.
- 7) Přesuňte rameno nosiče nářadí (14, Obr.6.3) zpět od okraje hrany. Nakloňte rameno mimo pracovní polohu. Přesuňte rameno nosiče nářadí do vnitřní roviny kola.
- 8) Otočte hlavici nástroje o 180°.
Spusťte rameno do pracovní polohy

Uved'te mobilní řídící jednotku do pracovní polohy D.

- 9) Otočte vřeteno a zároveň přiložte patkový uvolňovací disk nahoru-proti pneumatice

mezi okrajem a patkou. Disk přesuňte do pneumatiky pouze tehdy, když se patka začne odpoutávat od ráfku a posuňte patku na vnější okraj ráfku. (Pozn. mažte obě plochy).

10) Nakloňte rameno nosiče nářadí mimo pracovní polohu.

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

- 11) Posuňte vřeteno níže, dokud kolo není na plošině nalačno.
- 12) Posuňte vřeteno doleva, dokud se pneumatika společně s děleným kroužkem zcela neodlepí od ráfku.
- 13) Odstraňte okraj z vřetena.
- 14) Umístěte pneumatiku na plošinu s pojistným kruhem otočeným směrem k vřetenu.
- 15) Sevřete dělený kroužek na vřeteno, jak je vysvětleno v části dříve.

NEBEZPEČÍ!



Pneumatika není připojena k rozštěpenému kroužku.

Jakékoli namáhání během polohování nebo tlumení může způsobit jeho odpojení a pád.

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy D.

- 16) Posuňte rameno nosiče nástroje zpět do pracovní polohy.
- 17) Umístěte vřeteno tak, aby byl kotouč přerušovače patek zarovnan s patkou.
- 18) Otáčejte vřetenem a posuňte disk dopředu, dokud se pneumatika úplně neoddělí od ráfku.

Pozn. : Tento postup rozbití dvojitých kruhů lze eliminovat použitím dvou speciálních svorek, které upevňují rozdělené kroužky k ráfku tak, aby byly současně vylomeny. Svorky MV jsou dodávány s návodem k obsluze.



NEBEZPEČÍ!

Když okraje pneu vypadnou z ráfku, kolo spadne.

Zkontrolujte, zda v pracovní oblasti nejsou žádné vedlejší stojany.

7.4.2. Montáž

7.4.2.1. Kola s třídičnými kroužky

- 1) Přesuňte nosné rameno nástroje do jeho nepracovní polohy. Pokud byl ráfek vyjmut z vřetena, nasad'te jej zpět na vřeteno, jak je to popsáno v kapitole již dříve. Pokud má pneumatika duši, umístěte ráfek se štěrbinou ventilu dole (na šesti hodinách).
- 2) Namažte obruby i ráfek mazivem doporučeným výrobcem pneumatik

Uved'te mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

- 3) Přesuňte pneumatiku na plošinu.

Pozn. : Pokud je pneumatika opatřena jakoukoliv duší, umístěte ráfek se štěrbinou ventilu na spodní straně (na šesti hodinách).

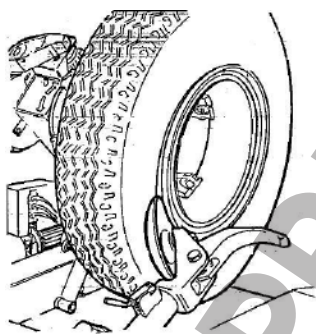
- 4) Snižte nebo zvedněte vřetenem do středu ráfku a pneumatiky.
- 5) Posuňte vřetenem doprava, dokud se ráfek nezasune do pneumatiky.

POZOR! Je-li pneumatika s duší, zatlačte ventil dovnitř, aby nedošlo k jejímu poškození. Postupujte vpřed s plošinou, dokud není ráfek zcela v pneumatice.

- 6) Přiložte rameno nosiče nářadí k vnější rovině a spusťte ho do pracovní polohy s diskem směrem ke kolu.

Pozn.: Pokud není pneumatika dostatečně zasunuta na ráfek, pohybujte vřetenem, dokud není patka s výstužným lankem pneumatiky u disku. Disk se přivádí zepředu (s otočením vřetenem), dokud není zcela vložen.

- 7) Dejte rozdělovací kroužek na okraj a pak nainstalujte jistící kroužek s pomocí disku, jak je znázorněno na obrázku 7.19.



Obr. 7.19

- 8) Posuňte rameno nosiče nářadí mimo pracovní polohu a zároveň uzavřete vřetenová ramena. Opřete kolo tak, aby nespadlo.



NEBEZPEČÍ!

Tato operace může být extrémně nebezpečná. Provádějte to ručně, pouze pokud dokážete udržet kolo v rovnováze. U velkých a těžkých pneumatik musí být použito odpovídající zvedací zařízení.

- 9) Posuňte vřetenem, abyste uvolnili kolo.
- 10) Odstraňte kolo.

7.4.2.2. Kola s 5-segmentovými kroužky

- 1) Přesuňte rameno nosiče nářadí mimo pracovní polohu. Pokud byl okraj posunut mimo vřetenem, vraťte ho zpět na vřetenem, jak je popsáno v oddíle dříve.
- 2) Mazat patky i ráfek s pneumatikou dle doporučení výrobce.

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy B.

- 3) Přesuňte pneumatiku na plošinu.
- 4) Snižte nebo zvedněte vřetenem do středu ráfku a pneumatiky.
- 5) Posuňte vřetenem doprava, dokud se ráfek nezasune do pneumatiky. Postupujte vpřed s plošinou, dokud není ráfek zcela v pneumatice.
- 6) Dejte rozdělovací kroužek na okraj (s již namontovaným jistícím kroužkem).

Pozn.: Má-li ráfek a rozdělovací prstenec šterbiny pro upevnění zařízení, ujistěte se, že jsou vzájemně seřazeny.

Uvedte mobilní řídicí jednotku do pracovní polohy C.

- 7) Posuňte rameno nosiče nářadí směrem z kola v pracovní poloze s diskem pro demontáž lanek (patky) otočeným směrem ke kolu.
Pozn.: Není-li dělení dostatečně vloženo na okraj, posouvejte vřeteno tak dlouho, dokud není patka od disku oddělena. Přeneste disk dopředu (s otočením vřetena), dokud „neobjevíte“ sedací soupravu s O-kroužkem.
- 8) Namažte O-kroužek a jeho uložení.
- 9) Umístěte jistící kroužek na okraj za pomoci disku, jak je znázorněno na obrázku 7.19. Přesuňte rameno nosiče nářadí mimo pracovní polohu a vřetenová ramena zcela uzavřete. Kolo podepřete tak, aby nespadlo z vřetena.

NEBEZPEČÍ!



Tato operace může být extrémně nebezpečná, Provádějte to ručně, pouze pokud dokážete udržet kolo v rovnováze.

U velkých a těžkých pneumatik musí být použito odpovídající zvedací zařízení.

Posuňte vřeteno, abyste uvolnili

kolo.

Odstraňte kolo.



NEBEZPEČÍ!

Nenafukujte pneumatiku s kolem připevněným na vřetenu.

Nafukování pneumatik je nebezpečné a mělo by se provádět pouze vyjmutím kola z vřetena a jeho umístěním do bezpečnostní klece.

8. BĚŽNÁ ÚDRŽBA



POZOR!

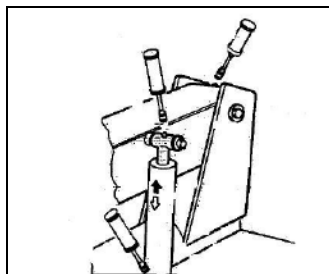
Každá údržba musí být provedena až po odpojení zástrčky od elektrické sítě.

Aby se zajistilo, že tento měnič pneumatik bude v průběhu let perfektně fungovat, proveďte popsany plán běžné údržby.

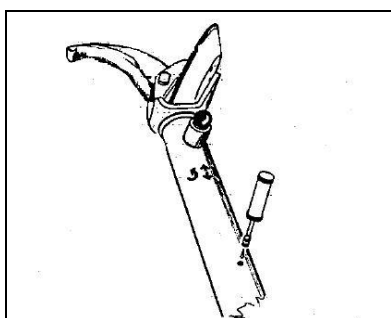
- 1) Po důkladném čištění naftou čas od času vytvořte následující části:
 - Různé otočky na vřetenu
 - Nářadí držáku skluzavky
 - Štítek průvodce kočářem
- 2) Čas od času namažte vřetenový konzolový zdvihací válec. Přidejte mazivo za pomoci nanášeče (viz obr.8.1. Mazivo dle doporučení výrobce
Stejným způsobem namažte držák ramenního válce (viz obr.8.2).
- 3) Čas od času, s pomocí maximálních a minimálních výstražných světel na nádrži hydraulického napájecího zásobníku, zkontrolujte hladinu oleje v zásobníku.

V případě potřeby doplňte Esso Nuto H46 nebo podobným hydraulickým olejem (např. Agip Oso46, Shell Tellus Oil 46, Mobil DTE25, Castrol Hyspin AWS 46, Chevron RPM EP Hydraulic Oil 46, BP Energol HLP).

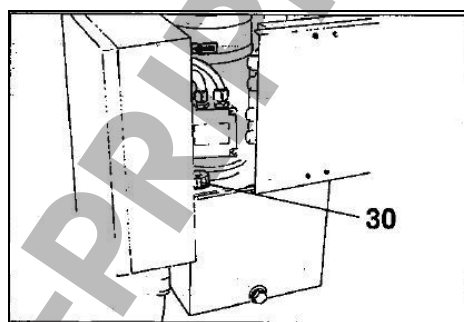
Odšroubujte uzávěr (30, Obr.8.3) nalijte olej, přišroubujte uzávěr a znovu zamkněte.



Obr.8.1



Obr.8.2



Obr.8.3



POZOR!

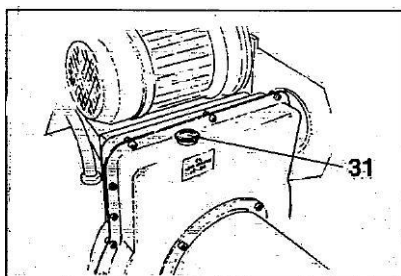
Víčko nádrže s olejem by neměla otevírat ani uzavírat nezaškolená osoba. Obsluha vždy musí dodržet všechny pokyny!

- 4) Čas od času zkontrolujte hladinu oleje v řadicí jednotce, která by při úplném snížení držáku nářadí na konci jízdy neměla ukazovat zaměřovací sklo na krytu převodovky jako zcela prázdné. V případě potřeby doplňte Esso Spartan EP 320 nebo podobným olejem (např. Agip F1 REP 237, BP GRX P 320, Chevron Gear Compound 320, Mobil Gear 632, Shell Omaia Oil 320, Castrol Alpha SP 320). Odstraňte uzávěr (31, Obr.8.4), vložte olej a uzávěr znovu uzamkněte.

Pozn.: Pokud je nutné vyměnit olej v řadicí jednotce nebo hydraulickém napájecím zásobníku, všimněte si, že plášť řadicí jednotky a zásobník napájení mají specifické vypouštěcí otvory.

- 5) Pravidelně kontrolujte vodorovné rameno.

Pozn.: Během montáže a demontáže může na rameni držáku nástroje nebo při jeho pohybu dojít k nějaké mechanické vůli. Pro delší životnost součástí je vhodné upravit posuvné patky, jak je popsáno níže.



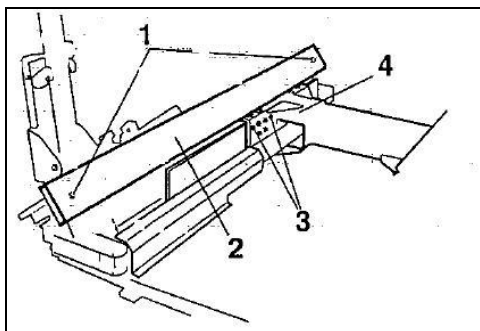
Obr.8.4

Bezpečnostní informace produktu		
Typ oleje	Hydraulic Oil 46:	Hydraulic Oil 32:
Fyzikální stav	kapalina	kapalina
Měrná hmotnost	0,87 (Voda = 1)	0,87 (Voda = 1)
Tlak par	<0,001 kPa (<0,01 mmHg (při 20 °C))	<0,001 kPa (<0,01 mmHg (při 20 °C))
Rozpustnost ve vodě	Zanedbatelná rozpustnost ve studené vodě	Zanedbatelná rozpustnost ve studené vodě
Bod vzplanutí	212°C (414°F)	212°C (414°F)
Dodatečné vlastnosti	Gravitace, °API (ASTM D287) = 31,3 při 60°F	Gravitace, °API (ASTM D287) = 31,3 při 60°F
	Hustota = 7,42 lbs/gal	Hustota = 7,42 lbs/gal
	Viskozita (ASTM D2161) = 170SUS při 100°F	Viskozita (ASTM D2161) = 170SUS při 100°F
Barva	Světle jantarová až oranžová	Světle jantarová až oranžová
pH	nepoužitelné	nepoužitelné
Zápach	Jemný ropný zápach	Jemný ropný zápach
Hustota par	<1 (Vzduch = 1)	<1 (Vzduch = 1)
Bod tání/mrznutí	Není k dispozici	Není k dispozici
Těkavost	Zanedbatelná	Zanedbatelná
Viskozita	33 při 40°C	33 při 40°C

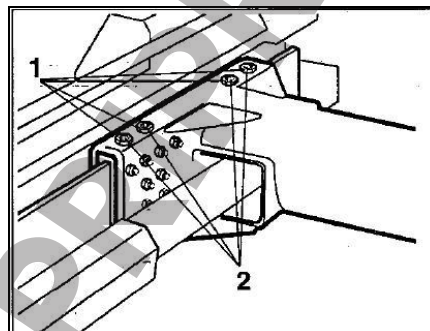
Seřízení posuvné patky držáku nástroje

- a) Odpojte stroj od elektrické sítě.
- b) Zvedněte rameno držáku nástroje mimo pracovní polohu.
- c) Povolte upevňovací šrouby krytu (1 obr.8.5), sejměte kryt. (2 obr.8.5).
- d) Povolte matice (3 obr.8.5) pro každou horní posuvnou patku vozíku (4 obr.8.5).
- e) Povolte čtyři pojistné matice registru (1 obr.8.6).
- f) Odšroubujte každý ze šesti šroubů posuvu (2 obr. 8.6) o čtvrt otáčky.
- g) Utáhněte čtyři zajišťovací horní matice (3 Obr.8.5)
- h) Utáhněte čtyři pojistné matice registru (1 obr.8.6)
- i) Nasadte kryt na řetěz V2 Obr.8.5).

Pozn.: Je-li seřízení nedostatečné a stále existuje vůle, seřizujte šrouby dále, opakujte výše popsany postup, dokud nebude eliminována veškerá mechanická vůle.



Obr.8.5



Obr.8.6



POZOR!

Použitý olej zlikvidujte podle platných právních předpisů v této oblasti.



POZOR!

Pokud dojde při manipulaci k požáru, použijte pouze práškový nebo CO² hasící přístroj.

9.

POTÍŽ - CHYBA

Po seznutí hlavního tlačítka na elektrickém panelu se obecné výstražné světlo nerozsvítí a ovládání nefunguje a nereaguje.

Pravděpodobné příčina

- 1) Napájecí kabel ztrácí a odpojuje elektrický zdroj.
- 2) Žádná energie ze sítě elektrického napájení.

Řešení

- 1) Znovu připojte napájecí kabel k elektrickému napájení.
- 2) Resetujte síťový elektrický přívod.

POTÍŽ - CHYBA

Po sepnutí hlavního tlačítka se hlavní světelný bod také zapne, ale motor na hydraulickém napájení nefunguje.

Pravděpodobné příčina

Problém naagnetotermickém spínači pro ochranu motoru.

Řešení

Resartujte zařízení a kontaktujte technickou podporu.

POTÍŽ - CHYBA

Manometr (21, Obr.3.2) čte hodnotu tlaku pod 130 barů – 5%

Pravděpodobné příčina

Klika (20, Obr.3.2) není ve správné pozici.

Olej v v zařízení je pod minimální úrovní.

Řešení

Otáčejte rukojetí (20, obr.3.2) ve směru hodinových ručiček, dokud nedosáhnete požadované hodnoty tlaku. Přečtěte si odstavec „ÚDRŽBA“ a doplňte olej.

10. Příslušenství a nářadí

Spona na lanka:



Obr.10.1

Páka pro demontáž pneumatiky:



Obr.10.2